

## Outils manuels pour la compression

Color-Keyed<sup>md</sup>

### TBM45S — Pince à sertir

- Sert à une large gamme de cosses en cuivre de calibres #8 à #2 et de cosses en aluminium de calibres #10 à #6.
- Chaque matrice estampe son code sur le connecteur.
- Mécanisme Shure-Stake<sup>md</sup> pour assurer un sertissage toujours bien exécuté.
- Une roue indiquant le code couleur des matrices se tourne en position pour assurer la bonne emboîture.
- Installe également les dérives en « C » codées vert et les cosses débranchables pour moteurs de la série MD2.
- Exige deux compressions par connecteur.



Sertissage en forme de diamant



N° de cat.	Description	Emb. std
TBM45S	Sertisseuse à mécanisme Shure-Stake <sup>md</sup> pour cosses en cuivre #8 à #2, en aluminium #10 à #6	1

	Calibres de conducteurs					
	#10 Rouge	#8 Rouge	#6 Bleu	#4 Gris	#2 Brun	#1 Vert
<b>Connecteurs en cuivre</b>						
Un trou, douille courte		54104	54134	54138	54107	
			54130	54105	54106	54142-TB
			54131	54135	54139	54143-TB
			54132	54136	54140	54145-TB
			54104	54205	54206	54207
Épissure, douille courte		54504	54505	54506	54507	
Un trou, douille allongée		54930BE	54905BE	54906BE	54942BE	
Deux trous, douille allongée		54850BE	54852BE	54854BE	54856BE	
Épissure, douille allongée		54804	54805	54806	54807	
Joint à sertir			54610	54615	54620	
Languette étroite				55112	55116	
Dérives en « C »		54705	54710	54715	54720	54725
Cosses débranchables pour moteurs		Série MD8	Série MD6	Série MD4	Série MD2	
<b>Connecteurs en aluminium</b>						
Un trou	60096	60101	60106			
	60096	60102	60107			
	60099	60103	60108			
		60104	60109			
Épissures	60500	60501	60507			
Connecteurs à broches « Bi-Pin »		61905A	61910A			
Cosses pour équipement		61102	61107			

## Outils manuels pour la compression

### TBM4S — Poinçon réglable sans matrices

- Sert à installer une large gamme de cosses en cuivre de calibres #8 à 250 kcmil, en aluminium de #8 à 4/0.
- Poinçon réglable éliminant le besoin d'achat et de maintenance de matrices individuelles.
- Mécanisme Shure-Stake<sup>md</sup> pour assurer un sertissage toujours bien exécuté.
- Poinçon facilement réglé en tournant la roue moletée pour aligner le pointeur au calibre approprié de connecteur.
- Poinçon réglable sans matrices pour le sertissage de connecteurs à comprimer Color Keyed<sup>md</sup>.



Sertissage en forme d'indentation

Color-Keyed<sup>md</sup>

N° de cat.	Description	Emb. std
TBM4S	Poinçon sans matrices à mécanisme Shure Stake <sup>md</sup> pour cosses en cuivre de calibres #8 à 250 kcmil, en aluminium de #8 à 4/0	1

## Outils manuels pour la compression

Color-Keyed<sup>md</sup>

### TBM5 et TBM5S\* — Pincés à sertir

- Servent à installer une large gamme de cosses en cuivre de calibres #8 à 250 kcmil, en aluminium de #10 à 4/0.
- Servent également aux dérivations en « C » de 54705 à 54750.
- \* Mécanisme Shure-Stake<sup>md</sup> pour assurer un sertissage toujours bien exécuté.
- Comprennent les matrices d'installation codées couleurs et l'estampage du code sur le connecteur.



Sertissage en forme de diamant

N° de cat.	Code couleur	Aluminium	Cuivre	N° de cat. Matrice	Emb. std
TBM5 ou TBM5S*	Rouge	10	8	13454	1
	Bleu	8	6		
	Gris	6	4		
	Brun		2		
	Vert	4	1	13455	
	Rose	2	1/0		
	Noir		2/0		
	Orange		3/0	13456	
	Violet		4/0		
	Jaune		250		
	Or	1		13457	
	Tan	1/0			
	Olive	2/0			
	Rubis	3/0			
Blanc	4/0		13458		

### Mallettes de transport pour TBM5 et TBM5S

N° de cat.	Description	Emb. std
295-31365M	Mallette de transport en acier pour outils TBM5, TBM5S, TBM6 et TBM6S	1
295-31365	Mallette de transport en plastique pour outils TBM5, TBM5S, TBM6 et TBM6S	

## Outils manuels pour la compression

### TBM6 et TBM6S\* — Pincés à sertir



Sertissage en forme de diamant

- Servent à une large gamme de cosses, épissures et dérivations en cuivre de calibres #8 à 500 kcmil et de cosses et épissures en aluminium de calibres #10 à 350 kcmil.
- Servent également à l'installation de dérivations de type « H » n<sup>os</sup> 63105 à 63140 codées orange, vert et bleu.
- \* Mécanisme Shure-Stake<sup>md</sup> pour assurer un sertissage toujours bien exécuté.
- Mallette de transport en plastique et brosse métallique incluses.
- Matrices non incluses

Color-Keyed<sup>md</sup>

N° de cat	Code couleur	Aluminium	Cuivre	N° de cat. Matrice supérieure	N° de cat. Matrice inférieure	Emb. std
TBM6 ou TBM6S*	Rouge	10	8	13475	13477	1
	Bleu	8	6	13472	13476	
	Gris	6	4	13474	13477	
	Brun		2	13475		
	Vert	4	1	13474		
	Rose	2	1/0	13475		
	Noir		2/0	13474		
	Orange		3/0	13475		
	Violet		4/0	13473	13476	
	Jaune		250	13474	13477	
	Or	1		13475		
	Tan	1/0		13473		
	Olive	2/0		13472		
	Rubis	3/0		13475	13476	
	Blanc	4/0		13468		
	Rouge	250	350	13472		
	Bleu	300	400	13472		
	Brun		500	13468	13468	

### Mallettes de transport pour TBM6 et TBM6S

N° de cat.	Description	Emb. std
295-31365M	Mallette de transport en acier pour outils TBM5, TBM5S, TBM6 et TBM6S	1
295-31365	Mallette de transport en plastique pour outils TBM5, TBM5S, TBM6 et TBM6S	

## Outils manuels pour la compression

### TBM8 et TBM8S\* — Pinces à sertir



Sertissage en forme de diamant

- Servent à installer les cosses et connecteurs en cuivre ordinaire de calibres #8 à 500 kcmil.
- Servent également à installer les cosses et connecteurs en aluminium de calibres #10 à 350 kcmil.
- \* Mécanisme Shure-Stake<sup>md</sup> pour assurer une compression positive.
- Incluses, les matrices sont codées couleurs et estampent leur code sur les connecteurs pour faciliter l'installation et l'inspection.
- Servent à installer tous les joints à sertir en cuivre ordinaire ainsi qu'une sélection des petites dérivations en « C ».
- Mallette de transport en plastique, matrices d'installation et brosse métallique incluses.

N° de cat.	Code couleur	Aluminium	Cuivre	N° de cat. Matrice inférieure	Emb. std	
TBM8 ou TBM8S*	Rouge	10	8	13461	1	
	Bleu	8	6			
	Gris	6	4			
	Brun		2			
	Vert	4	1	13462		
	Rose	2	1/0			
	Noir		2/0			
	Orange		3/0	13463		
	Violet		4/0			
	Jaune		250	13464		
	Or	1				
	Tan	1/0				
	Olive	2/0				
	Rubis	3/0				
	Blanc	4/0		300		13465
	Rouge	250		350		13466
	Bleu	300		400		13467
Brun	350		500	13468		

## Outils manuels pour la compression

### TBM840 — Pince à sertir



- Convient à une large gamme de connecteurs et épissures en cuivre de calibres #8 à 4/0.
- Sert à l'installation des cosses et connecteurs de la série 54000 et 58000.
- Matrice rotative 8 positions avec codes couleurs.
- Bouts des poignées coussinées pour le confort.
- Codes de matrices estampés pour faciliter l'inspection en permanence.
- Longueur globale : 23-3/4 po
- Longueur des poignées : 16-1/2 po
- Poids : 8,8 lb

N° de cat.	Description	Emb. std
TBM840	Pince à sertir pour cosses en cuivre de calibres #8 à 4/0 avec roue de matrices à codes couleurs	1

Color-Keyed<sup>md</sup>

## Outil manuel pour la compression

### TMB4BB — Pince à sertir

- Sert à l'installation de cosses et épissures sur une gamme de fils en cuivre de calibres #8 à #2, en aluminium de #10 à #6.
- Sert également à installer les dérives en « C », jusqu'aux dérives codées vert, et les cosses débranchables pour moteurs de la série MD2.
- Une roue indiquant les codes couleurs des matrices est tournée en position et, au sertissage, la matrice estampe son code sur le connecteur.
- Outil doté du mécanisme Shure-Stake<sup>md</sup>.



#### Méthode de calibrage

1. Tournez la roue jusqu'à l'emboîture désirée.
2. Appuyez sur les poignées en appliquant une pression de 5 à 15 lb.
3. Tenez les poignées bien fermées et insérez le calibre GO, NO-GO dans l'emboîture. Le calibre GO devrait s'y glisser facilement tandis que le calibre NO-GO devrait pénétrer partiellement sans traverser la longueur de l'emboîture.
4. Équivalent de l'outil TMB25S.

N° de cat.	Code couleur	Calibrage Nominal - Tolérance
TBM4BB	Rouge	0,183 ± 0,006
	Bleu	0,220 ± 0,008
	Gris	0,273 ± 0,008
	Brun	0,332 ± 0,008
	Vert	0,414 ± 0,008

	Calibres de conducteurs					
	#10	#8	#6	#4	#2	#1
<b>Cuivre</b>						
Un trou, douille courte		CTL8-10	CTL6-10	CTL4-10	CTL2-14	
		CTL8-14	CTL6-14	CTL4-14	CTL2-516	
		CTL8-516	CTL6-516	CTL4-516	CTL2-38	
		54132	CTL6-38	CTL4-38	CTL2-12	
Deux trous, douille courte		54204	CTL6-214	CTL4-214	54207	
Épissure, douille courte		CSP8	CSP6	CSP4	CSP2	
Un trou, douille allongée		CTL8L-14	CTL6L-14	CTL4L-14	54942BE	
Deux trous, douille allongée		LCN8-14	LCN6-14	LCN4-14	LCN2-516	
Épissure, douille allongée		CU8	CU6	CU4	CU2	
Joints à sertir			54610	54615	54620	
Languette étroite				55112	55116	
Dérives en « C »		54705	54710	54715	54720	54725
Cosses débranchables pour moteurs		Série MD8	Série MD6	Série MD4	Série MD2	
<b>Aluminium</b>						
Un trou	60096	ATL8-10	ATL6-10			
	60099	ATL8-14	ATL6-14			
		60103	60108			
		60104	60109			
Épissures	60500	ASP8	ASP6			
Connecteurs à broches « Bi-Pin »		61905A	61910A			
Cosses pour équipement		61102	61107			

## Outil manuel pour la compression

### OD581 — Outil manuel pour la compression

Blackburn<sup>md</sup>

- Système d'auto-calibrage, intégré dans la tête de l'outil, pour assurer un réglage approprié avant chaque sertissage.
- Design amélioré pour réduire la force de compression nécessaire d'autant que 20 %.
- Roulements en bronze à revêtement de Teflon pour réduire l'usure au point d'attache et aux goupilles; ces roulements sont préférables aux roulements à surface en acier.
- Toutes les matrices amovibles standard (« O », « D », 840, etc.) conviennent à l'outil OD58;
- Matrice fixe de 5/8 po dans le nez de l'outil.
- Matrices « O » et « D » fixes dans l'outil ODF.
- Matrices « O » et « D » fixes dans l'outil ODB auquel conviennent également les matrices amovibles standard conçues pour l'outil MD6.
- Répartition du poids sur la longueur de l'outil pour assurer un meilleur équilibre et une facilité accrue de manoeuvre et de positionnement.
- Poignées en fibre de verre offertes en option pour une plus grande résistance, un poids plus léger, de meilleures propriétés isolantes et un taux plus faible d'absorption d'humidité.
- Tête isolée offerte en option sur les outils ODF et ODB.
- Outil à action de levier avec poignées isolées en fibre de verre Glastrux testé et approuvé pour applications sous tension de 100 kV/pi/5 min.
- L'action de levier permet d'utiliser un minimum de force pour le sertissage.



N° de cat.	Description	Long. poignées (po)	Poids (lb)
<b>OD58</b>	Outil manuel à matrice fixe de 5/8 po et cavité pour matrices amovibles dans le nez. Poignées droites en bois.	–	6,5
<b>OD581</b>	Outil manuel à matrice fixe de 5/8 po et cavité pour matrices amovibles dans le nez. Poignées droites en fibre de verre.	–	6,0
<b>OD583</b>	Outil manuel à matrice fixe de 5/8 po et cavité pour matrices amovibles dans le nez. Poignées courbées en bois.	–	6,5
<b>ODF1</b>	Outil manuel à matrices « O » et « D » fixes. Poignées en fibre de verre.	–	6,0
<b>ODB</b>	Outil manuel à matrices « O » et « D » fixes. La cavité « D » convient aux matrices amovibles MD6. Poignées droites en bois.	–	–
<b>ODB1</b>	Outil manuel à matrices « O » et « D » fixes. La cavité « D » convient aux matrices amovibles MD6. Poignées en fibre de verre.	–	6,0
<b>ODB3</b>	Outil manuel à matrices « O » et « D » fixes. La cavité « D » convient aux matrices amovibles MD6. Poignées courbées en bois.	–	6,5
<b>ODH1</b>	Housse isolante pour tête d'outil	–	0,40

*Pour commander un outil manuel à tête isolée, ajoutez le suffixe 5 au numéro de catalogue (exemple: OD585).  
Voir pages 39 et 44 pour les matrices appropriées.*