

Introduction

Méthode de compression pour connecteurs de mise à la terre épargne de 50 à 75 % des coûts de temps et de main-d'oeuvre

— 01 Cette méthode d'installation assure des connexions durables, à coût abordable. Elle fournit la tranquillité d'esprit. Avant compression, une coupe type d'un câble-connecteur représente environ 75 % de métal et 25 % d'air. Après compression à l'usage de la méthode ABB, la coupe révèle 100 % de métal et pratiquement aucun vide.

- Élimine la soudure exothermique
- Réduit la charge de travail et les coûts de main-d'oeuvre
- Minimise la possibilité de mauvaises connexions

ABB a développé une méthode de compression destinée à remplacer la soudure exothermique et à en éliminer les désavantages. Cette méthode est conçue pour fournir des connexions rapides et fiables pour les grilles de terre à un coût d'installation de beaucoup inférieur aux autres méthodes puisque les connecteurs à compression s'installent en moins de temps, dans n'importe quelle condition climatique et, comme ils ne sont pas affectés par l'humidité, les pannes sont également réduites. De plus, cette méthode n'exige aucune formation spéciale pour les installateurs. Nos connecteurs de mise à la terre sont fabriqués de cuivre forgé ou moulé à conductivité élevée et servent à la connexion et à la dérivation de grilles croisées, de circuits en boucle et de tiges de terre pour enfouissement direct, ainsi qu'aux systèmes de grilles de terre noyées dans du béton. La méthode de compression ABB utilise les outils en usage courant pour installer les connecteurs électriques.

Conforme aux spécifications applicables

Conformes aux normes de l'article 10 CCE pour les systèmes de terre à électrodes, les connecteurs pour grilles et tiges de terre ABB sont également conformes aux normes UL 467 et 486, ainsi qu'aux normes CSA C22.2 nos 41 et 65 comme équipement de mise à la terre et de continuité des masses convenant à la pose en pleine terre.

Ils satisfont aux exigences de la pratique recommandée de sélection de connecteurs de terre décrite à la norme IEEE 837 pour les connexions permanentes dans la mise à la terre de postes de transmission électrique:

- Cyclage de courant à 350 °C
- Tests gel-dégel
- Tests de vieillissement accéléré à l'acide nitrique et à la bruine saline
- Critères de résistance mécanique, électromagnétique et à la traction
- Installation en n'importe quelle condition climatique – réduit les temps d'arrêt
- Améliore la sécurité
- Installation facile sans formation spéciale



Introduction

Compression – Installations fiables

—
01 TBM14M
(Outil proposé pour
les connecteurs
EZGround pour tiges
à la terre jusqu'à $\frac{1}{4}$ po
de diamètre.)

—
02 Avant la compression

—
03 Après la compression



—
02



—
03

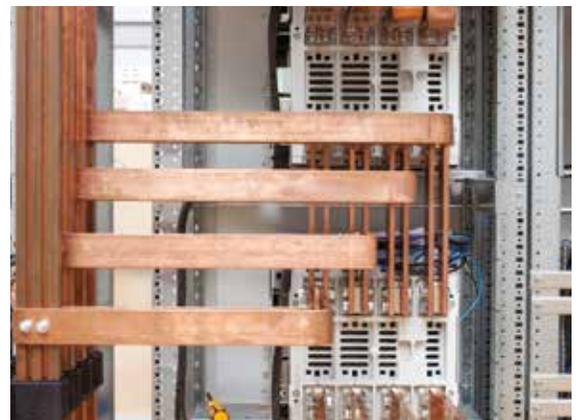


Un code est gravé sur la surface de compression de chacune des matrices utilisées dans les outils manuels et hydrauliques. Sous compression, ce numéro de code est estampé sur la connexion complétée pour faciliter la vérification.

L'inspecteur n'a qu'à comparer le numéro de code estampé sur le connecteur au guide de sélection des matrices pour s'assurer que le connecteur approprié a été comprimé avec la matrice appropriée pour la grosseur de conducteur utilisé.

Cette méthode d'installation assure des connexions durables, à coût abordable. Elle fournit la tranquillité d'esprit.

Avant compression, une coupe type d'un câble-conducteur représente environ 75% de métal et 25% d'air. Après compression, selon la méthode ABB, la coupe révèle 100% de métal et peu de vide.

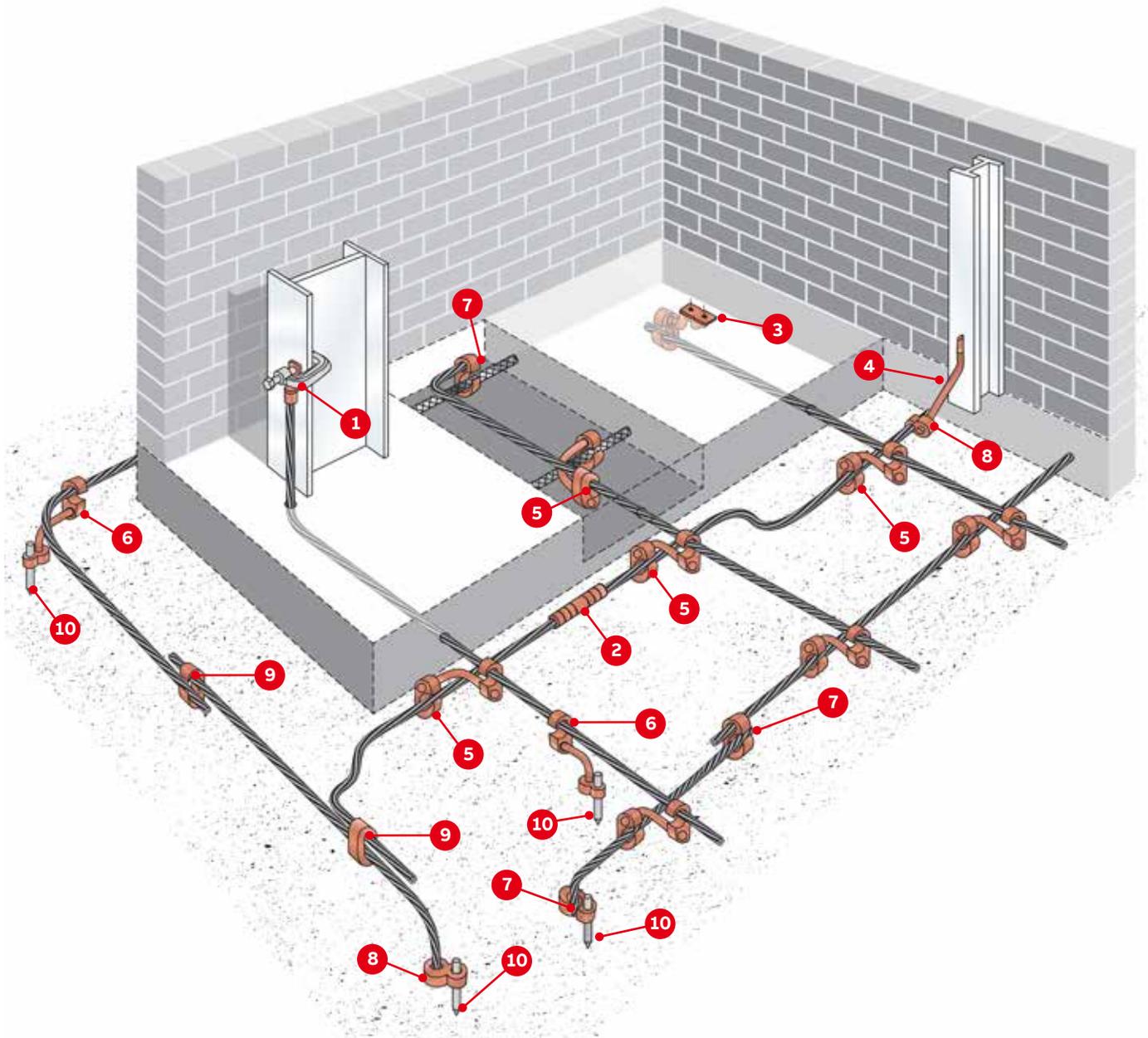


—
01

Introduction

Pour la mise à la terre de grilles de terre, l'emploi des connecteurs à compression EZGround est tout indiqué. Cette ligne complète de produits, conçue pour pose en pleine terre, est une méthode fiable, sécuritaire et efficace pour le remplacement des produits à soudeure exothermique. Comme il n'est pas nécessaire d'utiliser de charges explosives dans les installations de grilles de terre, elles peuvent se faire dans tout genre de condition climatique.

Puisque chacun de ces connecteurs convient à une large gamme de calibres de fils, le nombre de connecteurs et matrices nécessaires à une installation donnée est grandement réduit. ABB fabrique les produits EZGround en conformité avec toutes les normes applicables (IEEE 837, UL 467, CSA 22.2). Un inhibiteur d'oxydation est ajouté en usine avant que les connecteurs ne soient scellés.



Introduction



1 Connecteurs à pince-poutre de mise à la terre



2* Connecteurs bidirectionnels



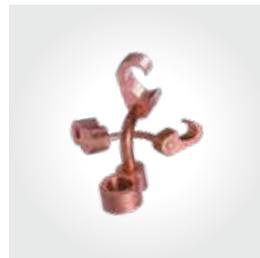
3 Plaques de mise à la terre



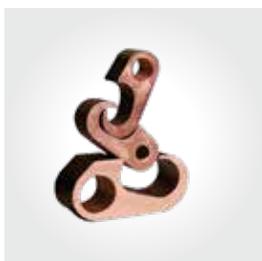
4 Goujons de mise à la terre pour structures



5 Connecteurs à compression Figure 6 à Figure 6 – Pour grilles de terre et tiges de M.À.L.T.



6 Connecteurs à compression Figure 6 à Figure 8 – Tiges de M.À.L.T. à grilles de terre



7 Connecteurs à compression Figure 6 pour dérivation de fils de M.À.L.T.



8 Connecteurs à compression Figure 8 pour dérivation de tiges de M.À.L.T.



9 Connecteurs de dérivation en « C »



10 Tiges de M.À.L.T. en acier galvanisé (Tiges en acier inoxydable également disponibles)



Tiges de M.À.L.T. en acier à revêtement de cuivre lié



Tiges sectionnelles de M.À.L.T. en acier à revêtement de cuivre lié



* Connecteurs bidirectionnels Color-Keyed^{MD}