

Outil manuel pour la compression

TMB4BB — Pince à sertir

- Sert à l'installation de cosses et épissures sur une gamme de fils en cuivre de calibres #8 à #2, en aluminium de #10 à #6.
- Sert également à installer les dérives en « C », jusqu'aux dérives codées vert, et les cosses débranchables pour moteurs de la série MD2.
- Une roue indiquant les codes couleurs des matrices est tournée en position et, au sertissage, la matrice estampe son code sur le connecteur.
- Outil doté du mécanisme Shure-Stake^{md}.



Méthode de calibrage

1. Tournez la roue jusqu'à l'emboîture désirée.
2. Appuyez sur les poignées en appliquant une pression de 5 à 15 lb.
3. Tenez les poignées bien fermées et insérez le calibre GO, NO-GO dans l'emboîture. Le calibre GO devrait s'y glisser facilement tandis que le calibre NO-GO devrait pénétrer partiellement sans traverser la longueur de l'emboîture.
4. Équivalent de l'outil TMB25S.

N° de cat.	Code couleur	Calibrage Nominal - Tolérance
TBM4BB	Rouge	0,183 ± 0,006
	Bleu	0,220 ± 0,008
	Gris	0,273 ± 0,008
	Brun	0,332 ± 0,008
	Vert	0,414 ± 0,008

	Calibres de conducteurs					
	#10	#8	#6	#4	#2	#1
Cuivre						
Un trou, douille courte		CTL8-10	CTL6-10	CTL4-10	CTL2-14	
		CTL8-14	CTL6-14	CTL4-14	CTL2-516	
		CTL8-516	CTL6-516	CTL4-516	CTL2-38	
		54132	CTL6-38	CTL4-38	CTL2-12	
Deux trous, douille courte		54204	CTL6-214	CTL4-214	54207	
Épissure, douille courte		CSP8	CSP6	CSP4	CSP2	
Un trou, douille allongée		CTL8L-14	CTL6L-14	CTL4L-14	54942BE	
Deux trous, douille allongée		LCN8-14	LCN6-14	LCN4-14	LCN2-516	
Épissure, douille allongée		CU8	CU6	CU4	CU2	
Joints à sertir			54610	54615	54620	
Languette étroite				55112	55116	
Dérives en « C »		54705	54710	54715	54720	54725
Cosses débranchables pour moteurs		Série MD8	Série MD6	Série MD4	Série MD2	
Aluminium						
Un trou	60096	ATL8-10	ATL6-10			
	60099	ATL8-14	ATL6-14			
		60103	60108			
		60104	60109			
Épissures	60500	ASP8	ASP6			
Connecteurs à broches « Bi-Pin »		61905A	61910A			
Cosses pour équipement		61102	61107			