

Sta-Kon^{md}

Outils d'application



WT110M



WT111M

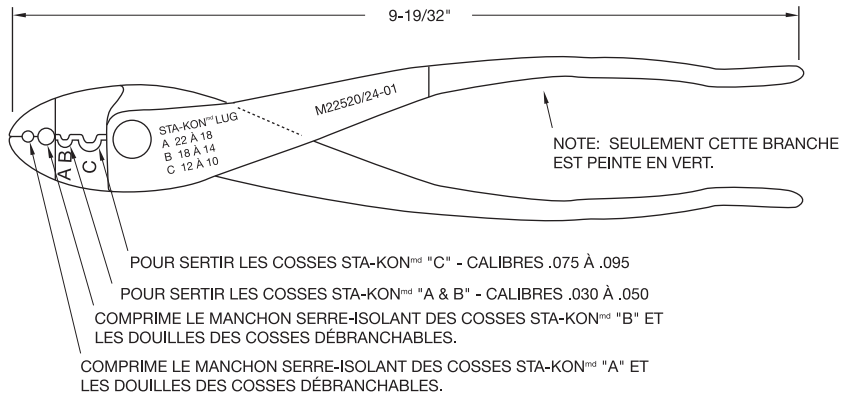


WT112M

Pour installer divers modèles de cosSES Sta-Kon^{md}, ces outils sont conçus dans une variété de modèles – certains avec coupe-fils et dénudeurs – Pour les calibres AWG 22-10.

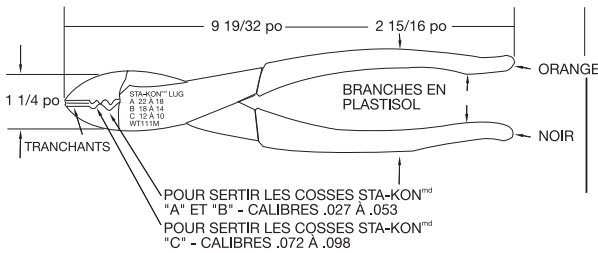
Modèles de pinces à sertir

No. de cat.	Description	Emb. standard	Poids unitaire
WT110M	CosSES et épissures non isolées A, B, C et cosSES non isolées A, B à manchon serre-isolant.	1	1 lb
WT111M	CosSES et épissures non isolées A, B, C, PT	1	1 lb
WT112M	CosSES et épissures RA, RB, A, B, C non isolées et RC isolées nylon ou vinyle	1	1 lb



WT110M

Pour sertir les cosSES Sta-Kon^{md} "C" - calibres .075 à .095
Pour sertir les cosSES Sta-Kon^{md} "A & B" - calibres .030 à .050
Pour comprimer le manchon serre-isolant des cosSES Sta-Kon^{md} "B" et les douilles des cosSES débranchables.
Pour comprimer le manchon serre-isolant des cosSES Sta-Kon^{md} "A" et les douilles des cosSES débranchables.

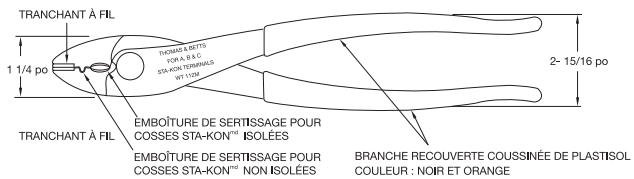


WT111M

Coupoirs

Pour sertir les cosSES Sta-Kon^{md} "A" et "B" - calibres .027 à .053

Pour sertir les cosSES Sta-Kon^{md} "C" - calibres .072 à .098



WT112M

Pour sertir les cosSES, les épissures, les cosSES débranchables et les capuchons de connexion Sta-Kon^{md}, isolés et non isolés, de calibres AWG 22-10.

Sta-Kon^{md}

Outils d'application



WT161M

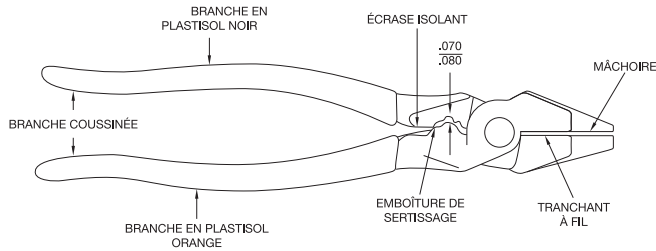


WT2000

Pour installer divers modèles de cosses Sta-Kor^{md}, ces outils sont conçus dans une variété de modèles – certains avec coupe-fils et dénudeurs. Pour les calibres AWG 22-10.

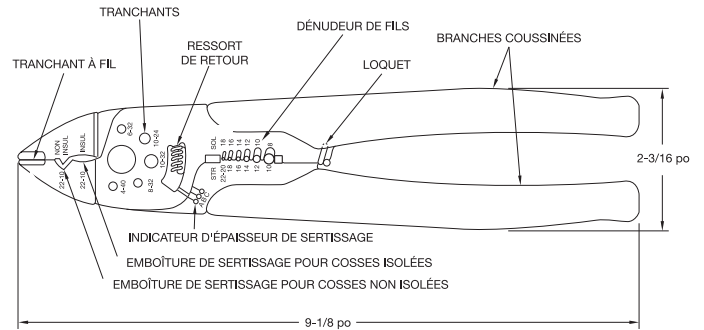
Modèles de pinces à sertir - suite

No. de cat.	Description	Emb. standard	Poids unitaire
WT161M	Cosses et épissures non isolées A, B, C, PT	1	1 lb
WT2000	Cosses et épissures A, B, C, AB, PT, RA, RB, RC, non isolées ou isolées	1	1 lb



WT161M

Pour sertir les cosses, les épissures, "A", "B" et "C" Sta-Kor^{md} de calibre (fils AWG # 18-10) et les capuchons de connexion (PT60M et PT-70).



WT2000

Tranchant à fils - Fils massifs ou toronnés de calibre AWG 10 ou plus petits.

Emboîtures de sertissage - Les cosses, les épissures et capuchon de connexion Sta-Kor^{md}, isolées ou non isolées, sur fils massifs ou toronnés de calibres AWG 22 à 10.

Tranchants — Chasse-vis pour vis de grosseurs 4-40, 6-32, 8-32, 10-24 et 10-32.

Dénudeur de fils — Enlève la plupart des isolants des fils toronnés de calibre AWG no. 22-10 et des fils massifs de calibres AWG no. 18-8.

Sta-Kon^{md}

Outils d'application

Pour faciliter la vérification visuelle, des points d'identification sont estampés sur le dessus et sur le dessous de la cosse.

Un mécanisme articulé augmente la force mécanique tout en réduisant énormément la force de pression sur les branches et les efforts dans les mains.

La conception ergonomique des branches assure une répartition égale de l'effort de compression dans toute la main.

Des emboîtures de matrices à code couleur sont incluses sur les deux côtés gauches et droits de la pince pour les cosses isolées.

Le mécanisme Shure-Stake[™] assure un sertissage complet avant le dégagement de l'outil.

Les branches thermo-plastiques caoutchoutées fournissent la friction requise avec une sensation douce et confortable qui réduit la tension sur les muscles.



ERG4001



ERG4002

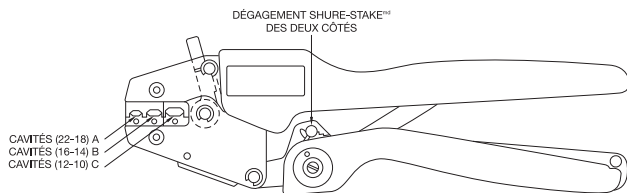
Pince à sertir Comfort Crimp^{mc}

Inquiétudes sur la sécurité? Les temps morts? Les frais médicaux?

Grâce à sa conception ergonomique, la pince à sertir Comfort Crimp^{mc} de Thomas & Betts réduit les risques de développer le syndrome du tunnel carpien, qui est la cause de près de la moitié des blessures de travail.

La conception unique de cet outil fournit le même sertissage fiable que les autres outils mais en nécessitant jusqu'à 60% moins de pression. Vous n'aurez plus besoin de sacrifier vos mains pour réaliser des sertissages réussis. Nous avons recherché les composants de l'outil qui permettent le confort maximum à l'opérateur tout en assurant un sertissage parfait.

Il suffit d'empoigner la pince à sertir Comfort Crimp^{mc}. C'est un tel plaisir que vous ne vous voudrez plus jamais utiliser aucune autre pince à sertir.



Sta-Kon^{md}

Outils d'application



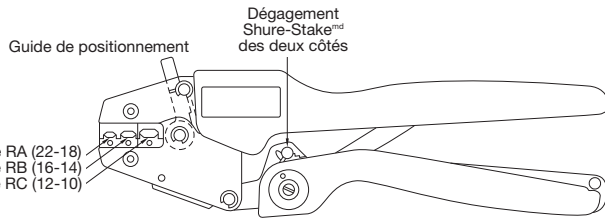
ERG4001



ERG4008

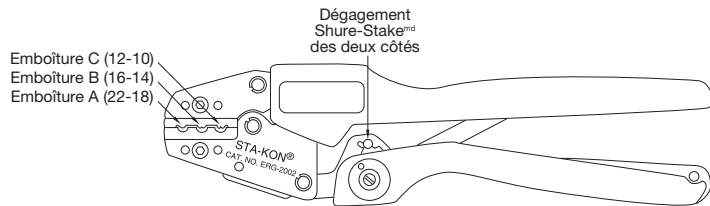
Pincés à sertir Comfort Crimp^{mc}

No. de cat.	Description	Emb. standard
ERG4001	Cosses, épissures et cosses débranchables, isolées nylon ou vinyle, RA, RB, RC.	1
ERG4002	Cosses, épissures et cosses débranchables, non isolées, A, B, C.	1
ERG4004	Cosses C, à drapeau C et AB ; cosses, épissures et cosses débranchables non isolées A, B, C.	1
ERG4005	Épissures et cosses non isolées B, C, D (Tubulaire D seulement)	1
ERG4007	Cosses isolées RD & RE (sauf joint brasé)	1
ERG4008	Cosses non isolées de calibres AWG 8 – 1/0	1



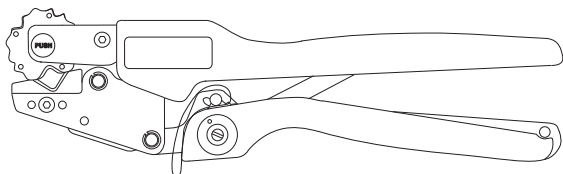
Pour installer les cosses, les épissures et les cosses débranchables, isolées nylon ou vinyle, de calibres AWG 22-10 et 22-14.

La force de pression requise pour dégager le mécanisme Shure-Stake^{md} devrait être d'au moins 15 lb.



Pour installer les cosses, les épissures et les cosses débranchables, non isolées, de calibres AWG 22-10.

La force de pression requise pour dégager le mécanisme Shure-Stake^{md} devrait être d'au moins 15 lb.



Pour installer les cosses non isolées de calibres AWG # 8-AWG 1/0.

Sertissage répertorié U.L. selon la norme U.L. 486C pour les cosses Sta-Kon^{md} tubulaires modèle D, E, F, G, et H.

Exigences de calibrage*

No. de cat.	Cavité	Calibrage Min.-max.
ERG4001	RA	.100—.106
	RB	.116—.124
	RC	.149—.152
ERG4002	A	.062—.067
	B	.084—.089
	C	.110—.115
ERG4004	AB	.062—.067
	C	.110—.115
ERG4005	B	.082—.090
	C	.117—.125
	D	.145—.153
ERG4007	8 (ROUGE)	.190—.196
	6 (BLEU)	.212—.218
ERG4008	Matrice rotative d'un seul bloc	8AWG - 1/0 AWG

* Calibres fournis par le service des outils T&B

ERG4001

Cavité	Calibrage Min.-max.
Rouge	.100 – .106
Bleu	.116 – .124
Jaune	.149 – .152

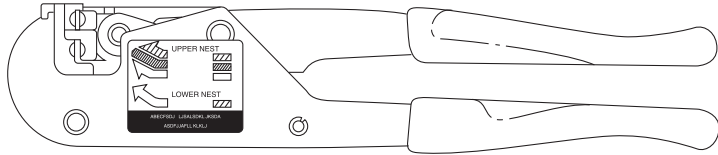
ERG4002

Cavité	Calibrage Min.-max.
A	.062 – .067
B	.084 – .089
C	.110 – .115



Outil à main à rochet

No. de cat.	Description
WT145A	Cosses nylon RA, RAX, RB, RBC, RC, RAA, RBB, RBC,RCC

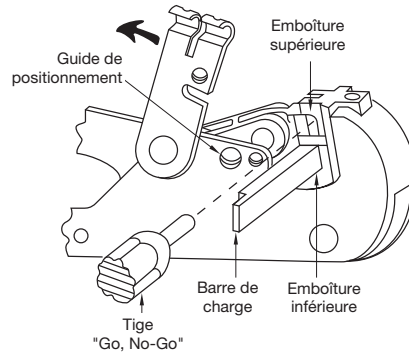


WT145A

Pour installer les cosses nylon RA, RB, RBC, RC.

À chaque sertissage, la compression exacte est assurée par le mécanisme Shure-Stake^{md} qui empêche l'ouverture des branches jusqu'à ce que la force de compression appropriée ait été atteinte. Pour installer les cosses Sta-Kon^{md} auto-isolées et non isolées de calibres AWG 26-10.

Avec la pige "Inférieure" (683-G-398) insérée dans le côté rectangulaire de l'emboîture inférieure, la pression requise pour dégager le mécanisme Shure-Stake^{md} devrait se situer entre 10 et 40 lb.



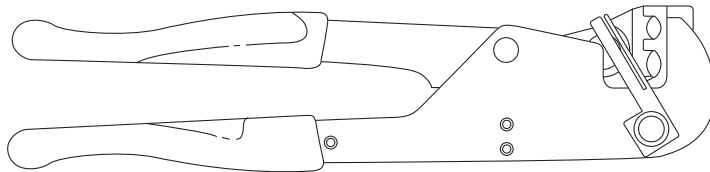
WT145A

Cavité	Calibrage Min.-max.
Supérieure	.097 - .106
Inférieure	.121 - .128



Outil à main à rochet

No. de cat.	Description
WT145C	Cosses, épissures et cosses débranchables, isolées nylon RA, RB, RC, RAA, RBB, RCC

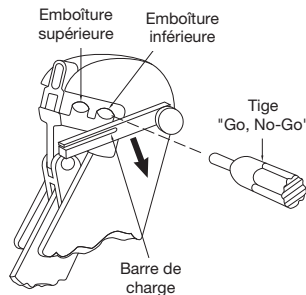


WT145C

À chaque sertissage, la compression exacte est assurée par le mécanisme Shure-Stake^{md} qui empêche l'ouverture des branches jusqu'à ce que la force de compression appropriée ait été atteinte. Pour installer les cosses auto-isolées et non isolées Sta-Kon^{md} de calibres AWG # 26-10.

Pour installer les cosses, les épissures et les cosses débranchables RA, RB, RC, isolées nylon ou vinyle.

La pression requise pour dégager le mécanisme Shure-Stake^{md} devrait être au minimum de 10 lb.



WT145C

Cavité	Calibrage Min.-max.
Supérieure	.118 - .122
Inférieure	.169 - .173

Sta-Kon^{md}

Outils d'application



WT1377

Pour installer les cosses pour fils de radiateur de la série NW.

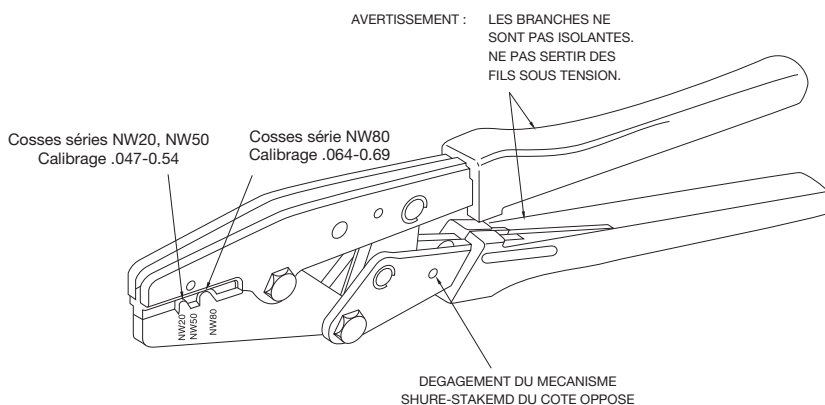
À chaque sertissage, la compression exacte est assurée par le mécanisme Shure-Stake^{md} qui empêche l'ouverture des branches jusqu'à ce que la force de compression appropriée ait été atteinte. Pour installer les cosses auto-isolées et non isolées Sta-Kon^{md} dans les calibres AWG # 26-10.

Outil à main à rochet

No. de cat.	Description	Emb. standard
WT1377	Cosses à anneau NW	1

Utiliser l'emboîture de devant pour installer les cosses de série NW18, NW20, NW22, NW50.

Utiliser l'emboîture de derrière pour installer les cosses de série NW 10, NW14, NW80, 675-14716.

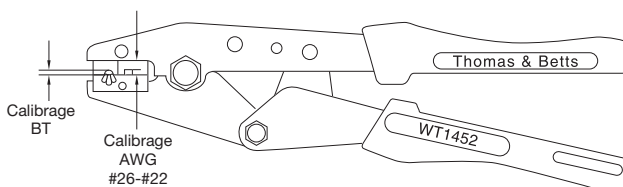


Pour installer les cosses RZ et RV (de calibre AWG 26-22) et les épissures.

Outil à main à rochet

No. de cat.	Description	Emb. standard
WT1452	Pour installer cosses RZ et RV / épissures	1

Cavité	Tige "Go" min.	Tige "No-Go" max.
BT	.039	.049
RZ, RV #26-#22	.063	.073



Sta-Kon^{md}

Outils d'application

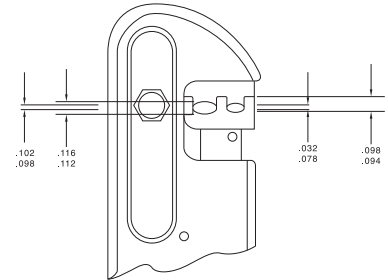
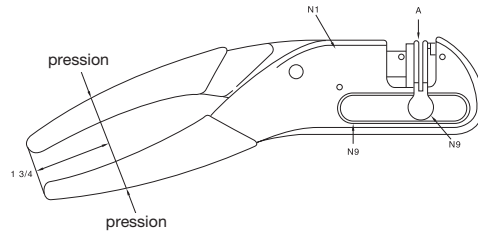


WT465

Pour installer les cosses débranchables RA, RB série 110.
Exigences de préchargement : 20-50 lb

Outil à main à rochet

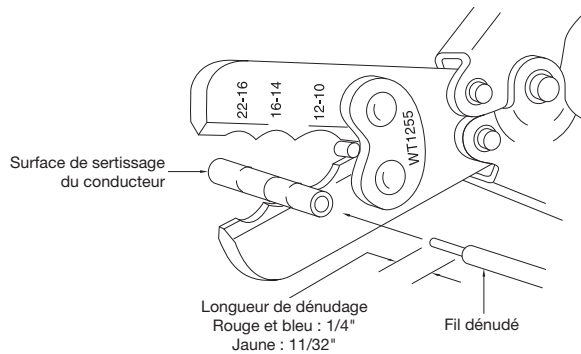
No. de cat.	Description	Emb. standard
WT465	Cosses débranchables isolées RA, RB série 110	1



Outil à main à rochet

No. de cat.	Description	Emb. standard
WT1255	Cosses, épissures bout à bout, cosses débranchables, thermorétractables, isolées nylon, RA, RB, RC.	1

Préchargement : 35-45 lb



WT1255

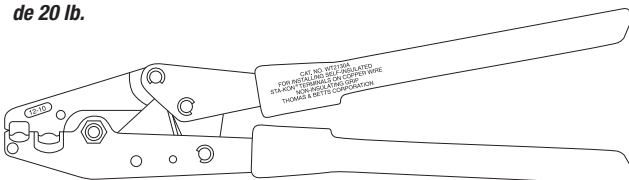
Cavité	Calibrage
22-18	.098/.086
16-14	.113/.101
12-10	.161/.149



WT2130A

Pour installer les cosses Sta-Kon^{md} RBC, RC, RD et les capuchons de connexion RC6 et RP7.

La pression requise pour dégager le mécanisme Shure-Stake^{md} devrait être au minimum de 20 lb.



Outil à main à rochet

No. de cat.	Description	Emb. standard
WT2130A	Cosses isolées RC, RBC et RD calibres #14-#8	1

WT2130A

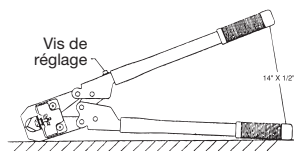
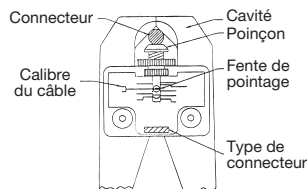
Cavité	Calibrage Min.-max.
12-10	.147 - .157
8	.185 - .195

Sta-Kon^{md}

Outils d'application



WT3185



Pour installer les cosses Sta-Kon^{md} des séries D, E, F et G de Thomas & Betts.



Pour installer les cosses à drapeau Sta-Kon^{md} des séries D, E, F et G de Thomas & Betts.

Outil à main à rochet

No. de cat.	Pour utilisation avec les séries Sta-Kon ^{md}	Emb. standard	Poids unitaire
WT3185	Cosses Sta-Kon ^{md} non isolées de calibres AWG 8 à kcmil 250.	1	6 lb

Procédure d'installation et de calibrage – Pince réglable

Procédure de calibrage

1. Resserer les mâchoires de l'outil jusqu'à ce qu'elles soient complètement fermées.
2. Choisir le côté de l'outil à être calibré (connecteurs tubulaires ou à joint brasé).
3. Déplacer le poinçon jusqu'à ce que la fente de pointage soit alignée (déclat) avec la taille de fil sélectionné. Pour les connecteurs à joint brasé, utiliser AWG 6. Pour les connecteurs tubulaires, utiliser 2/0.
4. Calibrer la zone de sertissage avec une tige appropriée. Le diamètre de la tige doit être en deçà de 0,405±0,010 pour les connecteurs tubulaires et de 0,215±0,010 pour les connecteurs à joint brasé AWG 6.

Vérification du préchargement des branches

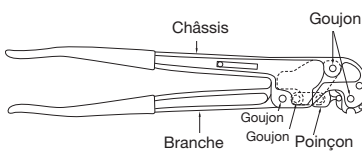
1. Placer l'outil sur une surface plate comme montrée sur la figure 3. Ouvrir les branches, les relâcher et laisser l'outil se refermer sous son propre poids.
2. Mesurer la distance entre les bouts des branches de surface intérieure comme montrée sur la figure 3.
3. Si la distance est de 14 po ± 1/2 po, l'outil est bien réglé. Si cette mesure n'est pas respectée, l'outil doit être réglé.

Méthode de réglage du préchargement

1. Tourner la vis de réglage vers la droite pour augmenter l'espace entre les branches, vers la gauche pour le réduire (voir figure 3).

Outil à main de type articulé

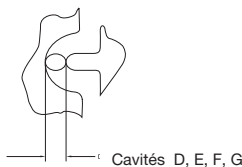
No. de cat.	Pour utilisation avec les séries Sta-Kon ^{md}	Emb. standard	Poids unitaire
WT115A	Cosses non isolées D, E, F et G	1	4 lb



WT115A

Outil à main pour cosses à drapeau

No. de cat.	Description	Emb. standard
WT129	Cosses à drapeau non isolées D, E, F et G	1



WT115A & WT129A

Cavité	Calibrage
D	.138 ± .005
E	.170 ± .005
F	.192 ± .005
G	.222 ± .005



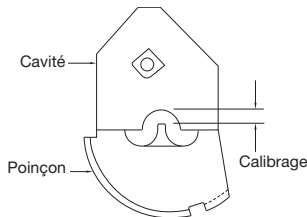
TBM6

Pour installer les cosses et épissures non isolées D à M et les cosses et épissures isolées nylon RD à RM.

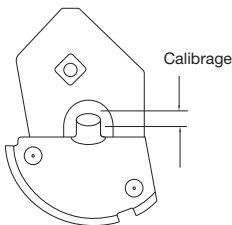
Appuyer sur les branches jusqu'à ce que la matrice inférieure touche à la matrice supérieure.

Mesurer la distance entre les bouts des branches.

Elle doit être comprise entre un minimum de 11 po et un maximum de 14 po. Si la distance est moins de 11 po ou plus de 14 po, l'outil doit être calibré.



Utiliser dans les outils TBM6 et TBM6S

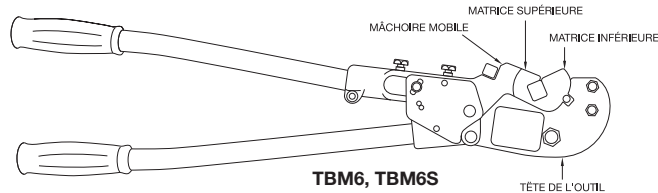


Utiliser dans les outils TBM6 et TBM6S



Outils à main de type articulé

No. de cat.	Pour utilisation avec les séries Sta-Kon ^{md}	Emb. standard	Poids unitaire
TBM6	D à M (matrices non incluses) RD à RM	1	9 lb
TBM6S	D à M (matrices non incluses) RD à RM avec mécanisme Shure-Stake ^{md}	1	9 lb



Matrices d'installation pour cosses Sta-Kon^{md} non isolées pour fils d'avionnerie ou ordinaires

No. de cat.			
Cavité de matrice fixe	Poinçon de matrice mobile	Taille de cosses	Calibrage ± 0,010
11803		D	.152
11803		E (tubulaire)	.152
11805		E (brasé), F (tubulaire)	.167
11806	11802	F (brasé), G	.206
11807		H	.234
11808		J	.272
11809		K	.250
11810		L	.266
11811		M	.312

Matrices d'installation pour cosses Sta-Kon^{md} isolées nylon pour outils TBM6 et TBM6S

No. de cat.	Taille de cosses	Calibrage ± 0,010
11821	RD	.170
11822	RE	.202
11823	RF	.254
11824	RG	.321
11825	RH	.339
11826	RJ	.370
11827	RK	.382
11828	RL	.456
11829	RM	.554

Outil à rochet à branches courtes TBM60RS

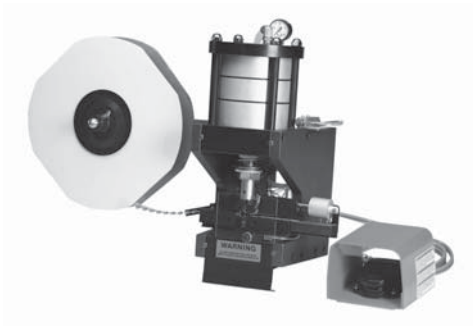
No. de cat.	Pour utilisation avec les séries Sta-Kon ^{md}	Emb. standard	Poids unitaire
TBM60RS	D à M (cosses non isolées) RD à RM (cosses isolées)	1	6 lb

Méthode de calibrage

1. Actionner le rochet jusqu'à ce que les mâchoires soient complètement fermées.
2. Insérer la pige "GO", "NO-GO" dans la cavité. La tige "GO" devrait y entrer facilement tandis que la tige "NO-GO" ne devrait pas y pénétrer.

Sta-Kon^{md}

Outils d'application

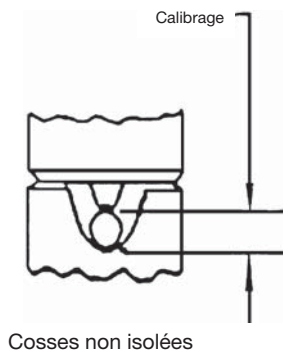
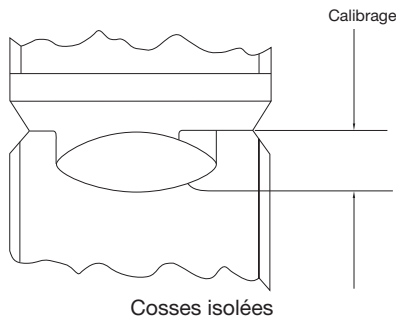


12050

Dispositifs de sécurité

- **Commande au pied pleinement protégée.**
- **Matrices codées de couleurs assorties à celles des cosses.**
- **Écran de sécurité transparent au dessus de la surface de matrice.**
- **Arrêt automatique de l'outil quand l'écran de sécurité est enlevé.**
- **Commutateur d'urgence "Ram UP".**

Pour sertir les cosses Sta-Kon^{md} de calibres AWG #26-#10 montées sur ruban.



Outil auto-alimenté Shure-Stake^{md}

No. de cat.	Description	Emb. standard
12050	Sertisseuse pneumatique compacte pour cosses Sta-Kon ^{md} montées sur ruban. Outil équipé du mécanisme Shure-Stake ^{md} qui assure à chaque fois une compression exacte.	1

Encombrement — largeur 30 po, hauteur 20 po, profondeur 20 po

Poids — 55 lb

Calibres — AWG 26-10

Pression d'air 90 à 125 lb/po ca air à l'entrée.

Matrices d'installations pour 12050

Modèle de cosses Sta-Kon ^{md}	Calibres	No. de cat. Matrice	Calibrage Min.-max.	Dia. Max. d'isolant
RA-nylon	22-18	12051	.108/.114	.136
RA-vinyle		12054*	.117/.121	.150
RA-nylon	16-14	12052	.133/.139	.162
RA-vinyle		12055*	.122/.126	.170
RA-nylon et vinyle isolée	12-10	12056	.149/.157	.210
A-non isolée	22-18	12057	.061/.068	—
B-non isolée	16-14	12058	.083/.090	—
C-non isolée	12-10	12059	.126/.134	—
Cosses débranchables C non isolées	12-10	12060	.103/.111	—
RV – RZ	26-24	683-54335	.075/.081	—

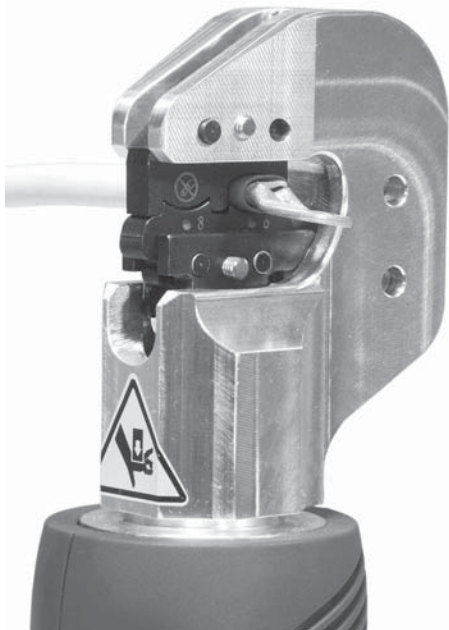
*Peut être utilisée avec le nylon

Utiliser une matrice
12061 pour la série RA.

Utiliser une matrice
12062 pour la série RB.



Facile à manipuler, il offre une force de compression rapide et efficace.



Utilise les mêmes matrices que les outils de la ligne ergonomique "Comfort Crimp" qui servent à sertir les connecteurs Sta-Kon^{md}, Spec-Kon^{mc}, et Dragon Tooth^{mc}.

Sertisseuse à pile BAT22-6

Moins de trois livres et une tonne et demi de force brute !

Léger et portable, ce nouvel outil à pile T&B sert à l'installation rapide grand volume de connecteurs en espaces difficiles d'accès. Actionnée par bouton pression, la sertisseuse Sta-Kon^{md} BAT22-6 assure une force de compression de 1,5 tonnes. Outil de conception ergonomique qui minimise le risque de blessures causées par les mouvements répétitifs résultant souvent de l'usage des sertisseuses manuelles conventionnelles. Assez puissant pour sertir des connecteurs d'une grosseur maximale de 6 AWG en quelques secondes, cet outil pèse moins de 3 livres et se manie facilement d'une main.

Avantages du BAT22-6

- **Matrices interchangeables** La sertisseuse BAT22-6 utilise les mêmes matrices que les outils de la ligne ergonomique "Comfort Crimp" qui servent à sertir les connecteurs Sta-Kon^{md}, Spec-Kon^{mc} et Dragon Tooth^{mc}. Un changement rapide des matrices et vous pouvez sertir des connecteurs isolés et non isolés d'une grosseur maximale de 6 AWG. Et, parce que les matrices sont les mêmes que celles que vous utilisez dans nos outils manuels, vous obtiendrez les mêmes résultats avec le nouvel outil BAT22-6 que vous obtenez avec nos outils manuels Sta-Kon^{md} tels la sertisseuse ERG4001.
- **Tête rotative 360°** Pour permettre à l'installateur de sertir les connexions difficiles d'accès, la tête du BAT22-6 tourne sur 360°.
- **Cycle de courte durée** Moins de deux secondes ! C'est tout le temps que prend le cycle de sertissage ! Rapide, léger et facile à manœuvrer, le nouvel outil BAT22-6 rend l'installation de connecteurs plus rapide et plus facile que jamais auparavant.
- **Pile nickel-cadmium** Alimentée par une pile au nickel-cadmium à longue durée de vie utile, la sertisseuse BAT22-6 assure jusqu'à 150 compressions par charge. Une pile supplémentaire et un chargeur font partie de la trousse de l'outil pour vous assurer un fonctionnement sans interruption. Le temps de recharge complète des piles est de moins de 60 minutes.
- **Puissant et précis** L'outil BAT22-6 assure une force de compression linéaire de 1,5 tonnes, assez de force pour le sertissage de connecteurs d'une grosseur maximale de 6 AWG. Le mouvement linéaire de compression donne un sertissage symétrique de qualité supérieure à chaque fois.
- **Accessoires** Chaque outil BAT22-6 est fourni avec une mallette de transport en plastique robuste pour le protéger durant les déplacements. Dans la mallette se trouvent deux piles nickel-cadmium de 9,6 volts, un chargeur de piles et un plateau robuste pour ranger les matrices.



Fiche technique

Force maximale de compression :	2900 lb
Gamme maximale couverte :	Jusqu'à 6 AWG
Durée du cycle de sertissage :	2 secondes
Source d'énergie :	Pile nickel-cadmium 9,6 volts
Temps de recharge :	1 heure
Nombre de compressions par charge :	150
Dimensions:	Longueur : 340 mm (13,25 po) Largeur : 79 mm (3,1 po) Hauteur : 53 mm (2,1 po)
Poids avec pile :	2-3/4 lb

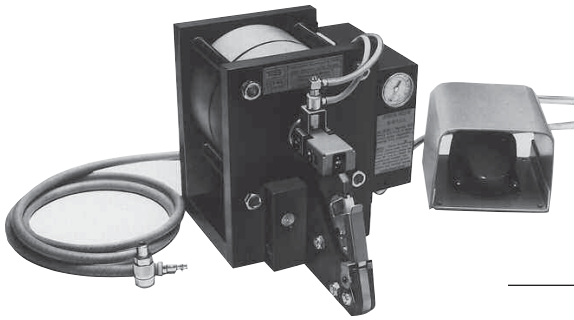
Sta-Kon^{md} Sertisseuse BAT22-6

No. de cat.	Description	CUP
BAT22-6	Sertisseuse à pile de 1,5 tonnes avec chargeur 120 V c.a.	78621092214
Matrices*		
DIE2001	Connecteurs Sta-Kon ^{md} isolés de 22 à 10 AWG	78621092215
DIE2002	Connecteurs Sta-Kon ^{md} et Spec-Kon ^{md} non isolés de 22 à 10 AWG	78621092216
DIE2005	Connecteurs Sta-Kon ^{md} non isolés de 16 à 6 AWG	78621093172
DIE2007	Connecteurs Sta-Kon ^{md} isolés de 8 à 6 AWG	78621092546
DIE2500	Connecteurs Spec-Kon ^{md} isolés de 22 à 10 AWG	78621092217

L'achat comprend l'outil, deux piles de 9,6 volts, le chargeur et la mallette.
* Matrices vendues séparément.



N° de cat.	Description	CUP
BAT-LOCATOR	Releveur de coordonnées de cosse	78621093654



Outil pneumatique à monter sur établi

No. de cat.	Description	Emb. standard
25000	Outil pneumatique compact mais ultrarobuste pour installer les cosses Sta-Kon ^{md} isolées nylon ou fluoropolymère sur des calibres AWG 8 à KCMIL 250. Sert aussi à installer les cosses non isolées d'une façon aussi efficace et fiable. Pour serrer la cosse, vous insérez simplement le fil dénudé dans la douille de la cosse, la mettre en position dans l'emboîture et appuyer sur la commande au pied pour actionner les matrices. C'est facile.	1

• Commodité et économie

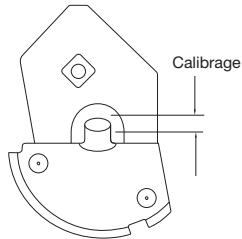
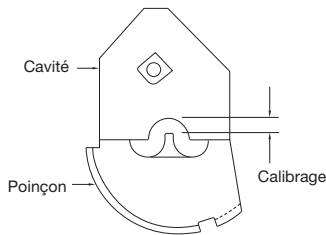
L'outil convient à une gamme complète de matrices interchangeable, les mêmes qui sont utilisées pour les outils TBM6 et TBM6S. Pour installer les matrices, tirer simplement sur la goupille à ressort et enlever le poinçon avant de plier le ressort de retenue pour enlever l'emboîture de matrice.

• Mécanisme Shure-Stake^{md} pour des connexions de qualité

Le mécanisme Shure-Stake^{md} mesure la pression d'air d'admission, et si elle est insuffisante, empêche l'outil de faire un temps de cycle évitant la "sous-compression". Une pression d'air de 85 à 90 lb/po ca est requise pour un bon fonctionnement.

• Dispositifs de sécurité pour une productivité accrue et une réduction des temps morts

Les dispositifs de sécurité incluent un écran au-dessus de la matrice, un commutateur d'arrêt d'air actionné par une légère pression du doigt et une commande au pied encastrée afin d'éviter un fonctionnement accidentel de l'outil. L'outil peut être installé sur un établi pour plus de stabilité et de contrôle. Pour plus de commodité lors du sertissage de cosses de gros calibre sur de gros conducteurs, la tête de l'outil peut dépasser le bord de l'établi.



Matrices d'installation de cosses Sta-Kon^{md} non isolées sur fils d'avionnerie ou ordinaires pour l'outil 25000

No. de cat. Cavité de matrice fixe	No. de cat. Poinçon de matrice amovible	Série de cosses	Calibrage ± 0.010
11803		D	.152
11803		E	.152
11805		F	.167
11806	11802	G	.206
11807		H	.234
11808		J	.272
11809		K	.250
11810		L	.266
11811		M	.312

Matrices d'installation de cosses Sta-Kon^{md} isolées nylon pour l'outil 25000

No. de cat. Cavité de matrice	Série de cosses	Calibrage ± 0.010
11821	RD	.170
11822	RE	.202
11823	RF	.254
11824	RG	.321
11825	RH	.339
11826	RJ	.370
11827	RK	.382
11828	RL	.456
11829	RM	.554

Sta-Kon^{md}

Outils d'application



BAIR22-6 (13500)

Pour installer les cosses isolées ou non isolées Sta-Kon^{md} sur des calibres AWG 22 à 10.



PAIR22-6 (11903A)

Outil pneumatique à monter sur établi

No. de cat.	Description	Emb. standard
BAIR22-6	Outil ultrarobuste pour les travaux de production à vitesse élevée. Sert à installer une gamme de cosses Sta-Kon ^{md} de calibres 26-10. Utilise les matrices pour outil pneumatique 100-1 pour les cosses isolées ou non isolées. Offert avec commande au pied et flexible à air/lubrificateur.	1

Matrices d'installation Sta-Kon^{md} pour les outils 13500, 11901A à 11904A

No. de cat.	Calibres	Calibrage	Type de sertissage	Type de cosses
11951	10, 22 AWG	.062/.070, .081/.089, .106/.114	Double coche	{ A, AA, AIA, B, BB BIB, C, CC, CIC
11958	–	.086/.096	Elliptique	Capuchon de connexion RB4
11959	–	.112/.120	Elliptique	Capuchon de connexion RC6
11960	–	.086/.096, 112/.120	Elliptique	RB4, RC6
11994	14, 22 AWG	.105/.109, 125/.129	Elliptique	RB, RB isolées nylon et vinyle
11995	10, 12 AWG	.160/.166	Elliptique	RC nylon et vinyle

Outils aérohydraulique

No. de cat.	Description
11901A	Étrier fermé, actionné manuellement
11902A	Étrier fermé, actionné au pied
PAIR22-6	Étrier ouvert "C", actionné manuellement
11904A	Étrier ouvert "C", actionné au pied

Les outils no. de cat. 11902A et 11904A doivent être équipés de deux (2) flexibles à air no. de cat. 11913 et une soupape au pied no. de cat. 11930.

Les outils no. de cat. 11901A et 11903A doivent être équipés d'un (1) flexible à air no. de cat. 11913.

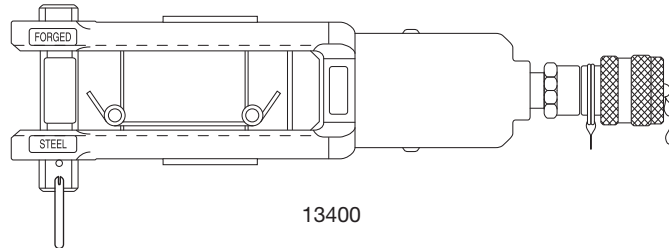
Sta-Kon^{md}

Outils d'application



Outil de sertissage de douze tonnes

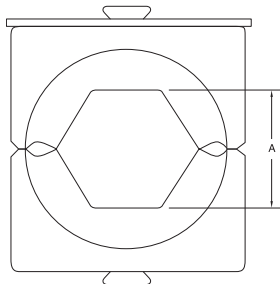
No. de cat.	Description	Emb. standard
13400	Outil de sertissage de douze tonnes pour installer les cosses Sta-Kon ^{md} isolées ou non isolées, sur des calibres #8 à KCMIL 250. (Les matrices sont vendues séparément.)	1



13400



13642M



Outil de sertissage de douze tonnes (Norme militaire MS25441-1)

No. de cat.	Description	Emb. standard
13642M	Presse hydraulique de 12 tonnes pour installer les cosses Sta-Kon ^{md} de calibre "D" à "M" sur des conducteurs "AN" en cuivre	1

Matrices hexagonales pour 13642M et 13400

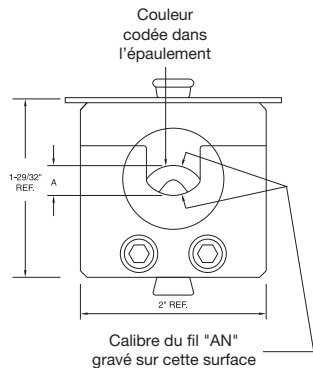
No. de cat. matrices					
Cosse tubulaire	Joint brasé	Série de cosses Sta-Kon ^{md}	Calibres du fil	Code matrice hexagonale	Calibrage A
11732	-	D	8	21	.197 ± .005
-	11733			24	.228 ± .005
11733	-	E	6	24	.228 ± .005
-	11734			29	.288 ± .005
11734	-	F	4	29	.288 ± .005
-	11735			33	.332 ± .005
11736	-	G	2-1	37	.376 ± .005
11737	-	H	1/0	42	.415 ± .005
11738	-	J	2/0	45	.453 ± .005
11739	-	K	3/0	50	.500 ± .005
11740	-	L	4/0	54	.544 ± .009
11771	-	M	250 kcmil	62	.623 ± .004

Matrices hexagonales pour 13642M (Répertoire militaire)

No. de cat. Matrice	Série de cosses Sta-Kon ^{md}	Calibre du fil	Calibrage A
11781M	D	8AN	.208 - .212
11782M	E	6AN	.238 - .242
11783M	F	4AN	.297 - .301
11784M	G	2AN	.375 - .379
11785M	H	1AN	.415 - .419
11786M	J	1/0AN	.454 - .458
11787M	K	2/0AN	.488 - .502
11788M	L	3/0AN	.560 - .564
11789M	M	4/0AN	.616 - .620

Sta-Kon^{md}

Matrices d'installation



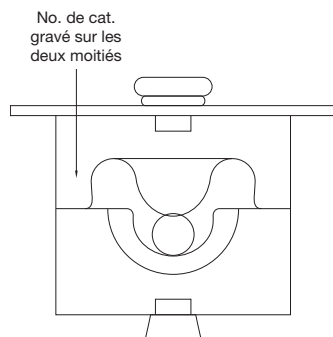
Matrices d'installation pour cosses isolées pour s'adapter à l'outil 13642M (Répertorié militaire)

No. de cat.	Calibrage A
21707M	.168 - .172
21708M	.200 - .204
21709M	.252 - .256
21710M	.310 - .314
21711M	.337 - .341
21712M	.368 - .372
21713M	.406 - .402
21714M	.436 - .440
21715M	.471 - .475

Calibrage des matrices d'installation utilisées pour installer des cosses à drapeau Sta-Kon^{md} - Utilisation avec les outils 13642M et 13400

No. de cat. Cavité	No. de cat. Poinçon	Calibres Sta-Kon ^{md}	Calibrage Min.	Calibrage Max.
21733		8	.147	.153
21734	21731	6	.171	.177
21735		4	.194	.200
21736		2	.262	.269
21737		1	.278	.284
21738	21732	1/0	.309	.315
21739**		2/0	.356	.362
21740**		3/0	.382	.388
21741**		4/0	.434	.440

**Lors du calibrage, les nos. de cat. 21739, 21740 et 21741 doivent être laissés dans la tête de l'outil 13642 avec le poinçon 21732.



Cavité et poinçon d'installation monopiece – Cosses non isolées pour s'adapter aux outils 13642M et 13400

No. de cat. Poinçon	No. de cat. Cavité	Calibrage A	Série de cosses
13650	13654	.202-.210	G
13650	13655	.230-.238	H
13650	13656	.268-.276	J
13650	13657	.246-.254	K
13650	13658	.262-.270	L
13650	13659	.308-.316	M

Cavité et poinçon d'installation des cosses Sta-Kon non isolées à joint brasé pour s'adapter aux outils 13642M et 13400

No. de cat. Cavité	No. de cat. Poinçon	Calibres Sta-Kon ^{md}	Calibres du fil	Diamètre
13643		D	8	.153/.161
13644	13650	E	6	.183/.191
13645		F	4	.214/.222



13810A



13610A

Pompes électrohydrauliques

No. de cat.	Description	Emb. standard
13810A	Pompe électrohydraulique de 10 000 lb/po ca à mécanisme Shure-Stake ^{md} . C'est une pompe MEO (équipement d'origine) ultrarobuste à débit élevé : 115 V, 60 Hz, 1-1/2 HP, 23 A. Commande manuelle ou au pied requise.	1
13611	Interrupteur manuel pour pompe 13810A	1
13612	Interrupteur au pied pour 13810A	1
13613	Haute pression, flexible hydraulique renforcé d'acier : 6 pi.	1
13614	Haute pression, flexible hydraulique renforcé d'acier : 10 pi.	1
13619	Haute pression, flexible hydraulique en plastique : 10 pi.	1
13600	Pompe hydraulique électrique pour usage avec toutes les presses hydrauliques T&B - Comporte un manomètre et un coupleur mâle de type Pioneer. Ajouter le suffixe WG pour enlever le manomètre ; pression à la sortie : 9800 lb/po ca. L'interrupteur et le flexible sont vendus séparément.	1
13620	Interrupteur manuel : 10 pi.	1
13589A	Interrupteur au pied : 10 pi.	1
13619	Flexible non métallique de 10 pi.	1
13618	Flexible non métallique de 20 pi.	1

Un interrupteur à télécommande est nécessaire. Commander le no. de cat. 13620 pour la commande manuelle ou le no. de cat. 13589A pour la commande au pied.

Toutes les pompes sont livrées dans une mallette de transport en métal.

13610A	Pompe hydraulique électrique Shure-Stake ^{md} . Caractéristiques identiques à celles de la pompe 13600, mais dotée du mécanisme de contrôle Shure-Stake ^{md} qui empêche un sertissage inadéquat (la pression doit atteindre 9800 lb/po ca avant que le cycle suivant puisse être amorcé). Un interrupteur manuel ou au pied est nécessaire pour l'opération de la pompe. L'interrupteur et le flexible sont vendus séparément.	1
13611	Interrupteur manuel : 10 pi	1
13612	Interrupteur au pied : 10 pi	1
13797	Manomètre en ligne pour vérification de la pression, avec coupleurs mâle et femelle de type Pioneer.	1

Un interrupteur à télécommande est nécessaire pour faire fonctionner cette pompe. Utiliser soit le no. de cat. 13611 (commande manuelle) ou soit le no. de cat. 13612 (commande au pied).

Diagrammes d'outils

Outil	Description	Série de cosses	Outils ergonomiques à main à rochet										Outils à main à rochet										N° de matrice 12050					N° de matrice 13500, 11901A à 11904A													
			Pincés					à main à rochet					à main à rochet					à main à rochet					à main à rochet																		
			WT110M	WT111M	WT112M	WT1161M	WT2000	ERG4001	ERG4002	ERG2003	ERG4004	ERG4005	ERG4007	ERG4008	WT1377	WT129	WT145A	WT145C	WT1452	WT465	WT1255	WT2130A	12051	12052	12054	12055	12056	12057	12058	12059	12060	11951	11958	11959	11960	11994	11995				
Cosses - nylon	RZZ RA, RAX RB, RBC, RC				•	•	•	•	•	•						•	•	•	•			•														•	•	•			
Épissures bout à bout - nylon	RA RB RC			•	•	•	•	•									•	•																		•	•	•			
Épissures parallèles - nylon	RAA RBB RCC						•	•																																	
Cosses débranchables - isolées nylon ou entièrement isolées (sauf série 110)	RA RB RC			•	•	•	•	•									•	•				•		•		•										•	•	•			
Cosses, épissures bout à bout, cosses débranchables - nylon, thermorétractables	RAS RBS RCS																			•	•																				
Cosses, épissures - vinyle	RA, RAA RB, RBB RC, RCC, RBC			•	•	•	•	•		•							•	•						•		•											•	•	•		
Cosses, épissures - nues	A, AA B, BB C, CC		•	•	•	•	•	•	•		•		•														•	•													
Capuchons de connexion	RB RC RP PT			•	•	•	•	•														•	•																		
Cosses à résistance thermique élevée	NW-Rings NW-Splice													•	•																										
Cosses à manchon serre-isolant	A B		•	•																																					
Cosses débranchables série 110	A, B RA, RB		•	•	•															•																					
Cosses à drapeau	AB C D, E, F, G												•	•	•																										
Cosses - Fluoro.	RAT, RBT, RCT			•														•																							
Cosses débranchables - vinyle	RA RB RC			•	•	•	•	•	•	•	•						•	•				•		•		•												•	•	•	
Cosses débranchables - nues	A B C		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•													•	•														
Épissures bout à bout	RAAT RBBT RCCT			•	•	•	•	•									•	•				•																			
Fluoropolymère	RD, RE												•																												
Matrices tournantes autonomes													•																												

Description	Série de cosses	Modèle de cosses	Outil à main avec matrices	Outil pneumatique 25000 Outil à main articulé TBM6 Outil à main articulé TBM6S N° de cat. de matrices		Outils hydrauliques 13642M (MS25441-1) et 13400		
				Cavité (fixe)	Poinçon (amovible)	Matrices hexagonales	Cavité	Poinçon
Cosses et épissures non isolées	D	tubulaire	ERG4005 WT3185	11803	11802	11781M*	13651	13650**
		brasé	WT3185			11732		
	E	tubulaire	WT3185	11805		11733	13652	
		brasé	WT3185			11733	13652	
	F	tubulaire	WT3185	11806		11782M*	13653	
		brasé	WT3185			11734		
	G	tubulaire	WT3185	11807		11734	13653	
	H	tubulaire	WT3185	11808		11783M*	13645	
	J	tubulaire	WT3185	11809		11735		
	K	tubulaire		11810		11784M*/11736	13654	
	L	tubulaire		11811		11785M*	13655	
	M	tubulaire				11737	13656	
						11786M*		
				11738	13657			
				11787M*				
				11739	13658			
				11788M*				
				11740	13659			
				11789M*				
				11771				
Cosses et épissures isolées brasé nylon ou fluoropolymère	RD	tubulaire	ERG4007	11821 (jeu)		21707M* (jeu)		
		brasé		11822 (jeu)		21708M* (jeu)		
	RE	tubulaire	ERG4007	11823 (jeu)		21709M* (jeu)		
		brasé		11824 (jeu)		21710M* (jeu)		
	RG	tubulaire		11825 (jeu)		21711M* (jeu)		
	RH	tubulaire		11826 (jeu)		21712M* (jeu)		
	RJ	tubulaire		11827 (jeu)		21713M* (jeu)		
	RK	tubulaire		11828 (jeu)		21714M* (jeu)		
	RL	tubulaire		11829 (jeu)		21715M* (jeu)		
RM	tubulaire							
Cosses à drapeau non isolées	D		WT129			21733	P O I N Ç O N	21731
	E		WT129			C 21734		
	F		WT129			A 21735		
	G		WT129			V 21736		
	H					I 21737		
	J					T 21738		
	K					É 21739		
	L					21740		
	M					21741		

* Indique les matrices répertoriées militaire.

** Pour commander la version militaire du poinçon, ajouter le suffixe M au numéro de catalogue (13650M). Le numéro de catalogue de la cavité ne change pas.

Taille du goujon et du trou d'inspection

Taille du goujon	2	4	6	8	10	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4
Diamètre min. du trou - po	0.92	.116	.143	.169	.196	.262	.323	.388	.453	.516	.650	.775
Diamètre min. du trou - mm	2.337	2.946	3.632	4.292	4.978	6.655	8.204	9.855	11.506	13.106	16.510	19.685