

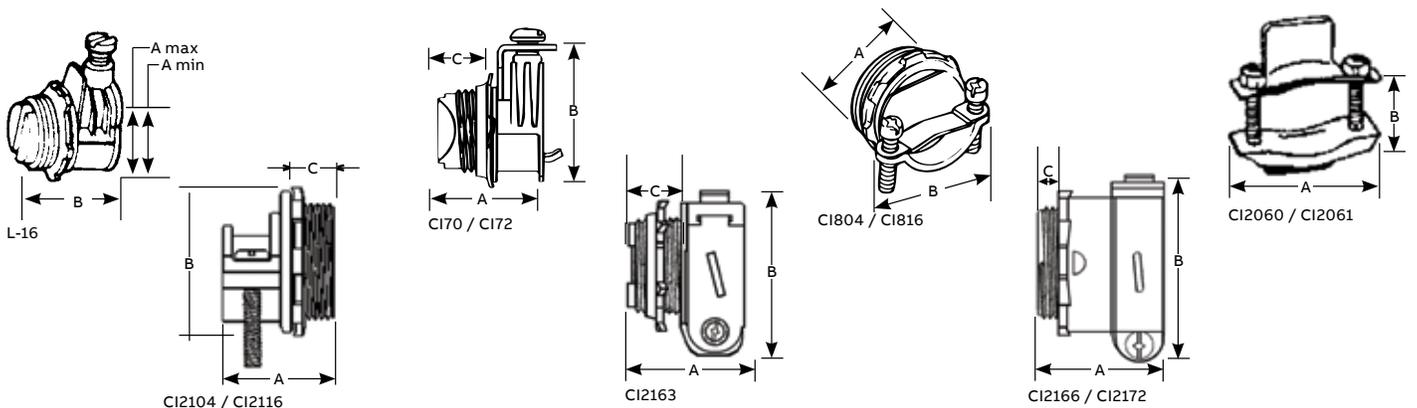
Guide technique

Connecteurs pour câbles



N° de cat.	Grosseur nom. (po)	Gamme de serrage (po)		Dimensions (po)		
		Min.	Max.	A	B	C
Connecteurs à une vis (alliage de zinc)						
CI70	3/8	0,13	0,70	1	1 1/8	1/2
L-16	3/8	0,12	0,63	1	–	–
CI71	1/2	0,33	0,95	1 3/8	1 1/2	1/2
CI72	3/4	0,60	1,15	1 1/2	1 13/16	1/2
Connecteurs à deux vis (alliage de zinc)						
CI804	3/8	0,18	0,64	7/8	1 1/16	–
CI806	3/4	0,41	0,82	1 3/8	1 3/16	–
CI808	1	0,50	1,04	1 1/8	2	–
CI810	1 1/4	0,56	1,06	1 5/16	2 3/16	–
CI812	1 1/2	0,63	1,60	1 1/2	2 5/8	–
CI816	2	0,86	2,06	1 5/16	3	–
Connecteurs à deux vis (acier)						
CI2060	3/8	0,11	0,60	1 1/2	5/8	–
CI2061	3/4	0,15	0,90	1 3/4	1 3/16	–
Connecteurs à deux vis (corps et serre-fil en fonte d'aluminium)						
CI2104	1/2	0,45	0,59	1 3/16	1 3/8	19/32
CI2106	3/4	0,55	0,78	1 3/8	1 11/16	5/8
CI2108	1	0,69	1,01	1 1/2	1 15/16	3/4
CI2110	1 1/4	0,84	1,33	1 1/2	2 3/8	9/16
CI2112	1 1/2	1,06	1,57	1 9/16	2 3/4	5/8
CI2116	2	1,38	2,06	1 3/4	3 1/4	3/4
Connecteur à une vis (alliage de zinc)						
CI2163	3/8	0,35	0,61	1	1 5/16	7/16
Connecteurs à une vis (aluminium)						
CI2166	1/2	0,50	0,90	1 5/16	1 11/16	7/16
CI2167	3/4	0,71	1,10	1 11/16	1 7/8	7/16
CI2169	1	1,16	1,50	2	2 1/2	1/2
CI2170	1 1/4	1,32	1,77	2 3/8	2 7/8	5/8
CI2171	1 1/2	1,77	2,05	2 1/2	3 1/4	5/8
CI2172	2	2,10	2,54	2 11/16	3 3/4	11/16

Schémas



* Utilisé pour AC90 et ACG90: Gamme de serrage pour AC90 est 0,45–0,58 po et pour ACG90 est 0,47–0,57.

Dans l'industrie électrique, les améliorations techniques sont chose de tous les jours. Il en va donc de soi que les fabricants de câbles modifient leurs produits de temps à autre. Pour cette raison, il est fortement recommandé de vérifier la grosseur des câbles auprès du fabricant avant de faire le choix d'un connecteur.

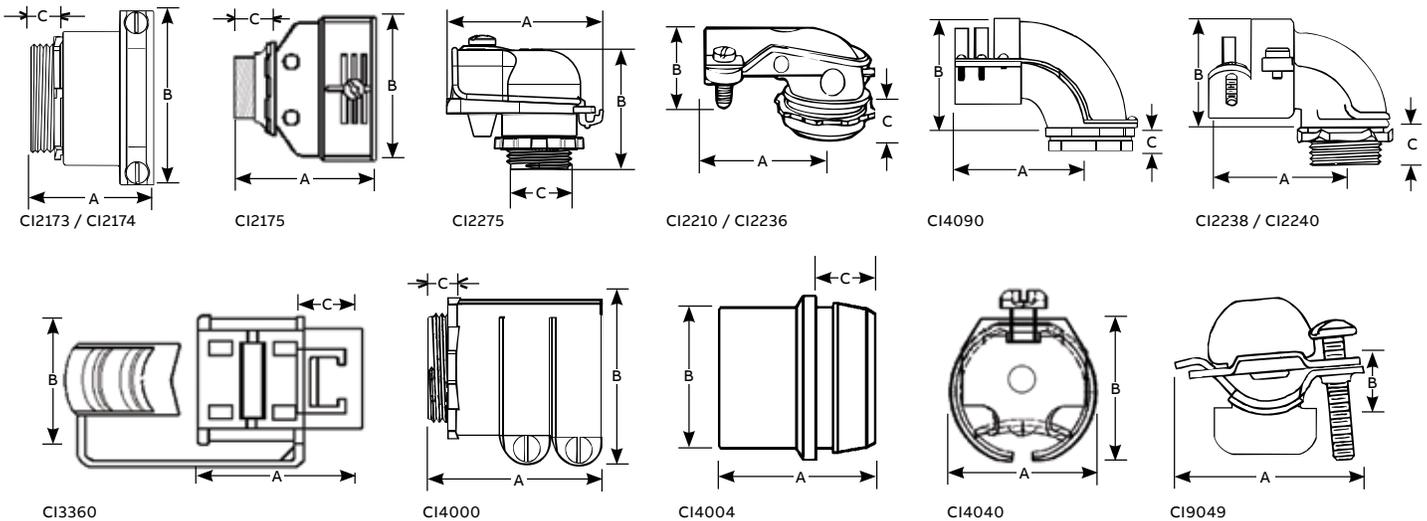
Guide technique

Connecteurs pour câbles



N° de cat.	Grosueur nom. (po)	Gamme de serrage (po)		Dimensions (po)		
		Min.	Max.	A	B	C
Connecteurs à deux vis (aluminium)						
CI2173	2½	2,05	3,07	3⅞	4⅞ ₁₆	¾
CI2174	3	2,25	3,57	3⅞	5⅞ ₁₆	1⅝ ₁₆
Connecteurs doubles (alliage de zinc)						
CI2175	¾	0,15	0,65	9 ₁₆	5 ₈	¾
CI2275*	¾	0,45	0,58	2	1⅞ ₁₆	1⅜ ₁₆
Connecteurs coudés à 90° (alliage de zinc)						
CI2210	¾	0,40	0,63	1⅞	¾	¾
CI2211	½	0,65	0,97	1⅜ ₁₆	1⅞ ₁₆	¾
CI2214	¾	0,77	1,12	1¾	1⅞	½
CI2216	1	1,10	1,57	2	1⅞	5 ₈
CI2218	1¼	1,27	1,75	3⅞	2⅞	5 ₈
CI2234	1½	1,70	2,15	5¼	3¾	¾
CI2236	2	2,00	2,62	5⅞	3¾	¾
CI2238	2½	2,50	3,08	6¼	5½	¾
CI2240	3	2,95	3,55	7¼	6⅞	¾
CI4090	4	4,17	4,62	8-¼	6	1
Connecteur non métallique						
CI3360	½	0,30	0,60	1⅞ ₁₆	1⅞ ₁₆	7 ₁₆
Connecteur à deux vis (aluminium)						
CI4000	4	4,40	4,55	4⅞	5¾	7 ₈
Connecteur non métallique						
CI4004	½	0,21	0,42	1⅞ ₁₆	7 ₈	¾
Connecteurs à une vis (acier)						
CI4040	¾	0,19	0,57	1⅞ ₁₆	7 ₈	-
CI9049	¾	0,13	0,37	1⅞	9 ₁₆	-

Schémas



* Utilisé pour AC90 et ACG90: Gamme de serrage pour AC90 est 0,45–0,58 po et pour ACG90 est 0,47–0,57.

Dans l'industrie électrique, les améliorations techniques sont chose de tous les jours. Il en va donc de soi que les fabricants de câbles modifient leurs produits de temps à autre. Pour cette raison, il est fortement recommandé de vérifier la grosueur des câbles auprès du fabricant avant de faire le choix d'un connecteur.