

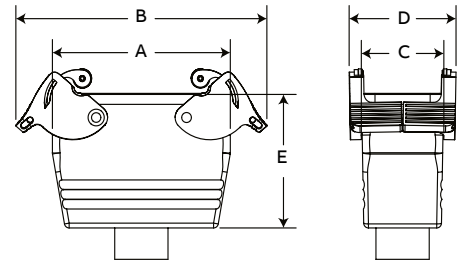
Information technique

Dimensions de montage pour capots coupleurs à leviers

Dimensions de montage pour capots coupleurs à deux leviers

N° de cat.	Série de boîtiers				Dimensions (po)/(mm)				
	A, B, T, K	C, V	D	DD	A	B	C	D	E
CH610E	B10, T10	V3	–	DD42	2,87/(73)	4,33/(110)	1,69/(43)	2,28/(58)	2,02/(51,5)
CH610EHxxx	B10, T10	V3	–	DD42	2,87/(73)	4,33/(110)	1,69/(43)	2,28/(58)	2,87/(73)
CH_16E	B16, T16	C6, V6	D40	DD72	3,70/(94)	5,16/(131)	1,69/(43)	2,28/(58)	2,72/(69)
CH_16EH	B16, T16	C6, V6	D40	DD72	3,70/(94)	5,16/(131)	1,69/(43)	2,28/(58)	3,15/(80)
CH616ERC	B24, T24, K12	C6, V6	D40	DD72	3,70/(94)	5,16/(131)	1,69/(43)	2,28/(58)	3,15/(80)
CH_24E	B24, T24, K12	C6, V6	D40	DD72	4,72/(120)	6,18/(157)	1,69/(43)	2,28/(58)	3,15/(80)
CH624ERC	B32	C12	D80	DD144	4,72/(120)	6,18/(157)	1,69/(43)	2,28/(58)	3,15/(80)
CH_32E	B32	C12	D80	DD144	3,70/(94)	5,28/(134)	3,11/(79)	3,62/(92)	3,23/(82)

Schémas



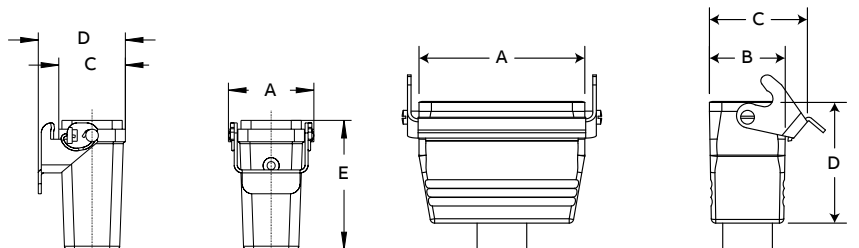
Suffixe : H – Profil haut, RC – Câble ruban (entrée par le dessus seulement)

Dimensions de montage pour capots coupleurs à un levier

N° de cat.	Série de boîtiers				Dimensions (po)/(mm)				
	A, B, T, K	C, V	D	DD	A	B	C	D	E
CH803A(P)*	A3, A4	–	D7, D8	–	1,34/(34)	–	1,04/(26,5)	1,43/(36,5)	2,02/(51,5)
CH810A	A10	–	D15	–	2,48/(63)	–	1,16/(29,5)	1,92 (49)	1,89/(48)
CH816A	A16	C6, V6	D25	–	3,13/(79,5)	–	1,16/(29,5)	1,92 (49)	2,09/(53)
CH806	B6, T6	–	–	DD24	2,36/(60)	–	1,69/(43)	2,56/(65)	2,02/(51,5)
CH806Hxxx	B6, T6	–	–	DD24	2,36/(60)	–	1,69/(43)	2,56/(65)	2,87/(73)
CH810	B10, T10	V3	–	DD24	2,87/(73)	–	1,69/(43)	2,64/(67)	2,02/(51,5)
CH810Hxxx	B10, T10	V3	–	DD24	2,87/(73)	–	1,69/(43)	2,64/(67)	2,87/(73)
CH_16	B10, T10	V3	–	DD24	3,70/(94)	–	1,69/(43)	2,64/(67)	2,72/(69)
CH_16H	B16, T16	C6, V6	D40	DD72	3,70/(94)	–	1,69/(43)	2,64/(67)	3,15/(80)
CH616RC	B16, T16	C6, V6	D40	DD72	3,70/(94)	–	1,69/(43)	2,64/(67)	3,15/(80)
CH_24	B24, T24	V10, V16	D64	DD108	4,72/(120)	–	1,69/(43)	2,64/(67)	3,15/(80)
CH824RC	B24, T24	V10, V16	D64	DD108	4,72/(120)	–	1,69/(43)	2,64/(67)	3,15/(80)

Schémas

A3/A4
D7/D8
seulement



*Suffixe : A – Aluminium, P – Plastique, H – Profil haut, L – Profil bas, RC – Câble ruban (entrée par le dessus seulement)

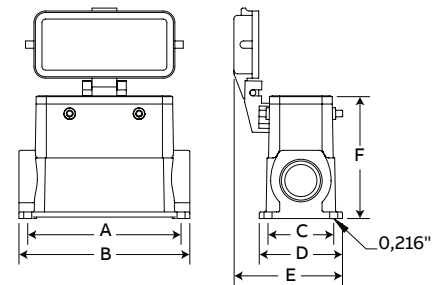
Information technique

Dimensions de montage pour embases en saillie à deux tiges (À blocage inversé)

Dimensions de montage pour embases en saillie à deux tiges (À blocage inversé)

N° de cat.	Série de boîtiers				Dimensions (po)/(mm)					
	A, B, T, K	C, V	D	DD	A	B	C	D	E	F
BB_32A	A32	-	D50	-	3,70/(94)	4,17/(106)	1,81/(46)	2,32/(59)	3,11/(79)	3,20/(81,5)
BB_32A100	A32	-	D50	-	3,70/(94)	4,17/(106)	1,81/(46)	2,32/(59)	3,11/(79)	3,20/(81,5)
BB_10	B10, T10	V3	-	DD42	3,23/(82)	3,66/(93)	1,56/(40)	2,05/(52)	2,87/(73)	2,05/(52)
BB_10H*	B10, T10	V3	-	DD42	3,23/(82)	3,66/(93)	1,77/(45)	2,24/(57)	2,97/(75,5)	2,91/(74)
BB_16	B16, T16	C6, V6	D40	DD72	4,13/(105)	4,61/(117)	1,77/(45)	2,24/(57)	2,97/(75,5)	2,68/(68)
BB_24	B16, T16	C6, V6	D40	DD72	5,20/(132)	5,67/(144)	1,77/(45)	2,24/(57)	2,97/(75,5)	2,68/(68)
BB_24	B24, T24,	C6, V6	D40	DD72	5,20/(132)	5,67/(144)	1,77/(45)	2,24/(57)	2,97/(75,5)	2,68/(68)
BB_24H*	K12	C6, V6	D40	DD72	5,20/(132)	5,67/(144)	1,77/(45)	2,24/(57)	2,97/(75,5)	3,31/(84)

Schémas

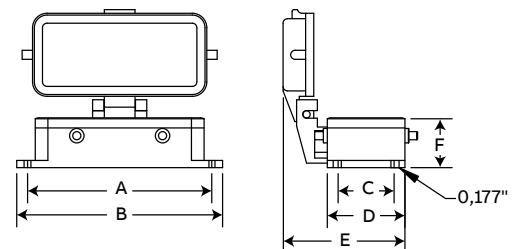


Suffixe : H – Profil haut

Dimensions de montage pour embases encastrées à deux tiges (à blocage inversé)

N° de cat.	Série de boîtiers				Dimensions (po)/(mm)					
	A, B, T, K	C, V	D	DD	A	B	C	D	E	F
PB232A	A32	-	D50	-	3,62/(92)	4,02/(102)	1,65/(42)	2,24/(57)	3,15/(80)	1,10/(28)
PB210	B10, T10	V3	-	DD42	3,27/(83)	3,66/(93)	1,26/(32)	1,69/(43)	2,68/(68,5)	1,06/(27)
PB216	B16, T16	C6, V6	D40	DD72	4,06/(103)	4,49/(114)	1,26/(32)	1,69/(43)	2,68/(68,5)	1,06/(27)
PB224	B24, T24, K12	C6, V6	D40	DD72	5,12/(130)	5,51/(140)	1,26/(32)	1,69/(43)	2,68/(68,5)	1,06/(27)

Schémas



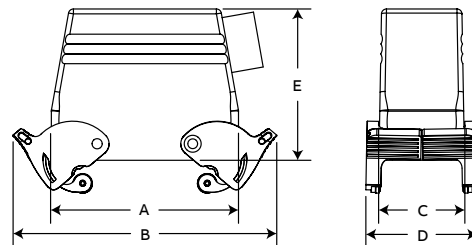
Information technique

Dimensions de montage pour capots à deux leviers (Blocage inversé) et couvercles antipoussière pour les boîtiers

Dimensions de montage pour capots à deux leviers (Blocage inversé)

Série de boîtiers					Dimensions exprimées en po (mm)				
A, B, T, K	C, V	D	DD	N° de cat.	A	B	C	D	E
A32	-	D50	-	LH_32A	3,23/(82)	5,04/(128)	2,21/(56)	2,76/(70)	2,99/(76)
B10, T10	V3	-	DD42	LH_10E	2,87/(73)	4,33/(110)	1,69/(43)	2,28/(58)	1,89/(48)
	V3	-	DD42	LH_10EH*	2,87/(73)	4,33/(110)	1,69/(43)	2,28/(58)	2,84/(72)
B16, T16	C6, V6	D40	DD72	LH_16E	3,70/(94)	5,16/(131)	1,69/(43)	2,28/(58)	2,56/(65)
	C6, V6	D40	DD72	LH_16EH*	3,70/(94)	5,16/(131)	1,69/(43)	2,28/(58)	2,99/(76)
B24, T24, K12	V10, V16	D64	DD108	LH_24E	4,72/(120)	6,18/(157)	1,69/(43)	2,28/(58)	2,99/(76)

Schémas



*H – Profil haut



Couvercles antipoussière pour les boîtiers

Série de boîtiers				Pour boîtiers à un levier	Pour boîtiers à deux leviers	Pour boîtiers à une tige	Pour boîtiers à deux tiges
A, B, T, K	C, V	D	DD				
A3, A4	-	D7, D8	-	DCL103A-1	-	-	-
A10	-	D15	-	DCL110A-1	-	DCS110A-1	-
A16	-	D25	-	DCL116A-1	-	DCS116A-1	-
A32	-	D50	-	-	DCL232A-1/ DCL432A-1*	-	DCS232A-1
B6, T6**	-	-	DD24	DCL106B-1	-	-	-
B10, T10**	V3	-	DD42	DCL110B-1	DCL210B-1/ DCL410B-1*	-	-
B16, T16**	C6, V6	D40	DD72	DCL116B-1	DCL216B-1/ DCL416B-1*	-	-
B24, T24**, K12	V10, V16	D64	DD108	DCL124B-1	DCL224B-1/ DCL424B-1*	-	-

*Fourni avec garniture d'étanchéité pour les capots à levier(s) non munis de garniture

**Les couvercles antipoussière sont testés à un maximum de 125 °C (applications avec la série T approuvées jusqu'à 200 °C)

Information technique

Garnitures d'étanchéité

Garnitures d'étanchéité

N° de cat.		Série de boîtiers			
Embase encastré, sans rebord	Avec rebord moulé*	A, B, T, K	C, V	D	DD
A04XFGP	A04XMEC	A3, A4	–	D7, D8	–
A10XFGP	A10XMEC	A10	–	D15	–
A16XFGP	A16XMEC	A16	–	D25	–
A32XFGP	A32XMEC	A32	–	D50	–
B6XFGP	B6XMEC	B6, T6**	–	–	DD24
B10XFGP	B10XMEC	B10, T10**	V3	–	DD42
B16XFGP	B16XMEC	B16, T16**	V6, C6	D40	DD72
B24XFGP	B24XMEC	B24, T24**, K12	V10, V16	D64	DD108
B32XFGP	B32XMEC	B32	C12	D80	DD144
B48XFGP	B48XMEC	B48, K24	V20, V26, V32	D128	DD216

*À l'installation, utiliser un composé obturateur ou un adhésif à base de silicone pour usage industriel

**Avec la série T, pour applications jusqu'à 200 °C, substituer le préfixe « T » au « B » pour les garnitures. Exemple : T16XFGP pour les garnitures d'étanchéité pour embase encastrée.

Information technique

Les broches de codage ainsi que les broches et douilles de guidage peuvent être utilisées dans les boîtiers de toutes les séries, avec tous les blocs de connexion

- 01 Broche de codage – PC600
- 02 Broche de guidage
- 03 Douille de guidage – FG602

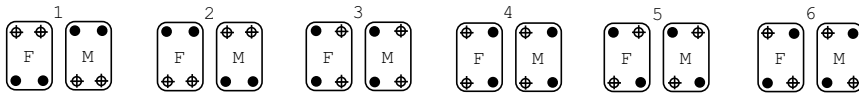


01

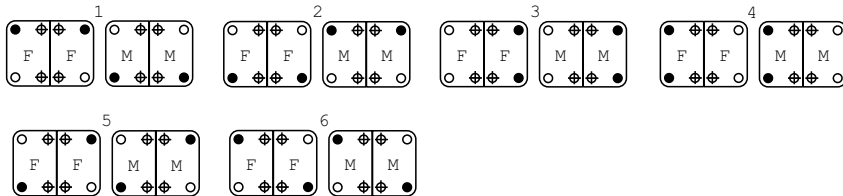
Broche de codage:

Les broches de codage servent à la discrimination dans les installations à plusieurs blocs de connexion/capots de même série ou nombre de positions. Les schémas illustrent des exemples de discrimination par broches de codage.

Possibilités de codage pour les séries à un bloc de connexion



Possibilités de codage pour les séries à deux blocs de connexion



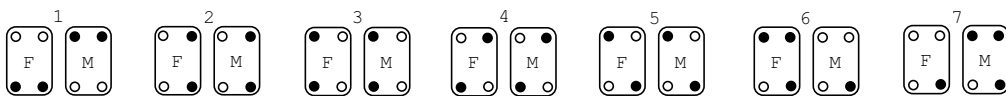
02

03

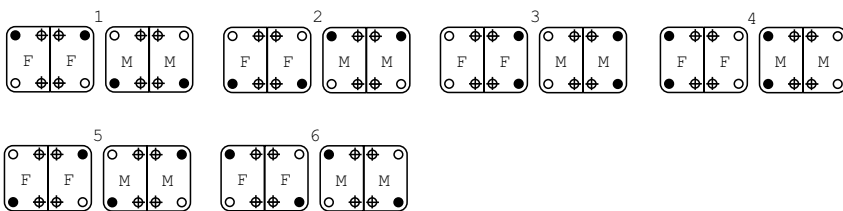
Broches et douilles de guidage:

Servent à la même fonction que les broches de codage ou pour faciliter le couplage des blocs de connexion à forte densité.

Possibilités de codage pour les séries à un bloc de connexion



Possibilités de codage pour les séries à deux blocs de connexion



● Broches mâles de guidage ou de codage


○ Douilles de guidage femelles

⊕ Vis de montage

Information technique

Adaptateurs de filets métriques PG à NPT et adaptateurs de filets métriques ISO à NPT

Adaptateurs de filets métriques PG à NPT


	N° de cat.	Filets NPT (couplage) (po)	Filets (au boîtier)
	PG11-38	$\frac{3}{8}$	PG11
	PG16-50	$\frac{1}{2}$	PG16
	PG21-75	$\frac{3}{4}$	PG21
	PG29-100	1	PG29
	PG29-125	$1\frac{1}{4}$	PG29
	PG36-125	$1\frac{1}{4}$	PG36
	PG36-150	$1\frac{1}{2}$	PG36
PG42-200	2	PG42	

Fourni avec tous les capots et embases
Grandeurs et combinaisons spéciales offertes

Adaptateurs de filets métriques ISO à NPT

	N° de cat.	Filets NPT (couplage) (po)	Filets (au boîtier)
	M20-50	$\frac{1}{2}$	M20
	M20-75	$\frac{3}{4}$	M25
	M32-100	1	M32

Brides de cordon métriques

	N° de cat.	Dia. ext. de câble (po)		Filets (au boîtier)
		Min.	Max.	
	CG11-38	0,200	0,470	PG11
	CG11-38P*	0,325	0,340	PG11
	CG135-50	0,285	0,545	PG13,5
	CG16-50	0,285	0,625	PG16
	CG21-75	0,395	0,790	PG21
	CG29-100	0,780	0,060	PG291


Style standard européen. Peut être spécifié
et fourni avec les capots et embases

* Plastique


Information technique

Bouchon d'obturation pour ouverture de conduit brides de cordon non métalliques


Bouchon d'obturation pour ouverture de conduit

	N° de cat.	Filets (au boîtier)
	CXP722	PG13,5
	CXP723	PG16
	CXP724	PG21
	CXP725	PG29

Brides de cordon non métalliques

Filets NPT N° de cat.	Gamme de grosseurs de cordon		Pas de filet (po)	
	po	mm		
	CC-NPT38-G	0,197-0,394	5-10	$\frac{3}{8}$
	CC-NPT12-G	0,394-0,551	10-14	$\frac{1}{2}$
	CC-NPT34-G	0,512-0,709	13-18	$\frac{3}{4}$
	CC-NPT1-G	0,709-0,984	18-25	1

Connecteurs de retenue métriques pour cordons flexibles

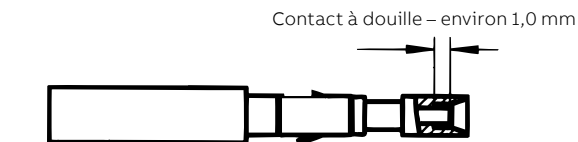
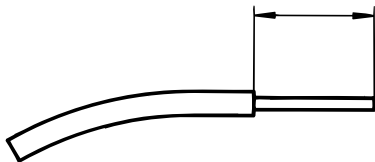
Filets PG N° de cat.	Gamme de grosseurs de cordon		Pas de filet (po)	
	po	mm		
	CC-PG11-G	0,197-0,394	5-10	11
	CC-PG135-G	0,336-0,473	6-12	13,5
	CC-PG16-G	0,394-0,551	10-14	16
	CC-PG21-G	0,512-0,709	13-18	21
	CC-PG29-G	0,709-0,984	18-25	29
	CC-PG36-G	0,867-1,260	22-32	36

Information technique

Instructions pour la connexion de câbles en fibre optique (FOP)



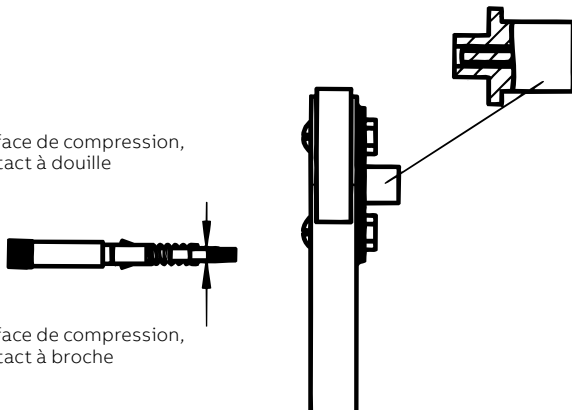
Min. 14 mm pour contacts à douille
Min. 19 mm pour contacts à broche



Positionnement du contact pour fibre optique dans la douille

Surface de compression, contact à douille

Surface de compression, contact à broche



1) Avant de comprimer un câble FOP* de calibre 1,0 mm à un contact pour câble en fibre de verre, il est nécessaire de polir le bout de la fibre. Passer le bout du câble FOP dans l'outil à polir et meuler sur une surface plate (exemple : plaque de verre). Essuyer tout résidu de polissage. Pour les meilleures valeurs d'amortissement pour la fibre optique, utiliser une procédure de polissage à l'eau.

2) Dénuder le câble FOP de calibre 1,0 mm sur un minimum de 14 mm pour des contacts à douille D ou 19 mm pour des contacts à broche D.

3) Insérer le câble FOP dénudé dans le contact à douille ou à broche jusqu'au butoir. La fibre optique devrait dépasser d'environ 1 mm du contact.

4) Compression de la fibre optique : Régler la douille de positionnement dans l'ouverture correspondante de l'outil à comprimer sur lequel la vis d'arrêt est réglée à 1,45 mm (au besoin, vérifier avec une broche étalon de 1,45 mm de diamètre, outil à comprimer fermé).

Insérer le contact pour câble en fibre de verre et le câble FOP dans la douille de positionnement par l'ouverture de compression de l'outil.

En appliquant la pression sur le contact, la fibre se trouve bloquée dans la position idéale de compression. Maintenir la pression jusqu'à ce que le mécanisme de relâche se fasse entendre.

* FOP = Fibre optique en polymère