

Steel City[™] Fixations en acier à ressort

Informations techniques

MATÉRIAUX

Voici les matériaux qui servent à la fabrication des fixations en acier à ressort Steel City.

Acier à ressort à haute teneur en carbone

Les produits en acier à ressort sont fabriqués à l'usage d'acier laminé à froid à haute teneur en carbone de qualité AISI C1075 ou équivalente. La pièce finie est thermotraitée pour la rendre plus robuste et pour lui donner une plus grande résistance aux chocs.



Acier à faible teneur en carbone

Les produits en acier doux sont fabriqués à l'usage laminé à froid à faible teneur en carbone de qualité AISI C1008 ou équivalente. Ces pièces sont ensuite zinguées ou peintes pour en assurer la protection.

FINIS

Phosphate de zinc

Le fini au phosphate de zinc est conforme à la norme MIL-SPEC-16232, type Z. Il compte une base au phosphate de zinc avec couche étanche. Le produit fini doit résister à un test à la bruine saline durant 24 à 72 heures en conformité avec la norme ASTM B117.

Prégalvanisation

Les produits qui sont prégalvanisés sont fabriqués d'acier à faible teneur en carbone. Un revêtement de zinc est appliqué à l'acier avant la fabrication des pièces. Ce fini est conforme à la norme ASTM A525.

Électrogalvanisation

Le procédé d'électrogalvanisation se fait après fabrication. Il consiste en l'application par électroplaquage d'une couche de zinc suivie d'une couche de chromate de zinc. Fini conforme à la norme ASTM B633.

Peinture

Certains produits de la ligne Steel City ont un fini peint. Ils servent aux applications qui exigent des couleurs plutôt que le noir standard du phosphate de zinc (les plafonds en carreaux acoustiques sont un exemple).