

D

EZGround^{MD}/Furseweld^{MD}/Blackburn^{MD} - Systèmes de mise à la terre



—
D

EZGround/Furseweld/Blackburn - Systèmes de mise à la terre

Table des matières

Section D

Introduction	D4
Connecteurs de grille de signal de référence	D8
Pinces	D9
Connecteurs de branchement	D21
Connecteurs pour transformateurs	D23
Manchons pour conduits	D24
Connecteurs à cosse ouverte	D25
Plaques de mise à la terre	D27
Connecteurs à compression et de mise à la terre EZGround	D29
Tiges de mise à la terre	D44
Tresses flexibles	D48
Système de soudage exothermique	D49
Tableaux de référence concurrentielle	D113

Introduction

Méthode de compression pour connecteurs de mise à la terre épargne de 50 à 75 % des coûts de temps et de main-d'oeuvre

— Cette méthode d'installation assure des connexions durables, à coût abordable. Elle fournit la tranquillité d'esprit. Avant compression, une coupe type d'un câble-connecteur représente environ 75 % de métal et 25 % d'air. Après compression à l'usage de la méthode ABB, la coupe révèle 100 % de métal et pratiquement aucun vide.

- Élimine la soudure exothermique
- Réduit la charge de travail et les coûts de main-d'oeuvre
- Minimise la possibilité de mauvaises connexions

ABB a développé une méthode de compression destinée à remplacer la soudure exothermique et à en éliminer les désavantages. Cette méthode est conçue pour fournir des connexions rapides et fiables pour les grilles de terre à un coût d'installation de beaucoup inférieur aux autres méthodes puisque les connecteurs à compression s'installent en moins de temps, dans n'importe quelle condition climatique et, comme ils ne sont pas affectés par l'humidité, les pannes sont également réduites. De plus, cette méthode n'exige aucune formation spéciale pour les installateurs. Nos connecteurs de mise à la terre sont fabriqués de cuivre forgé ou moulé à conductivité élevée et servent à la connexion et à la dérivation de grilles croisées, de circuits en boucle et de tiges de terre pour enfouissement direct, ainsi qu'aux systèmes de grilles de terre noyées dans du béton. La méthode de compression ABB utilise les outils en usage courant pour installer les connecteurs électriques.

Conforme aux spécifications applicables

Conformes aux normes de l'article 10 CCE pour les systèmes de terre à électrodes, les connecteurs pour grilles et tiges de terre ABB sont également conformes aux normes UL 467 et 486, ainsi qu'aux normes CSA C22.2 nos 41 et 65 comme équipement de mise à la terre et de continuité des masses convenant à la pose en pleine terre.

Ils satisfont aux exigences de la pratique recommandée de sélection de connecteurs de terre décrite à la norme IEEE 837 pour les connexions permanentes dans la mise à la terre de postes de transmission électrique:

- Cyclage de courant à 350 °C
- Tests gel-dégel
- Tests de vieillissement accéléré à l'acide nitrique et à la bruine saline
- Critères de résistance mécanique, électromagnétique et à la traction
- Installation en n'importe quelle condition climatique – réduit les temps d'arrêt
- Améliore la sécurité
- Installation facile sans formation spéciale



Introduction

Compression – Installations fiables

—
01 TBM14M
(Outil proposé pour
les connecteurs
EZGround pour tiges
à la terre jusqu'à $\frac{1}{4}$ po
de diamètre.)

—
02 Avant la compression

—
03 Après la compression



—
02



—
03



Un code est gravé sur la surface de compression de chacune des matrices utilisées dans les outils manuels et hydrauliques. Sous compression, ce numéro de code est estampé sur la connexion complétée pour faciliter la vérification.

L'inspecteur n'a qu'à comparer le numéro de code estampé sur le connecteur au guide de sélection des matrices pour s'assurer que le connecteur approprié a été comprimé avec la matrice appropriée pour la grosseur de conducteur utilisé.

Cette méthode d'installation assure des connexions durables, à coût abordable. Elle fournit la tranquillité d'esprit.

Avant compression, une coupe type d'un câble-conducteur représente environ 75% de métal et 25% d'air. Après compression, selon la méthode ABB, la coupe révèle 100% de métal et peu de vide.

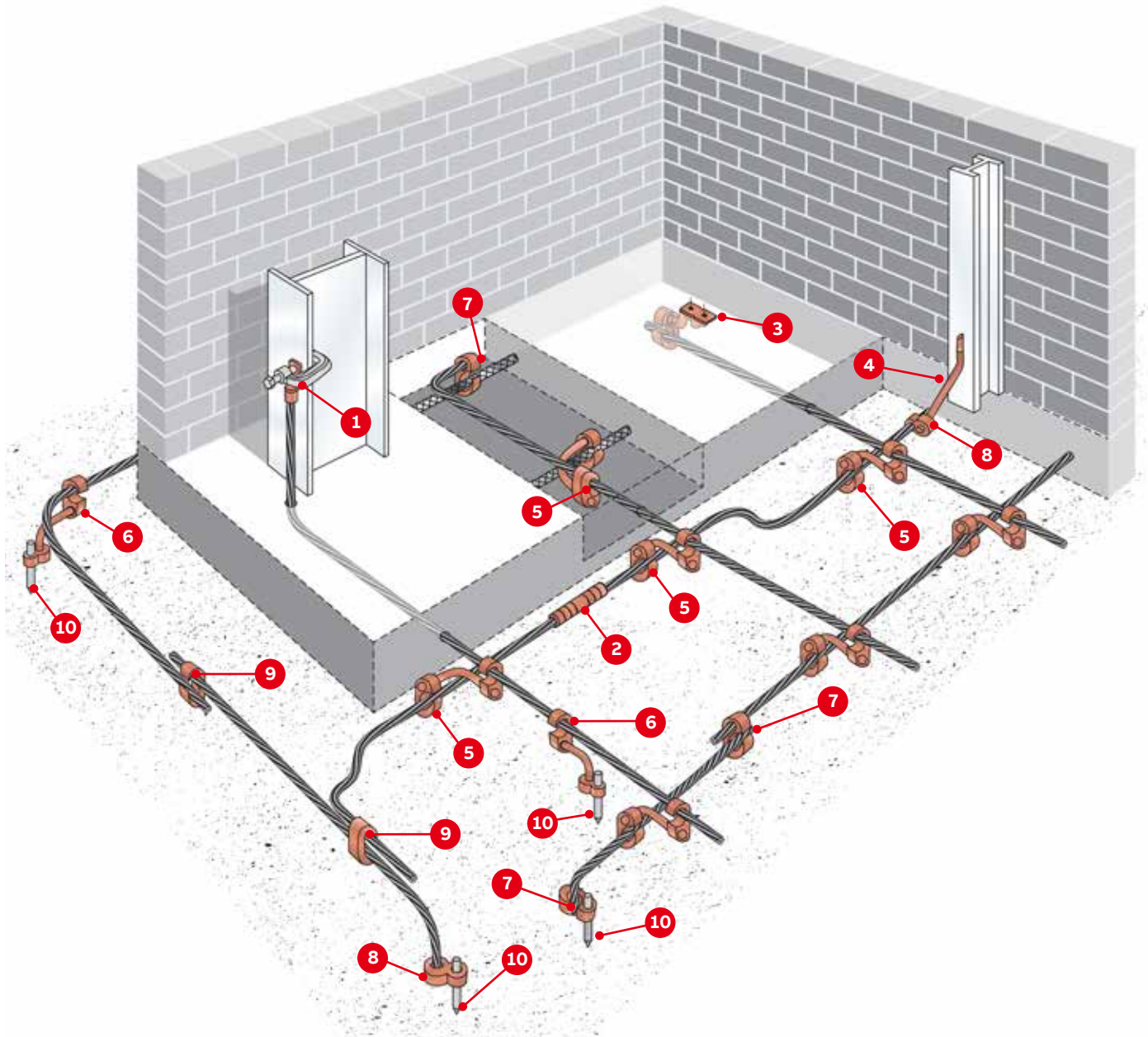


—
01

Introduction

Pour la mise à la terre de grilles de terre, l'emploi des connecteurs à compression EZGround est tout indiqué. Cette ligne complète de produits, conçue pour pose en pleine terre, est une méthode fiable, sécuritaire et efficace pour le remplacement des produits à soudeure exothermique. Comme il n'est pas nécessaire d'utiliser de charges explosives dans les installations de grilles de terre, elles peuvent se faire dans tout genre de condition climatique.

Puisque chacun de ces connecteurs convient à une large gamme de calibres de fils, le nombre de connecteurs et matrices nécessaires à une installation donnée est grandement réduit. ABB fabrique les produits EZGround en conformité avec toutes les normes applicables (IEEE 837, UL 467, CSA 22.2). Un inhibiteur d'oxydation est ajouté en usine avant que les connecteurs ne soient scellés.



Introduction



1 Connecteurs à pince-poutre de mise à la terre



2* Connecteurs bidirectionnels



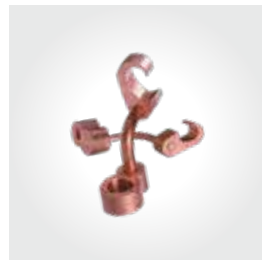
3 Plaques de mise à la terre



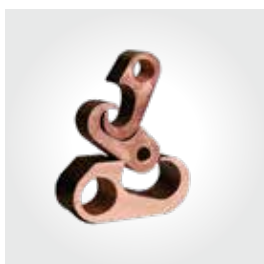
4 Goujons de mise à la terre pour structures



5 Connecteurs à compression Figure 6 à Figure 6 – Pour grilles de terre et tiges de M.À.L.T.



6 Connecteurs à compression Figure 6 à Figure 8 – Tiges de M.À.L.T. à grilles de terre



7 Connecteurs à compression Figure 6 pour dérivation de fils de M.À.L.T.



8 Connecteurs à compression Figure 8 pour dérivation de tiges de M.À.L.T.



9 Connecteurs de dérivation en « C »



10 Tiges de M.À.L.T. en acier galvanisé (Tiges en acier inoxydable également disponibles)



Tiges de M.À.L.T. en acier à revêtement de cuivre lié



Tiges sectionnelles de M.À.L.T. en acier à revêtement de cuivre lié



* Connecteurs bidirectionnels Color-KeyedTM

Connecteurs de grille de signal de référence



Convient aux câbles de #8 à 4/0 AWG

- Se fixent à des poteaux d'un maximum de 1 po carré ou de 1¼ po de diamètre
- Peuvent servir de raccord en « X » ou en « T » entre câble et poteau
- Fabriqués de cuivre forgé à haute conductivité



N° de cat.	Calibre de conducteurs (AWG)	N° de cat. matrice.	Matrices pour outils TBM14M et TBM15I		Code couleur
			Code de matrice		
SRG8-4	#8	15527SS	29		Gris
	#6 à #4	15528SS	33		Brun
SRG2-1	#2 et #1	15508SS	42		Rose
SRG10-20	1/0 et 2/0	15530SS	50		Orange
SRG30-40	3/0 et 4/0	15511SS	54		Violet



Fixent le fil de commande des grilles de signal de référence aux colonnes de support des planchers surélevés

- Convient à une gamme étendue de fils de #4 à #8 AWG et de ¾ po carré à 1 po rond
- Comme le fil se glisse dans l'encoche, il ne peut y avoir de pli ni de courbure
- Installation rapide et facile
- Seulement une vis à serrer
- Assurent un lien direct entre le fil de commande de la grille et les colonnes de support pour une très faible résistance de contact
- Construction d'acier moulé plaqué zinc



N° de cat.	Description	Calibre de fils (AWG)
3900 (Unité)	¾ po carré à 1 po rond	#8-#4
3900BP (En nombre)	¾ po carré à 1 po rond	#8-#4



Pinces

Collets pour tuyaux à eau



N° de cat.	Calibre de fils de terre (AWG)	Grosueur de tuyau à eau (po)
2-TB	#6, #4, #2	½, ¾, 1 ou barre d'armature 4-10
3-TB	#6, #4, #2	1¼, 1½ ou 2
4-TB	#6, #4, #2	2½, 3 ou 3½
5-TB	#6, #4, #2	4, 4½ ou 5
6-TB	#6, #4, #2	6



Traverse en fonte malléable, boulon en U en acier avec serre-câble rainuré en cuivre.

Collets pour tuyaux à eau



N° de cat.	Calibre de fils de terre (AWG)	Grosueur de tuyau à eau (po)
3902BU*	#4-4/0	½-1
3903BU*	#4-4/0	1¼-2
3904BU*	#4-4/0	2½-3½
3905BU*	#4-4/0	4-5
3906BU*	#4-4/0	6
3907BU*	#4-4/0	8
3908BU*	#4-4/0	10
3909BU*	#4-4/0	12



Matériaux : Écrou et boulon en U en acier avec chape et traverse en aluminium bronzé plaqué cadmium à fini ou chromaté.

Collets pour tuyaux à eau



N° de cat.	Calibre de fils de terre (AWG)	Grosueur de tuyau à eau (po)
3902-TB	#4-4/0	½-1
3903	#4-4/0	1¼-2
3904	#4-4/0	2½-3½
3905-TB	#4-4/0	4-5
3906-TB	#4-4/0	6
3907	#4-4/0	8
3908	#4-4/0	10
3909-TB	#4-4/0	12



Matériaux : Écrou et boulon en U en bronze avec chape et traverse en aluminium bronzé à fini brillant posé par trempage à chaud.

*Répertoriés UL pour pose en pleine terre.

Pinces de mise à la terre



N° de cat.	Material	Grosueur de tuyau à eau et de tube en cuivre (po)	Grosueur de tige de terre (po)
3826*	Fonte malléable	½, ¾	½-1
3846*	Bronze	½, ¾	½-1
3840-TB•	Fonte malléable	½, ¾ ou 1	½-1



* Pour fils de cuivre non armés de calibres #6 et #4 AWG. Approuvés UL pour la pose en pleine terre.

• Pour fils de calibres #8 à #4 AWG. Non certifiés CSA.

Pinces de mise à la terre pour tubes en cuivre de grade K&L seulement



N° de cat.	Calibre de fils de terre (AWG)	Grosueur de tuyau à eau et de tube en cuivre (po)
Pour fils armés et non armés.	3844*	#8-#4 ½-1
	3888**	#8-#4 ½ po-1 aussi barres d'armature 4-10



* Vis en acier.

** Vis en bronze au silicium. Approuvés UL pour la pose en pleine terre.

Accessoires de pinces de mise à la terre



N° de cat.	Description	Pour usage avec
10102-TB	Câbles 1¼ à 1½ po	fil de terre #8-#2



Matériau : Fonte malléable plaquée zinc.



N° de cat.	Pour usage avec
10105	Conducteurs simples massifs #4 à 2/0 tor.
10109	Conducteurs simples massifs #4 à 2/0 tor.



Pinces



Type JAB – Pincettes pour tiges de terre

- Fabriqués d'un alliage de cuivre anticorrosion très résistant
- Choix de vis à tête hexagonale ou de vis de blocage à tête creuse

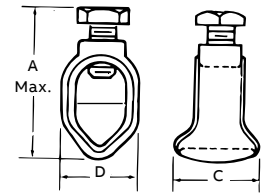
- Longue surface de contact sur le fil de terre pour une excellente connexion à la terre
- Entérinés pour pose en pleine terre



Dimensions (po)

N° de cat.	Dia. nom. de tige		Calibre de fils		A (max.) Vis à tête creuse	A (max.) Boulon hex.	Pas de filet de la vis UNC-2A	B	C	D			
	Vis de blocage à tête creuse	Vis à tête hexagonale	Max. (AWG)	Min. (AWG)							Max. (mm ²)	Min. (mm ²)	
JAB12*	JAB12H	1/2	12,7	2 tor.	10 mas.	33,6	5,2	1 ¹⁹ / ₃₂	2 ⁷ / ₃₂	7/16-14	2 ⁷ / ₃₂	7/8	1 ¹⁹ / ₃₂
JAB58	JAB58H	5/8	15,8	1/0 tor.	8 mas.	53,4	8,3	1 ²⁷ / ₃₂	2 ¹³ / ₆₄	7/16-14	2 ⁹ / ₃₂	1	1 ¹¹ / ₁₆
JAB34	JAB34H	3/4	19,0	1/0 tor.	8 mas.	53,4	8,3	2	2 ¹¹ / ₃₂	7/16-14	1 ¹ / ₁₆	1	5 ¹ / ₁₆
–	JAB34C	3/4 + 5/8	15,8 à 19,0	3/0 tor.	8 mas.	95,0	8,3	–	2 ¹¹ / ₃₂	7/16-14	1 ¹ / ₈	1 ¹ / ₃₂	1 ³ / ₁₆
JAB1	JAB1H	1	25,0	3/0 tor.	8 mas.	107,1	8,3	2 ¹ / ₄	3	7/16-14	1 ¹¹ / ₃₂	1 ¹ / ₁₆	1

Schémas



* CSA non applicable.

Pour commander des pincettes étamées, ajoutez le suffixe « P » au numéro de catalogue.



Type G — Pincettes de mise à la terre (ligne économique)

- Assurent une connexion fiable à la terre tout en offrant des économies de taille
- Fabriqués d'un alliage de cuivre moulé anticorrosion très résistant

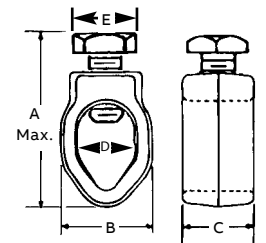
- Boulons à tête hexagonale
- Conception compacte simplifiée pour des connexions durables sans problèmes
- Entérinés pour pose en pleine terre



Dimensions (po)

N° de cat.	Dia. nom. de tige		Calibre de fils		A (Max.) Boulon	Pas de filet de la vis UNC-2A	B	C	D	E		
	(po)	(mm)	Max. (AWG)	Min. (AWG)							Max. (mm ²)	Min. (mm ²)
G3-TB*	3/8	9,5	4 tor.	10 mas.	21,1	5,2	1-3/8	5/16-18	1 ¹ / ₁₆	1/2	2 ⁷ / ₆₄	3/8
G4	1/2	12,7	2 tor.	10 mas.	33,6	5,2	–	3/8-16	2 ⁷ / ₃₂	3/8	3 ⁷ / ₆₄	1/2
G5	5/8	15,8	2 tor.	10 mas.	33,6	5,2	–	3/8-16	2 ⁹ / ₃₂	3/8	4 ³ / ₆₄	1/2
G6	3/4	19,0	2 tor.	10 mas.	33,6	5,2	–	3/8-16	1 ¹ / ₁₆	3/8	1 ³ / ₁₆	1/2

Schémas



* Non répertoriés UL, CSA non applicable.

Pour commander des pincettes étamées, ajoutez le suffixe « P » au numéro de catalogue.

Pinces



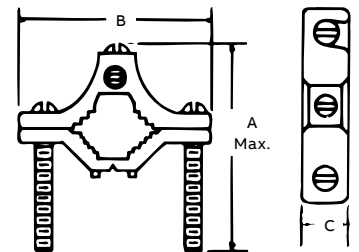
Collet économique en bronze moulé

Plus léger, ce collet est semblable aux pinces en aluminium pour tuyaux à eau

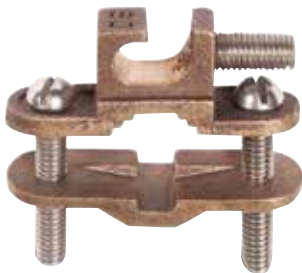


N° de cat.	Grosueur de tuyau à eau (po)	Calibre de conducteurs (AWG)		Dimensions (po)		
		Max.	Min.	A	B	C
JJR	½ à 1	#4 tor.	#10 mas.	1 ¹⁹ / ₃₂	2 ⁷ / ₃₂	7/ ₈

Schémas



Pour l'étamage, ajoutez le suffixe « C » au numéro de catalogue.



Type JDLI — Collet de mise à la terre pour pose en pleine terre

La cosse ouverte coupe le temps d'installation en courbures difficiles ainsi que pour les parcours de boucles en continu de fil de terre

- Répertoire UL pour pose en pleine terre ou dans du béton
- Répertoire UL pour le raccord aux tiges de terre, tuyaux ou barres d'armature d'une grosseur maximale de 1 po
- Construit d'un alliage de bronze et de boulons haute performance en acier inoxydable
- Conçu pour faciliter l'installation en courbures difficiles et pour les boucles en continu



N° de cat.	Gros. de tuyau (po)	Gros. de barre d'armature (po)	Gros. de tige de terre (po)	Calibre de conducteurs (AWG)	Conn. mécanique/ épissure (répertoire UL)
JDLI	½-1	¾-1	¼-1	#10 mas.-#2 tor.	(2) #8 AWG mas.

Pinces



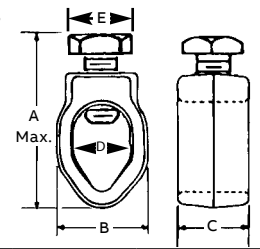
Type JWR — Collet à gamme étendue pour tige de terre

- Entériné pour pose en pleine terre et dans du béton
- Fabriqué d'un alliage de bronze avec boulon haute performance en acier inoxydable
- Convient à une gamme étendue de grosseurs de connexions
- Résiste à un couple de plus de 300 lb



N° de cat.	Dia. nom. de tige		Calibre de fils				Dimensions (po)			
	(po)	(mm)	Max. (AWG)	Min. (AWG)	Max. (mm ²)	Min. (mm ²)	A (max.) boulon	B	C	D
JWR	3/8*	9,5	1/0 tor.	10 mas.	53,4	5,2	1,535	1,050	0,812	0,652
	1/2	12,7	1/0 tor.	10 mas.	53,4	5,2	1,535	1,050	0,812	0,652
	5/8	15,8	1/0 tor.	10 mas.	53,4	5,2	1,535	1,050	0,812	0,652
	3/4	19,0	1/0 tor.	10 mas.	53,4	8,3	1,535	1,050	0,812	0,652

Schémas



* Tige 3/8 po répertoriée UL, CSA non applicable.



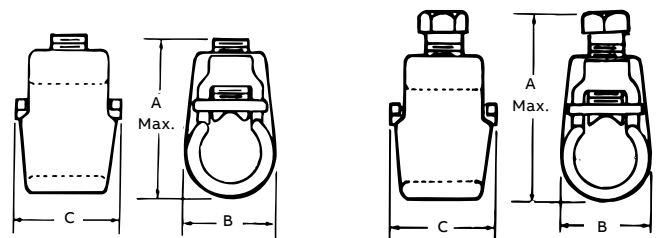
Types GG et GGH — Pincés robustes pour tiges de terre

- Fabriqués d'un alliage de cuivre anticorrosion à résistance très élevée; choix de deux types de vis
- Pincés de type GG offerts avec vis à tête creuse
- Pincés de type GGH offerts avec vis à tête hexagonale
- Barre de pression flottante afin de distribuer la pression également sur une grande surface du fil de terre
- Rainure axiale pour assurer un alignement parfait
- entre fil et tige de terre



N° de cat.	Vis de blocage à tête creuse	Vis à tête hexagonale	Dia. nom. de tige		Calibre de fils		A (max.) Vis à tête creuse	A (max.) Boulon hex.	Pas de filet de la vis UNC-2A	Dimensions (po)			
			(po)	(mm)	Max. (AWG)	Min. (AWG)				Max. (mm ²)	Min. (mm ²)	B	C
GG12		GG12H	1/2	12,7	2 tor.	8 mas.	33,6	8,3	1 ¹³ / ₆₄	1 ¹³ / ₁₆	7/16-14	2 ⁷ / ₃₂	1 ⁵ / ₁₆
GG58		GG58H	5/8	15,8	2/0 tor.	8 mas.	53,6	8,3	1 ⁵ / ₆₄	2 ⁷ / ₃₂	7/16-14	6 ¹ / ₆₄	1 ⁵ / ₁₆
-		GG34H**	3/4	19,0	4/0 tor.	8 mas.	120,6	8,3	-	3	1/2-14	1 ³ / ₈	1 ¹ / ₄

Schémas



** CSA non applicable.

Le modèle GG34H n'a ni barre de pression, ni rainure axiale.

Pour commander des pincés étamés, ajoutez le suffixe « P » au numéro de catalogue.

Pinces



Pinces économiques en bronze moulé

Le manchon tourne sur 360° pour faciliter l'alignement

- La pièce de serrage des tuyaux est identique à celle du collet « JA »
- Le manchon pour conduit de type barre à pression se règle pour convenir à des TEM de ½ po ou ¾ po et à des conduits rigides de ½ po
- La rondelle en laiton assure un contact positif avec le conducteur de terre
- Vis étamées comprises

N° de cat.	Grosueur de conduit (po)	Grosueur de tuyau à eau (po)	Calibres de conducteurs (AWG)	
			Max.	Min.
JPT	TEM ½ ou ¾, conduit rigide ½	½ à 1	#6 mas.	#10 mas.
JPT2	TEM ½ ou ¾, conduit rigide ½	1¼ à 2	#6 mas.	#10 mas.
JPT4	TEM ½ ou ¾, conduit rigide ½	2½ à 4	#6 mas.	#10 mas.



Pinces en bronze moulé

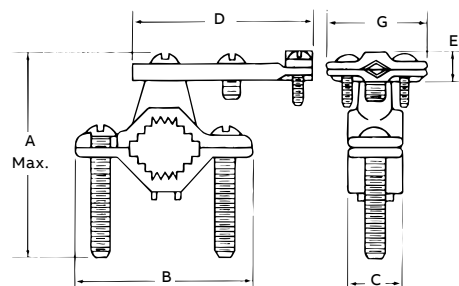
Servent au raccord entre câbles armés et tuyaux à eau

- La pièce de serrage est semblable à celle du collet standard « J »
- La barre de pression spéciale grippe l'armature ou l'isolant extérieur du câble pour réduire la possibilité d'arrachement du conducteur de terre
- Vis étamées incluses



N° de cat.	Grosueur de tuyau à eau (po)	Calibre de conducteurs (AWG)		Dimensions (po)					
		Max.	Min.	A	B	C	D	E	G
JA	½ à 1	#6 mas.	#10 mas.	2¾	2 ¹¹ / ₃₂	2 ⁵ / ₃₂	2 ⁹ / ₃₂	1 ⁵ / ₃₂	1 ⁷ / ₈
JA2	1¼ à 2	#6 mas.	#10 mas.	3¾	3½	1 ³ / ₁₆	2 ⁹ / ₃₂	1 ⁵ / ₃₂	1 ⁷ / ₈
JA2124	2½ à 4	#6 mas.	#10 mas.	6	6 ⁵ / ₁₆	1	2 ⁹ / ₃₂	1 ⁵ / ₃₂	1 ⁷ / ₈

Schémas



Pinces



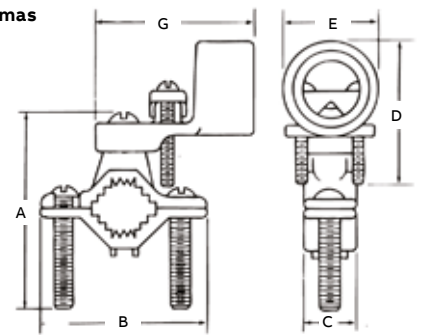
Pinces en bronze moulé pour conduits

- Servent à la mise à la terre de systèmes de conduits rigides
- La continuité entre le système de conduits rigides et la terre est assurée par un manchon fileté en bronze moulé
- Le manchon tourne sur 360° pour faciliter l'alignement
- La rondelle épaisse en laiton protège le conducteur de terre
- Vis étamées comprises
- La pièce de serrage en bronze moulé est identique à la pièce du collet « JA »



N° de cat.	Grosueur de conduit (po)	Grosueur de tuyau à eau (po)	Calibre de conducteurs (AWG)		Dimensions (po)					
			Max.	Min.	A	B	C	D	E	G
JP12	½	½ à 1	#6 mas.	#10 mas.	2¾	2 ¹¹ / ₃₂	2 ³ / ₃₂	1 ¹ / ₆₄	1	2 ¹ / ₂
JP212	½	1¼ à 2	#6 mas.	#10 mas.	3¾	3½	1 ³ / ₁₆	1 ¹ / ₆₄	1	2 ¹ / ₂
JP212412	½	2½ à 4	#6 mas.	#10 mas.	6	6 ⁷ / ₁₆	1	1 ¹ / ₆₄	1	2 ¹ / ₂
JP34	¾	½ à 1	#2/0 tor.	#10 mas.	2¾	2 ¹¹ / ₃₂	2 ³ / ₃₂	2 ⁵ / ₁₆	1¼	2 ³ / ₁₆
JP234	¾	1¼ à 2	#2/0 tor.	#10 mas.	3¾	3½	1 ³ / ₁₆	2 ⁵ / ₁₆	1¼	2 ³ / ₁₆
JP1	1	½ à 1	#3/0 tor.	#10 mas.	2¾	2 ¹¹ / ₃₂	2 ³ / ₃₂	2 ⁵ / ₁₆	1½	2 ³ / ₈
JP21	1	1¼ à 2	#3/0 tor.	#10 mas.	3¾	3½	1 ³ / ₁₆	2 ⁵ / ₁₆	1½	2 ³ / ₈
JP21241	1	2½ à 4	#3/0 tor.	#10 mas.	6	6 ⁵ / ₁₆	1	2 ⁵ / ₁₆	1½	2 ³ / ₈

Schémas



Pour l'étamage, ajoutez le suffixe « C » au numéro de catalogue.



Collets en bronze moulé avec tige en cuivre.

- Tige en cuivre flexible pour rendre l'alignement plus facile
- Servent à la mise à la terre de systèmes de conduits rigides
- Mêmes caractéristiques que le collet « JP » avec l'avantage de la tige en cuivre
- La flexibilité de la tige aide à protéger le système de conduits contre les vibrations du système d'eau
- Vis étamées comprises

N° de cat.	Grosueur de conduit (po)	Grosueur de tuyau à eau (po)	Calibre de conducteurs (AWG)	
			Max.	Min.
JPS12	½	½ à 1	#6 mas.	#10 mas.
JPS34	¾	½ à 1	2/0 tor.	#10 mas.
JPS1	1	½ à 1	3/0 tor.	#10 mas.

Pour l'étamage, ajoutez le suffixe « C » au numéro de catalogue.

Pinces



Pinces de mise à la terre en bronze moulé

- Servent au raccord de fils de terre en cuivre à des tuyaux à eau, des tubes en cuivre ou des tiges de terre
- Construits d'un alliage de cuivre à conductibilité et résistance élevées (contenu en cuivre de plus de 80 %)
- Répertoriées UL pour la pose en pleine terre



N° de cat.	Grosueur de tuyau à eau (po)	Calibre de conducteurs
JD	½ à 1	#2 tor.-#10 tor.
J2D	1¼ à 2	#2 tor.-#10 tor.

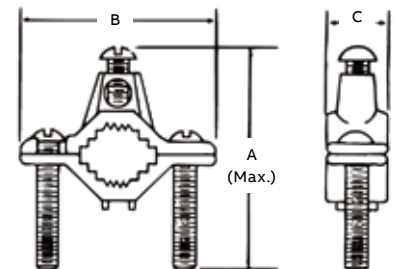


Type J – Pinces de mise à la terre en bronze moulé

- Servent au raccord de conducteurs de terre à un tuyau à eau ou tube en cuivre
- Moulés d'un alliage de cuivre à résistance et conductibilité très élevées
- Vis plaquées pour une plus grande résistance à la corrosion
- Répertoriées UL

N° de cat.	Grosueur de tuyau à eau (po)	Calibre de conducteurs (AWG)		Dimensions (po)		
		Max.	Min.	A	B	C
J	½ à 1	#2 tor.	#10 mas.	2¾	2 ¹¹ / ₃₂	2 ³ / ₃₂
J2BB	1¼ à 2	#2 tor.	#10 mas.	3¾	3½	1 ³ / ₁₆
J2124	2½ à 4	#2 tor.	#10 mas.	6	6 ⁵ / ₁₆	1
J6	4¼ à 6	#2 tor.	#10 mas.	7¼	8 ¹ / ₈	1

Schémas



Pinces



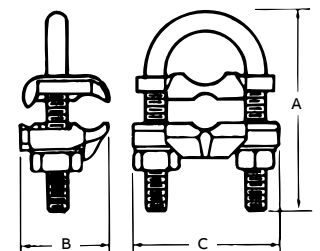
Type GUV — Étriers de mise à la terre

- Entérinés pour la pose en pleine terre adaptée à l'enfouissement direct dans la terre ou le béton
- Pour le raccord de conducteurs de terre en cuivre ou en cuivre à revêtement d'acier à une tige de terre, à un tuyau ou à une barre armature
- Excellents pour le raccord d'électrodes multiples à un seul câble (ex. : mise à la terre de postes)
- Le corps de tous les composants sont moulés ou forgés d'un alliage de cuivre et les boulons en U en acier inoxydable
- Cale d'espacement spécialement conçue pour assurer l'alignement approprié câble/électrode ainsi que pour fournir une plus grande surface positive de contact



N° de cat.	Calibre de conducteurs Cu (AWG)		Gros. nom. de tige de terre (po)		Gros. de tuyau IPS (po)		Dimensions (po)		
	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	A	B	C
GUV584	#4	#8	¾	⅝	¾	–	2 ¹³ / ₁₆	1 ⁹ / ₁₆	2 ¹ / ₄
GUV5821	2/0	#4	¾	⅝	¾	–	2 ¹³ / ₁₆	1 ⁹ / ₁₆	2 ¹ / ₄
GUV5825	250	2/0	¾	⅝	¾	–	2 ¹³ / ₁₆	1 ⁹ / ₁₆	2 ¹ / ₄
GUV784	#4	#8	1	⅞	¾	½	2 ³ / ₄	1 ⁹ / ₁₆	2 ⁵ / ₈
GUV7821	2/0	#4	1	⅞	¾	½	2 ³ / ₄	1 ⁹ / ₁₆	2 ⁵ / ₈
GUV7825	250	2/0	1	⅞	¾	½	2 ³ / ₄	1 ⁹ / ₁₆	2 ⁵ / ₈
GUV1184	#4	#8	1 ¹ / ₄	1 ¹ / ₈	1	–	3 ⁵ / ₁₆	1 ⁹ / ₁₆	2 ³ / ₄
GUV11821	2/0	#4	1 ¹ / ₄	1 ¹ / ₈	1	–	3 ⁵ / ₁₆	1 ⁹ / ₁₆	2 ³ / ₄
GUV1384	#4	#8	1 ¹ / ₂	1 ³ / ₈	1 ¹ / ₄	–	3 ⁷ / ₁₆	1 ⁹ / ₁₆	2 ¹⁵ / ₁₆
GUV13821	2/0	#4	1 ¹ / ₂	1 ³ / ₈	1 ¹ / ₄	–	3 ⁷ / ₁₆	1 ⁹ / ₁₆	2 ¹⁵ / ₁₆
GUV13825	250	2/0	1 ¹ / ₂	1 ³ / ₈	1 ¹ / ₄	–	3 ⁷ / ₁₆	1 ⁹ / ₁₆	2 ¹⁵ / ₁₆
GUV1584	#4	#8	1 ⁷ / ₈	1 ⁵ / ₈	1 ¹ / ₂	–	3 ¹⁵ / ₁₆	1 ⁹ / ₁₆	3 ³ / ₁₆
GUV15821	2/0	#4	1 ⁷ / ₈	1 ⁵ / ₈	1 ¹ / ₂	–	3 ¹⁵ / ₁₆	1 ⁹ / ₁₆	3 ³ / ₁₆
GUV15825	250	2/0	1 ⁷ / ₈	1 ⁵ / ₈	1 ¹ / ₂	–	3 ¹⁵ / ₁₆	1 ⁹ / ₁₆	3 ³ / ₁₆
GUV204	#4	#8	2 ³ / ₈	2	2	–	4 ⁷ / ₁₆	1 ⁹ / ₁₆	3 ¹¹ / ₁₆
GUV2021	2/0	#4	2 ³ / ₈	2	2	–	4 ⁷ / ₁₆	1 ⁹ / ₁₆	3 ¹¹ / ₁₆
GUV2025	250	2/0	2 ³ / ₈	2	2	–	4 ⁷ / ₁₆	1 ⁹ / ₁₆	3 ¹¹ / ₁₆
GUV21221	2/0	#4	2 ⁷ / ₈	2 ¹ / ₂	2 ¹ / ₂	–	4 ¹⁵ / ₁₆	1 ⁹ / ₁₆	4 ³ / ₁₆
GUV21225	250	2/0	2 ⁷ / ₈	2 ¹ / ₂	2 ¹ / ₂	–	4 ¹⁵ / ₁₆	1 ⁹ / ₁₆	4 ³ / ₁₆
GUV3021	2/0	#4	3 ¹ / ₂	3	3	–	5 ⁹ / ₁₆	1 ⁹ / ₁₆	4 ¹³ / ₁₆
GUV3025	250	2/0	3 ¹ / ₂	3	3	–	5 ⁹ / ₁₆	1 ⁹ / ₁₆	4 ¹³ / ₁₆
GUV31221	2/0	#4	4	3 ¹ / ₂	3 ¹ / ₂	–	6 ¹ / ₁₆	1 ⁹ / ₁₆	5 ¹ / ₂
GUV4021	2/0	#4	4 ¹ / ₂	4	4	–	6 ⁵ / ₁₆	1 ⁹ / ₁₆	5 ¹¹ / ₁₆
GUV4025	250	2/0	4 ¹ / ₂	4	4	–	6 ⁵ / ₁₆	1 ⁹ / ₁₆	4 ¹³ / ₁₆

Schémas



Pinces

Spécifications techniques

- 01 CI3106
- 02 CI3108
- 03 CI3110U
- 04 CI3112U
- 05 CIGRC58



01



02



03



04



05



N° de cat.	Grosueur de tuyau à eau (po)	Calibre de fils de terre (AWG)		Acier galv. (po)	Revêtement de cuivre (po)
		Min.	Max.		
Pinces de mise à la terre (corps en alliage de zinc, vis en acier)					
CI3106	½ à 1	#10 mas.	#2 tor.	⅝ à 1*	—
Pinces de mise à la terre (zinc, acier)					
CI3108	½ à 1	#10 mas.	#2 tor.	⅝ à 1*	—
Pour raccorder le conducteur de mise à la terre à une tige de terre galvanisée ou à un tuyau à eau.					
Pinces de mise à la terre (corps et vis en laiton)					
CI3110U	½ à 1	#10 mas.	#2 tor.	⅝ à 1*	⅝ à 1
Pour raccorder le conducteur de mise à la terre à une tige en acier, à une tige de terre à revêtement de cuivre ou à un tuyau à eau. Approuvés CSA pour emplacements mouillés et pose en pleine terre.					
Pinces de mise à la terre (corps et vis en laiton)					
CI3112U	1¼ à 2	#10 mas.	#2 tor.	—	—
Pour raccorder le conducteur de mise à la terre à un tuyau à eau. Approuvés CSA pour emplacements mouillés et pose en pleine terre.					
Pinces pour tiges de terre (corps en bronze, vis en laiton)					
CIGRC58	—	#10 mas.	#2 tor.	⅝	⅝
CIGRC34	—	#8 mas.	1/0 tor.	¾	¾

Pour raccorder le conducteur de mise à la terre à une tige de terre en acier galvanisé ou à une tige de terre à revêtement de cuivre.

Approuvés CSA pour emplacements mouillés et pose en pleine terre.

*Réversible.

Pinces



Type GTC – Bride de mise à la terre pour pylônes

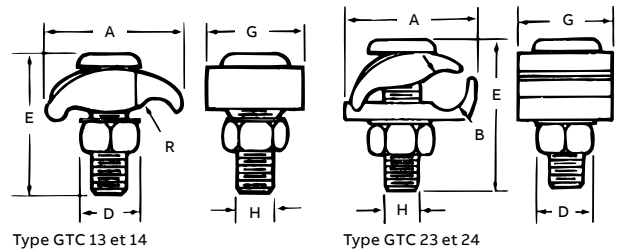
- Boulon à tige carrée pour prévenir la rotation et permettre le serrage avec une clé
- Les modèles deux pièces GTC 23 et 24 servent au raccord de fils de terre à des surfaces de métal plates et sont idéales pour la mise à la terre de postes installés sur les socles de pylônes
- Moulées d'un alliage de cuivre anticorrosion à résistance élevée

- Les modèles économiques monopièce GTC 13 et 14 servent aux mêmes fonctions que les modèles deux pièces sauf qu'il n'y a pas de support sous la cale et que le conducteur est raccordé directement au pylône
- Pour montage sur profilés d'une épaisseur de 1/2 po, ajoutez le suffixe « L » au numéro de catalogue



N° de cat.	Calibre de conducteurs				Épaisseur de profilé (po)	Dimensions (po)						
	Max. (AWG)	Min. (AWG)	Max. (mm ²)	Min. (mm ²)		A	B	D	E	G	H	R
GTC13	2/0 tor.	#4 mas.	67,4	21,1	1/4	1 ¹⁵ / ₃₂	–	1/16	1 ²¹ / ₃₂	1 ³ / ₃₂	3/8	7/32
GTC14	250 kcmil	2/0 tor.	126,6	67,4	1/4	1 ¹⁵ / ₁₆	–	3/4	1 ¹⁵ / ₁₆	1 ¹³ / ₃₂	1/2	5/16
GTC23	2/0 tor.	#4 mas.	67,4	21,1	1/4	1 ⁴¹ / ₆₄	7/16	1/16	2 ²¹ / ₃₂	1 ³ / ₃₂	3/8	–
GTC24	250 kcmil	2/0 tor.	126,6	21,1	1/4	1 ⁶¹ / ₆₄	3/8	3/4	1 ¹⁵ / ₁₆	1 ³ / ₈	1/2	–

Schémas



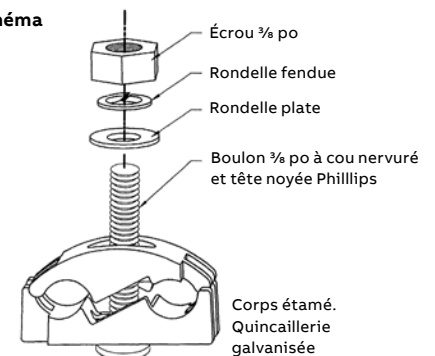
CTG250 – Bride de mise à la terre à gamme étendue pour pylônes

- Applications : conducteurs en aluminium ou en cuivre; chemins de câbles en aluminium ou en acier galvanisé
- Le cou nervuré du boulon empêche la rotation durant le serrage si un trou de 0,440 po de diamètre sert au montage



N° de cat.	Calibre de fils (deux côtés)(AWG ou kcmil)	Hauteur (po)	Largeur (po)	Prof. (po)	Écrou (plats) (po)
CTG250	#2 mas. (diam. 0,258), 250 kcmil (diam. 0,575)	1,95	2,00	1,13	0,560

Schéma



Pinces



Pince-poutres

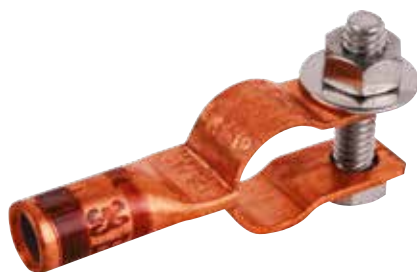
Pour le raccord d'un câble de terre à une poutre ou à un profilé de structure d'un maximum de 1 po – sans soudure ni perçage

- Pour assurer une connexion bien solide, la tête du boulon se détache à un couple prédéterminé
- Crosse à compression ultra robuste pour d'excellentes caractéristiques de transport de courant
- La surface de montage en acier doit être nettoyée selon les instructions d'installation fournie avec le produit
- Connecteur fabriqué de cuivre moulé haute conductibilité à fini brillant
- Pince-poutre fabriqué d'acier étamé de haute qualité façonné par marteau de chute



N° de cat.	Calibre de fils (AWG ou kcmil)	Matrice pour outils TBM15I, TBM15	N° de cat. Matrice	Nombre de compressions.
IBG2-10	#2–1/0	66H	15534SS	2
IBG20-40	2/0–4/0	76H	15512SS	2
IBG350-500	350–500	115H	15504SS	2

Pour la compression, utilisez des outils hydrauliques avec matrices hexagonales. Utilisez l'adaptateur 15500TB avec l'outil 15 tonnes TBM15.



Pinces de mise à la terre

Fournissent des connexions permanentes fiables

- À comprimer sur les câbles
- À installer aux tiges de terre et barres d'armature
- Pour la compression, utilisez les outils manuels et hydrauliques standard Color-Keyed
- Identifiées de couleurs qui correspondent à celles des matrices d'installation
- Fabriquées de cuivre forgé à conductibilité élevée.
- Quincaillerie en acier inoxydable fournie (rondelles ¼ po, boulons et écrous)



N° de cat.	Calibre de fils (AWG)	Diam. de tige de terre (po)	Gros. de barre d'armature (po)	Gros. de boulon (po)	Code de matrice et couleur
CC2C-45R	#2–#3	½ ou ¾	0,80	0,25	33 Brun
CC1C-45R	#1	½ ou ¾	0,80	0,25	37 Vert
CC10C-56R	1/0	¾ ou 1	0,83	0,38	42 Rose
CC20C-56R	2/0	¾ ou 1	0,83	0,38	45 Noir
CC40C-56R	4/0	¾ ou 1	0,83	0,38	54 Violet

Répertoriées UL pour la pose en pleine terre.

Pinces



Cosses de mise à la terre pour surfaces plates

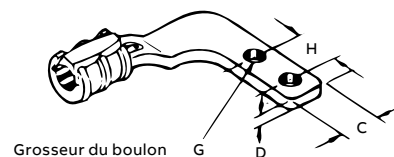
Pour la mise en borne ou le raccord de parcours non interrompus de câbles en cuivre à des surfaces plates

- La barre à pression captive « Keeper Bar » convient à une gamme étendue de câbles; elle retient le câble avant la compression pour faciliter l'installation
- Le calibre de conducteur et le code de matrice sont estampés sur la selle de la cosse
- Pour la compression du conducteur à la selle, utilisez des outils hydrauliques avec des matrices standard
- Fabriquées de cuivre moulé à conductibilité élevée



N° de cat.	Calibre de fils (AWG ou kcmil)	Trou de boulon (po)	Code de matrice	Qté.	Emb. std	Poids au 100	Matrices hex.		Dimensions po (mm)				
							N° de cat.	Code de matrice	L1	L2	D	C	H
53055FL	1/0-2/0 AWG	3/8	66	2	10	75	15534*	66	4,09 (103,9)	3,66 (93,0)	0,28 (7,1)	1,38 (35,1)	1,00 (25,4)
53065FL	4/0-250 kcmil	3/8	87H	2	10	112	15506**	87H	4,50 (114,3)	4,09 (103,9)	0,31 (7,9)	1,38 (35,1)	1,00 (25,4)

Schéma



* Pour la compression, utilisez les outils TBM14M, 13100A ou TBM15I avec des matrices hexagonales.

** Pour la compression, utilisez exclusivement l'outil TBM15I avec des matrices hexagonales.



Pinces de mise à la terre – Grille de terre à clôture

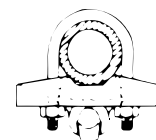
Pour raccorder des conducteurs en cuivre à des poteaux ou entretoises supérieures de clôtures en acier ou en aluminium de forme ronde

- Assurent une installation rapide et fiable à un coût installé abordable
- Ne pas utiliser de matériaux inflammable
- Corps fabriqué d'un alliage de cuivre moulé avec boulon en U en acier.



N° de cat.	Calibre de conducteurs de terre (AWG)	Code de matrice	Gros. poteaux aluminium/acier (po)
FG2040R2	2/0-3/0-4/0	76	2,00
FG2040R25	2/0-3/0-4/0	76	2,50
FG2040R3	2/0-3/0-4/0	76	3,00
FG210R2	#2-#1-1/0	66	2,00
FG210R25	#2-#1-1/0	66	2,50
FG210F3	#2-#1-1/0	66	3,00

Schéma



Pour la compression, utilisez des outils hydrauliques avec matrices hexagonales.

Connecteurs de branchement



Type DS – Goujons courts pour connecteurs de branchement

La ligne des connecteurs de branchement Blackburn est conçue pour la mise à la terre de structures d'acier, de poteaux de clôture ou de transformateurs lorsqu'il y a un ou deux conducteurs. Ils servent également à la dérivation d'un ou deux conducteurs à partir d'une barre omnibus.

Fabrication et capacités nominales

Les boulons utilisés dans les connecteurs de branchement sont usinés d'un alliage de bronze à conductibilité élevée et les écrous sont formés à froid d'un alliage de cuivre anticorrosion à haute résistance. Les barres de pression pour les calibres 4/0 ou moins sont en cuivre, en alliage de cuivre pour les calibres 350 kcmil et plus. Les boulons et écrous sont de conception traditionnelle

hexagonale pour faciliter l'installation. Offerts en dimensions qui conviennent aux conducteurs en cuivre toronnés de calibres 12 AWG à 500 kcmil (4 mm² - 240 mm²) et en cuivre massif de calibres 12 à 2 AWG (4 mm² - 35 mm²).

La ligne comprend des connecteurs à goujon court et à goujon long pour un ou deux conducteurs.

- Pour les connexions cuivre à cuivre
- Pour la mise à la terre de structures d'acier, de poteaux de clôture ou de transformateurs lorsqu'il y a un ou deux conducteurs
- Pour la dérivation d'un ou deux conducteurs à partir d'une barre omnibus
- Les boulons hexagonaux sont usinés d'un alliage de bronze à conductibilité élevée
- Formés à froid, les écrous et les barres de pression sont de cuivre ou d'un alliage de cuivre à haute résistance



N° de cat.		Calibres de conducteurs toronnés AWG (mm ²)		Calibre de conducteurs massif AWG (mm ²)		Gamme max. de diamètres (po)	Dimension du goujon (po)
Deux conducteurs	Un conducteur	Max.	Min.	Max.	Min.		
SP0DS	SP0SS	#8 (6)	#12 (4)	#8 (6)	#12 (4)	0,146–0,080	¼–20 x ½
SP1DS	SP1SS	#7 (10)	#10 (6)	#6 (10)	#10 (6)	0,170–0,102	¼–20 x ½
SP2DS	SP2SS	#5 (16)	#10 (6)	#4 (16)	#10 (6)	0,217–0,102	⅜–18 x ⅝
SP3DS	SP3SS	#3 (25)	#10 (6)	#2 (35)	#10 (6)	0,271–0,102	⅜–16 x ⅝
SP4DS	SP4SS	#1 (35)	#8(6)	#2 (35)	#8 (10)	0,332–0,128	⅜–16 x ⅝
SP5DS	SP5SS	1/0 (50)	#2 (35)	#2 (35)	–	0,385–0,259	½–13 x ¾
SP6DS	SP6SS	2/0 (70)	#2 (35)	#2 (35)	–	0,443–0,258	½–13 x ¾
SP8DS	SP8SS	4/0 (95)	#1 (35)	–	–	0,570–0,289	⅝–11 x 1
SP9DS	SP9SS	350 (150)	1/0 (70)	–	–	0,715–0,373	⅝–11 x 1
SP10DS	SP10SS	500 (240)	3/0 (95)	–	–	0,840–0,464	¾–10 x 1¼

Connecteurs de branchement



Type SP – Goujons longs pour connecteurs de branchement

- Pour les connexions cuivre à cuivre
- Pour la mise à la terre de structures d'acier, de poteaux de clôture ou de transformateurs lorsqu'il y a un ou deux conducteurs
- Pour la dérivation d'un ou deux conducteurs à partir d'une barre omnibus
- Boulons hexagonaux usinés d'un alliage de bronze à conductibilité élevée
- Écrous et barres de pression formés à froid de cuivre ou d'un alliage de cuivre anticorrosion à résistance élevée
- Barres de pression en cuivre pour les calibres 4/0 ou moins, en alliage de cuivre pour les calibres 350 kcmil et plus
- Gamme de grandeurs convenant aux conducteurs toronnés en cuivre de calibres 12 AWG à 500 kcmil (4 mm²–240 mm²) et massifs de 12 à 2 AWG (4 mm²–35 mm²)
- La ligne comprend des connecteurs pour un ou deux conducteurs



N° de cat.		Calibres de conducteurs toronnés AWG (mm ²)		Calibre de conducteurs massif AWG (mm ²)		Gamme max. de diamètres (po)	Dimension du goujon (po)
Deux conducteurs	Un conducteur	Max.	Min.	Max.	Min.		
SP0DL	SP0SL	#8 (6)	#12 (4)	#8 (6)	#12 (4)	0,146–0,080	¼–20 x 1
SP1DL	SP1SL	#7 (10)	#10 (6)	#6 (10)	#10 (6)	0,170–0,102	¼–20 x 1
SP2DL	SP2SL	#5 (16)	#10 (6)	#4 (16)	#10 (6)	0,217–0,102	5/16–18 x 1
SP3DL	SP3SL	#3 (25)	#10 (6)	#2 (35)	#10 (6)	0,271–0,102	3/8–16 x 1½
SP4DL	SP4SL	#1 (35)	#8 (6)	#2 (35)	#8 (10)	0,332–0,128	3/8–16 x 1½
SP5DL	SP5SL	1/0 (50)	#2 (35)	#2 (35)	–	0,385–0,259	½–13 x 1¼
SP6DL	SP6SL	2/0 (70)	#2 (35)	#2 (35)	–	0,443–0,258	½–13 x 1¼
SP8DL	SP8SL	4/0 (95)	#1 (35)	–	–	0,570–0,289	5/8–11 x 1½
SP9DL	SP9SL	350 (150)	1/0 (70)	–	–	0,715–0,373	5/8–11 x 1½
SP10DL	SP10SL	500 (240)	3/0 (95)	–	–	0,840–0,464	¾–10 x 1¾

Connecteurs pour transformateurs

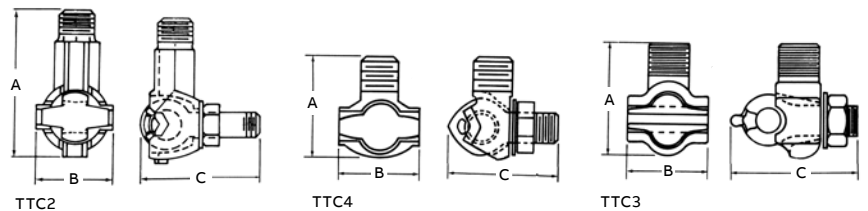


Type TTC – Connecteurs de mise à terre pour transformateurs

- Fabriqués de bronze moulé à conductibilité élevée. Le goujon ½ po-13 convient à tous les transformateurs standard de distribution EEI-NEMA
- Le boulon à oeillet sur le modèle TTC2 peut être tourné pour que le câble puisse être monté en position verticale ou horizontale
- Une grosseur de connecteur sert à une gamme étendue de conducteurs de terre toronnés de #8 à 2/0
- Aucun outil spécial requis

N° de cat.	Calibres de conducteurs				Pas de filets du goujon UNC-2A	Dimensions (po)		
	Max. (AWG)	Min. (AWG)	Max. (mm ²)	Min. (mm ²)		A	B	C
TTC2	2/0 tor.	#8 mas.	67,4	8,3	½ po-13	1 ⁵ / ₆₄	1 ¹ / ₆₄	1 ²¹ / ₃₂
TTC3	#1 tor.	#10 mas.	42,4	5,2	½ po-13	1 ³ / ₈	1 ³ / ₆₄	1 ¹ / ₁₆
TTC4+	#1 tor.	#10 mas.	42,4	5,2	½ po-13	1 ¹ / ₄	7 ¹ / ₈	1 ³ / ₈
TTC2P+	2/0 tor.	#8 mas.	67,4	8,3	½ po-13	1 ⁵ / ₆₄	1 ¹ / ₆₄	1 ²¹ / ₃₂
TTC3P*	#1 tor.	#10 mas.	42,4	5,2	½ po-13	1 ³ / ₈	1 ³ / ₆₄	1 ¹ / ₁₆
TTC4P*	#1 tor.	#10 mas.	42,4	5,2	½ po-13	1 ¹ / ₄	7 ¹ / ₈	1 ³ / ₈

Schémas



* Connecteurs étamés.

+ Répertoire Rus.

Manchons pour conduits



Manchons pour conduits

N° de cat.	Calibres de fils de terre (AWG)	Type de conduit/fil
3930	#8 à #2	Conduit ½ po
3940	#8 à #2	Conduit ¾ po
3950	#8 à 3/0	Conduit 1 po
3951	#8 à 4/0	Conduit 1¼ po
3960	#8 à #4	Fil armé

Matériau : fonte malléable.



Type CH – Manchons en bronze pour conduits

- Manchons filetés robustes en bronze moulé
- Utilisés avec un collet en « J », ces manchons servent de contact positif entre des conduits rigides et un système de tuyaux à eau

N° de cat.	Grosueur de conduit (po)	Calibre de conducteurs (AWG)	
		Max.	Min.
CH12	½	#6 mas.	#10 mas.
CH34	¾	2/0 tor.	#10 mas.
CH1BB	1	3/0 tor.	#10 mas.

Connecteurs à cosse ouverte



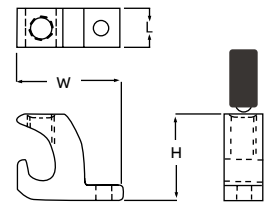
Connecteurs à cosse ouverte en cuivre

- Idéals pour la mise à la terre de piscines
- Marqués de l'inscription « DB » (DB = direct burial) pour pose en pleine terre
- Conception à cosse ouverte pour faciliter l'installation du conducteur de terre comme bretelle entre plusieurs conduits sans qu'il soit nécessaire de couper le conducteur



N° de cat.	Calibre de conducteurs		Grosseurs de goujon			Dimensions				
	AWG	mm ²	po	mm	po	H		W		L
						mm	po	mm	po	mm
CULL414	4-14	16-1,5	0,22	5,59	0,78	19,81	0,38	9,65	1,07	27,18
CULL414TP*	4-14	16-1,5	0,22	5,59	0,78	19,81	0,38	9,65	1,07	27,18

Schéma



* Connecteurs étamés.
Température nominale : 90 °C.



Cosses ouvertes Blackburn



N° de cat.	Calibre de conducteurs		Grosseurs de goujon	
	AWG	mm ²	po	mm
LL414	#4-#14	16-1,5	0,22	5,59
LL1014	1/0-#14	50-1,5	0,27	6,86
LL306	3/0-#6	70-16	0,33	8,38
LL2506	250-#6	120-16	0,33	8,38

Ces connecteurs de mise à la terre sont calibrés pour les conducteurs en aluminium et en cuivre.
L'ouverture de la cosse permet au monteur de rapidement insérer le conducteur de mise à la terre.

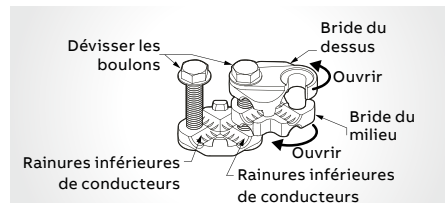
Connecteur mécanique de mise à la terre à fût ouvert



Connecteur mécanique de mise à la terre à fût ouvert

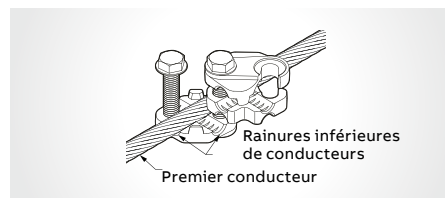


N° de cat.	Gamme de calibre (AWG ou kcmil)	Couple
MLG25020	250 kcmil à 2/0 torsadé	40 mp/lb



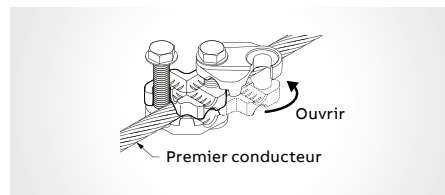
Étape 1

- Ouvrez le connecteur de mise à la terre en dévissant les boulons.
- Faites pivoter les brides de serrage du haut et du centre vers le côté, pour avoir accès aux rainures inférieures de conducteurs.



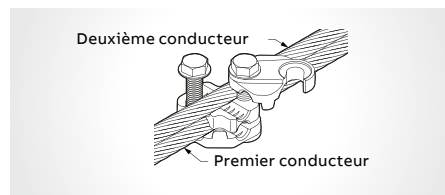
Étape 2

- Glissez le premier conducteur dans la rainure inférieure de conducteurs



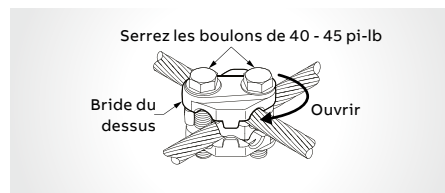
Étape 3

- Faites pivoter la bride de serrage du centre en place par-dessus le premier conducteur



Étape 4

- Glissez le second conducteur dans la rainure de conducteur de la bride de serrage du centre (le style de conducteurs en parallèle est illustré).



Étape 5

- Lorsque les conducteurs sont en place, faites pivoter la bride de serrage du haut par-dessus le second conducteur, puis serrez les boulons à un couple de 40-45 pi-lb (le style à conducteurs croisés est illustré).

Plaques de mise à la terre



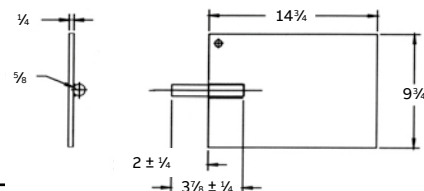
Plaques de mise à la terre galvanisées

- Fabriquées d'acier de qualité supérieure galvanisé par trempage à chaud
- Économies substantielles de temps et de coûts comparativement aux tiges de terre



N° de cat.	Description	Calibre de fils (AWG)	Emb. std.
1016TB	Plaque de mise à la terre galvanisée	#8 mas. à 3/0 tor.	1
1016BTB	Plaque de mise à la terre galvanisée avec raccord JAB34C	#8 mas. à 3/0 tor.	1

Schémas



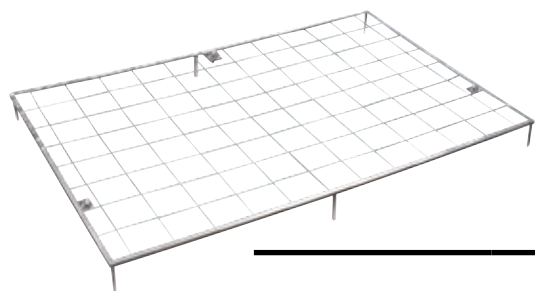
* CSA non applicable.



Tubes d'accès pour tiges de terre

N° de cat.	Description
51628-TB	Acier prégalvanisé
51629	Acier galvanisé par trempage à chaud
51628-ALTA	Tubes d'accès pour tiges de terre pour Alberta seulement

Acier de calibre 14, 10 po de diamètre, 12 po de profondeur.



Tapis métallique de contrôle du gradient

- Réduit les risques et prévient les différences dangereuses de potentiel entre les équipements haute tension ou les structures et l'utilisateur debout sur le sol (article 36-308 CCE)

N° de cat.	Description	Emb. std	Poids au 100	
			lb	kg
64663	Tapis avec quincaillerie	1	3 000	1363

Tapis de 4 par 6 pi fabriqué de fils métalliques de 1/4 po galvanisés par trempage à chaud et soudés pour former un grillage de 6 par 6 po. Avec quincaillerie de 3/2 x 1 1/2 boulons galvanisés, 3 gal. rondelles de blocage et 3 gal. écrous.

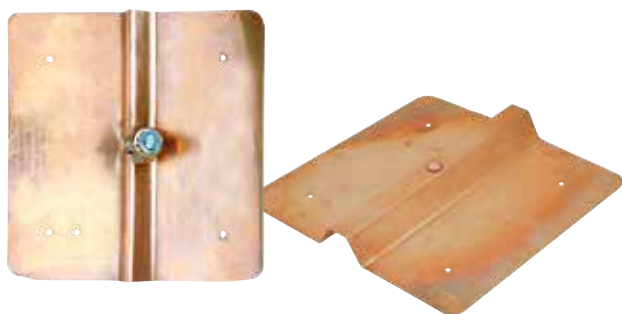
Plaques de mise à la terre



Type GP – Plaques de terre en cuivre pour dessous des poteaux servant aux constructions neutres à multiples mises à la terre

- Plus efficaces que l'enveloppement du pied des poteaux
- Fabriquées de cuivre électrolytique en feuille
- Connecteur intégré haute pression pour fil de terre ou queue de cochon en cuivre de calibre #6 AWG déjà attachée
- Plaques rainurées pour capter l'humidité

N° de cat.	Min. (AWG)	Max. (AWG)	Calibres de queue de cochon		Diamètres de plaque	
			Min. (mm ²)	Max. (mm ²)	(po)	(mm)
GP100	#8	#2 mas.	6,3	25,6	7½	191
GP110	#8	#2 mas.	6,3	25,6	10	254
GP114	#8	#2 mas.	6,3	25,6	14	356
GP1003	Queue de cochon Cu mas. #6 AWG avec conducteur 18 po		–	–	7½	191
GP1008	Queue de cochon Cu mas. #6 AWG avec conducteur 18 po		–	–	7½	191
GP1108	Queue de cochon Cu mas. #6 AWG avec conducteur 18 po		–	–	7½	254



Type PB — Plaques de terre en cuivre pour poteaux

- À installer sous le pied des poteaux de service pour fournir une mise à la terre neutre à faible résistance de contact et à prix économique
- Coût d'installation significativement moindre que pour l'enveloppement des pieds de poteaux. Plaques fabriquées de cuivre pur d'une épaisseur de 0,025 po
- Plaques dotées d'un connecteur PBGW de type boulon à oeillet fabriqué d'un alliage aluminium bronze anticorrosion avec écrou et rondelle de blocage en bronze siliceux. Une cosse tout cuivre rivée à la plaque fait partie intégrante du modèle PBH pour fournir le moyen de raccorder la plaque au conducteur de mise à la terre

N° de cat.	Calibre de fils (AWG)		Grandeur finie (po)	Surface (po ca)
	Max.	Min.		
PBGW	2/0 tor.	#10 mas.	7 x 7⅞	56
PBH*	#4 tor.	#14 mas.	7 x 7⅞	56

* Répertoriées RUS.

Connecteurs pour dérivation de fils de terre et tiges de terre



Connecteurs à compression Figure 6 pour dérivation de fils de terre

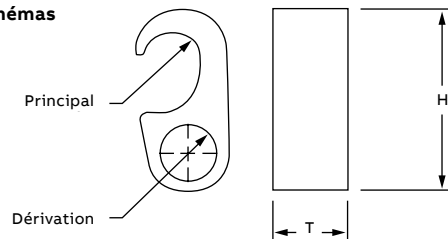
- Matériau : Cuivre à conductibilité élevée
- Convient à la pose en pleine terre



Conforme aux IEEE prescriptions 837

N° de cat.	Application (AWG ou kcmil)		Câble à barre d'armature application*		Dimensions po (mm)		Matrices pour outils TBM14M, 13100A ou TBM15I	Nombre de compressions.
	Principal	Dérivation	Principal	Dérivation (AWG ou kcmil)	T	H		
54855	1/0 tor.-250 ou tiges 1/2 po-5/8 po	#4 mas.-#2 tor.	#3 Barres 3/8 à 1/2 po #4 Barres	#4 mas.-#2 tor.	0,75 (19,1)	1,94 (49,3)	15G86R	1
54860	1/0 tor.-250 ou tiges 1/2 po-5/8 po	1/0 tor.-2/0 tor.	#3 Barres 3/8 à 1/2 po #4 Barres	1/0 tor.-2/0 tor.	0,75 (19,1)	2,19 (55,6)	15G86R	1
54865-CK	1/0 tor.-250 ou tiges 1/2 po-5/8 po	3/0 tor.-250	#3 Barres 3/8 à 1/2 po #4 Barres	3/0 tor.-250	0,75 (19,1)	2,19 (55,6)	15G86R	1
54875	#6 mas.-#2 tor.	#6 mas.-#2 tor.	-	-	0,75 (19,1)	2,56 (65,0)	15501A	1
54885	250-500 ou tiges 5/8 po-3/4 po	#4 mas.-#2 tor.	-	-	0,75 (19,1)	1,94 (49,3)	15G126R	1
54890	250-500 ou tiges 5/8 po-3/4 po	1/0 tor.-2/0 tor.	#5 Barres 5/8 à 3/4 po #6 Barres	1/0 tor.-2/0 tor.	0,75 (19,1)	2,13 (54,1)	15G126R	1
54895	250-500 ou tiges 5/8 po-3/4 po	3/0 tor.-250	#5 Barres 5/8 à 3/4 po #6 Barres	3/0 tor.-250	0,75 (19,1)	2,19 (55,6)	15G126R	1
54900	250-500 ou tiges 5/8 po-3/4 po	350-500	#5 Barres 5/8 à 3/4 po #6 Barres	350-500	1,38 (35,1)	2,44 (62,0)	15G121R	3

Schémas



* CSA non applicable.

Pour commander une tige étamée, ajoutez le suffixe -TP au numéro de catalogue. Toujours utiliser l'adaptateur 15500TB avec l'outil de 15 tonnes TBM15.

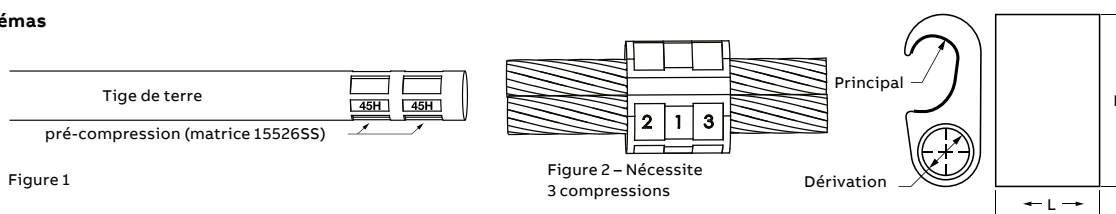


Conforme aux IEEE prescriptions 837-2014



N° de cat.	Application		Matrices pour outils ABB (Figure 2)	L (po)
	Principal	Dérivation (AWG ou kcmil)		
54865-CKN*	tige de 5/8 po	3/0 tor.-250	15506SS	1 1/2
54860N	tige de 5/8 po	1/0 tor.-2/0 tor.	15506SS	1 1/2
54855N	tige de 5/8 po	#4 mas.-#2 tor.	15506SS	1 1/2
54875N	#6 mas. - #2 tor.	#6 mas.-#2 tor.	15517SS	1 1/2

Schémas



Toutes les N°s de cat. qui se terminent par la lettre N sont conforme à IEEE837-2014. Utiliser l'outil hydraulique 13100A, TBM14M TBM14CR-LI, TBM15CR-LI, TBM15, ou TBM15I avec matrice tel qu'indiqué dans le tableau. Toujours utiliser l'adaptateur 15500TB avec l'outil de 15 tonnes TBM15.

IMPORTANT : Pour 54865-CKN seulement. Pour respecter la conformité IEEE837-2014, la tige de terre doit être pré-comprimée avec la matrice 15526SS (45H) comme représentée sur la Figure 1.

Connecteurs pour dérivation de fils de terre et tiges de terre



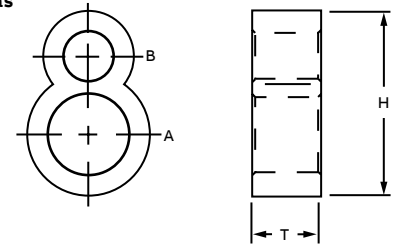
Connecteurs à compression Figure 8 pour dérivation de tiges de terre

- Matériau : Cuivre à conductibilité élevée
- Convient à la pose en pleine terre

DB    Conforme aux IEEE prescriptions 837

N° de cat.	A (po) Tige de terre	B Calibre de câbles (AWG ou kcmil)	Dimensions po (mm)		Matrice pour outils TBM14M 13100A ou TBM15I	Nombre de compressions
			T	H		
GR12-202*	½	#2-2/0	0,88 (22,4)	1,94 (49,3)	15G121R	2
GR58-202*	¾	#2-2/0	0,88 (22,4)	1,97 (50,0)	15G121R	2
GR34-202*	¾	#2-2/0	0,88 (22,4)	2,19 (55,6)	15G121R	2
GR1-202	1	#2-2/0	0,88 (22,4)	2,56 (65,0)	15G121R	2
GR12-40250*	½	4/0-250	0,88 (22,4)	1,94 (49,3)	15G121R	2
GR58-40250*	¾	4/0-250	0,88 (22,4)	2,13 (54,1)	15G121R	2
GR34-40250*	¾	4/0-250	0,88 (22,4)	2,19 (55,6)	15G121R	2
GR1-40250	1	4/0-250	0,88 (22,4)	2,44 (62,0)	15G121R	2
GR58-300500*	¾	300-500	0,88 (22,4)	2,13 (54,1)	15G121R	2
GR34-300500*	¾	300-500	0,88 (22,4)	2,44 (62,0)	15G121R	2
GR1-300500	1	300-500	0,88 (22,4)	2,69 (68,3)	15G121R	2

Schémas



*Pour commander une tige étamée, ajoutez le suffixe -TP au numéro de catalogue.

Toujours utiliser l'adaptateur 15500TB avec l'outil de 15 tonnes TBM15I.

En option, matrice de moletage no 15508 pour usage avec les outils de 14 et 15 tonnes pour la compression de tiges de terre.

Outil de moletage no 240-31565-94.

Connecteurs tiges de terre à grille de terre et connecteurs grilles de terre

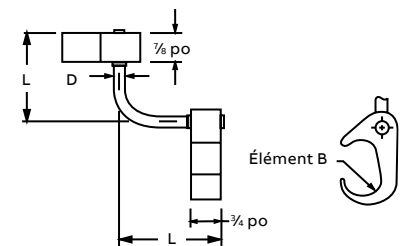


Connecteurs à compression Figure 6 à Figure 8 — Tiges de terre à grilles de terre

DB    Conforme aux
IEEE prescriptions
837

N° de cat.	Tige de terre A po (mm)	B Calibre de câbles (AWG ou kcmil)	Dimensions po (mm)		Matrices pour outils TBM14M, 13100A ou TBM15I	
			D	L	Élément A	Élément B
54855LR12*	½ (12,7)	#2-250	0,31 (7,8)	2,50 (63,5)	15G121R	15G86R
54885LR12*	½ (12,7)	250-500	0,31 (7,8)	2,50 (63,5)	15G121R	15G126R
54865LR58*	¾ (16,0)	#2-250	0,31 (7,8)	2,50 (63,5)	15G121R	15G86R
54895LR58*	¾ (16,0)	250-500	0,31 (7,8)	2,50 (63,5)	15G121R	15G126R
54875LR34*	¾ (19,1)	#2-250	0,50 (12,7)	2,63 (66,8)	15G121R	15G86R
54900LR34*	¾ (19,1)	250-500	0,50 (12,7)	2,63 (66,8)	15G121R	15G126R
54910LR100	1 (25,4)	#2-250	0,50 (12,7)	2,63 (66,8)	15G121R	15G86R
54920LR100	1 (25,4)	250-500	0,50 (12,7)	2,63 (66,8)	15G121R	15G126R

Schémas



* Pour commander une tige étamée, ajoutez le suffixe -TP au numéro de catalogue.

Connecteurs tiges de terre à grille de terre et connecteurs grilles de terre



Connecteurs à compression Figure 6 à Figure 6 – Grilles de terre

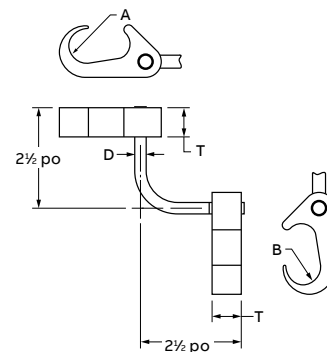
- Matériau : Cuivre à conductibilité élevée
- Convient à la pose en pleine terre

DB    Conforme aux IEEE prescriptions 837

Matrices pour outils ABB*

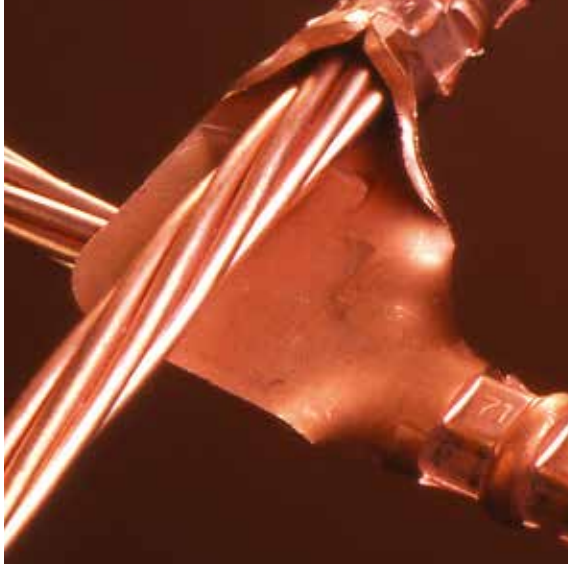
N° de cat.	A Gamme de câbles (AWG ou kcmil)	B à gamme de câble (AWG ou kcmil)	B à tige de mise à la terre	B à barre d'armature	D (po)	T (po)	A	Nombre de com- pressions	Nombre de com- pressions B
54900L	250–500	250–500	5/8 po–3/4 po tige	#5-#6 (5/8 po–3/4 po)	3/4	1 1/8	15G121R	3	15G121R 3
54895L	#2 tor.–250	250–500	5/8 po–3/4 po tige	#5-#6 (5/8 po–3/4 po)	1/2	3/4	15G86R	1	15G126R 1
54885L	#6 mas.–#2 tor.	250–500	5/8 po–3/4 po tige	#5-#6 (5/8 po–3/4 po)	5/8	3/4	15501A	1	15G126R 1
54875L	#2 tor.–250	#2 tor.–250	1/2 po–5/8 po tige	#3-#4 (3/8 po–1/2 po)	1/2	3/4	15G86R	1	15G86R 1
54865L	#6 mas.–#2 tor.	#1 tor.–250	1/2 po–5/8 po tige	#3-#4 (3/8 po–1/2 po)	5/16	3/4	15501A	1	15G86R 1
54855L	#6 mas.–#2 tor.	#6 mas.–#2 tor.	–	–	5/16	3/4	15501A	1	15501A 1

Schémas



*Utiliser un outil hydraulique 13100A, TBM14CR-LI, TBM14M, TBM15CR-LI, TBM15, ou TBM15I ou avec une matrice inscrite sur l'item. Toujours utiliser l'adaptateur 15500TB avec l'outil de 15 tonnes TBM15I.

Connecteurs câble à câble ou câble à tige de terre



Construction monopièce pour connexions câble à câble, câble à tige, en « T » et en « X »

- Convient à la pose en pleine terre ou dans du béton
- Remplacent les soudures exothermiques
- Fabriqués de cuivre forgé à conductibilité élevée

DB    Conforme aux IEEE prescriptions 837

N° de cat.	Calibres câble à câble							Calibres câble à tige de terre						
	Principal (AWG ou kcmil)	Code ma-trice	Matrice pour TBM14 et 15	Nombre de com-pressions	Dérivation (AWG ou kcmil)	Code ma-trice	Matrice pour TBM14 et 15	Nombre de com-pressions	Douille pour tige de terre (po)	Code ma-trice	Matrice pour TBM14 et 15	Douille pour câble (AWG ou kcmil)	Code ma-trice	Matrice pour TBM14 et 15
GG21-21	#2 ou #1	45	15526SS	2	#2 ou #1	45	15526SS	2	-	-	-	-	-	-
GG10-10	1/0	54	15511SS	2	1/0	54	15511SS	2	-	-	-	-	-	-
GG2030-21	2/0 ou 3/0	60	15532SS	2	#2 ou #1	50-45	15526SS 15530SS	2	-	-	-	-	-	-
GG2030-10	2/0 ou 3/0	60	15532SS	2	1/0	54H	15511SS	2	-	-	-	-	-	-
GG2030-2030	2/0 ou 3/0	60	15532SS	2	2/0-3/0	60	15532SS	2	-	-	-	-	-	-
GG40250-21	4/0 ou 250	71H	15514SS		#2	45 50	15526SS 15530SS	2	1/2 3/8	71 80H	15514SS 15517SS	#2 ou #1 #2 ou #1	45 50	15526SS 15530SS
GG40250-10	4/0 ou 250	71H	15514SS		1/0	54H	15511SS	2	1/2 3/8	71 80H	15514SS 15517SS	1/0	54	15511SS
GG40250-2030	4/0 ou 250	71H	15514SS		2/0 ou 3/0	60	15532SS	2	1/2 3/8	71 80H	15514SS 15517SS	2/0 ou 3/0 2/0 ou 3/0	60 60	15532SS 15532SS
GG40250-40250	4/0 ou 250	71H	15514SS		4/0 ou 250	71H	15514SS	2	1/2 3/8	71 80H	15514SS 15517SS	4/0 ou 250 4/0 ou 250 4/0 ou 250	71H 71H 71H	15514SS 15514SS 15514SS
GG500-40250	500	87H	15506SS		4/0 ou 250	71H	15514SS	2	3/4 5/8	87H	15506SS	4/0 ou 250 4/0 ou 250 4/0 ou 250	71H 71H 71H	15514SS 15514SS 15514SS
GG500-500	500	87H	15506SS		500	87H	15506SS	2	3/4 5/8	87H	15506SS	500	87H	15506SS
GG500-350	500	87H	15506SS		350	80H	15606SS	2	3/4 5/8	87H	15506SS	350	80H	15506SS
GG500-2030	500	87H	15506SS		2/0 ou 3/0	60	15532SS	2	3/4 5/8	87H	-	2/0 ou 3/0	60	15532SS
GG350-350	350	80H	15506SS		350	80H	15606SS	2	-	-	-	-	-	-

Toujours utiliser l'adaptateur 15500TB avec l'outil de 15 tonnes TBM15.

En option, matrice de moletage no 15508SS pour usage avec les outils de 14 et 15 tonnes pour la compression de tiges de terre.

Outil de moletage no 240-31565-94.

Deux câbles à une tige de terre

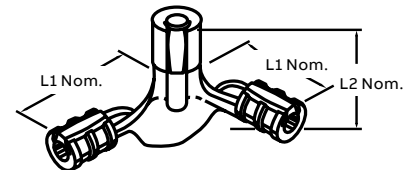


Pour le raccord de parcours perpendiculaires de câbles toronnés en cuivre à une tige de terre



N° de cat.	Calibres de câble (AWG ou kcmil)		Dia. de tige de terre (po)	Matrices pour outils TBM14, TBM151 – Installation de câbles et tiges de terre							Dimensions hors tout po (mm)	
				Câble de terre			Tige de terre					
				Principal	Dérivation	Code de matrice	N° de cat.	Nombre de compressions	Code de matrice	N° de cat.	Nombre de compressions	L1
53065-58GR	250 ou 4/0	250 ou 4/0	5/8 et 1/2	87H	15506SS	2	87H	15506SS	2	4,94 (125,5)	3,25 (82,6)	
53065-34GR	250 ou 4/0	250 ou 4/0	3/4	87H	15515SS	2	106H	15515SS	2	4,94 (125,5)	3,25 (82,6)	

Schéma



Pour la compression, utilisez les outils hydrauliques ABB avec matrices hexagonales.

Toujours utiliser l'adaptateur 15505TB avec l'outil de 15 tonnes TBM151.

En option, matrice de moletage no 15508SS pour usage avec les outils de 14 et 15 tonnes pour la compression de tiges de terre.

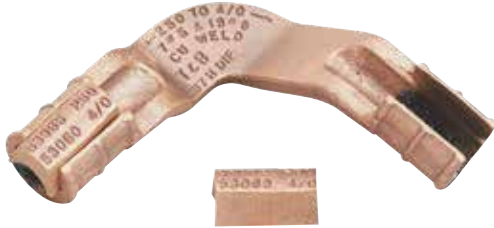
Outil de moletage no 240-31565-94.

Grosueur de câble (AWG ou kcmil)	Grosueur de barre d'armature	Calibre de conducteurs Copperweld*
#2, #1	-	3 #8 ou 3 #6
1/0, 2/0	#3	3/8 (7 #8) ou 7/16 (7 #7)
4/0, 250	#4	7/16 (19 #9) ou (7 #5)
300-350	#5	2 1/32 (19 #8) ou 5/8 (7 #4)
500	#6	1 3/16 (19 #6)

* Marque déposée de Copperweld Corporation.

Répertoriés UL pour usage avec des connecteurs en cuivre moulé.

Connecteurs de grilles de terre



53065



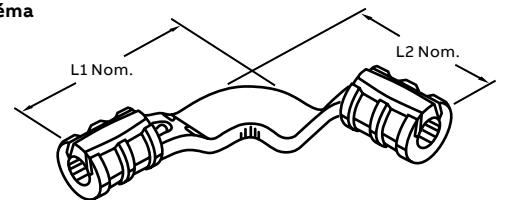
53055

Cuivre moulé robuste**



N° de cat.	Calibres de tige de terre à câble		Calibres de câble à câble (AWG ou kcmil)		Matrices pour outils TBM14, TBM15 – Installation de câbles et tiges de terre					Dimensions hors tout po (mm)		
	Tige de terre (po)	Calibre de câble (AWG ou kcmil)	Principal	Dérivation	Code de matrice	N° de cat.	Nombre de compressions	Code de matrice	N° de cat.	Nombre de compressions	L1	L2
											(mm)	(mm)
53055	–	–	1/0–2/0	1/0–2/0	–	–	–	66	15534SS	1	3,88 (98,6)	3,88 (98,6)
53059*	½–¾	#2–#1	4/0–250	#2–#1	87H	15506SS	2	54H	15511SS	2	4,16 (105,7)	4,56 (115,8)
53060*	½–¾	1/0–2/0	4/0–250	1/0–2/0	87H	15506SS	2	87H	15506SS	2	4,44 (112,8)	4,44 (112,8)
53065*	½–¾	4/0–250	4/0–250	4/0–250	87H	15506SS	2	87H		2	4,44 (112,8)	4,44 (112,8)
53069*	¾	1/0–2/0	300–350	1/0–2/0	106H	15515SS	2	66	15534SS	1	4,59 (116,6)	4,59 (116,6)
53071*	¾	4/0–250	300–350	4/0–250	106H	15515SS	2	106H	15515SS	2	5,25 (133,4)	4,78 (121,4)
53073*	1	1/0–2/0	500	1/0–2/0	125H	15603	3	66	15534SS	1	4,81 (122,2)	4,88 (124,0)
53075*	1	4/0–250	500	4/0–250	125H	15603	3	87H	15506SS	2	6,56 (166,6)	5,00 (127,0)
53080*	1	500	500	500	125H	15603	3	125H	15603	3	5,19 (131,8)	5,19 (131,8)

Schéma



* Les douilles pour câbles 4/0 AWG à 250 kcmil conviennent aux tiges de ½ et ¾ po, celles de 500 kcmil aux tiges de 1 po et celles de 300 à 500 kcmil aux tiges de ¾ po.

** Non conformes à la norme IEEE 837.

Toujours utiliser l'adaptateur 15500TB pour toutes les matrices de la Série 15500 serties avec un outil de 15 tonnes, non requis avec les matrices de la série 15600. Pour la compression, utilisez des outils hydrauliques seulement.

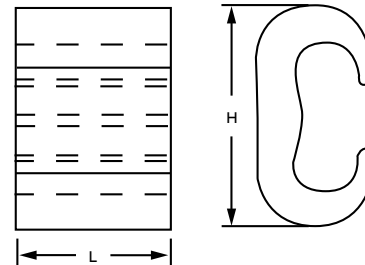
Dérivations de type « C »



DB UL SP Conformance aux
IEEE prescriptions
837

N° de cat.	Calibre de fil (AWG ou kcmil)		Dimensions po (mm)		Matrice pour outils TBM14M, 13100A ou TBM15I*	Nombre de comp.
	Principal	Dérivation	H	L		
CTP22	#6 mas.-#2 tor.	#6 mas.-#2 tor.**	1,16 (29,5)	0,75 (19,1)	HBKC	1
CTP202	#1 tor.-2/0 tor.	#6 mas.-#2 tor.**	1,41 (35,8)	0,75 (19,1)	15501A	1
CTP2020	#1 tor.-2/0 tor.	#1 tor.-2/0 tor.	1,54 (39,1)	0,75 (19,1)	15501A	1
CTP25020	3/0 tor.-250	#6 mas.-2/0**	1,97 (50,0)	0,75 (19,1)	15G86R	1
CTP250250	3/0 tor.-250	3/0 tor.-250	2,06 (52,3)	0,88 (22,4)	15G86R	1
CTP50020	300-500	#6 mas.-2/0**	2,42 (61,5)	0,88 (22,4)	15G121R	2
CTP500250	300-500	3/0 tor.-250	2,67 (67,8)	0,88 (22,4)	15G121R	2
CTP500500†	300-500	300-500	2,91 (73,9)	1,10 (27,9)	15G121R	3

Schémas



* Toujours utiliser l'adaptateur 15500 avec l'outil TBM15I et les matrices des séries 155XX.

** Doublez les fils de dérivation de calibre #6 AWG.

† Doit utiliser l'outil TBM15I

Matériau : Cuivre à conductibilité élevée.

Dérivations de type « C »



DB cULus Conforme aux IEEE prescriptions 837-2014

N° de cat.	Ø A Câble (AWG ou kcmil)	Ø B Câble (AWG ou kcmil)	H (po)	L (po)	Comp.	Matrices pour outils*
CTP22N	#6 mas.-#2 tor.	#6 mas.-#2 tor.	1 1/2	1 1/2	3	15534SS (Fig.1)
CTP202N	#1 tor.-2/0 tor.	#6 mas.-#2 tor.	1 3/32	1 1/2	3	15517SS (Fig.1)
CTP2020N	#1 tor.-2/0 tor.	#1 tor.-2/0 tor.	1 1/16	1 1/2	3	15517SS (Fig.1)
CTP25020N	3/0 tor.-250	#1 tor.-2/0 tor.	1 3/32	1 1/2	3	15506SS (Fig.1)
CTP250250N†	3/0 tor.-250	3/0 tor.-250	2 1/16	1 1/2	3	15506SS (Fig.1)
CTP500250N	300-500	3/0 tor.-250	2,72	2,5	5	15603SS
CTP50020N	300-500	#6 mas.-2/0 tor.	2,42	2,5	5	15603SS
CTP500500N**	300-500	300-500	2,92	2,5	5	15G121N

Schémas

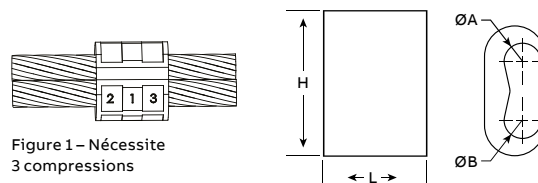


Figure 1 – Nécessite 3 compressions

* Ces matrices peuvent être utilisées avec les outils à compression TBM15CR-LI ou TBM15I. Veuillez noter que l'adaptateur de matrices 15500-TB est requis pour l'utilisation avec ces outils.

** Peut être utilisé avec une tige de mise à la terre à revêtement de cuivre de 3/4 po (17,3 mm). La tige de terre doit être pré-sertie avec la matrice 15507SS pour se conformer à la norme IEEE 837-2014

† Peut être utilisé avec une tige de mise à la terre à revêtement de cuivre de 5/8 po (15,8 mm). La tige de terre doit être pré-sertie avec la matrice 15526SS pour se conformer à la norme IEEE 837-2014.

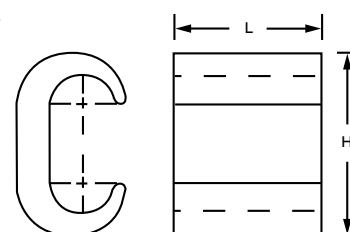


Dérivations de type « C » en cuivre**



N° de cat.	Calibre de fil (AWG)		Indice de matrice	Outil manuel Série OD	Matrice pour outils 14 ou 15 tonnes	Dimensions po (mm)	
	Parcours de câble	Dérivation				L	H
BC48	6 mas.-4 tor.	8 mas.-8 tor.	BG ou 5/8	BY31	B58CS	0,64 (16,3)	0,56 (14,2)
BC46-BB	6 mas.-4 tor.	6 mas.-6 tor.	BG ou 5/8	BY31	B58CS	0,64 (16,3)	0,75 (19,1)
BC44	6 mas.-4 tor.	4 mas.-4 tor.	BG ou 5/8	BY31	B58CS	0,64 (16,3)	0,80 (20,3)
BC24	2 mas.-2 tor.	8 mas.-4 tor.	C	BY33	HBKC	0,75 (19,1)	0,98 (24,9)
BC22	2 mas.-2 tor.	2 mas.-2 tor.	C	BY33	HBKC	0,75 (19,1)	1,05 (26,7)
BC202	1/0 mas.-2/0 tor.	8 mas.-2 tor.	E ou O	-	HO	0,94 (23,9)	1,31 (33,3)
BC2020-BB	1/0 mas.-2/0 tor.	1/0 tor.-2/0 tor.	E ou O	-	HO	0,94 (23,9)	1,34 (34,0)
BC402	3/0 tor.-4/0 tor.	6 mas.-2 tor.	F ou D3	-	HD	1,06 (26,9)	1,63 (41,4)
BC4020	3/0 tor.-4/0 tor.	1/0 mas.-2/0 tor.	F ou D3	-	HD	1,06 (26,9)	1,63 (41,4)
BC4040	3/0 tor.-4/0 tor.	3/0 mas.-4/0 tor.	F ou D3	-	HD	1,06 (26,9)	1,63 (41,4)

Schémas



**Non conformes à la norme IEEE 837.

Dérivations de type « C »



Petit format



N° de cat.	Surface circulaire pour diverses combinaisons de câbles ordinaires (AWG)		Matrices		Choix d'isolant		Dimensions po (mm)		Code Couleur			
	Principal	Dérivation	Groupe 1 TMB62PCR-LI	Outil à mémoire "Smart ^{MC} "	Groupe 2	Groupe 3	Adhésif	Tube Thermo-rétractable		L	H	
54705	#12	#14	6TON21SS	TBM6221	-	•	•	AC5X3	HS12-6	0,31 (7,9)	0,31 (7,9)	Rouge
	#14	#16	6TON21SS	TBM6221	-	•	•	AC5X3	HS12-6			
54710	#10	#10	6TON24SS	TBM6224	-	•	•	AC5X3	HS12-6	0,56 (14,2)	0,44 (11,2)	Bleu
	#8	#12	6TON24SS	TBM6224	-	•	•	AC5X3	HS12-6			
54715	#6	#10, 12	6TON29SS	TBM6229	-	•	•	AC5X3	HS12-6	0,56 (14,2)	0,63 (16,0)	Gris
	#8	#8, 10, 12	6TON29SS	TBM6229	-	•	•	AC5X3	HS12-6			
54720	#4 ou 5		6TON33SS	TBM6233	TBM8-750C20	•	•	AC5X3	HS6-1	1,16 (29,5)	0,69 (17,5)	Brun
	#6	#6, 8	6TON33SS	TBM6233	TBM8-750C20	•	•	AC5X3	HS6-1			
54725	#3	#6, 8, 10, 12***	6TON37SS	TBM6237	TBM8-750C2530	•	•	AC5X3	HS6-1	1,16 (29,5)	0,81 (20,6)	Vert
	#4 ou 5	#6, 5	6TON37SS	TBM6237	TBM8-750C2530	•	•	AC5X3	HS6-1			
54730	#2	#6, 8, 10, 12	6TON42SS	TBM6242	TBM8-750C2530	•	•	AC5X3	HS6-1	1,16 (29,5)	0,84 (21,3)	Rose
	#3	#5	6TON42SS	TBM6242	TBM8-750C2530	•	•	AC5X3	HS6-1			
	#4	#3	6TON42SS	TBM6242	TBM8-750C2530	•	•	AC5X3	HS6-1			
54735	#1	#4, 5, 6, 8, 10, 12	6TON45SS	TBM6245	TBM8-750C3540	•	•	AC5X3	HS6-1	0,06 (1,5)	0,88 (22,4)	Noir
	#2	#4, 5	6TON45SS	TBM6245	TBM8-750C3540	•	•	AC5X3	HS4-30			
	#3	#3, 4	6TON45SS	TBM6245	TBM8-750C3540	•	•	AC5X3	HS4-30			
54740	1/0	#4, 5, 6, 8, 10, 12	6TON50SS	TBM6250	TBM8-750C3540	•	•	AC5X3	HS4-30	1,69 (42,9)	0,97 (24,6)	Orange
	#1	#3, 4	6TON50SS	TBM6250	TBM8-750C3540	•	•	AC5X3	HS4-30			
	#2	#2, 3	6TON50SS	TBM6250	TBM8-750C3540	•	•	AC5X3	HS4-30			
54745	2/0	#3, 4, 5, 6, 8, 10, 12	6TON54SS	TBM6254	TBM8-750C4550	•	•	AC5X3	HS4-30	1,69 (42,9)	1,06 (26,9)	Violet
	1/0	#2, 3	6TON54SS	TBM6254	TBM8-750C4550	•	•	AC5X3	HS4-30			
	#1	#1, 3	6TON54SS	TBM6254	TBM8-750C4550	•	•	AC5X3	HS4-30			
54750	3/0	#2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12	6TON62SS	TBM6262	TBM8-750C4550	•	•	AC5X3	HS4-30	1,69 (42,9)	1,19 (30,2)	Jaune
	2/0	#1, 2	6TON62SS	TBM6262	TBM8-750C4550	•	•	AC5X3	HS4-30			
	1/0	1/0, 1	6TON62SS	TBM6262	TBM8-750C4550	•	•	AC5X3	HS4-30			

Schémas

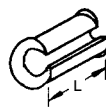


Fig. 1

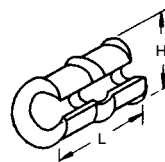


Fig. 2

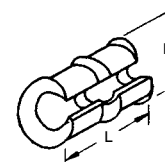


Fig. 3

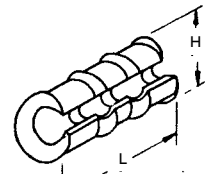


Fig. 4

*** Lorsque le câble principal est de calibre 3 AWG, que le fil de dérivation est de calibre 12 AWG et que les outils et matrices à mémoire « SmartTM » servent à les sertir, il est nécessaire de doubler le fil 12 AWG (en épingle à cheveux) avant de le placer pour le sertissage.

Groupe 1 = TBM6H, TBM62PCR-LI, TBM62CR-LI, TBM6UNICR-LI.

Groupe 2 = TBM45S, TBM41E (faire deux compressions sur chacune des surfaces à comprimer).

Groupe 3 = TBM4/4S, TBM5S, TBM6S, TBM8/8S, TBM6H (faire une seule compression sur chacune des surfaces à comprimer).

Dérivations de type « C »



- **Matériau:** – Cuivre forgé à conductivité élevée
- **Fini** – Ordinaire

Certifiées 600 V

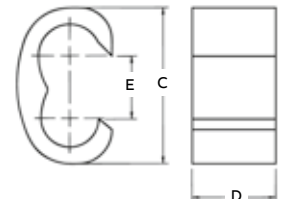
- Plus économiques que les autres dérivations et les boulons fendus en termes de coût d'achat et de mise en stock, ainsi que de temps d'installation, d'isolation et de maintenance.
- Codées couleur pour correspondre aux couleurs des matrices d'installation appropriées.
- Une fois installées, ces dérivations sont seulement un peu plus grosses que l'isolant du conducteur



Grand format

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil)		Dimensions po (mm)			Matrice d'installation		Code de matrice	Nbre de comp.	Code couleur
	Principal	Dérivation	C	D	E	Outil	N° de cat.			
54755	#1	#1	1,93 (49,0)	0,75 (19,1)	0,53 (13,5)	TBM14M	15512SS	76	1	Bleu
	1/0	1/0-#2				TBM15I	15512SS*	76		
	2/0	2/0-#3				TBM12	TBM12D-4	76		
	3/0	1/0-#6				13100A	15512SS	76		
	4/0	#1-#8								
54760	2/0	2/0-#1	1,43 (36,3)	0,75 (19,1)	0,59 (15,0)	TBM14M	15506SS	87H	2	Brun
	3/0	3/0-#3				TBM15I	15506SS*	87H		
	4/0	4/0-#4				TBM12	TBM12D-3	87H		
	250	#1-#8				13100A	15506SS	87H		
54765	2/0	2/0-#1	1,68 (42,7)	1,00 (25,4)	0,64 (16,3)	TBM14M	15505SS	99H	2	Rose
	3/0	3/0-#2				TBM15I	15505SS*	99H		
	4/0	4/0-#4				TBM12	TBM12D-2	99H		
	250	3/0-#6				13100A	15505SS	99H		
	300	2/0-#8								
54770	4/0	4/0-2/0	1,68 (42,7)	1,00 (25,4)	0,68 (17,3)	TBM14M	15515SS	106H	2	Noir
	250	250-#1				TBM15I	15515SS*	106H		
	300	4/0-#4				TBM12	TBM12D-2	106H		
	350	3/0-#6				13100A	15515SS	106H		
54775**	250	250	1,88 (47,8)	1,25 (31,8)	0,81 (20,6)	TBM14M	15504SS	115H	2	Jaune
	300	300-3/0				TBM15I	15504SS*	115H		
	350	350-1/0				TBM12	TBM12D-1	115H		
	400	300-#2				13100A	15504SS	115H		
	450	250-#4								
	500	250-#6								
54780	350	350-4/0	2,18 (55,4)	1,25 (31,8)	0,82 (20,08)	TBM15I	15603	125H	2	N/A
	400	400-2/0								
	450	450-#1								
	500	500-#2								
54785	750	4/0-#6	2,12 (53,8)	2,00 (50,8)	1,00 (25,4)	TBM15I	15603	125H	3	N/A
54790	750	750-4/0	2,68 (68,1)	2,00 (50,8)	1,31 (33,3)	TBM15I	15603	125H	3	N/A

Schémas



Approuvées UL pour la pose en pleine terre.

Pour les boîtiers, voir Section B.

Ces dérivations peuvent être livrées étamées. Ajoutez le suffixe « TP » au numéro de catalogue désiré (ex. : 54725TP).

* Toujours utiliser l'adaptateur 15500TB avec la presse hydraulique TBM15I et les matrices de la série 155XX.

** Toujours doubler le fil pour les dérivations #6 AWG.

Choix d'outils et Guide de sélection des matrices à la Section E.

Cosses en cuivre

Cosses robustes deux trous en cuivre, perçage NEMA



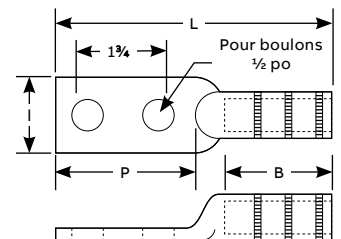
- Cosses à paroi épaisse pour mise à la terre et autres applications essentielles
- Matériau qui résiste aux applications les plus difficiles de service sévère
- Facilitent l'insertion des câbles

Cosses robustes deux trous en cuivre, perçage NEMA

Conforme aux
IEEE prescriptions
837-2014

N° de cat.	Calibres de fils (AWG ou kcmil)	Matrices d'installation*	Dimensions (po)			
			B	L	P	I
HDL 2 N	#2	15508SS	1½	5¼	3	13/16
HDL 1 N	#1	15526SS	1½	5¼	3	13/16
HDL 1/0 N	1/0	15530SS	1½	5¼	3	13/16
HDL 2/0 N	2/0	15511SS	1¾	5½	3	15/16
HDL 3/0 N	3/0	15532SS	1 ¹¹ / ₁₆	5 ³ / ₁₆	3	1
HDL 4/0 N	4/0	15514SS	1¾	5 ⁵ / ₈	3	1 ¹ / ₈
HDL 250 N	250	15517SS	1¾	5 ⁵ / ₈	3	1 ¹ / ₄
HDL 300 N	300	15506SS	2¼	5 ¹³ / ₁₆	3	1 ³ / ₈
HDL 350 N	350	15503SS	2 ⁵ / ₁₆	6 ⁹ / ₁₆	3	1 ¹ / ₂
HDL 500 N	500	15609SS	2 ⁵ / ₈	6 ³ / ₈	3	1 ³ / ₄
HDL 750 N**	750	Consultez votre représentant ABB.	3 ³ / ₈	7 ³ / ₁₆	3	2 ³ / ₁₆
HDL 1000 N**	1 000	Consultez votre représentant ABB.	4 ³ / ₈	9 ³ / ₈	3 ³ / ₈	2 ⁵ / ₈

Schémas



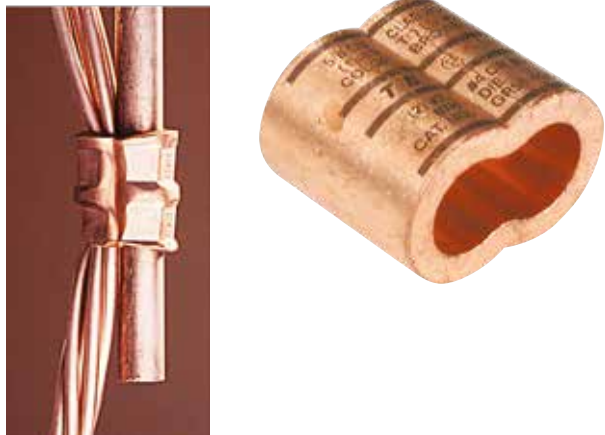
Remarques: Pour un placage d'étain, ajoutez le suffixe "- TN " à la fin du numéro de catalogue.

Pour un enduit inhibiteur d'oxydation, communiquez avec votre représentant ABB.

* Ces matrices peuvent être utilisées avec les outils à compression TBM15CR-LI ou TBM15I. Veuillez noter que l'adaptateur de matrices 15500-TB est requis pour l'utilisation avec ces outils.

** N'est pas conforme aux prescriptions IEEE 837-2014,

Connecteurs en queue de cochon



Compressions hexagonales pour un lien intime à la tige de terre à revêtement de cuivre

- Connecteurs Figure 8
- Conformes à la norme standard IEEE 837
- Répertoriés UL

Selon la norme IACS, le raccord d'un câble à une tige de terre à revêtement de cuivre pour la pose en pleine terre ou dans du béton doit se faire au moyen d'un connecteur en cuivre forgé d'une conductivité minimale de 99 % tels les connecteurs de la série GR12-306 d'ABB. Le numéro de la matrice utilisée pour la compression hexagonale doit être estampé sur le connecteur.



N° de cat.	Calibre de câbles (AWG)	Tige de terre à revêtement de cuivre (po)	Code de matrice pour outils TBM14M, TBM15, 13100A ou TBM15I	Nombre de compressions	N° de cat. de matrice
GR12-306	Un câble: 3/0 à #6 Deux câbles : #2 à #6	½	87H	2	15506
GR58-406	Un câble: 4/0 à #6 Deux câbles : #2 à #6	⅝	87H	2	15506
GR34-4010	Un câble: 4/0 à 1/0	¾	99H	2	15505



Plaques de mise à la terre



N° de cat.	Fig.	Calibre de câbles (AWG ou kcmil)	H po (mm)	Nombre de compressions	Matrice pour outils 14 et 15 tonnes
GP2250-2	1	#2-250	3,63 (92,2)	1	15G86R
GP2250-4	2	#2-250	4,22 (107,2)	1	15G86R
GP250500-2	1	250-500	3,63 (92,2)	2	15G126R
GP250500-4	2	250-500	4,22 (107,2)	2	15G126R

Schémas

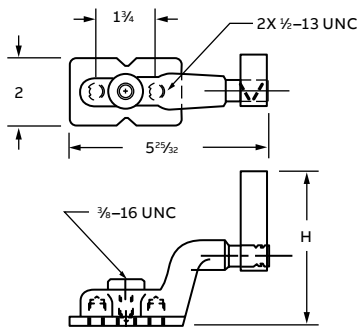


Figure 1

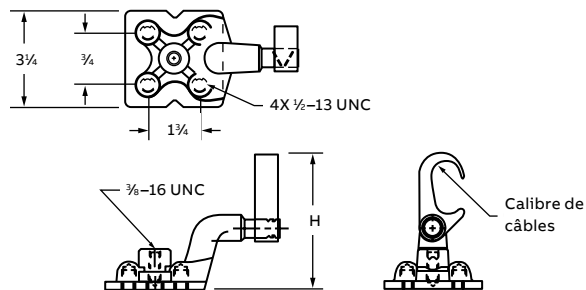


Figure 2

Goujons de mise à la terre



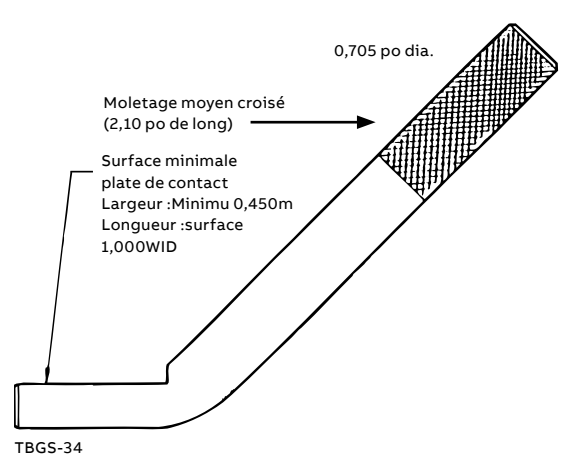
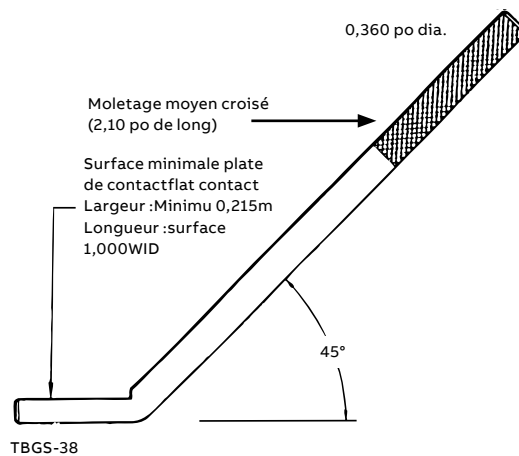
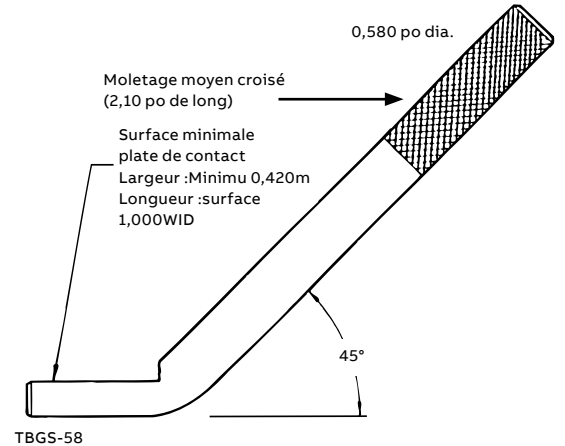
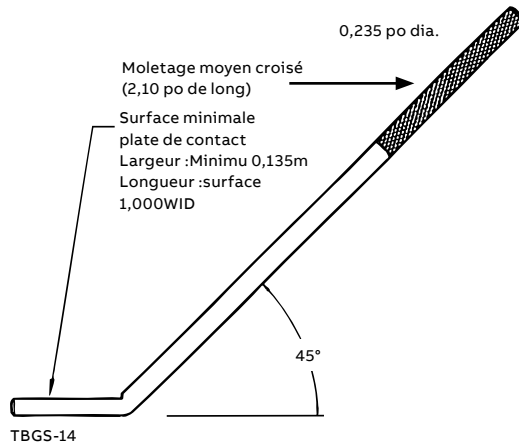
Type TBGS – Goujons de mise à la terre pour structures

Le moletage assure d'excellentes caractéristiques de résistance à l'arrachement et de continuité électrique

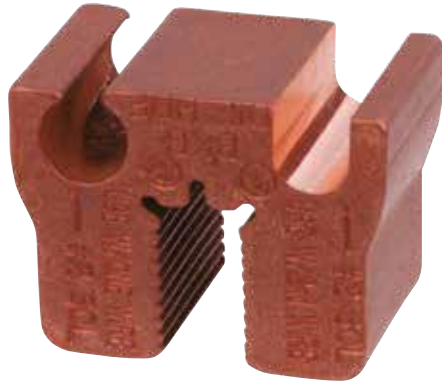
- Se montent facilement aux structures en acier avec un minimum d'équipement de soudure
- Pour le raccord aux conducteurs de terre, utilisez les connecteurs appropriés de mise à la terre ABB
- La partie moletée du goujon offre une excellente résistance à l'arrachement et fournit une continuité électrique pour assurer l'intégrité du circuit de terre
- Fabriqués d'acier à résistance élevée et revêtement de cyanure de cuivre anticorrosion

N° de cat.	Taille de tige (po)
TBGS-14	0,25
TBGS-38	0,38
TBGS-58	0,63
TBGS-34	0,75

Schémas



Connecteurs pour barres omnibus



Coupe le temps d'installation de moitié – Donne des résultats supérieurs aux connecteurs traditionnels

- Uniques
- Installation rapide et facile
- Connexions de qualité supérieure à conductibilité élevée et faible résistance électrique
- S'installent avec l'usage d'outils standard de compression
- Servent à réaliser des connexions permanentes à des barres omnibus de ¼ po à partir de n'importe quelle combinaison de conducteurs en cuivre massif ou toronné de calibres #6 à #2 AWG
- Fabriqués de cuivre forgé pur et remplis en usine d'un inhibiteur d'oxydation
- Certifiés CSA et répertoriés UL
- Installés avec une matrice HDF

Moins de deux minutes de votre temps et une seule compression nécessaire à l'installation des connecteurs EZGround pour barres omnibus ! Les connecteurs se fixent directement aux barres omnibus, ce qui évite la tâche onéreuse du perçage et de l'exécution de dérivations. Unique, l'interface de la mâchoire des connecteurs EZGround pour barres omnibus grippe la barre en cuivre pour donner une connexion à faible résistance électrique et à conductibilité élevée. Ces connecteurs conviennent aux applications de

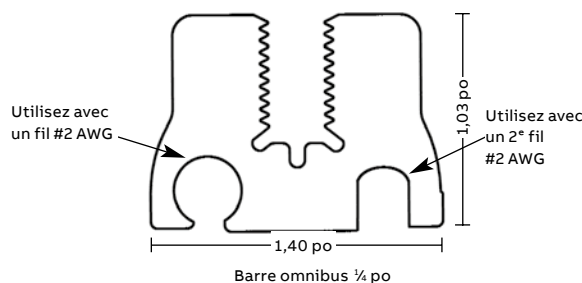
fabrication d'équipements d'origine et d'installations de télécommunication pour téléphones cellulaires, systèmes de communications personnelles et autres. Ils fournissent une mise à la terre continue à la barre omnibus en cuivre, ce qui les rend idéals pour les tours de télécommunication. Ils peuvent être installés en position horizontale ou verticale et ils conviennent à l'usage intérieur ou extérieur. Pour les installer, utilisez n'importe quel outil TBM14, TBM14MC ou TBM14CR-LI.

Connecteurs pour barres omnibus



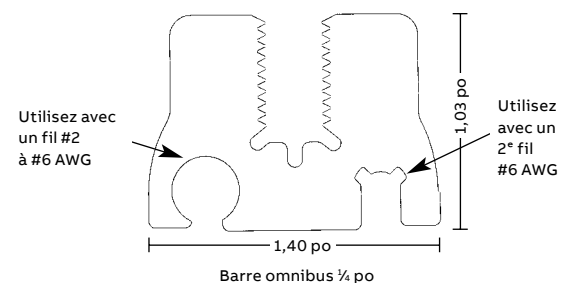
N° de cat.	Grosseurs(po) Conn. pour barres omnibus	Calibre de conducteurs (AWG)	Outils	Matrice	Emb. std.
GBBC22	¼	#2-#2	TBM14M, TBM14MC, TBM14CR-LI	HDF	1
GBBC26	¼	#6-#2	TBM14M, TBM14MC, TBM14CR-LI	HDF	1

Schémas



N° de cat. GBBC22

Pour un seul fil, utilisez ce côté du connecteur.



N° de cat. GBBC26

Utilisez ce côté du connecteur s'il y a deux fils.

Tiges de mise à la terre



Tiges de terre galvanisées

- Fabriquées d'acier robuste (1035) de qualité supérieure, étiré à froid et galvanisé par trempage à chaud
- Conformes aux exigences de la norme ANSI C135.30-1979
- Tiges de terre en acier inoxydable également offertes (pour plus de détails, communiquez avec le bureau des ventes ABB de votre région)

N° de cat.	Grosueur nominale		Gros. de tige (diam. nom. x longueur)		Épaisseur du placage	Emb. std	Poids au 100	
	po	pi	mm	m			lb	kg
GR5006	½	6	12,7	1,8	4	10	410	186
GR6256	⅝	6	15,8	1,8	4	5	600	272
GR6258 (0,620 – 0,630)	⅝	8	15,8	2,4	4	5	800	363
GR6250 (0,555 – 0,565)	⅝	10	15,8	3,0	4	5	1 000	454
GR6260 (0,620 – 0,630)	⅝	10	15,8	3,0	4	5	1 000	454
GR7506	¾	6	17,3	1,8	4	5	700	318
GR7508 (0,745 – 0,755)	¾	8	17,3	2,4	4	5	1 200	545
GR7510 (0,745 – 0,755)	¾	10	17,3	3,0	4	5	1 500	681



Tiges de terre en acier à revêtement de cuivre lié

- Toutes les tiges de terre EZGround sont recouvertes d'une couche épaisse uniforme de cuivre électrolytique lié à une lame en acier rigide
- Sous pression électrique, les ions de cuivre sont forcés à se lier à la lame en acier pour établir un lien anticorrosion entre le cuivre et l'acier

N° de cat.	Grosueur nominale		Gros. de tige (diam. nom. x longueur)		Épaisseur du placage	Emb. std	Poids au 100	
	po	pi	mm	m			lb	kg
5005	½	5	12,7	1,5	10	10	305	138
5006	½	6	12,7	1,8	10	5	370	168
5008	½	8	12,7	2,4	10	5	545	247
5010	½	10	12,7	3,0	10	5	611	277
6256	⅝	6	15,8	1,8	10	5	508	230
6258*	⅝	8	15,8	2,4	10	5	678	308
6260*	⅝	10	15,8	3,0	10	5	847	384
7508*	¾	8	17,3	2,4	10	5	992	450
7510*	¾	10	17,3	3,0	10	5	1 240	462
1010*	1	10	25,4	3,0	10	1	2 248	1 020

* Répertoriées UL (425H) sauf pour les tiges ordinaires de moins de 8 pi de longueur ou de moins de ½ po de diamètre. Les tiges de ½ po ou plus et de 10 pi ou plus sont répertoriées CSA.



Matrice de moletage pour outils de 14 et 15 tonnes

N° de cat.	Description
15508SS	Pour tiges de terre ⅝ et ¾ po

Cette matrice sert à moleter les tiges de terre afin d'augmenter d'autant que 20 % la résistance à l'arrachement de la connexion.

Tiges de mise à la terre



Tiges sectionnelles de mise à la terre

- Les tiges sectionnelles sont de la même qualité supérieure que les tiges en acier à revêtement de cuivre lié et sont filetées aux deux extrémités

N° de cat.	Grosseur nominale		Gros. de tige (diam. nom. x longueur)		Épaisseur de placage (mils)	Pas de filets	Emb. std	Poids au 100	
	po	pi	mm	m				lb	kg
5008LS	½	8	12,7	2,4	10	¼-12	5	546	248
5010LS	½	10	12,7	3,0	10	¼-12	5	682	309
6258S	⅝	8	15,8	2,4	10 mils	⅝-11	5	670	308
6260S	⅝	10	15,8	3,0	10 mils	⅝-11	5	837	384
7506S	¾	6	17,3	1,8	5 mils	¾-10	5	774	160
7508S	¾	8	17,3	2,4	10 mils	¾-10	5	992	450
7510S	¾	10	17,3	3,0	10 mils	¾-10	5	1 040	562
1010S	1	10	25,4	3,0	10 mils	8-1	1	2 248	1 020

Les tiges de ½ po ou plus et de 10 pi ou plus sont répertoriées cULus.



Coupleurs

- Coupleurs filetés fabriqués d'un alliage anticorrosion de grande résistance. Profilés pour réduire la friction de battage. Taraudés pour usage sur toutes les tiges sectionnelles filetées standard



N° de cat.	Diam. de tige de terre (po)	Pas de filets (UNS)	Emb. std	Poids au 100 (lb)
50LC	½	¼ po - 12	25	17
60C	⅝	⅝ po - 11	25	25
70C	¾	¾ po - 10	25	38
80C	1	1 - 8	10	75



Goujons de battage

- Fabriqués d'acier à résistance élevée
- Conviennent à tous les coupleurs filetés standard



N° de cat.	Diam. de tige de terre (po)	Pas de filets (UNS)	Emb. std	Poids au 100 (lb)
50LDS*	½	9/16 po - 12	10	16
60DS*+	⅝	5/8 po - 11	25	23
80DS	1	1 - 8	10	75

* Répertoriés UL.

+ Certifiés CSA.

Tiges de mise à la terre



Coupleurs et capots de battage non filetés pour tiges de terre standard à revêtement de cuivre lié

Coupleurs non filetés

- Servent à joindre des tiges de terre non filetées, sectionnelles, à revêtement de cuivre lié et en acier
- Fabriqués de bronze siliceux anticorrosion à résistance élevée

Capots de battage non filetés

- Servent à éviter l'éclatement de la tige de terre durant le battage afin d'assurer un ajustement approprié du coupleur
- Fabriqués d'acier durci à résistance élevée



N° de cat.	Grosueur (po)	Dimensions (po)		Emb. std	Poids au 100 (lb)
		Longueur	Diamètre		
Coupleurs non filetés					
50CNT	1/2	3,0	0,78	25	34
60CNT2	5/8	2,5	0,69	25	34
70CNT	3/4	3,0	0,97	25	31
Capots de battage non filetés					
60DSNT *	5/8	4,0	0,88	10	43

* UL non applicable

Goujons de battage pour tiges de terre



La photo illustre le goujon de battage et le coupleur.

Pour l'installation des tiges de terre, aucun outil n'est plus simple ni plus efficace que le goujon de battage fabriqué par ABB. Il peut être utilisé sur tous les types de tiges de terre, y inclus les tiges en cuivre lié, les tiges galvanisées et les tiges en acier inoxydable.

Un coupleur intégré empêche le goujon de glisser de la tige près du sol. Les coupleurs sont de $\frac{5}{8}$ et $\frac{3}{4}$ po et conviennent tous les deux au goujon standard. Une bride de retenue pratique retient le coupleur dans l'outil quand l'outil n'est pas en usage.

Les goujons de battage ABB pour tiges de terre sont fabriqués d'acier robuste qui permet l'usage d'une force maximale pour enfoncer les tiges et d'une conception qui permet l'usage d'une force

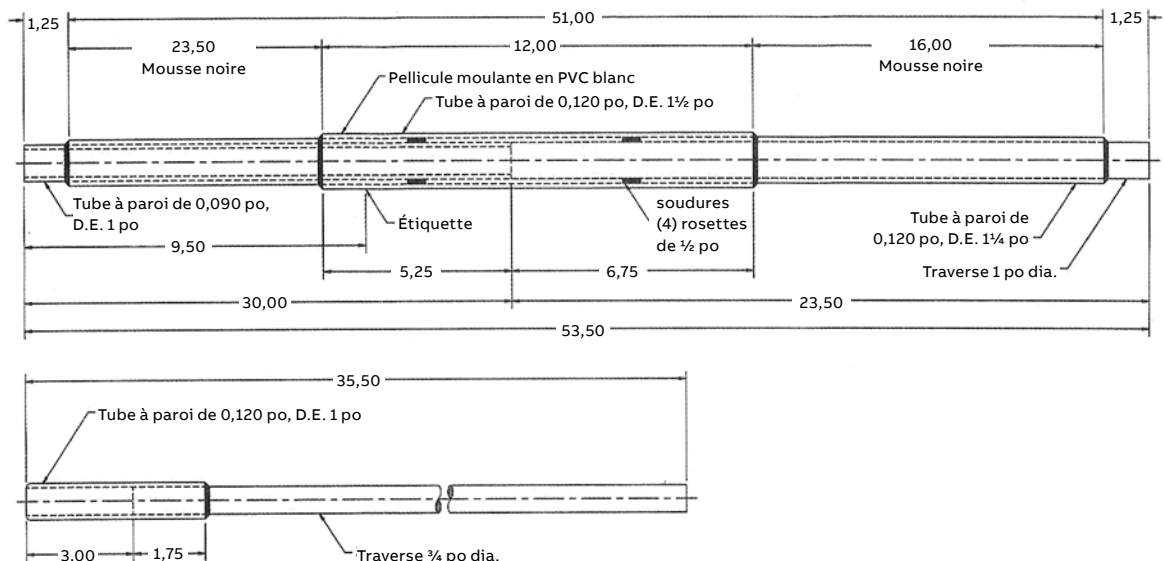
minimale pour les retirer. Le bout qui s'appuie à la tige de terre est conçu pour résister aux chocs et assurer des connexions de bonne qualité.

- Design exclusif permettant l'installation de tiges de 10 pi à partir du niveau du sol
- Construction d'acier robuste
- Poignée ergonomique pour le confort et une sécurité accrue
- Fourni avec pièces interchangeables convenant à différents diamètres de tiges de terre
- Deux coupleurs interchangeables permettent l'usage du même outil avec toutes les grosseurs de tiges
- Outil autonome, facile à ranger

Goujons de battage pour tiges de terre

N° de cat.	Description	Poids (lb)	Dia. max. de tige (po)	Emb. std
TBRD58	Goujon de 5 pi, Coupleur de $\frac{5}{8}$ po	25	0,63	1
TBRD34	Goujon de 5 pi, Coupleur de $\frac{3}{4}$ po		0,75	1
TBS58	Coupleur de rechange $\frac{5}{8}$ po	4	0,63	1
TBS34	Coupleur de rechange $\frac{3}{4}$ po		0,75	1

Schémas



Tresses flexibles



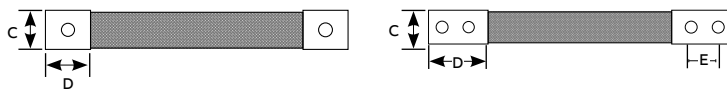
Tresses flexibles pour courant admissible, mise à la terre et continuité des masses

- Tresses et ferrules en cuivre étamé pour une conductivité élevée et une excellente résistance à la corrosion.
- Tresses flexibles en cuivre pour usage dans les postes et applications de mise à la terre.
- Tresses flexibles pour l'expansion linéaire, la résistance contre les vibrations des équipements et les connexions décentrées.



N° de cat.	Mils circulaires	Trou du boulon Équivalence (po)	Nbre de tresses par ferrule	Dimensions (po)				
				(T) Épaisseur	(C) Largeur	(D) Long. ferrule	(E) Dist. ctr. à ctr.	
FBB12-1*	24 000	6 AWG	¼	1	0,140	0,625	0,750	-
FBC12-1*	48 000	3 AWG	¾	1	0,148	1,000	1,300	-
FBD12-1*	76 800	1 AWG	¾	1	0,200	1,000	1,300	-
FBD12*	76 800	1 AWG	¾	1	0,200	1,000	2,500	1,25
FB2D12-1*	153 600	154 kcmil	¾	2	0,250	1,250	1,500	-
FB2D12*	153 600	154 kcmil	¾	2	0,250	1,250	2,500	1,25
FB3D12-1*	230 400	231 kcmil	¾	3	0,350	1,250	1,500	-
FB3D12*	230 400	231 kcmil	¾	3	0,350	1,250	2,500	1,25
FBXD12-1*	105 600	1/0 AWG	½	1	0,250	1,250	1,500	-
FBXD12*	105 600	1/0 AWG	½	1	0,250	1,250	2,500	1,25
FB2XD12-1*	211 200	4/0 AWG	½	2	0,350	1,250	1,500	-
FB2XD12*	211 200	4/0 AWG	½	2	0,350	1,250	2,500	1,25
FB3XD12-1*	315 800	316 kcmil	½	3	0,400	1,250	1,500	-
FB3XD12*	315 800	316 kcmil	½	3	0,400	1,250	2,500	1,25
FBE12-1*	168 000	3/0 AWG	½	1	0,500	1,250	2,500	-
FBE12**	168 000	3/0 AWG	½	1	0,250	1,250	3,500	1,75
FB2E12-1*	336 000	336 kcmil	½	1	0,500	1,250	2,500	-
FB2E12*	336 000	336 kcmil	½	2	0,500	1,250	3,500	1,75
FB3E12	504 000	500 kcmil	½	3	0,750	1,250	3,500	1,75
FB4E12	672 000	672 kcmil	½	4	1,00	1,25	3,500	1,75
FBF12	230 400	231 kcmil	½	1	0,300	1,500	3,500	1,75
FB2F12	460 800	462 kcmil	½	2	0,450	1,500	3,500	1,75
FB3F12	691 200	696 kcmil	½	3	0,600	1,625	3,500	1,75
FB4F12	921 600	928 kcmil	½	4	0,750	1,625	3,500	1,75
FBG12	307 200	308 kcmil	½	1	0,380	1,500	3,500	1,75
FB2G12	614 400	616 kcmil	½	2	0,630	1,625	3,500	1,75
FB3G12	921 600	928 kcmil	½	3	0,850	1,625	3,500	1,75
FB4G12	1 228 800	1250 kcmil	½	4	1,000	1,880	3,500	1,75

Schémas



*Répertoriés UL 467/486, certifiés CSA comme équipement de mise à la terre et de continuité des masses.

Longueurs spéciales offertes : 6, 18, 24, 30 et 36 po (d'une extrémité à l'autre)

Remplacez le numéro « 12 » dans les numéros de catalogue listés par le nombre qui indique la longueur désirée.

(-1) indique 1 trou dans la ferrule.

Pour plus de détails, communiquez avec le bureau des ventes ABB de votre région.

Câble plat en cuivre tressé étamé *

N° de cat.	Mils		
	circulaires	Épaisseur (po)	Largeur (po)
FBBRL	24 000	0,140	0,625
FBCRL	48 000	0,418	1,000
FBDRL	76 800	0,200	1,000
FBXDRL	105 600	0,250	1,250

Câble seulement, vendu en rouleau. Des quantités minimums s'appliquent sur certains produits communiquez avec votre représentant pour plus d'information.

Grosseur minimale de conducteur pour la mise à la masse de canalisations et équipements

Courant minimal ou réglage du surtenseur installé en amont de l'équipement, du conduit, etc. Moins de _ ampères	Fil de cuivre (mils circ.)
200	26 240
300	41 740
400	52 620
500	66 360
600	83 690
800	105 600
1 000	133 100
1 200	167 800
1 600	211 600
2 000	250 000
2 500	350 000
3 000	400 000
4 000	500 000
5 000	700 000
6 000	800 000

Données reprises du tableau 16 CCE.

Grosseur minimale des fils de terre en cuivre nu

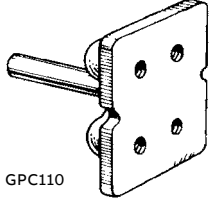
Courant de court- circuit max. disponible (ampères)	Durée max. de la surcharge de courant. Joint exothermique ou raccord à compression ou boulonné	
	0,5 seconde (mils circ.)	1,0 seconde (mils circ.)
5 000	26 240	47 740
10 000	52 620	83 690
15 000	83 690	105 600
20 000	105 600	167 800
25 000	133 100	211 600
30 000	167 800	211 600
35 000	211 600	250 000
40 000	211 600	300 000
50 000	250 000	350 000
60 000	300 000	500 000
70 000	350 000	600 000
80 000	400 000	600 000
90 000	500 000	700 000
100 000	500 000	700 000

Données reprises du tableau 51 CCE.

Grosseurs calculés selon la norme IEEE no 80.

Système de soudage exothermique

Pointes de terre

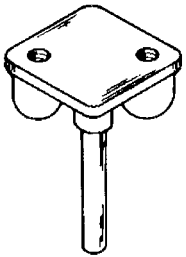
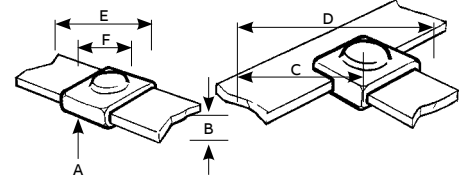


GPC110

Pointe de terre à quatre trous

N° de cat.	A Dia. du trou (po)	B (po)	C (po)	D (po)	E (po)	F (po)
GPC110	4 x 5/16 UNC x 3/16	27/64	2	3	2 1/2	1 13/32
GPC111	Comme GPC110 avec queue 20 po long de câble 2/0 AWG isolé en PVC					

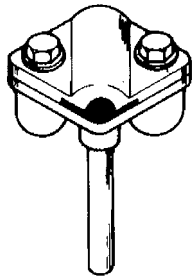
Schémas



GPC125

Pointe de terre à deux trous – Complet avec plaque frontale

N° de cat.	Type de conducteur	B (po dia.)	C (po)	D (po)	E (po)	F (po)
GPC115	Tape 1 po x 1/8 po ou câble 2/0 AWG	27/64	2	3 3/8	2 3/16	1 3/4
GPC116	Comme GPC115 avec queue 20 po long de câble 2/0 AWG isolé en PVC					
GPC120	Tape 1 po x 1/8 po ou câble 5/16 po dia. massif	27/64	2	3 3/8	2 3/16	1 3/4
GPC121	Comme GPC120 avec queue 20 po long de câble 2/0 AWG isolé en PVC					

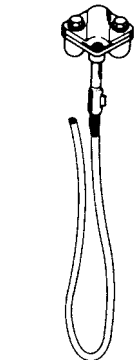
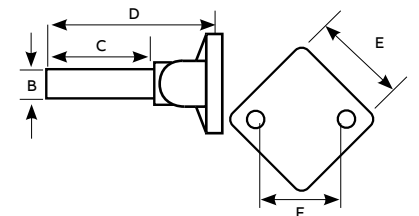


GPC115 – GPC120

Pointe de terre à deux trous – Sans plaque frontale

N° de cat.	Type de conducteur	B (po dia.)	C (po)	D (po)	E (po)	F (po)
GPC125	2 x 5/16 UNC x 1/2	27/64	2	3 3/8	2 3/16	1 3/4
GPC126	Comme PC125 avec queue présoudée 20 po long de câble 2/0 AWG isolé en PVC					

Schémas



GPC116 – GPC121

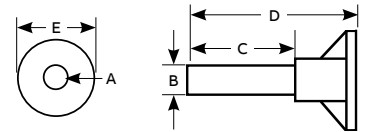
Système de soudage exothermique

Pointes de terre

Pointe de terre à un trou

N° de cat.	A Dia. du trou (po)	B (po dia.)	C (po)	D (po)	E (po)
GPC100	1 x $\frac{5}{16}$ UNC x $\frac{5}{8}$	$\frac{27}{64}$	$2\frac{3}{16}$	$3\frac{3}{8}$	$1\frac{3}{8}$
GPC101	1 x $\frac{3}{8}$ UNC x $\frac{5}{8}$	$\frac{27}{64}$	$2\frac{3}{16}$	$3\frac{3}{8}$	$1\frac{3}{8}$
GPC105	Comme PC100 avec queue présoudée 20 po long de câble 2/0 AWG isolé en PVC				
GPC106	Comme PC101 avec queue présoudée 20 po long de câble 2/0 AWG isolé en PVC				

Schémas

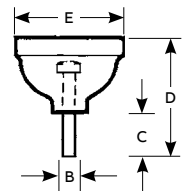


GRX005

Prise de terre statique

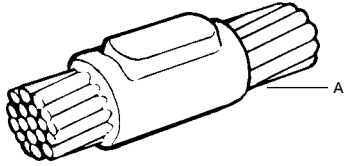
N° de cat.	B (po dia.)	C (po)	D (po)	E (po)
GRX005	$\frac{27}{64}$	$1\frac{1}{2}$	$3\frac{3}{8}$	$2\frac{11}{16}$

Schéma



Système de soudage exothermique

CC1 câble à câble



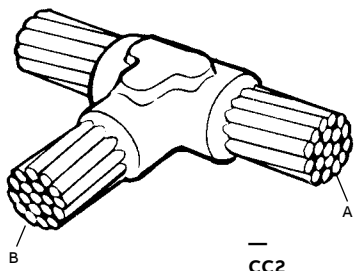
- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

—
CC1

N° de cat.	Calibre du fil (A) (AWG ou kcmil)	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Qté std
CC1-3-#3	#3	32BKB	HCPK3	1
CC1-3-#2	#2	32BKB	HCPK3	1
CC1-3-#2S	#2 massif	32BKB	HCPK3	1
CC1-3-#1	#1	32BKB	HCPK3	1
CC1-3-#1S	#1 massif	32BKB	HCPK3	1
CC1-4-1/0	1/0	45BKB	HCPK4	1
CC1-4-1/0S	1/0 massif	45BKB	HCPK4	1
CC1-4-2/0	2/0	65BKB	HCPK4	1
CC1-4-3/0	3/0	90BKB	HCPK4	1
CC1-4-4/0	4/0	90BKB	HCPK4	1
CC1-4-4/0S	4/0 massif	90BKB	HCPK4	1
CC1-4-250K	250	115BKB	HCPK4	1
CC1-4-300K	300	115BKB	HCPK4	1
CC1-4-350K	350	150BKB	HCPK4	1
CC1-4-500K	500	200BKB	HCPK4	1
CC1-5-750K	750	2 X 150BKB	HCPK5	1
CC1-5-1000K	1 000	2 X 200BKB	HCPK5	1

Système de soudage exothermique

CC2 câble à câble



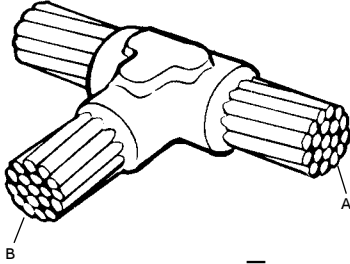
- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil)		Cal. de poudre à souder	Type de pince	Qté std
	A	B			
CC2-4-#4#4	4	4	32BKB	HCPK4	1
CC2-4-#2S#2	#2 massif	#2	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-#2S#2S	#2 massif	#2 massif	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-#2S#4	#2 massif	#4	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-#2#2	#2	#2	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-#2#2S	#2	#2 massif	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-#2#4	#2	#4	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-#1#1	#1	#1	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-#1#2	#1	#2	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-#1#2S	#1	#2 massif	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-#1#4	#1	#4	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-1/01/0	1/0	1/0	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-1/0#1	1/0	#1	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-1/0#2	1/0	#2	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-1/0#2S	1/0	#2 massif	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-1/0#4	1/0	#4	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-2/02/0	2/0	2/0	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-2/01/0	2/0	1/0	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-2/0#1	2/0	#1	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-2/0#2	2/0	#2	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-2/0#2S	2/0	2 massif	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-2/0#4	2/0	#4	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-3/03/0	3/0	3/0	115BKB	HCPK4	1
CC2-4-3/02/0	3/0	2/0	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-3/01/0	3/0	1/0	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-3/0#1	3/0	#1	45BKB	HCPK4	1

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil)		Cal. de poudre à souder	Type de pince	Qté std
	A	B			
CC2-4-3/0#2	3/0	#2	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-3/0#2S	3/0	#2 massif	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-3/0#4	3/0	#4	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-4/04/0	4/0	4/0	150BKB	HCPK4	1
CC2-4-4/03/0	4/0	3/0	115BKB	HCPK4	1
CC2-4-4/02/0	4/0	2/0	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-4/01/0	4/0	1/0	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-4/0#1	4/0	#1	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-4/0#2	4/0	#2	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-4/0#2S	4/0	#2 massif	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-4/0#4	4/0	#4	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-250K250K	250	250	150BKB	HCPK4	1
CC2-4-250K4/0	250	4/0	150BKB	HCPK4	1
CC2-4-250K4/0	250	3/0	150BKB	HCPK4	1
CC2-4-250K2/0	250	2/0	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-250K1/0	250	1/0	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-250K#1	250	#1	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-250K#2	250	#2	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-250K#2S	250	#2 massif	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-250K#4	250	#4	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-300K300K	300	300	200BKB	HCPK4	1
CC2-4-300K250K	300	250	150BKB	HCPK4	1
CC2-4-300K4/0	300	4/0	150BKB	HCPK4	1
CC2-4-300K3/0	300	3/0	150BKB	HCPK4	1
CC2-4-300K2/0	300	2/0	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-300K1/0	300	1/0	90BKB	HCPK4	1

Système de soudage exothermique

CC2 câble à câble



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

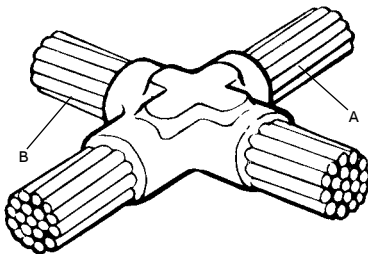
CC2 (suite)

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil)		Cal. de poudre à souder	Type de pince	Qté std
	A	B			
CC2-4-300K#2	300	#2	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-300K#2S	300	#2 massif	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-300K#4	300	#4	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-350K350K	350	350	200BKB	HCPK4	1
CC2-4-350K300K	350	300	200BKB	HCPK4	1
CC2-4-350K250K	350	250	200BKB	HCPK4	1
CC2-4-350K4/0	350	4/0	150BKB	HCPK4	1
CC2-4-350K3/0	350	3/0	150BKB	HCPK4	1
CC2-4-350K2/0	350	2/0	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-350K1/0	350	1/0	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-350K#1	350	#1	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-350K#2	350	#2	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-350K#4	350	#4	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-500K500K	500	500	2 X 150BKB	HCPK4	1
CC2-4-500K350K	500	350	200BKB	HCPK4	1
CC2-4-500K300K	500	300	200BKB	HCPK4	1
CC2-4-500K250K	500	250	200BKB	HCPK4	1
CC2-4-500K4/0	500	4/0	150BKB	HCPK4	1
CC2-4-500K2/0	500	2/0	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-500K1/0	500	1/0	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-500K#1	500	#1	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-500K#2	500	#2	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-500K#4	500	#4	90BKB	HCPK4	1
CC2-5-750K750K	750	750	2 X 250BKB	HCPK5	1
CC2-5-750K500K	750	500	2 X 250BKB	HCPK5	1
CC2-4-750K350K	750	350	250BKB	HCPK4	1

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil)		Cal. de poudre à souder	Type de pince	Qté std
	A	B			
CC2-4-750K300K	750	300	200BKB	HCPK4	1
CC2-4-750K250	750	250	200BKB	HCPK4	1
CC2-4-750K4/0	750	4/0	150BKB	HCPK4	1
CC2-4-750K2/0	750	2/0	150BKB	HCPK4	1
CC2-4-750K1/0	750	1/0	150BKB	HCPK4	1
CC2-5-1000K1000K	1 000	1 000	2 X 250BKB	HCPK5	1
CC2-5-1000K750K	1 000	750	2 X 250BKB	HCPK5	1
CC2-5-1000K500K	1 000	500	2 X 200BKB	HCPK5	1
CC2-4-1000K350K	1 000	350	250BKB	HCPK4	1
CC2-4-1000K300K	1 000	300	200BKB	HCPK4	1
CC2-4-1000K250K	1 000	250	200BKB	HCPK4	1
CC2-4-1000K4/0	1 000	4/0	150BKB	HCPK4	1
CC2-4-1000K2/0	1 000	2/0	150BKB	HCPK4	1
CC2-4-1000K1/0	1 000	1/0	150BKB	HCPK4	1

Système de soudage exothermique

CC4 câble à câble



CC4

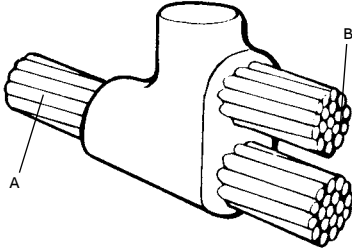
N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil)		Cal. de poudre à souder	Type de pince	Qté std
	A	B			
CC4-4-#4#4	#4	#4	45BKB	HCPK4	1
CC4-4-#2#2	#2	#2	65BKB	HCPK4	1
CC4-4-#2#4	#2	#4	65BKB	HCPK4	1
CC4-4-#2S#2S	2 massif	2 massif	2 massif	HCPK4	1
CC4-4-#1#1	#1	#1	65BKB	HCPK4	1
CC4-4-#1#2	#1	#2	65BKB	HCPK4	1
CC4-4-#1#4	#1	#4	65BKB	HCPK4	1
CC4-4-1/01/0	1/0	1/0	90BKB	HCPK4	1
CC4-4-1/0#1	1/0	#1	90BKB	HCPK4	1
CC4-4-1/0#2	1/0	#2	90BKB	HCPK4	1
CC4-4-1/0#4	1/0	#4	90BKB	HCPK4	1
CC4-4-2/02/0	2/0	2/0	115BKB	HCPK4	1
CC4-42/01/0	2/0	1/0	115BKB	HCPK4	1
CC4-4-2/0#1	2/0	#1	115BKB	HCPK4	1
CC4-4-2/0#2	2/0	#2	115BKB	HCPK4	1
CC4-4-3/03/0	3/0	3/0	115BKB	HCPK4	1
CC4-4-3/02/0	3/0	2/0	150BKB	HCPK4	1
CC4-4-3/01/0	3/0	1/0	115BKB	HCPK4	1
CC4-4-3/0#1	3/0	#1	115BKB	HCPK4	1
CC4-4-3/0#2	3/0	#2	115BKB	HCPK4	1
CC4-4-4/04/0	4/0	4/0	200BKB	HCPK4	1
CC4-4-4/03/0	4/0	3/0	200BKB	HCPK4	1
CC4-4-4/02/0	4/0	2/0	150BKB	HCPK4	1
CC4-4-4/01/0	4/0	1/0	150BKB	HCPK4	1
CC4-4-4/0#1	4/0	#1	115BKB	HCPK4	1
CC4-4-4/0#2	4/0	#2	115BKB	HCPK4	1
CC4-4-250K250K	250	250	200BKB	HCPK4	1
CC4-4-250K4/0	250	4/0	200BKB	HCPK4	1
CC4-4-250K3/0	250	3/0	200BKB	HCPK4	1
CC4-4-250K2/0	250	2/0	150BKB	HCPK4	1
CC4-4-250K1/0	250	1/0	150BKB	HCPK4	1
CC4-4-250K#1	250	#1	115BKB	HCPK4	1
CC4-4-250K#2	250	#2	115BKB	HCPK4	1

- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil)		Cal. de poudre à souder	Type de pince	Qté std
	A	B			
CC4-4-300K300K	300	300	250BKB	HCPK4	1
CC4-4-300K250K	300	250	250BKB	HCPK4	1
CC4-4-300K4/0	300	4/0	200BKB	HCPK4	1
CC4-4-300K3/0	300	3/0	200BKB	HCPK4	1
CC4-4-300K2/0	300	2/0	150BKB	HCPK4	1
CC4-4-300K1/0	300	1/0	150BKB	HCPK4	1
CC4-4300K#1	300	#1	115BKB	HCPK4	1
CC4-4-300K#2	300	#2	115BKB	HCPK4	1
CC4-4-350K350K	350	350	250BKB	HCPK4	1
CC4-4-350K300K	350	300	250BKB	HCPK4	1
CC4-4-4350K250K	350	250	250BKB	HCPK4	1
CC4-4-350K4/0	350	4/0	200BKB	HCPK4	1
CC4-4-350K3/0	350	3/0	200BKB	HCPK4	1
CC4-350K2/0	350	2/0	200BKB	HCPK4	1
CC4-4-350K1/0	350	1/0	200BKB	HCPK4	1
CC4-4-350K#1	350	#1	150BKB	HCPK4	1
CC4-4-350K#2	350	#2	150BKB	HCPK4	1
CC4-5-500K500K	500	500	2 X 250BKB	HCPK5	1
CC4-5-500K350K	500	350	2 X 200BKB	HCPK5	1
CC4-5-500K300K	500	300	2 X 200BKB	HCPK5	1
CC4-5-500K250K	500	250	2 X 150BKB	HCPK5	1
CC4-5-500K4/0	500	4/0	2 X 150BKB	HCPK5	1
CC4-5-500K3/0	500	3/0	2 X 150BKB	HCPK5	1
CC4-4-500K2/0	500	2/0	250BKB	HCPK5	1
CC4-4-500K1/0	500	1/0	250BKB	HCPK5	14

Système de soudage exothermique

CC6 câble à câble



CC6

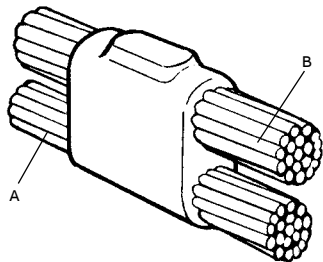
- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil)		Cal. de poudre à souder	Type de pince	Qté std
	A	B			
CC6-4-#4#4	#4	#4	45BKB	HCPK4	1
CC6-4-#2#2	#2	#2	65BKB	HCPK4	1
CC6-4-#2#4	#2	#4	65BKB	HCPK4	1
CC6-4-#2S#2S	2 massif	2 massif	65BKB	HCPK4	1
CC6-4-#1#1	#1	#1	65BKB	HCPK4	1
CC6-4-#1#2	#1	#2	65BKB	HCPK4	1
CC6-4-#1#4	#1	#4	65BKB	HCPK4	1
CC6-4-1/01/0	1/0	1/0	90BKB	HCPK4	1
CC6-4-1/0#1	1/0	#1	90BKB	HCPK4	1
CC6-4-1/0#2	1/0	#2	90BKB	HCPK4	1
CC6-4-1/0#4	1/0	#4	90BKB	HCPK4	1
CC6-4-2/02/0	2/0	2/0	115BKB	HCPK4	1
CC6-4-2/01/0	2/0	1/0	115BKB	HCPK4	1
CC6-4-2/0#1	2/0	#1	115BKB	HCPK4	1
CC6-4-2/0#2	2/0	#2	115BKB	HCPK4	1
CC6-4-3/03/0	3/0	3/0	115BKB	HCPK4	1
CC6-4-3/02/0	3/0	2/0	150BKB	HCPK4	1
CC6-4-3/01/0	3/0	1/0	115BKB	HCPK4	1
CC6-4-3/0#1	3/0	#1	115BKB	HCPK4	1
CC6-4-3/0#2	3/0	#2	115BKB	HCPK4	1
CC6-4-4/04/0	4/0	4/0	200BKB	HCPK4	1
CC6-4-4/03/0	4/0	3/0	200BKB	HCPK4	1
CC6-4-4/02/0	4/0	2/0	150BKB	HCPK4	1
CC6-4-4/01/0	4/0	1/0	150BKB	HCPK4	1
CC6-4-4/0#1	4/0	#1	115BKB	HCPK4	1
CC6-4-4/0#2	4/0	#2	115BKB	HCPK4	1

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil)		Cal. de poudre à souder	Type de pince	Qté std
	A	B			
CC6-4-250K250K	250	250	200BKB	HCPK4	1
CC6-4-250K4/0	250	4/0	200BKB	HCPK4	1
CC6-4-250K3/0	250	3/0	200BKB	HCPK4	1
CC6-4-250K2/0	250	2/0	150BKB	HCPK4	1
CC6-4-250K1/0	250	1/0	150BKB	HCPK4	1
CC6-4-250K#1	250	#1	115BKB	HCPK4	1
CC6-4-250K#2	250	#2	115BKB	HCPK4	1
CC6-4-300K300K	300	300	250BKB	HCPK4	1
CC6-4-300K250K	300	250	250BKB	HCPK4	1
CC6-4-300K4/0	300	4/0	200BKB	HCPK4	1
CC6-4-300K3/0	300	3/0	200BKB	HCPK4	1
CC6-4-300K2/0	300	2/0	150BKB	HCPK4	1
CC6-4-300K1/0	300	1/0	150BKB	HCPK4	1
CC6-4-300K#1	300	#1	115BKB	HCPK4	1
CC6-4-300K#2	300	#2	115BKB	HCPK4	1
CC6-4-350K350K	350	350	250BKB	HCPK4	1
CC6-4-350K300K	350	300	250BKB	HCPK4	1
CC6-4-4350K250K	350	250	250BKB	HCPK4	1
CC6-4-350K4/0	350	4/0	200BKB	HCPK4	1
CC6-4-350K3/0	350	3/0	200BKB	HCPK4	1
CC6-4-350K2/0	350	2/0	200BKB	HCPK4	1

Système de soudage exothermique

CC7 câble à câble



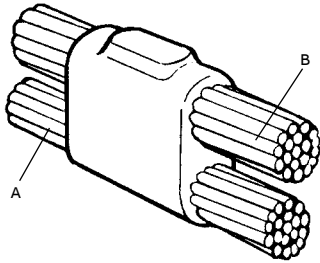
- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

—
CC7

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil)		Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
	A	B				
CC7-4-#4#4	#4	#4	32BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#4#6	#4	#6	32BKB	HCPK4	2 X Manchon#6	1
CC7-4-#4#6S	#4	#6 massif	32BKB	HCPK4	2 X Manchon#6S	1
CC7-4-#4#8	#4	#8	32BKB	HCPK4	2 X Manchon#8	1
CC7-4-#2S#2	#2 massif	#2	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#2S#2S	#2 massif	#2 massif	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#2S#4	#2 massif	#4	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#2S#6	#2 massif	#6	45BKB	HCPK4	2 X Manchon#6	1
CC7-4-#2S#6S	#2 massif	#6 massif	45BKB	HCPK4	2 X Manchon#6S	1
CC7-4-#2S#8	#2 massif	#8	45BKB	HCPK4	2 X Manchon#8	1
CC7-4-#2S#8S	#2 massif	#8 massif	8 massif	HCPK4	2 X Manchon#8S	1
CC7-4-#2#2	#2	#2	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#2#4	#2	#4	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#2#6	#2	#6	45BKB	HCPK4	2 X Manchon#6	1
CC7-4-#2#6S	#2	#6 massif	45BKB	HCPK4	2 X Manchon#6S	1
CC7-4-#2#8	#2	#8	45BKB	HCPK4	2 X Manchon#8	1
CC7-4-#2#8S	#2	#8 massif	45BKB	HCPK4	2 X Manchon#8S	1
CC7-4-#1S#1	#1 massif	#1	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#1S#2	#1 massif	#2	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#1S#2S	#1 massif	#2 massif	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#1S#4	#1 massif	#4	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#1S#6	#1 massif	#6	65BKB	HCPK4	2 X Manchon#6	1
CC7-4-#1S#6S	#1 massif	#6 massif	65BKB	HCPK4	2 X Manchon#6S	1
CC7-4-#1S#8	#1 massif	#8	45BKB	HCPK4	2 X Manchon#8	1
CC7-4-#1S#8S	#1 massif	#8 massif	45BKB	HCPK4	2 X Manchon#8S	1
CC7-4-#1#1	#1	#1	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#1#1S	#1	#1 massif	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#1#2	#1	#2	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#1#2S	#1	#2 massif	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#1#4	#1	#4	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#1#6	#1	#6	65BKB	HCPK4	2 X Manchon#6	1
CC7-4-#1#6S	#1	#6 massif	65BKB	HCPK4	2 X Manchon#6S	1
CC7-4-#1#8	#1	#8	45BKB	HCPK4	2 X Manchon#8	1
CC7-4-#1#8S	#1	#8 massif	45BKB	HCPK4	2 X Manchon#8S	1
CC7-4-1/0S1/0	1/0 massif	1/0	90BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-1/0S1/0S	1/0 massif	1/0 massif	90BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-1/0S#1	1/0 massif	#1	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-1/0S#1S	1/0 massif	#1 massif	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-1/0S#2	1/0 massif	#2	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-1/0S#2S	1/0 massif	#2 massif	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-1/0S#4	1/0 massif	#4	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-1/0S#6	1/0 massif	#6	65BKB	HCPK4	2 X Manchon#6	1
CC7-4-1/0S#6S	1/0 massif	#6 massif	65BKB	HCPK4	2 X Manchon#6S	1
CC7-4-1/0S#8	1/0 massif	#8	65BKB	HCPK4	2 X Manchon#8	1
CC7-4-1/0S#8S	1/0 massif	#8 massif	65BKB	HCPK4	2 X Manchon#8S	1
CC7-4-1/01/0	1/0	1/0	90BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-1/01/0S	1/0	1/0 massif	90BKB	HCPK4	-	1

Système de soudage exothermique

CC7 câble à câble



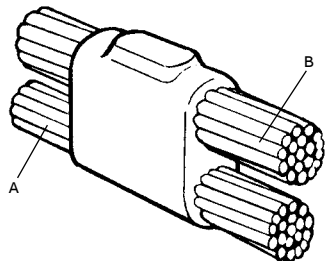
- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

CC7 (suite)

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil)		Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
	A	B				
CC7-4-1/0#1	1/0	#1	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-1/0#1S	1/0	#1 massif	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-1/0#2	1/0	#2	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-1/0#2S	1/0	#2 massif	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-1/0#4	1/0	#4	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-1/0#6	1/0	#6	65BKB	HCPK4	2 X Manchon#6	1
CC7-4-1/0#6S	1/0	#6 massif	65BKB	HCPK4	2 X Manchon#6S	1
CC7-4-1/0#8	1/0	#8	65BKB	HCPK4	2 X Manchon#8	1
CC7-4-1/0#8S	1/0	#8 massif	65BKB	HCPK4	2 X Manchon#8S	1
CC7-4-2/02/0	2/0	2/0	115BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-2/01/0	2/0	1/0	115BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-2/01/0S	2/0	1/0 massif	115BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-2/0#1	2/0	#1	90BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-2/0#1S	2/0	#1 massif	90BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-2/0#2	2/0	#2	90BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-2/0#4	2/0	#4	90BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-2/0#6	2/0	#6	90BKB	HCPK4	2 X Manchon#6	1
CC7-4-2/0#6S	2/0	#6 massif	90BKB	HCPK4	2 X Manchon#6S	1
CC7-4-2/0#8	2/0	#8	65BKB	HCPK4	2 X Manchon#8	1
CC7-4-2/0#8S	2/0	#8 massif	65BKB	HCPK4	2 X Manchon#8S	1
CC7-4-3/03/0	3/0	3/0	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-3/02/0	3/0	2/0	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-3/01/0	3/0	1/0	115BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-3/01/0S	3/0	1/0 massif	115BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-3/0#1	3/0	#1	115BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-3/0#1S	3/0	#1 massif	115BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-3/0#2	3/0	#2	115BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-3/0#2S	3/0	#2 massif	115BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-3/0#4	3/0	#4	115BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-3/0#6	3/0	#6	90BKB	HCPK4	2 X Manchon#6	1
CC7-4-3/0#6S	3/0	#6 massif	90BKB	HCPK4	2 X Manchon#6S	1
CC7-4-3/0#8	3/0	#8	90BKB	HCPK4	2 X Manchon#8	1
CC7-4-3/0#8S	3/0	#8 massif	90BKB	HCPK4	2 X Manchon#8S	1

Système de soudage exothermique

CC7 câble à câble



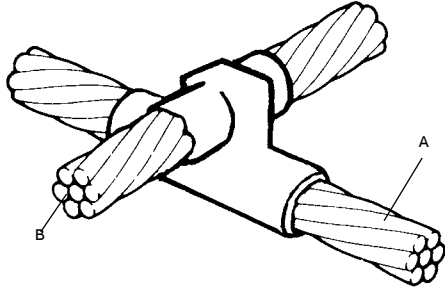
- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

CC7 (suite)

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil)		Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
	A	B				
CC7-4-4/0S4/0	4/0 massif	4/0	200BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0S4/0S	4/0 massif	4/0 massif	200BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0S3/0	4/0 massif	3/0	200BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0S2/0	4/0 massif	2/0	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0S1/0	4/0 massif	1/0	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0S1/0S	4/0 massif	1/0 massif	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0S#1	4/0 massif	#1	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0S#1S	4/0 massif	#1 massif	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0S#2	4/0 massif	#2	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0S#2S	4/0 massif	#2 massif	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0S#4	4/0 massif	#4	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0S#6	4/0 massif	#6	90BKB	HCPK4	2 X Manchon#6	1
CC7-4-4/0S#6S	4/0 massif	#6 massif	90BKB	HCPK4	2 X Manchon#6S	1
CC7-4-4/0S#8	4/0 massif	#8	90BKB	HCPK4	2 X Manchon#8	1
CC7-4-4/0S#8S	4/0 massif	#8 massif	90BKB	HCPK4	2 X Manchon#8S	1
CC7-4-4/04/0	4/0	4/0	200BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/04/0S	4/0	4/0 massif	200BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/03/0	4/0	3/0	200BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/02/0	4/0	2/0	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/01/0	4/0	1/0	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/01/0S	4/0	1/0 massif	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0#1	4/0	#1	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0#1S	4/0	#1 massif	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0#2	4/0	#2	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0#2S	4/0	#2 massif	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0#4	4/0	#4	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0#6	4/0	#6	90BKB	HCPK4	2 X Manchon#6	1
CC7-4-4/0#6S	4/0	#6 massif	90BKB	HCPK4	2 X Manchon#6S	1
CC7-4-4/0#8	4/0	#8	90BKB	HCPK4	2 X Manchon#8	1
CC7-4-4/0#8S	4/0	#8 massif	90BKB	HCPK4	2 X Manchon#8S	1

Système de soudage exothermique

CC11 câble à câble



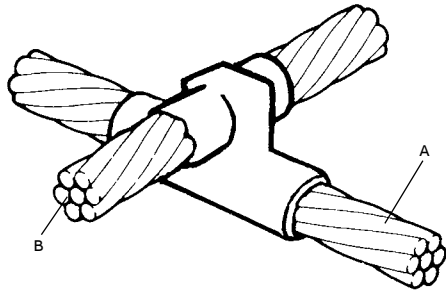
- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

CC11

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil)		Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
	A	B				
CC11-7-#6S#6S	#6 massif	#6 massif	32BKB	HCPK7	4 X Manchon#6S	1
CC11-7-#6#6	#6	#6	45BKB	HCPK7	4 X Manchon#6	1
CC11-7-#4#4	#4	#4	65BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-#2#2	#2	#2	90BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-#2#4	#2	#4	65BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-#2S#2S	#2 massif	#2 massif	90BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-#1#1	#1	#1	115BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-#1#2	#1	#2	90BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-#1#4	#1	#4	90BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-1/01/0	1/0	1/0	150BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-1/0#1	1/0	#1	150BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-1/0#2	1/0	#2	115BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-1/0#4	1/0	#4	115BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-2/02/0	2/0	2/0	200BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-2/01/0	2/0	1/0	200BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-2/0#1	2/0	#1	150BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-2/0#2	2/0	#2	150BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-3/03/0	3/0	3/0	250BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-3/02/0	3/0	2/0	200BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-3/01/0	3/0	1/0	200BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-3/0#1	3/0	#1	150BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-3/0#2	3/0	#2	150BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-4/04/0	4/0	4/0	250BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-4/03/0	4/0	3/0	250BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-4/02/0	4/0	2/0	200BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-4/01/0	4/0	1/0	200BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-4/0#1	4/0	#1	150BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-4/0#2	4/0	#2	150BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-250K250K	250	250	2 X 150BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-250K4/0	250	4/0	2 X 150BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-250K3/0	250	3/0	2 X 150BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-250K2/0	250	2/0	250BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-250K1/0	250	1/0	250BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-250K#1	250	#1	200BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-250K#2	250	#2	150BKB	HCPK7	-	1

Système de soudage exothermique

CC11 câble à câble



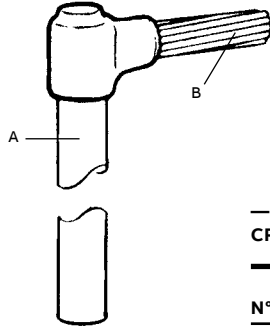
- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

CC11 (suite)

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil)		Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
	A	B				
CC11-8-300K300K	300	300	2 X 200BKB	HCPK8	-	1
CC11-8-300K250K	300	250	2 X 200BKB	HCPK8	-	1
CC11-7-300K4/0	300	4/0	2 X 150BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-300K3/0	300	3/0	2 X 150BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-300K2/0	300	2/0	250BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-300K1/0	300	1/0	250BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-300K#1	300	#1	200BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-300K#2	300	#2	150BKB	HCPK7	-	1
CC11-8-350K350K	350	350	2 X 250BKB	HCPK8	-	1
CC11-8-350K300K	350	300	2 X 250BKB	HCPK8	-	1
CC11-8-350K250K	350	250	2 X 250BKB	HCPK8	-	1
CC11-8-350K4/0	350	4/0	2 X 200BKB	HCPK8	-	1
CC11-8-350K3/0	350	3/0	2 X 200BKB	HCPK8	-	1
CC11-7-350K2/0	350	2/0	2 X 150BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-350K1/0	350	1/0	250BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-350K#1	350	#1	200BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-350K#2	350	#2	200BKB	HCPK7	-	1
CC11-8-500K500K	500	500	3 X 250BKB	HCPK8	-	1
CC11-8-500K350K	500	350	3 X 200BKB	HCPK8	-	1
CC11-8-500K300K	500	300	3 X 200BKB	HCPK8	-	1
CC11-8-500K250K	500	250	2 X 250BKB	HCPK8	-	1
CC11-8-500K4/0	500	4/0	2 X 250BKB	HCPK8	-	1
CC11-8-500K3/0	500	3/0	2 X 250BKB	HCPK8	-	1
CC11-8-500K2/0	500	2/0	2 X 200BKB	HCPK8	-	1
CC11-8-500K1/0	500	1/0	2 X 150BKB	HCPK8	-	1

Système de soudage exothermique

CR1 câble à tige de terre



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

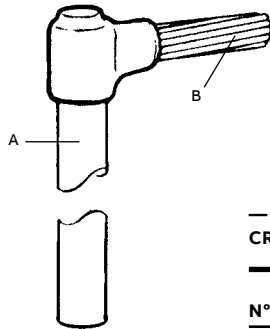
CR1

N° de cat.	Taille de tige A	Calibre du fil (AWG ou kcmil) B	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CR1-3-500#6	Dia. nom. ½ po, dia. mesuré de la queue 0,476 po (tige non UL)	#6	65BKB	HCPK3	1 X Manchon#6	1
CR1-3-500#6S		#6 massif	65BKB	HCPK3	1 X Manchon#6S	1
CR1-3-500#4		#4	65BKB	HCPK3	-	1
CR1-3-500#4S		#4 massif	45BKB	HCPK3	-	1
CR1-3-500#2		#2	65BKB	HCPK3	-	1
CR1-3-500#2S		#2 massif	65BKB	HCPK3	-	1
CR1-4-500#1		#1	65BKB	HCPK4	-	1
CR1-4-5001/0		1/0	90BKB	HCPK4	-	1
CR1-4-5001/0S		1/0 massif	90BKB	HCPK4	-	1
CR1-4-5002/0		2/0	90BKB	HCPK4	-	1
CR1-4-5003/0		3/0	90BKB	HCPK4	-	1
CR1-4-5004/0		4/0	90BKB	HCPK4	-	1
CR1-4-500250K		250	90BKB	HCPK4	-	1
CR1-4-500300K		300	90BKB	HCPK4	-	1
CR1-3-500L#6	Dia. réel ½ po, dia. mesuré de la queue 0,502 po (tige UL)	#6	45BKB	HCPK3	1 X Manchon#6	1
CR1-3-500L#6S		#6 massif	45BKB	HCPK3	1 X Manchon#6S	1
CR1-3-500L#4		#4	45BKB	HCPK3	-	1
CR1-3-500L#4S		#4 massif	45BKB	HCPK3	-	1
CR1-3-500L#2		#2	65BKB	HCPK3	-	1
CR1-3-500L#2S		#2 massif	65BKB	HCPK3	-	1
CR1-4-500L#1		#1	65BKB	HCPK4	-	1
CR1-4-500L1/0		1/0	90BKB	HCPK4	-	1
CR1-4-500L1/0S		1/0 massif	90BKB	HCPK4	-	1
CR1-4-500L2/0		2/0	90BKB	HCPK4	-	1
CR1-4-500L3/0		3/0	90BKB	HCPK4	-	1
CR1-4-500L4/0		4/0	90BKB	HCPK4	-	1
CR1-4-500L250K		250	90BKB	HCPK4	-	1
CR1-4-500L300K		300	90BKB	HCPK4	-	1

Pour les connexions aux piquets de terre (filetés) extensibles – Retirer la section fileté du dessus.

Système de soudage exothermique

CR1 câble à tige de terre



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

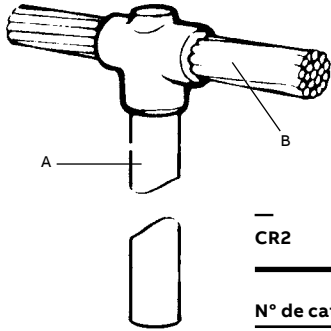
CR1 (suite)

N° de cat.	Taille de tige A	Calibre du fil (AWG ou kcmil) B	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std	
CR1-3-625#6	Dia. nom. 5/8 po, dia. mesuré de la queue 0,560 po	#6	65BKB	HCPK4	1 X Manchon#6	1	
CR1-3-625#6S		#6 massif	65BKB	HCPK4	1 X Manchon#6S	1	
CR1-3-625#4		#4	65BKB	HCPK4	-	1	
CR1-3-625#4S		#4 massif	65BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-625#2		#2	65BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-625#2S		#2 massif	65BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-625#1		#1	65BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-6251/0		1/0	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-6251/0S		1/0 massif	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-6252/0		2/0	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-6253/0		3/0	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-6254/0		4/0	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-625250K		250	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-625300K		300	115BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-625350K		350	115BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-625500K		500	150BKB	HCPK4	-	1	
CR1-3-750#6		Dia. nom. 3/4 po, dia. mesuré de la queue 0,678 po (tige non UL)	#6	32BKB	HCPK3	1 X Manchon#6	1
CR1-3-750#6S			#6 massif	32BKB	HCPK3	1 X Manchon#6S	1
CR1-3-750#4			#4	45BKB	HCPK3	-	1
CR1-3-750#4S			#4 massif	45BKB	HCPK3	-	1
CR1-4-750#2		#2	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-750#2S		#2 massif	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-750#1		#1	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-7501/0		1/0	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-7501/0S		1/0 massif	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-7502/0		2/0	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-7503/0		3/0	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-7504/0		4/0	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-750250K		250	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-750300K		300	115BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-750350K		350	115BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-750500K		500	150BKB	HCPK4	-	1	

Pour les connexions aux piquets de terre (filetés) extensibles – Retirer la section filetée du dessus.

Système de soudage exothermique

CR2 câble à tige de terre



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

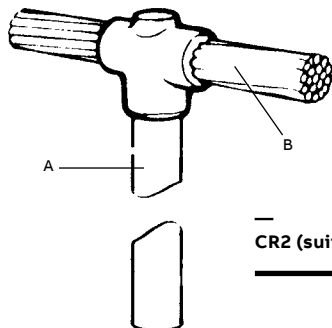
CR2

N° de cat.	Taille de tige A	Calibre du fil (AWG ou kcmil) B	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CR2-3-500#6	Dia. nom. ½ po, dia. mesuré de la queue 0,476 po (tige non UL)	#6	65BKB	HCPK3	Manchon#6	-
CR2-3-500#6S		#6 massif	65BKB	HCPK3	Manchon#6S	-
CR2-3-500#4		#4	65BKB	HCPK3	-	-
CR2-3-500#4S		#4 massif	65BKB	HCPK3	-	-
CR2-4-500#2		#2	90BKB	HCPK3	-	-
CR2-4-500#2S		#2 massif	90BKB	HCPK3	-	-
CR2-4-500#1		#1	90BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-5001/0		1/0	90BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-5001/0S		1/0 massif	90BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-5002/0		2/0	90BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-5003/0		3/0	115BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-5004/0		4/0	115BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-500250K		250	150BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-500300K		300	200BKB	HCPK4	-	-
CR2-3-500L#6	Dia. réel ½ po, dia. mesuré de la queue 0,502 po (tige UL)	#6	65BKB	HCPK3	Manchon#6	-
CR2-3-500L#6S		#6 massif	65BKB	HCPK3	Manchon#6S	-
CR2-3-500L#4		#4	65BKB	HCPK3	-	-
CR2-3-500L#4S		#4 massif	65BKB	HCPK3	-	-
CR2-4-500L#2		#2	90BKB	HCPK3	-	-
CR2-4-500L#2S		#2 massif	90BKB	HCPK3	-	-
CR2-4-500L#1		#1	90BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-500L1/0		1/0	90BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-500L1/0S		1/0 massif	90BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-500L2/0		2/0	90BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-500L3/0		3/0	115BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-500L4/0		4/0	115BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-500L250K		250	150BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-500L300K		300	200BKB	HCPK4	-	-

Pour les connexions aux piquets de terre (filetés) extensibles – Retirer la section fileté du dessus.

Système de soudage exothermique

CR2 câble à tige de terre



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

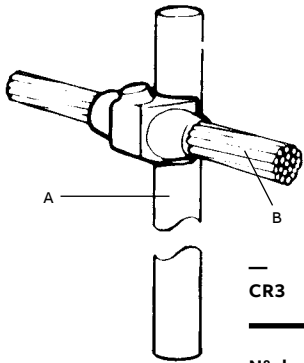
CR2 (suite)

N° de cat.	Taille de tige A	Calibre du fil (AWG ou kcmil) B	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CR2-3-625#6	Dia. nom. 5/8 po, dia. mesuré de la queue 0,560 po	#6	32BKB	HCPK3	Manchon#6	-
CR2-3-625#6S		#6 massif	32BKB	HCPK3	Manchon#6S	-
CR2-3-625#4		#4	32BKB	HCPK3	-	-
CR2-3-625#4S		#4 massif	32BKB	HCPK3	-	-
CR2-4-625#2		#2	90BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-625#2S		#2 massif	90BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-625#1		#1	90BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-6251/0		1/0	90BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-6251/0S		1/0 massif	115BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-6252/0		2/0	115BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-6253/0		3/0	115BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-6254/0		4/0	115BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-625250K		250	150BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-625300K		300	200BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-625350K	350	200BKB	HCPK4	-	-	
CR2-4-625500K	500	200BKB	HCPK4	-	-	
CR2-3-750#6	Dia. nom. 3/4 po, dia. mesuré de la queue 0,678 po	#6	65BKB	HCPK3	Manchon#6	1
CR2-3-750#6S		#6 massif	65BKB	HCPK3	Manchon#6S	1
CR2-3-750#4		#4	65BKB	HCPK3	-	1
CR2-3-750#4S		#4 massif	65BKB	HCPK3	-	1
CR2-4-750#2		#2	90BKB	HCPK4	-	1
CR2-4-750#2S		#2 massif	90BKB	HCPK4	-	1
CR2-4-750#1		#1	90BKB	HCPK4	-	1
CR2-4-7501/0		1/0	115BKB	HCPK4	-	1
CR2-4-7501/0S		1/0 massif	115BKB	HCPK4	-	1
CR2-4-7502/0		2/0	115BKB	HCPK4	-	1
CR2-4-7503/0		3/0	115BKB	HCPK4	-	1
CR2-4-7504/0		4/0	115BKB	HCPK4	-	1
CR2-4-750250K		250	150BKB	HCPK4	-	1
CR2-4-750300K		300	200BKB	HCPK4	-	1
CR2-4-750350K	350	200BKB	HCPK4	-	1	
CR2-4-750500K	500	200BKB	HCPK4	-	1	

Pour les connexions aux piquets de terre (filetés) extensibles – Retirer la section filetée du dessus.

Système de soudage exothermique

CR3 câble à tige de terre



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

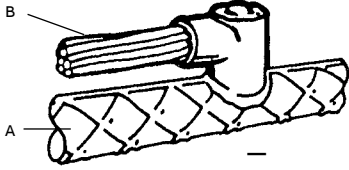
—
CR3

N° de cat.	Taille de tige A	Calibre du fil (AWG ou kcmil) B	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CR3-9-5001/0	Dia. nom. ½ po, dia. mesuré de la queue 0,476 po (tige non UL)	1/0	115BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-5001/0S		1/0 massif	115BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-5002/0		2/0	115BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-5003/0		3/0	150BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-5004/0		4/0	150BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-500250K		250	150BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-500300K		300	200BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-500L1/0	Dia. nom. ½ po, dia. mesuré de la queue 0,502 po (tige UL)	1/0	115BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-500L1/0S		1/0 massif	115BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-500L2/0		2/0	115BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-500L3/0		3/0	150BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-500L4/0		4/0	150BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-500L250K		250	150BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-500300K		300	200BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-6251/0	Dia. nom. ⅝ po, dia. mesuré de la queue 0,560 po	1/0	115BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-6251/0S		1/0 massif	115BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-6252/0		2/0	115BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-6253/0		3/0	150BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-6254/0		4/0	150BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-625250K		250	150BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-625300K		300	200BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-625350K	350	250BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1	
CR3-10-625500K		500	2 X 200BKB	HCPK5 et FRAME2	-	1
CR3-9-7501/0	Dia. nom. ¾ po, dia. mesuré de la queue 0,678po (piquet UL)	1/0	115BKB	HCPK5 et FRAME2	-	1
CR3-9-7501/0S		1/0 massif	115BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-7502/0		2/0	115BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-7503/0		3/0	115BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-7504/0		4/0	115BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-750250K		250	200BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-750300K		300	200BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-10-750350K	350	2 X 150BKB	HCPK5 et FRAME2	-	1	
CR3-10-750500K		500	2 X 250BKB	HCPK5 et FRAME2	-	1

Pour les connexions aux piquets de terre (filetés) extensibles – Retirer la section filetée du dessus.

Système de soudage exothermique

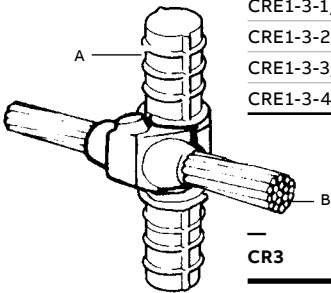
CRE1 et CRE3 câble à barre d'armature



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

CRE1

N° de cat.	Taille de tige A	Calibre du fil (AWG ou kcmil) B	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Emb.	Qté std
CRE1-4-#43R	3	#4	32BKB	HCPK4	-	-	1
CRE1-4-#253R	3	2 massif	45BKB	HCPK4	-	-	1
CRE1-4-#23R	3	#2	45BKB	HCPK4	-	-	1
CRE1-4-#13R	3	#1	65BKB	HCPK4	-	-	1
CRE1-4-1/03R	3	1/0	90BKB	HCPK4	-	-	1
CRE1-4-2/03R	3	2/0	90BKB	HCPK4	-	-	1
CRE1-4-3/03R	3	3/0	115BKB	HCPK4	-	-	1
CRE1-3-#4Z	4 à 7	#4	32BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-#2SZ	4 à 7	#2 massif	45BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-#2Z	4 à 7	#2	45BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-#1Z	4 à 7	#1	65BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-1/0Z	4 à 7	1/0	90BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-2/0Z	4 à 7	2/0	90BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-3/0Z	4 à 7	3/0	115BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-4/0Z	4 à 7	4/0	115BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-#4Y	8 à 11	#4	32BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-#2SY	8 à 11	#2 massif	45BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-#2Y	8 à 11	#2	45BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-#1Y	8 à 11	#1	65BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-1/0Y	8 à 11	1/0	90BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-2/0Y	8 à 11	2/0	90BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-3/0Y	8 à 11	3/0	115BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-4/0Y	8 à 11	4/0	115BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1



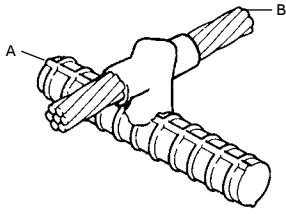
- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

CR3

N° de cat.	Taille de tige A	Calibre du fil (AWG ou kcmil) B	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Emb.	Qté std
CRE3-3-#4Z	4 à 7	#4	90BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-3-#2SZ	4 à 7	#2 massif	90BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-3-#2Z	4 à 7	#2	90BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-4-#1Z	4 à 7	#1	115BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-4-1/0Z	4 à 7	1/0	115BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-4-2/0Z	4 à 7	2/0	115BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-4-3/0Z	4 à 7	3/0	150BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-4-4/0Z	4 à 7	4/0	150BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-3-#4Y	8 à 11	#4	90BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-3-#2SY	8 à 11	#2 massif	90BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-3-#2Y	8 à 11	#2	90BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-4-#1Y	8 à 11	#1	115BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-4-1/0Y	8 à 11	1/0	115BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-4-2/0Y	8 à 11	2/0	115BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-4-3/0Y	8 à 11	3/0	150BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-4-4/0Y	8 à 11	4/0	150BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1

Système de soudage exothermique

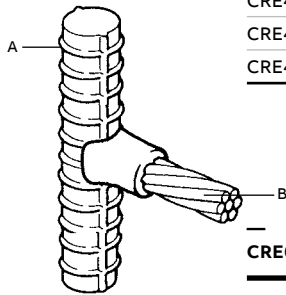
CRE4 et CRE6 câble à barre d'armature



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

CRE4

N° de cat.	Taille de tige A	Calibre du fil (AWG ou kcmil) B	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Emb.	Qté std
CRE4-3-#4Z	4 à 7	#4	65BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-#2SZ	4 à 7	#2 massif	90BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-#2Z	4 à 7	#2	90BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-#1Z	4 à 7	#1	90BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-1/OZ	4 à 7	1/0	115BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-2/OZ	4 à 7	2/0	115BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-3/OZ	4 à 7	3/0	115BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-4/OZ	4 à 7	4/0	115BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-#4Y	8 à 11	#4	65BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-#2SY	8 à 11	#2 massif	90BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-#2Y	8 à 11	#2	90BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-#1Y	8 à 11	#1	90BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-1/OY	8 à 11	1/0	115BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-2/OY	8 à 11	2/0	115BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-3/OY	8 à 11	3/0	115BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-4/OY	8 à 11	4/0	115BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1



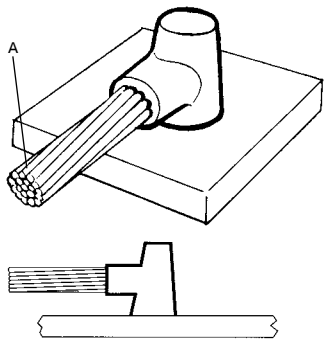
- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

CRE6

N° de cat.	Taille de tige A	Calibre du fil (AWG ou kcmil) B	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Emb.	Qté std
CRE6-3-#4Z	4 à 7	#4	65BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-3#2SZ	4 à 7	#2 massif	65BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-3-#2Z	4 à 7	#2	65BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-3-#1Z	4 à 7	#1	90BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-4-1/OZ	4 à 7	1/0	115BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-4-2/OZ	4 à 7	2/0	115BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-4-3/OZ	4 à 7	3/0	150BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-4-4/OZ	4 à 7	4/0	150BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-3-#4Y	8 à 11	#4	65BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-3-#2SY	8 à 11	#2 massif	65BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-3-#2Y	8 à 11	#2	65BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-3-#1Y	8 à 11	#1	90BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-4-1/OY	8 à 11	1/0	115BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-4-2/OY	8 à 11	2/0	115BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-4-3/OY	8 à 11	3/0	150BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-4-4/OY	8 à 11	4/0	150BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1

Système de soudage exothermique

CS1 et CS2 câble à surface et tuyau en acier

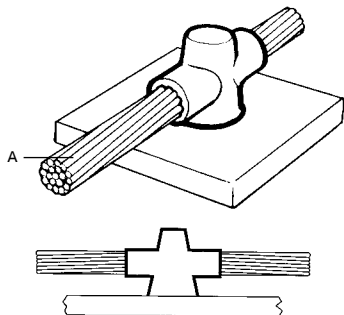


- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

CS1 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS1-4-1/0	1/0	90BKB	HCPK4	–	1
CS1-4-2/0	2/0	90BKB	HCPK4	–	1
CS1-4-3/0	3/0	115BKB	HCPK4	–	1
CS1-4-4/0	4/0	115BKB	HCPK4	–	1
CS1-4-250K	250	115BKB	HCPK4	–	1
CS1-4-300K	300	150BKB	HCPK4	–	1
CS1-4-350K	350	200BKB	HCPK4	–	1
CS1-4-500K	500	200BKB	HCPK4	–	1
CS1-4-750K	750	2 X 150BKB	HCPK4	–	1
CS1-4-1000K	1 000	2 X 200BKB	HCPK4	–	1

Un composé obturateur (MSC) sera requis si la surface est inégale.



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

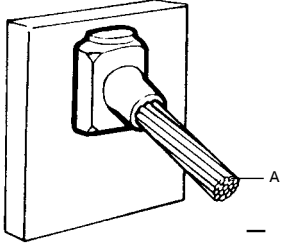
CS2 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS2-4-1/0	1/0	90BKB	HCPK4	–	1
CS2-4-2/0	2/0	115BKB	HCPK4	–	1
CS2-4-3/0	3/0	115BKB	HCPK4	–	1
CS2-4-4/0	4/0	150BKB	HCPK4	–	1
CS2-4-250K	250	150BKB	HCPK4	–	1
CS2-4-300K	300	200BKB	HCPK4	–	1
CS2-4-350K	350	250BKB	HCPK4	–	1
CS2-5-500K	500	2 X 150BKB	HCPK4	–	1

Un composé obturateur (MSC) sera requis si la surface est inégale.

Système de soudage exothermique

CS3 câble à surface et tuyau en acier



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

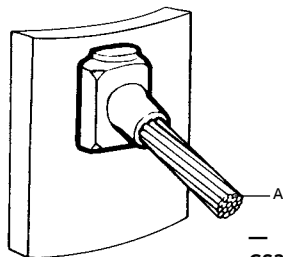
CS3 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS3-4-#6	#6	45BKB	HCPK4	Manchon#6	1
CS3-4-#4	#4	45BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#2S	#2 massif	45BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#2	#2	45BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#1	#1	65BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-1/0	1/0	90BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-2/0	2/0	90BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-3/0	3/0	115BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-4/0	4/0	115BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-250K	250	115BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-300K	300	150BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-350K	350	200BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-500K	500	200BKB	HCPK4	-	1
CS3-5-750K	750	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
CS3-5-1000K	1 000	2 X 200BKB	HCPK5	-	1

Un composé obturateur (MSC) sera requis si la surface est inégale.

Système de soudage exothermique

CS3 câble à surface et tuyau en acier



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

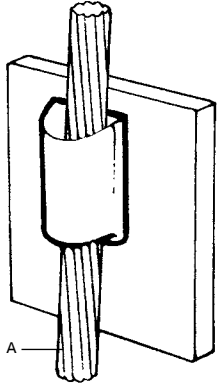
CS3 – Pour les tuyaux

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil) A	Dia. de tuyau (po)	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS3-4-#4C	#4	1½ à 2¾	45BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#4D	#4	2¾ à 6½	45BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#4F	#4	6½ à 10	45BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#4G	#4	10 à 14	45BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#2SC	#2 massif	1½ à 2¾	45BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#2SD	#2 massif	2¾ à 6½	45BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#2SF	#2 massif	6½ à 10	45BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#2SG	#2 massif	10 à 14	45BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#2C	#2	1½ à 2¾	45BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#2D	#2	2¾ à 6½	45BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#2F	#2	6½ à 10	45BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#2G	#2	10 à 14	45BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#1C	#1	1½ à 2¾	65BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#1D	#1	2¾ à 6½	65BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#1F	#1	6½ à 10	65BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#1G	#1	10 à 14	65BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#1/0C	1/0	1½ à 2¾	90BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#1/0D	1/0	2¾ à 6½	90BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#1/0F	1/0	6½ à 10	90BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#1/0G	1/0	10 à 14	90BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#2/0C	2/0	1½ à 2¾	90BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#2/0D	2/0	2¾ à 6½	90BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#2/0F	2/0	6½ à 10	90BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#2/0G	2/0	10 à 14	90BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#3/0C	3/0	1½ à 2¾	115BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#3/0D	3/0	2¾ à 6½	115BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#3/0F	3/0	6½ à 10	115BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#3/0G	3/0	10 à 14	115BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#4/0C	4/0	1½ à 2¾	115BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#4/0D	4/0	2¾ à 6½	115BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#4/0F	4/0	6½ à 10	115BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#4/0G	4/0	10 à 14	115BKB	HCPK4	-	1

Pour plus de 14 pouces utiliser CS3 pour surface unie.
Employer un composé obturateur (MSC) pour assurer un scellement efficace.

Système de soudage exothermique

CS4 câble à surface et tuyau en acier



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

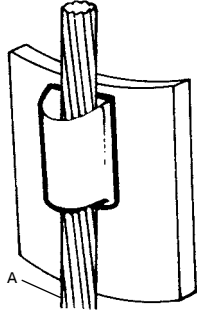
—
CS4 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS4-4-#6	#6	90BKB	HCPK4	Manchon#6	1
CS4-4-#4	#4	90BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#2S	#2 massif	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#2	#2	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#1	#1	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-5-1/0	1/0	200BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-2/0	2/0	200BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-3/0	3/0	250BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-4/0	4/0	250BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-250K	250	250BKB	HCPK5	–	1

Un composé obturateur (MSC) sera requis si la surface est inégale.

Système de soudage exothermique

CS4 câble à surface et tuyau en acier



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

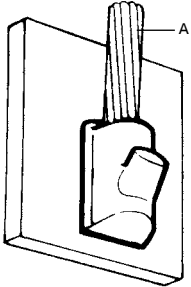
CS4 – Pour les tuyaux

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil) A	Dia. de tuyau (po)	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS4-4-#4C	#4	1½ à 2¾	90BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#4D	#4	2¾ à 6½	90BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#4F	#4	6½ à 10	90BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#4G	#4	10 à 14	90BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#2SC	#2 massif	1½ à 2¾	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#2SD	#2 massif	2¾ à 6½	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#2SF	#2 massif	6½ à 10	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#2SG	#2 massif	10 à 14	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#2C	#2	1½ à 2¾	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#2D	#2	2¾ à 6½	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#2F	#2	6½ à 10	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#2G	#2	10 à 14	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#1C	#1	1½ à 2¾	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#1D	#1	2¾ à 6½	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#1F	#1	6½ à 10	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#1G	#1	10 à 14	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-5-1/0C	1/0	1½ à 2¾	200BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-1/0D	1/0	2¾ à 6½	200BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-1/0F	1/0	6½ à 10	200BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-1/0G	1/0	10 à 14	200BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-2/0C	2/0	1½ à 2¾	200BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-2/0D	2/0	2¾ à 6½	200BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-2/0F	2/0	6½ à 10	200BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-2/0G	2/0	10 à 14	200BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-3/0C	3/0	1½ à 2¾	250BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-3/0D	3/0	2¾ à 6½	250BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-3/0F	3/0	6½ à 10	250BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-3/0G	3/0	10 à 14	250BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-4/0C	4/0	1½ à 2¾	250BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-4/0D	4/0	2¾ à 6½	250BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-4/0F	4/0	6½ à 10	250BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-4/0G	4/0	10 à 14	250BKB	HCPK5	–	1

Pour plus de 14 pouces utiliser CS4 pour surface unie.
Employer un composé obturateur (MSC) pour assurer un scellement efficace.

Système de soudage exothermique

CS7 câble à surface et tuyau en acier



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

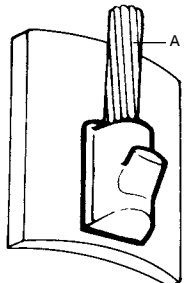
—
CS7 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS7-4-#4	#4	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#2S	#2 massif	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#2	#2	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#1	#1	90BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-1/0	1/0	90BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-2/0	2/0	150BKB	HCPK4	–	1
CS7-5-3/0	3/0	200BKB	HCPK4	–	1
CS7-5-4/0	4/0	200BKB	HCPK4	–	1
CS7-5-250K	250	200BKB	HCPK4	–	1
CS7-5-300K	300	250BKB	HCPK4	–	1
CS7-6-350K	350	2 X 150BKB	HCPK5	–	1
CS7-6-500K	500	2 X 200BKB	HCPK5	–	1

Employer un composé obturateur (MSC) pour assurer un scellement efficace.

Système de soudage exothermique

CS7 câble à surface et tuyau en acier



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

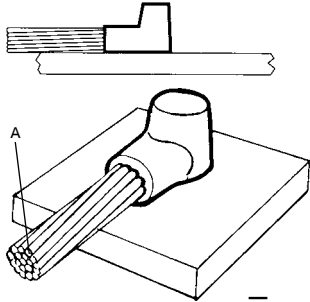
CS7 – Pour les tuyaux

N° de cat.	Calibre du fil (AWG) A	Dia. de tuyau (po)	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS7-4-#4C	#4	1½ à 2¾	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#4D	#4	2¾ à 6½	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#4F	#4	6½ à 10	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#4G	#4	10 à 14	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#2SC	#2 massif	1½ à 2¾	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#2SD	#2 massif	2¾ à 6½	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#2SF	#2 massif	6½ à 10	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#2SG	#2 massif	10 à 14	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#2C	#2	1½ à 2¾	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#2D	#2	2¾ à 6½	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#2F	#2	6½ à 10	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#2G	#2	10 à 14	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#1C	#1	1½ à 2¾	90BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#1D	#1	2¾ à 6½	90BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#1F	#1	6½ à 10	90BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#1G	#1	10 à 14	90BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-1/0C	1/0	1½ à 2¾	90BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-1/0D	1/0	2¾ à 6½	90BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-1/0F	1/0	6½ à 10	90BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-1/0G	1/0	10 à 14	90BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-2/0C	2/0	1½ à 2¾	150BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-2/0D	2/0	2¾ à 6½	150BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-2/0F	2/0	6½ à 10	150BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-2/0G	2/0	10 à 14	150BKB	HCPK4	–	1
CS7-5-3/0C	3/0	1½ à 2¾	200BKB	HCPK4	–	1
CS7-5-3/0D	3/0	2¾ à 6½	200BKB	HCPK4	–	1
CS7-5-3/0F	3/0	6½ à 10	200BKB	HCPK4	–	1
CS7-5-3/0G	3/0	10 à 14	200BKB	HCPK4	–	1
CS7-5-4/0C	4/0	1½ à 2¾	200BKB	HCPK4	–	1
CS7-5-4/0D	4/0	2¾ à 6½	200BKB	HCPK4	–	1
CS7-5-4/0F	4/0	6½ à 10	200BKB	HCPK4	–	1
CS7-5-4/0G	4/0	10 à 14	200BKB	HCPK4	–	1

Pour plus de 14 pouces utiliser CS7 pour surface unie.
Employer un composé obturateur (MSC) pour assurer un scellement efficace.1

Système de soudage exothermique

CS8 et CS9 câble à surface et tuyau en acier

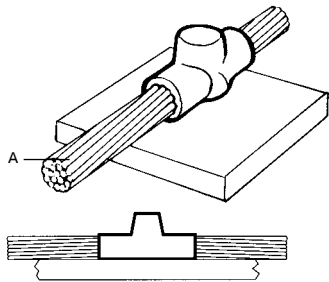


- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

CS8 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Calibre du fil (AWG) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS8-2-#6	#6	45BKB	HCPK2	Manchon#6	1
CS8-2-#4	#4	45BKB	HCPK2	-	1
CS8-2-#2S	#2 massif	45BKB	HCPK2	-	1
CS8-2-#2	#2	45BKB	HCPK2	-	1
CS8-2-#1	#1	65BKB	HCPK2	-	1

Employer un composé obturateur (MSC) pour assurer un scellement efficace.



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

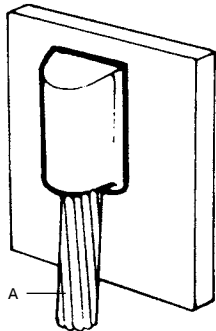
CS9 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Calibre du fil (AWG) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS9-2-#6	#6	45BKB	HCPK2	Manchon#6	1
CS9-2-#4	#4	45BKB	HCPK2	-	1
CS9-2-#2S	#2 massif	45BKB	HCPK2	-	1
CS9-2-#2	#2	45BKB	HCPK2	-	1
CS9-2-#1	#1	65BKB	HCPK2	-	1

Employer un composé obturateur (MSC) pour assurer un scellement efficace.

Système de soudage exothermique

CS25 câble à surface et tuyau en acier



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

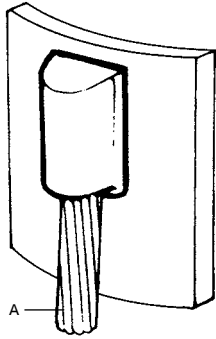
—
CS25 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS25-4-#4	#4	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#2S	#2 massif	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#2	#2	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#1	#1	90BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-1/0	1/0	115BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-2/0	2/0	115BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-3/0	3/0	150BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-4/0	4/0	150BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-250K	250	200BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-300K	300	200BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-350K	350	250BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-500K	500	250BKB	HCPK4	–	1

Employer un composé obturateur (MSC) pour assurer un scellement efficace.

Système de soudage exothermique

CS25 câble à surface et tuyau en acier



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

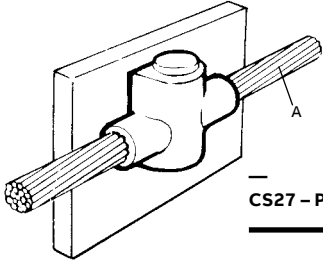
CS25 – Pour les tuyaux

N° de cat.	Calibre du fil (AWG) A	Dia. de tuyau (po)	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS25-4-#4C	#4	1½ à 2¾	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#4D	#4	2¾ à 6½	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#4F	#4	6½ à 10	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#4G	#4	10 à 14	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#2SC	#2 massif	1½ à 2¾	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#2SD	#2 massif	2¾ à 6½	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#2SF	#2 massif	6½ à 10	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#2SG	#2 massif	10 à 14	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#2C	#2	1½ à 2¾	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#2D	#2	2¾ à 6½	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#2F	#2	6½ à 10	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#2G	#2	10 à 14	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#1C	#1	1½ à 2¾	90BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#1D	#1	2¾ à 6½	90BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#1F	#1	6½ à 10	90BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#1G	#1	10 à 14	90BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-1/0C	1/0	1½ à 2¾	90BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-1/0D	1/0	2¾ à 6½	90BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-1/0F	1/0	6½ à 10	90BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-1/0G	1/0	10 à 14	90BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-2/0C	2/0	1½ à 2¾	150BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-2/0D	2/0	2¾ à 6½	150BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-2/0F	2/0	6½ à 10	150BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-2/0G	2/0	10 à 14	150BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-3/0C	3/0	1½ à 2¾	200BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-3/0D	3/0	2¾ à 6½	200BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-3/0F	3/0	6½ à 10	200BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-3/0G	3/0	10 à 14	200BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-4/0C	4/0	1½ à 2¾	200BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-4/0D	4/0	2¾ à 6½	200BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-4/0F	4/0	6½ à 10	200BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-4/0G	4/0	10 à 14	200BKB	HCPK4	–	1

Pour plus de 14 pouces utiliser CS25 pour surface unie.
Employer un composé obturateur (MSC) pour assurer un scellement efficace.

Système de soudage exothermique

CS27 câble à surface et tuyau en acier



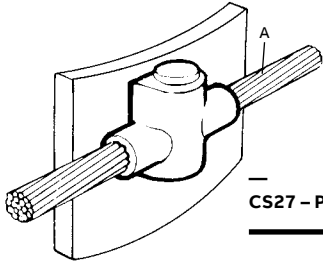
- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

CS27 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS27-4-#6	#6	45BKB	HCPK4	Manchon#6	1
CS27-4-#4	#4	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#2S	#2 massif	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#2	#2	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#1	#1	65BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-1/0	1/0	115BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-2/0	2/0	115BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-3/0	3/0	150BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-4/0	4/0	150BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-250K	250	150BKB	HCPK4	-	1

Système de soudage exothermique

CS27 câble à surface et tuyau en acier



CS27 – Pour les tuyaux

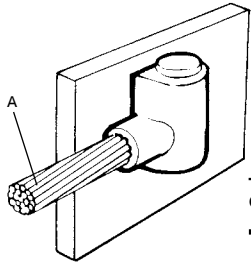
- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

N° de cat.	Calibre du fil (AWG) A	Dia. de tuyau (po)	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS27-4-#4C	#4	1½ à 2¾	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#4D	#4	2¾ à 6½	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#4F	#4	6½ à 10	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#4G	#4	10 à 14	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#2SC	#2 massif	1½ à 2¾	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#2SD	#2 massif	2¾ à 6½	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#2SF	#2 massif	6½ à 10	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#2SG	#2 massif	10 à 14	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#2C	#2	1½ à 2¾	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#2D	#2	2¾ à 6½	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#2F	#2	6½ à 10	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#2G	#2	10 à 14	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#1C	#1	1½ à 2¾	65BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#1D	#1	2¾ à 6½	65BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#1F	#1	6½ à 10	65BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#1G	#1	10 à 14	65BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-110C	1/0	1½ à 2¾	115BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-110D	1/0	2¾ à 6½	115BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-110F	1/0	6½ à 10	115BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-110G	1/0	10 à 14	115BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-210C	2/0	1½ à 2¾	115BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-210D	2/0	2¾ à 6½	115BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-210F	2/0	6½ à 10	115BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-210G	2/0	10 à 14	115BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-310C	3/0	1½ à 2¾	150BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-310D	3/0	2¾ à 6½	150BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-310F	3/0	6½ à 10	150BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-310G	3/0	10 à 14	150BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-410C	4/0	1½ à 2¾	150BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-410D	4/0	2¾ à 6½	150BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-410F	4/0	6½ à 10	150BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-410G	4/0	10 à 14	150BKB	HCPK4	-	1

Pour plus de 14 pouces utiliser CS27 pour surface unie.
Employer un composé obturateur (MSC) pour assurer un scellement efficace.

Système de soudage exothermique

CS31 câble à surface et tuyau en acier



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

CS31 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS31-4-#6	#6	45BKB	HCPK4	Manchon#6	1
CS31-4-#4	#4	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#2S	#2 massif	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#2	#2	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#1	#1	65BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-1/0	1/0	90BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-2/0	2/0	90BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-3/0	3/0	115BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-4/0	4/0	115BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-250K	250	115BKB	HCPK4	-	1

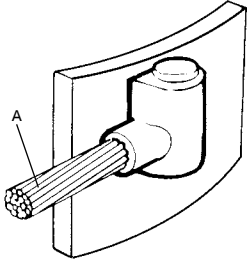
Ajouter le suffixe « R » ou « L » pour indiquer si le fil sort à droite (R pour droite) ou à gauche (L pour gauche).

(Exemple : CS31-6-#6R pour un fil calibre 6 sortant à droite.)

Employer un composé obturateur (MSC) pour assurer un scellement efficace.

Systeme de soudage exothermique

CS31 câble à surface et tuyau en acier



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

CS31 – Pour les tuyaux

N° de cat.	Calibre du fil (AWG) A	Dia. de tuyau (po)	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS31-4-#4C	#4	1½ à 2¾	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#4D	#4	2¾ à 6½	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#4F	#4	6½ à 10	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#4G	#4	10 à 14	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#2SC	#2 massif	1½ à 2¾	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#2SD	#2 massif	2¾ à 6½	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#2SF	#2 massif	6½ à 10	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#2SG	#2 massif	10 à 14	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#2C	#2	1½ à 2¾	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#2D	#2	2¾ à 6½	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#2F	#2	6½ à 10	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#2G	#2	10 à 14	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#1C	#1	1½ à 2¾	65BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#1D	#1	2¾ à 6½	65BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#1F	#1	6½ à 10	65BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#1G	#1	10 à 14	65BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-1/0C	1/0	1½ à 2¾	90BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-1/0D	1/0	2¾ à 6½	90BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-1/0F	1/0	6½ à 10	90BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-1/0G	1/0	10 à 14	90BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-2/0C	2/0	1½ à 2¾	90BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-2/0D	2/0	2¾ à 6½	90BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-2/0F	2/0	6½ à 10	90BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-2/0G	2/0	10 à 14	90BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-3/0C	3/0	1½ à 2¾	115BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-3/0D	3/0	2¾ à 6½	115BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-3/0F	3/0	6½ à 10	115BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-3/0G	3/0	10 à 14	115BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-4/0C	4/0	1½ à 2¾	115BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-4/0D	4/0	2¾ à 6½	115BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-4/0F	4/0	6½ à 10	115BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-4/0G	4/0	10 à 14	115BKB	HCPK4	-	1

Pour plus de 14 pouces utiliser CS31 pour surface unie.

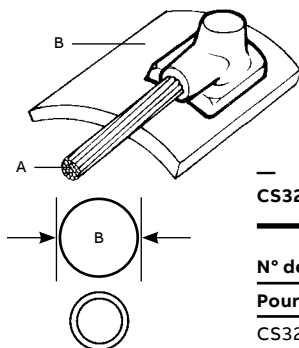
Ajouter le suffixe « R » ou « L » pour indiquer si le fil sort à droite (R pour droite) ou à gauche (L pour gauche).

(Exemple : CS31-6-#6R pour un fil calibre 6 sortant à droite.)

Employer un composé obturateur (MSC) pour assurer un scellement efficace.

Système de soudage exothermique

CS32 câble à surface et tuyau en acier



- Conducteur toronné

CS32 – Pour les tuyaux

N° de cat.	Calibre du fil (AWG) A	Dia. de tuyau (po)	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
Pour plus de 14 po utiliser cs8 pour surface unie						
CS32-2-#4C	#4	1½ à 2¾	45BKB	HCPK2	-	1
CS32-2-#4D	#4	2¾ à 6½	45BKB	HCPK2	-	1
CS32-2-#4F	#4	6½ à 10	45BKB	HCPK2	-	1
CS32-2-#4G	#4	10 à 14	45BKB	HCPK2	-	1
CS32-2-#2SC	#2 massif	1½ à 2¾	45BKB	HCPK2	-	1
CS32-2-#2SD	#2 massif	2¾ à 6½	45BKB	HCPK2	-	1
CS32-2-#2SF	#2 massif	6½ à 10	45BKB	HCPK2	-	1
CS32-2-#2SG	#2 massif	10 à 14	45BKB	HCPK2	-	1
CS32-2-#2C	#2	1½ à 2¾	45BKB	HCPK2	-	1
CS32-2-#2D	#2	2¾ à 6½	45BKB	HCPK2	-	1
CS32-2-#2F	#2	6½ à 10	45BKB	HCPK2	-	1
CS32-2-#2G	#2	10 à 14	45BKB	HCPK2	-	1
CS32-2-#1D	#1	2¾ à 6½	65BKB	HCPK2	-	1
CS32-2-#1F	#1	6½ à 10	65BKB	HCPK2	-	1
CS32-2-#1G	#1	10 à 14	65BKB	HCPK2	-	1
Pour plus de 14 po utiliser cs1 pour surface unie						
CS32-4-#1/OD	1/0	2¾ à 6½	90BKB	HCPK4	-	1
CS32-4-#1/OF	1/0	6½ à 10	90BKB	HCPK4	-	1
CS32-4-#1/OG	1/0	10 à 14	90BKB	HCPK4	-	1
CS32-4-#2/OD	2/0	2¾ à 6½	90BKB	HCPK4	-	1
CS32-4-#2/OF	2/0	6½ à 10	90BKB	HCPK4	-	1
CS32-4-#2/OG	2/0	10 à 14	90BKB	HCPK4	-	1
CS32-4-#3/OD	3/0	2¾ à 6½	90BKB	HCPK4	-	1
CS32-4-#3/OF	3/0	6½ à 10	90BKB	HCPK4	-	1
CS32-4-#3/OG	3/0	10 à 14	90BKB	HCPK4	-	1
CS32-4-#4/OD	4/0	2¾ à 6½	90BKB	HCPK4	-	1
CS32-4-#4/OF	4/0	6½ à 10	90BKB	HCPK4	-	1
CS32-4-#4/OG	4/0	10 à 14	90BKB	HCPK4	-	1

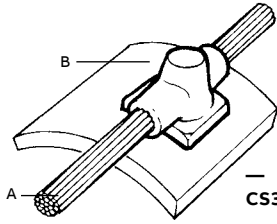
Ajouter le suffixe « R » ou « L » pour indiquer si le fil sort à droite (R pour droite) ou à gauche (L pour gauche).

(Exemple : CS31-6-#6R pour un fil calibre 6 sortant à droite.)

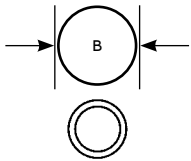
Employer un composé obturateur (MSC) pour assurer un scellement efficace.

Système de soudage exothermique

CS34 câble à surface et tuyau en acier



CS34 – Pour les tuyaux



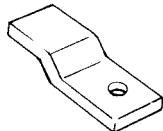
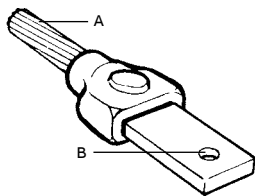
- Conducteur toronné

N° de cat.	Calibre du fil (AWG) A	Dia. de tuyau (po)	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
Pour plus de 14 po utiliser cs8 pour surface unie						
CS34-2-#4C	#4	1½ à 2¾	45BKB	HCPK2	-	1
CS34-2-#4D	#4	2¾ à 6½	45BKB	HCPK2	-	1
CS34-2-#4F	#4	6½ à 10	45BKB	HCPK2	-	1
CS34-2-#4G	#4	10 à 14	45BKB	HCPK2	-	1
CS34-2-#2SC	#2 massif	1½ à 2¾	45BKB	HCPK2	-	1
CS34-2-#2SD	#2 massif	2¾ à 6½	45BKB	HCPK2	-	1
CS34-2-#2SF	#2 massif	6½ à 10	45BKB	HCPK2	-	1
CS34-2-#2SG	#2 massif	10 à 14	45BKB	HCPK2	-	1
CS34-2-#2C	#2	1½ à 2¾	45BKB	HCPK2	-	1
CS34-2-#2D	#2	2¾ à 6½	45BKB	HCPK2	-	1
CS34-2-#2F	#2	6½ à 10	45BKB	HCPK2	-	1
CS34-2-#2G	#2	10 à 14	45BKB	HCPK2	-	1
CS34-2-#1D	#1	2¾ à 6½	65BKB	HCPK2	-	1
CS34-2-#1F	#1	6½ à 10	65BKB	HCPK2	-	1
CS34-2-#1G	#1	10 à 14	65BKB	HCPK2	-	1
Pour plus de 14 po utiliser cs1 pour surface unie						
CS34-4-#1/OD	1/0	2¾ à 6½	90BKB	HCPK4	-	1
CS34-4-#1/OF	1/0	6½ à 10	90BKB	HCPK4	-	1
CS34-4-#1/OG	1/0	10 à 14	90BKB	HCPK4	-	1
CS34-4-#2/OD	2/0	2¾ à 6½	115BKB	HCPK4	-	1
CS34-4-#2/OF	2/0	6½ à 10	115BKB	HCPK4	-	1
CS34-4-#2/OG	2/0	10 à 14	115BKB	HCPK4	-	1
CS34-4-#3/OD	3/0	2¾ à 6½	115BKB	HCPK4	-	1
CS34-4-#3/OF	3/0	6½ à 10	115BKB	HCPK4	-	1
CS34-4-#3/OG	3/0	10 à 14	115BKB	HCPK4	-	1
CS34-4-#4/OD	4/0	2¾ à 6½	150BKB	HCPK4	-	1
CS34-4-#4/OF	4/0	6½ à 10	150BKB	HCPK4	-	1
CS34-4-#4/OG	4/0	10 à 14	150BKB	HCPK4	-	1

Employer un composé obturateur (MSC) pour assurer un scellement efficace.

Système de soudage exothermique

CB1 câble à barre



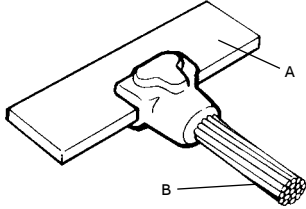
- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif
- Feuillard ou barre rectangulaire

CB1 – Pour les tuyaux

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil) A	Taille de barre (po) B	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CB1-4-#4181	#4	1/8 X 1	45BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-#2181	#2 massif	1/8 X 1	45BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-#2181	#2	1/8 X 1	45BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-#1181	#1	1/8 X 1	45BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-1/0181	1/0	1/8 X 1	45BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-1/03161	1/0	3/16 X 1	65BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-1/0141	1/0	1/4 X 1	65BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-2/0181	2/0	1/8 X 1	65BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-2/03161	2/0	3/16 X 1	65BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-2/0141	2/0	1/4 X 1	65BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-3/018	3/0	1/8 X 1	65BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-3/0161	2/0	3/16 X 1	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-3/0141	2/0	1/4 X 1	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-4/03161	4/0	3/16 X 1	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-4/0141	4/0	1/4 X 1	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-4/014112	4/0	1/4 X 1 1/2	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-4/0142	4/0	1/4 X 2	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-4/0143	4/0	1/4 X 3	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-250K3161	250	3/16 X 1	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-250K141	250	1/4 X 1	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-250K14112	250	1/4 X 1 1/2	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-250K142	250	1/4 X 2	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-250K143	250	1/4 X 3	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-300K141	300	1/4 X 1	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-300K14112	300	1/4 X 1 1/2	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-300K142	300	1/4 X 2	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-300K143	300	1/4 X 3	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-350K141	350	1/4 X 1	115BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-350K14112	350	1/4 X 1 1/2	115BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-350K142	350	1/4 X 2	115BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-350K143	350	1/4 X 3	115BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-500K14112	500	1/4 X 1 1/2	200BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-500K142	500	1/4 X 2	200BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-500K143	500	1/4 X 3	200BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-500K38112	500	3/8 X 1 1/2	200BKB	HCPK4	-	1
CB1-5-750K142	750	1/4 X 2	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
CB1-5-750K143	750	1/4 X 3	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
CB1-5-750k38112	750	3/8 X 1 1/2	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
CB1-5-750k382	750	3/8 X 2	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
CB1-5-750K383	750	3/8 X 3	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
CB1-5-1000K143	1 000	1/4 X 3	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
CB1-5-1000K382	1 000	3/8 X 2	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
CB1-5-1000K383	1 000	3/8 X 3	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
CB1-5-1000K122	1 000	1/2 X 2	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
CB1-5-1000K123	1 000	1/2 X 3	2 X 150BKB	HCPK5	-	1

Système de soudage exothermique

CB4 câble à barre



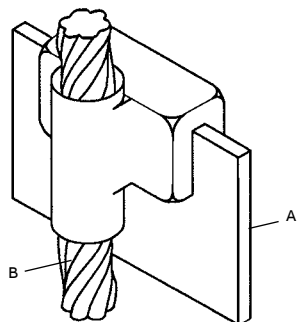
- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif
- Feuillard ou barre rectangulaire

CB4 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Taille de barre (po) A	Calibre du fil (AWG ou kcmil) B	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CB4-4-#2S14112	¼ X 1½ et plus large	#2 massif	45BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-214112	¼ X 1½ et plus large	#2	45BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-1/014112	¼ X 1½ et plus large	1/0	90BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-2/014112	¼ X 1½ et plus large	2/0	90BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-3/014112	¼ X 1½ et plus large	3/0	90BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-4/014112	¼ X 1½ et plus large	4/0	90BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-250K14112	¼ X 1½ et plus large	250	115BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-300K14112	¼ X 1½ et plus large	300	115BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-350K14112	¼ X 1½ et plus large	350	150BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-500K1411	¼ X 1½ et plus large	500	200BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-#2S38112	⅜ X 1½ et plus large	#2 massif	65BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-#238112	⅜ X 1½ et plus large	#2	65BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-1/038112	⅜ X 1½ et plus large	1/0	90BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-2/038112	⅜ X 1½ et plus large	2/0	90BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-4/038112	⅜ X 1½ et plus large	4/0	115BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-250K38112	⅜ X 1½ et plus large	250	150BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-300K38112	⅜ X 1½ et plus large	300	150BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-350K38112	⅜ X 1½ et plus large	350	200BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-500K38112	⅜ X 1½ et plus large	500	250BKB	HCPK4	-	1
CB4-5-750K38112	⅜ X 1½ et plus large	750	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
CB4-5-1000K38112	⅜ X 1½ et plus large	1 000	2 X 200BKB	HCPK5	-	1
CB4-4-#2S12112	½ X 1½ et plus large	#2 massif	90BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-#212112	½ X 1½ et plus large	#2	90BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-1/012112	½ X 1½ et plus large	1/0	115BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-2/012112	½ X 1½ et plus large	2/0	115BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-3/012112	½ X 1½ et plus large	3/0	150BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-4/012112	½ X 1½ et plus large	4/0	150BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-250K12112	½ X 1½ et plus large	250	200BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-300K12112	½ X 1½ et plus large	300	200BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-350K12112	½ X 1½ et plus large	350	250BKB	HCPK4	-	1
CB4-5-500K12112	½ X 1½ et plus large	500	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
CB4-5-750K12112	½ X 1½ et plus large	750	2 X 200BKB	HCPK5	-	1
CB4-5-1000K12112	½ X 1½ et plus large	1 000	2 X 250BKB	HCPK5	-	1

Système de soudage exothermique

CB29 câble à barre



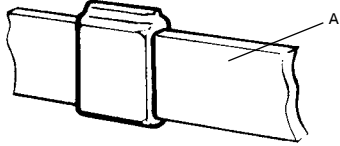
CB29 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Taille de barre (po) A	Calibre du fil (AWG ou kcmil) B	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CB29-9-#2S142	¼ X 2 et plus large	#2 massif	250BKB	HCPK4	–	1
CB29-9-#2142	¼ X 2 et plus large	#2	250BKB	HCPK4	–	1
CB29-10-#1142	¼ X 2 et plus large	#1	2 X 150BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-1/0142	¼ X 2 et plus large	1/0	2 X 200BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-2/0142	¼ X 2 et plus large	2/0	2 X 200BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-4/0142	¼ X 2 et plus large	4/0	2 X 250BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-250K142	¼ X 2 et plus large	250	2 X 250BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-500K142	¼ X 2 et plus large	500	2 X 250BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-750K142	¼ X 2 et plus large	750	3 X 200BKB	HCPK5	–	1
CB29-9-#2S382	¾ X 2 et plus large	#2 massif	250BKB	HCPK4	–	1
CB29-9-#2382	¾ X 2 et plus large	#2 massif	250BKB	HCPK4	–	1
CB29-10-#1382	¾ X 2 et plus large	#1	2 X 150BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-1/0382	¾ X 2 et plus large	1/0	2 X 200BKB	HCPK5	–	1
CB29-102/0382	¾ X 2 et plus large	2/0	2 X 200BKB	HCPK5	–	1
CB29-104/0382	¾ X 2 et plus large	4/0	2 X 250BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-250K382	¾ X 2 et plus large	250	2 X 250BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-500K382	¾ X 2 et plus large	500	2 X 250BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-750K382	¾ X 2 et plus large	750	3 X 200BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-#2S122	½ X 2 et plus large	#2 massif	2 X 150BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-#2122	½ X 2 et plus large	#2	2 X 150BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-#1122	½ X 2 et plus large	#1	2 X 200BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-1/0122	½ X 2 et plus large	1/0	2 X 250BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-2/0122	½ X 2 et plus large	2/0	2 X 250BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-4/0122	½ X 2 et plus large	4/0	3 X 200BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-250K122	½ X 2 et plus large	250	3 X 200BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-500K122	½ X 2 et plus large	500	3 X 200BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-750K	½ X 2 et plus large	750	3 X 250BKB	HCPK5	–	1

Employer un composé obturateur (MSC) pour assurer un scellement efficace.

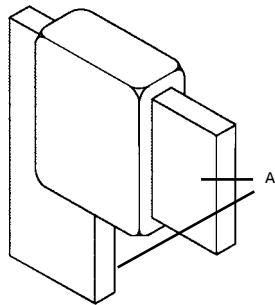
Système de soudage exothermique

BB1 et BB2 barre à barre



—
BB1 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Taille de barre (po) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
BB1-4-181	1/8 X 1	45BKB	HCPK4	–	1
BB1-4-18112	1/8 X 1 1/2	65BKB	HCPK4	–	1
BB1-4-182	1/8 X 2	90BKB	HCPK4	–	1
BB1-4-183	1/8 X 3	200BKB	HCPK4	–	1
BB1-4-184	1/8 X 4	250BKB	HCPK4	–	1
BB1-4-3161	3/16 X 1	65BKB	HCPK4	–	1
BB1-4-3162	3/16 X 2	115BKB	HCPK4	–	1
BB1-4-141	1/4 X 1	90BKB	HCPK4	–	1
BB1-4-14114	1/4 X 1 1/4	115BKB	HCPK4	–	1
BB1-4-14112	1/4 X 1 1/2	150BKB	HCPK4	–	1
BB1-4-142	1/4 X 2	200BKB	HCPK4	–	1
BB1-4-14212	1/4 X 2 1/2	250BKB	HCPK4	–	1
BB1-5-143	1/4 X 3	2 X 200BKB	HCPK5	–	1
BB1-5-144	1/4 X 4	2 X 250BKB	HCPK5	–	1
BB1-4-381	3/8 X 1	150BKB	HCPK5	–	1
BB1-4-38112	3/8 X 1 1/2	250BKB	HCPK4	–	1
BB1-5-382	3/8 X 2	2 X 150BKB	HCPK5	–	1
BB1-5-383	3/8 X 3	2 X 250BKB	HCPK5	–	1
BB1-5-384	3/8 X 4	3 X 200BKB	HCPK5	–	1
BB1-4-121	1/2 X 1	200BKB	HCPK4	–	1
BB1-5-122	1/2 X 2	2 X 200BKB	HCPK5	–	1

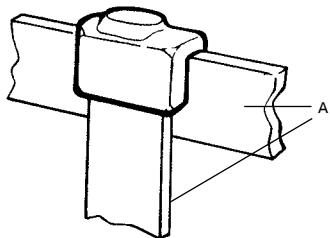


—
BB2 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Taille de barre (po) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
BB2-4-181	1/8 X 1	45BKB	HCPK4	–	1
BB2-4-18112	1/8 X 1 1/2	65BKB	HCPK4	–	1
BB2-4-182	1/8 X 2	90BKB	HCPK4	–	1
BB2-4-183	1/8 X 3	200BKB	HCPK4	–	1
BB2-4-184	1/8 X 4	250BKB	HCPK4	–	1
BB2-4-3161	3/16 X 1	65BKB	HCPK4	–	1
BB2-4-3162	3/16 X 2	115BKB	HCPK4	–	1
BB2-4-141	1/4 X 1	90BKB	HCPK4	–	1
BB2-4-14114	1/4 X 1 1/4	115BKB	HCPK4	–	1
BB2-4-14112	1/4 X 1 1/2	150BKB	HCPK4	–	1
BB2-4-142	1/4 X 2	200BKB	HCPK4	–	1
BB2-4-14212	1/4 X 2 1/2	250BKB	HCPK4	–	1
BB2-5-143	1/4 X 3	2 X 200BKB	HCPK5	–	1
BB2-5-144	1/4 X 4	2 X 250BKB	HCPK5	–	1
BB2-4-381	3/8 X 1	150BKB	HCPK5	–	1
BB2-4-38112	3/8 X 1 1/2	250BKB	HCPK4	–	1
BB2-5-382	3/8 X 2	2 X 150BKB	HCPK5	–	1
BB2-5-383	3/8 X 3	2 X 250BKB	HCPK5	–	1
BB2-5-384	3/8 X 4	3 X 200BKB	HCPK5	–	1
BB2-4-121	1/2 X 1	200BKB	HCPK4	–	1
BB2-5-122	1/2 X 2	2 X 200BKB	HCPK5	–	1

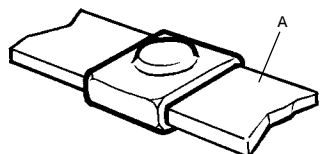
Système de soudage exothermique

BB3 et BB7 barre à barre



BB3 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Taille de barre (po) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
BB3-4-181	1/8 X 1	45BKB	HCPK4	-	1
BB3-4-18112	1/8 X 1 1/2	65BKB	HCPK4	-	1
BB3-4-182	1/8 X 2	90BKB	HCPK4	-	1
BB3-4-183	1/8 X 3	200BKB	HCPK4	-	1
BB3-4-184	1/8 X 4	250BKB	HCPK4	-	1
BB3-4-3161	3/16 X 1	65BKB	HCPK4	-	1
BB3-4-3162	3/16 X 2	115BKB	HCPK4	-	1
BB3-4-141	1/4 X 1	90BKB	HCPK4	-	1
BB3-4-14114	1/4 X 1 1/4	115BKB	HCPK4	-	1
BB3-4-14112	1/4 X 1 1/2	150BKB	HCPK4	-	1
BB3-4-142	1/4 X 2	200BKB	HCPK4	-	1
BB3-4-14212	1/4 X 2 1/2	250BKB	HCPK4	-	1
BB3-5-143	1/4 X 3	2 X 200BKB	HCPK5	-	1
BB3-5-144	1/4 X 4	2 X 250BKB	HCPK5	-	1
BB3-4-381	3/8 X 1	150BKB	HCPK5	-	1
BB3-4-38112	3/8 X 1 1/2	250BKB	HCPK4	-	1
BB3-5-382	3/8 X 2	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
BB3-5-383	3/8 X 3	2 X 250BKB	HCPK5	-	1
BB3-5-384	3/8 X 4	3 X 200BKB	HCPK5	-	1
BB3-4-121	1/2 X 1	200BKB	HCPK4	-	1
BB3-5-122	1/2 X 2	2 X 200BKB	HCPK5	-	1

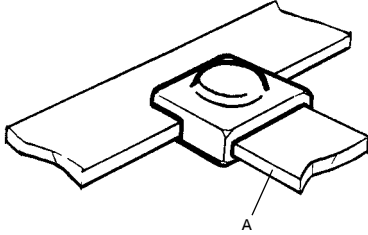


BB7 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Taille de barre (po) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
BB7-4-181	1/8 X 1	45BKB	HCPK4	-	1
BB7-4-18112	1/8 X 1 1/2	65BKB	HCPK4	-	1
BB7-4-182	1/8 X 2	90BKB	HCPK4	-	1
BB7-4-183	1/8 X 3	200BKB	HCPK4	-	1
BB7-4-184	1/8 X 4	250BKB	HCPK4	-	1
BB7-4-3161	3/16 X 1	65BKB	HCPK4	-	1
BB7-4-3162	3/16 X 2	115BKB	HCPK4	-	1
BB7-4-141	1/4 X 1	90BKB	HCPK4	-	1
BB7-4-14114	1/4 X 1 1/4	115BKB	HCPK4	-	1
BB7-4-14112	1/4 X 1 1/2	150BKB	HCPK4	-	1
BB7-4-142	1/4 X 2	200BKB	HCPK4	-	1
BB7-4-14212	1/4 X 2 1/2	250BKB	HCPK4	-	1
BB7-5-143	1/4 X 3	2 X 200BKB	HCPK5	-	1
BB7-5-144	1/4 X 4	2 X 250BKB	HCPK5	-	1
BB7-4-381	3/8 X 1	150BKB	HCPK5	-	1
BB7-4-38112	3/8 X 1 1/2	250BKB	HCPK5	-	1
BB7-5-382	3/8 X 2	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
BB7-5-383	3/8 X 3	2 X 250BKB	HCPK5	-	1
BB7-5-384	3/8 X 4	3 X 200BKB	HCPK5	-	1
BB7-4-121	1/2 X 1	200BKB	HCPK4	-	1
BB7-5-122	1/2 X 2	2 X 200BKB	HCPK5	-	1

Système de soudage exothermique

BB14 barre à barre

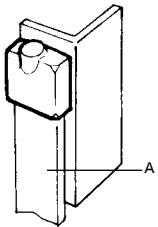
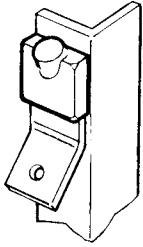


BB14 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Taille de barre (po) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
BB14-4-181	1/8 X 1	45BKB	HCPK4	-	1
BB14-4-18112	1/8 X 1 1/2	65BKB	HCPK4	-	1
BB14-4-182	1/8 X 2	90BKB	HCPK4	-	1
BB14-4-183	1/8 X 3	200BKB	HCPK4	-	1
BB14-4-184	1/8 X 4	250BKB	HCPK4	-	1
BB14-4-3161	3/16 X 1	65BKB	HCPK4	-	1
BB14-4-3162	3/16 X 2	115BKB	HCPK4	-	1
BB14-4-141	1/4 X 1	90BKB	HCPK4	-	1
BB14-4-14114	1/4 X 1 1/4	115BKB	HCPK4	-	1
BB14-4-14112	1/4 X 1 1/2	150BKB	HCPK4	-	1
BB14-4-142	1/4 X 2	200BKB	HCPK4	-	1
BB14-4-14212	1/4 X 2 1/2	250BKB	HCPK4	-	1
BB14-5-143	1/4 X 3	2 X 200BKB	HCPK5	-	1
BB14-5-144	1/4 X 4	2 X 250BKB	HCPK5	-	1
BB14-4-381	3/8 X 1	150BKB	HCPK5	-	1
BB14-4-38112	3/8 X 1 1/2	250BKB	HCPK4	-	1
BB14-5-382	3/8 X 2	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
BB14-5-383	3/8 X 3	2 X 250BKB	HCPK5	-	1
BB14-5-384	3/8 X 4	3 X 200BKB	HCPK5	-	1
BB14-4-121	1/2 X 1	200BKB	HCPK4	-	1
BB14-5-122	1/2 X 2	2 X 200BKB	HCPK5	-	1

Système de soudage exothermique

BS1 et BS2 barre à surface en acier

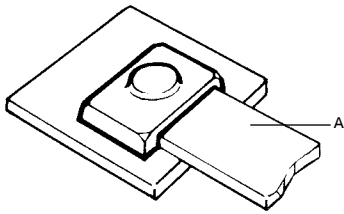


- Feuillard ou barre rectangulaire

BS1 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Taille de barre (po) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
BS1-4-181	1/8 X 1	115BKB	HCPK4	4	1
BS1-4-18112	1/8 X 1 1/2	150BKB	HCPK4	4	1
BS1-4-182	1/8 X 2	200BKB	HCPK4	4	1
BS1-4-3161	3/16 X 1	150BKB	HCPK4	4	1
BS1-4-316112	3/16 X 1 1/2	200BKB	HCPK4	4	1
BS1-4-3162	3/16 X 2	250BKB	HCPK4	4	1
BS1-4-141	1/4 X 1	150BKB	HCPK4	4	1
BS1-4-14114	1/4 X 1 1/4	200BKB	HCPK4	4	1
BS1-4-14112	1/4 X 1 1/2	250BKB	HCPK4	4	1
BS1-5-142	1/4 X 2	2 X 150BKB	HCPK4	4	1
BS1-4-381	3/8 X 1	200BKB	HCPK5	4	1
BS1-4-38112	3/8 X 1 1/2	250BKB	HCPK4	4	1
BS1-5-382	3/8 X 2	2 X 200BKB	HCPK5	5	1
BS1-4-121	1/2 X 1	250BKB	HCPK4	4	1
BS1-5-12112	1/2 X 1 1/2	2 X 200BKB	HCPK5	5	1
BS1-5-122	1/2 X 2	2 X 250BKB	HCPK5	5	1

Un composé obturateur (MSC) sera requis si la surface est inégale.



- Feuillard ou barre rectangulaire

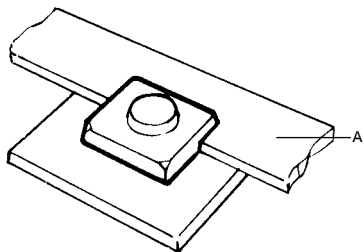
BS2 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Taille de barre (po) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
BS2-4-181	1/8 X 1	115BKB	HCPK4	-	1
BS2-4-18112	1/8 X 1 1/2	150BKB	HCPK4	-	1
BS2-4-182	1/8 X 2	200BKB	HCPK4	-	1
BS2-4-3161	3/16 X 1	150BKB	HCPK4	-	1
BS2-4-316112	3/16 X 1 1/2	200BKB	HCPK4	-	1
BS2-4-3162	3/16 X 2	250BKB	HCPK4	-	1
BS2-4-141	1/4 X 1	150BKB	HCPK4	-	1
BS2-4-14114	1/4 X 1 1/4	200BKB	HCPK4	-	1
BS2-4-14112	1/4 X 1 1/2	250BKB	HCPK4	-	1
BS2-5-142	1/4 X 2	2 X 150BKB	HCPK4	-	1
BS2-4-381	3/8 X 1	200BKB	HCPK5	-	1
BS2-4-38112	3/8 X 1 1/2	250BKB	HCPK4	-	1
BS2-5-382	3/8 X 2	2 X 200BKB	HCPK5	-	1
BS2-4-121	1/2 X 1	250BKB	HCPK4	-	1
BS2-5-12112	1/2 X 1 1/2	2 X 200BKB	HCPK5	-	1
BS2-5-122	1/2 X 2	2 X 250BKB	HCPK5	-	1

Un composé obturateur (MSC) sera requis si la surface est inégale.

Système de soudage exothermique

BS3 et BS4 barre à surface en acier

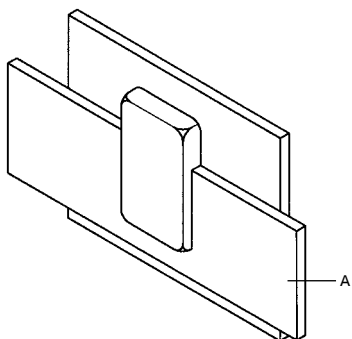


- Feuillard ou barre rectangulaire

BS3 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Taille de barre (po) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
BS3-4-181	1/8 X 1	115BKB	HCPK4	-	1
BS3-4-18112	1/8 X 1 1/2 et plus large	150BKB	HCPK4	-	1
BS3-4-3161	3/16 X 1	150BKB	HCPK4	-	1
BS3-4-316112	3/16 X 1 1/2 et plus large	200BKB	HCPK4	-	1
BS3-4-141	1/4 X 1	150BKB	HCPK4	-	1
BS3-4-14114	1/4 X 1-1/4	200BKB	HCPK4	-	1
BS3-4-14112	1/4 X 1 1/2 et plus large	250BKB	HCPK4	-	1
BS3-4-381	3/8 X 1	200BKB	HCPK5	-	1
BS3-4-38112	3/8 X 1 1/2 et plus large	250BKB	HCPK4	-	1
BS3-4-121	1/2 X 1	250BKB	HCPK4	-	1
BS3-5-12112	1/2 X 1 1/2 et plus large	2 X 200BKB	HCPK5	-	1

Un composé obturateur (MSC) sera requis si la surface est inégale.



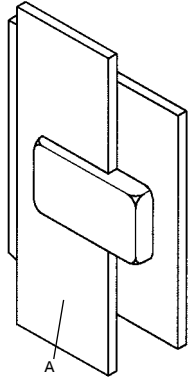
BS4 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Taille de barre (po) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
BS4-4-181	1/8 X 1	115BKB	HCPK4	-	1
BS4-4-18112	1/8 X 1 1/2	150BKB	HCPK4	-	1
BS4-4-182	1/8 X 2	200BKB	HCPK4	-	1
BS4-4-3161	3/16 X 1	150BKB	HCPK4	-	1
BS4-4-316112	3/16 X 1 1/2	200BKB	HCPK4	-	1
BS4-4-3162	3/16 X 2	250BKB	HCPK4	-	1
BS4-4-141	1/4 X 1	150BKB	HCPK4	-	1
BS4-4-14114	1/4 X 1 1/4	200BKB	HCPK4	-	1
BS4-4-14112	1/4 X 1 1/2	250BKB	HCPK4	-	1
BS4-5-142	1/4 X 2	2 X 150BKB	HCPK4	-	1
BS4-4-381	3/8 X 1	200BKB	HCPK5	-	1
BS4-4-38112	3/8 X 1 1/2	250BKB	HCPK4	-	1
BS4-5-382	3/8 X 2	2 X 200BKB	HCPK5	-	1
BS4-4-121	1/2 X 1	250BKB	HCPK4	-	1
BS4-5-12112	1/2 X 1 1/2	2 X 200BKB	HCPK5	-	1
BS4-5-122	1/2 X 2	2 X 250BKB	HCPK5	-	1

Un composé obturateur (MSC) sera requis si la surface est inégale.

Système de soudage exothermique

BS5 barre à surface en acier



BS5 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Taille de barre (po) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
BS5-4-181	$\frac{1}{8}$ X 1	115BKB	HCPK4	–	1
BS5-4-18112	$\frac{1}{8}$ X 1½	150BKB	HCPK4	–	1
BS5-4-182	$\frac{1}{8}$ X 2 et plus large	200BKB	HCPK4	–	1
BS5-4-3161	$\frac{3}{16}$ X 1	150BKB	HCPK4	–	1
BS5-4-316112	$\frac{3}{16}$ X 1½	200BKB	HCPK4	–	1
BS5-4-3162	$\frac{3}{16}$ X 2 et plus large	250BKB	HCPK4	–	1
BS5-4-141	$\frac{1}{4}$ X 1	150BKB	HCPK4	–	1
BS5-4-14114	$\frac{1}{4}$ X 1¼	200BKB	HCPK4	–	1
BS5-4-14112	$\frac{1}{4}$ X 1½	250BKB	HCPK4	–	1
BS5-5-142	$\frac{1}{4}$ X 2 et plus large	2 X 150BKB	HCPK5	–	1
BS5-4-381	$\frac{3}{8}$ X 1	200BKB	HCPK5	–	1
BS5-4-38112	$\frac{3}{8}$ X 1½	250BKB	HCPK4	–	1
BS5-5-382	$\frac{3}{8}$ X 2 et plus large	2 X 200BKB	HCPK5	–	1
BS5-4-121	$\frac{1}{2}$ X 1	250BKB	HCPK4	–	1
BS5-5-12112	$\frac{1}{2}$ X 1½	2 X 200BKB	HCPK5	–	1
BS5-5-122	$\frac{1}{2}$ X 2 et plus large	2 X 250BKB	HCPK5	–	1

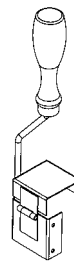
Un composé obturateur (MSC) sera requis si la surface est inégale.

Système de soudage exothermique

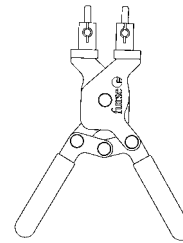
Pinces, outils et accessoires

Pinces

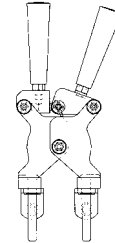
N° de cat.	Description	Applications	Qté std
HCPK1	Poignée type Price key 1	Pour usage sur les moules type Price Key 1	1
HCPK2	Poignée type Price key 2	Pour usage sur les moules type Price Key 2	1
HCPK3	Pince type Price key 3	Pour usage sur les moules type Price Key 3	1
HCPK3A	Pince type Price key 3A	Moules Type 3A (connexions aux armatures verticales)	1
HCPK3B	Pince type Price key 3B	Moules Type 3B (connexions aux armatures horizontales)	1
HCPK3BMOD	Pince type Price key 3B modifiée	Moules Type 3B (connexions en croix aux armatures horizontales)	1
HCPK4	Pince type Price key 4	Pour usage sur les moules type Price Key 4	1
HCPK5	Pince type Price key 5	Pour usage sur les moules type Price Key 5	1
HCPK7	Pince type Price key 7	Pour usage sur les moules type Price Key 7	1
HCPK8	Pince type Price key 8	Pour usage sur les moules type Price Key 8	1
FRAME1	Cadre type Price key 9	Pour usage avec pince HCPK4 sur les moules type Price Key 9	1
FRAME2	Cadre type Price key 10	Pour usage avec pince HCPK5 sur les moules type Price Key 10	1



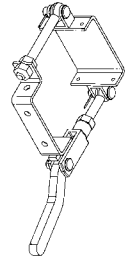
HCPK2



HCPK3



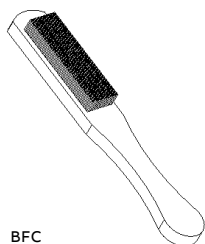
HCPK4



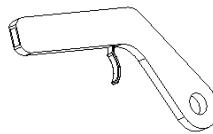
FRAME1

Outils et accessoires

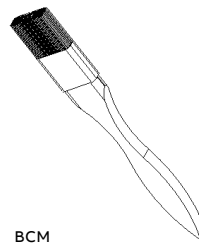
N° de cat.	Description	Applications	Qté std
WWB1	Brosse pour câbles	Nettoyage des conducteurs toronnés et autres	6
WRB1	Éléments de rechange (paire)	-	3
BFC	Brosse en feutre	Nettoyage des conducteurs et surfaces	10
FGUN	Fusil pour poudre d'allumage	Sert à l'ignition de la poudre d'allumage	10
BCM	Brosse douce pour moules	Brosse douce pour le nettoyage des moules	10
STM1-TB	Raclette pour moules	Pour briser et retirer les scories dans le creuset du moule	10
MSC	Composé obturateur pour moules	Pour sceller les surfaces inégales ou autres besoins d'obturation	5
PACK-A	Bourre d'obturation	Pour sceller les surfaces des barres d'armature	50
Manchon#6	Manchon pour fils #6	Pour éviter de calciner une partie du fil	100
Manchon#6S	Manchon pour fils #6S	Pour éviter de calciner une partie du fil	100
Manchon#8	Manchon pour fils #8	Pour éviter de calciner une partie du fil	100
Manchon#8S	Manchon pour fils #8S	Pour éviter de calciner une partie du fil	100
SHIM	Cales en cuivre pour conducteurs	Pour obturer autour des petits conducteurs	100



BFC



FGUN



BCM



STM1-TB

Système de soudage exothermique

Moule à soudure Sure Shot™

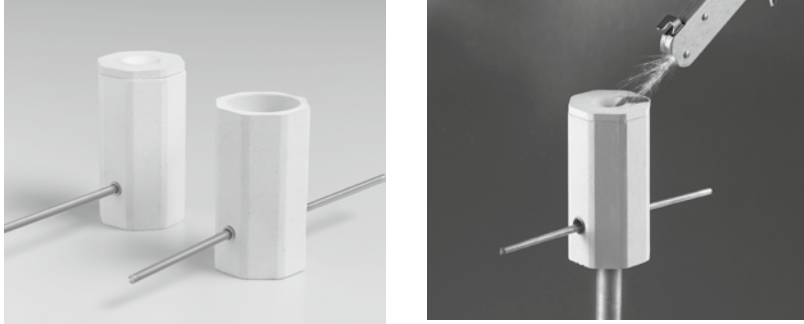
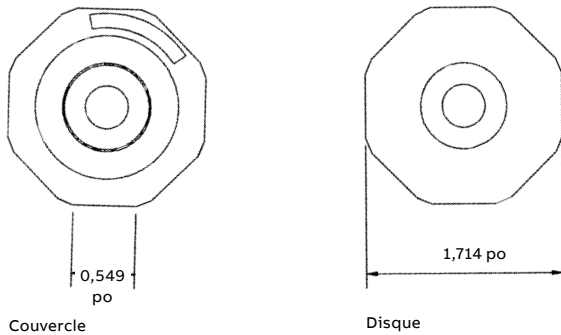


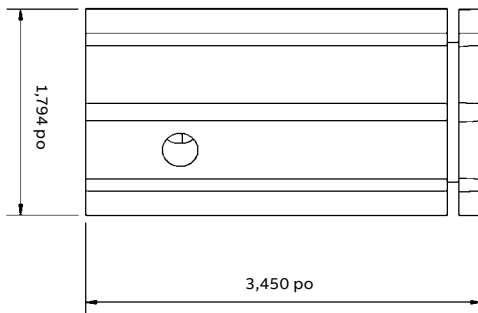
ABB introduit une nouvelle approche à une connexion parfaite, Sure Shot, un prolongement de la gamme de produits de soudure exothermique Furseweld. Les moules Sure Shot sont livrés entièrement emballés avec tout ce qu'il faut pour les connexions. Ils sont rapides et simples à utiliser. L'entrepreneur positionne tout simplement le moule, ajoute la poudre à souder et la poudre d'allumage, puis crée l'ignition à l'aide du fusil d'allumage.

Schémas



Couvercle

Disque



Moule à souder

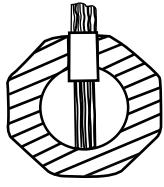
Les moules Sure Shot sont jetables, il n'y a donc aucun entretien à faire. Et il n'est pas nécessaire d'enlever le moule dans les installations souterraines, car les moules Sure Shot sont fabriqués de céramique écologique. Le moule Sure Shot au concept hexagonal est facile à saisir et à manipuler sans retirer les gants de sécurité et il ne roulera pas accidentellement lorsqu'il est déposé durant que l'installateur prépare la connexion.

Caractéristiques et avantages :

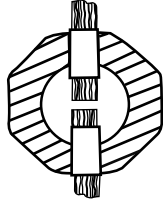
- Rapide et simple à utiliser
- Emballé avec tout le nécessaire pour la connexion
- Moules jetables, sans entretien
- Fabriqué en céramique biodégradable
- Concept hexagonal ergonomique

Système de soudage exothermique

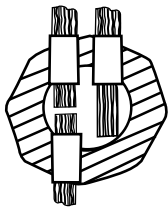
Moule à soudure Sure Shot



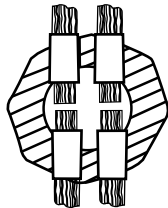
SCR1



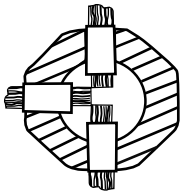
SCR2



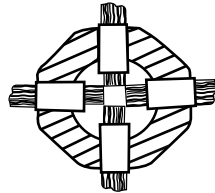
SCR17



SCR24



SCR25



SCR27

Positionnement du fil

Spécifications du produit

N° de cat.	Dia. de tige de terre (po)	Calibre du conducteur (AWG)	
		Massif	Toronné
Furseweld type SCR1			
SCR1-58-2010	5/8	2/0, 1/0	1/0, #1
SCR1-58-0020	5/8	-	2/0
SCR1-34-6808	3/4	#6, 8	#8
SCR1-34-3446	3/4	#3, 4	#4, 6
SCR1-34-1223	3/4	#1, 2	#2, 3
SCR1-34-2010	3/4	2/0, 1/0	1/0, #1
SCR1-34-0020	3/4	-	2/0
SCR1-34-0040	3/4	-	4/0
Furseweld type SCR2			
SCR2-58-3446	5/8	#3, 4	4, 6
SCR2-58-1223	5/8	#1, 2	#2, 3
SCR2-58-0020	5/8	-	2/0
SCR2-34-3446	3/4	#3, 4	#4, 6
SCR2-34-1223	3/4	#1, 2	#2, 3
SCR2-34-0020	3/4	-	2/0
SCR2-34-0040	3/4	-	4/0
Furseweld type SCR17			
SCR17-58-1223	5/8	#1, 2	#2, 3
SCR17-34-6808	3/4	#6, 8	#8
SCR17-34-1223	3/4	#1, 2	#2, 3
Furseweld type SCR24			
SCR24-58-6808	5/8	#6, 8	#8
SCR24-58-3446	5/8	#3, 4	#4, 6
SCR24-58-1223	5/8	#1, 2	#2, 3
SCR24-34-6808	3/4	#6, 8	#8
SCR24-34-3446	3/4	#3, 4	#4, 6
SCR24-34-1223	3/4	#1, 2	#2, 3
Furseweld type SCR25			
SCR25-58-6808	5/8	#6, 8	#8
SCR25-58-3446	5/8	#3, 4	#4, 6
SCR25-34-6808	3/4	#6, 8	#8
SCR25-34-3446	3/4	#3, 4	#4, 6
SCR25-34-1223	3/4	#1, 2	#2, 3
Furseweld type SCR27			
SCR27-58-6808	5/8	#6, 8	#8
SCR27-58-3446	5/8	#3, 4	#4, 6
SCR27-34-6808	3/4	#6, 8	#8
SCR27-34-3446	3/4	#3, 4	#4, 6
SCR27-34-1223	3/4	#1, 2	#2, 3

* Le poids pour 100 est 20 lb et l'emballage externe standard est de 6 pour tous les numéros de catalogue.

Système de soudage exothermique

Tableau de référence

Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.	Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.	Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.
BAC-JE	M-1135	BB1-4-121	BQD-JHJH	M-1114	BB3-5-122	CCC-EG	M-6369	BS4-4-14112
BAC-EE	M-1122	BB1-4-141	BQD-EHEH	M-1105	BB3-5-142	CCC-EF	M-5566	BS4-4-14114
BAC-EG	M-1124	BB1-4-14112	BQD-GGGG	M-1109	BB3-5-38112	CCC-CE	M-1054	BS4-4-181
BAC-EF	M-1123	BB1-4-14114	BQD-GHGH	M-1110	BB3-5-382	CCC-CG	M-6360	BS4-4-18112
BAC-EH	M-1125	BB1-4-142	BQF-EKEK	M-1106	BB3-6-143	CCC-CH	M-1055	BS4-4-182
BAC-EJ	M-6346	BB1-4-14212	BQF-GKGK	M-1111	BB3-6-383	CCC-DE	M-6361	BS4-4-3161
BAC-CE	M-1118	BB1-4-181	BWC-JE	M-1051	BS1-4-121	CCC-DG	M-6362	BS4-4-316112
BAC-CG	M-2557	BB1-4-18112	BWC-EE	M-1045	BS1-4-141	CCC-DH	M-6367	BS4-4-3162
BAC-CH	M-1119	BB1-4-182	BWC-EG	M-1047	BS1-4-14112	CCC-GE	M-1058	BS4-4-381
BAC-CK	M-6298	BB1-4-183	BWC-EF	M-1046	BS1-4-14114	CCC-GG	M-6370	BS4-4-38112
BAD-CM	M-5315	BB1-4-184	BWC-CE	M-1043	BS1-4-181	CCD-JG	M-6372	BS4-5-12112
BAC-DE	M-1120	BB1-4-3161	BWC-CG	M-6354	BS1-4-18112	CCD-JH	M-1061	BS4-5-122
BAC-DH	M-1121	BB1-4-3162	BWC-CH	M-1044	BS1-4-182	CCD-EH	M-1057	BS4-5-142
BAC-GE	M-1130	BB1-4-381	BWC-DE	M-6056	BS1-4-3161	CCD-GH	M-1059	BS4-5-382
BAC-GG	M-1131	BB1-4-38112	BWC-DG	M-6355	BS1-4-316112	CFC-JE	M-1069	BS5-4-121
BAD-JH	M-1136	BB1-5-122	BWC-DH	M-6356	BS1-4-3162	CFC-EE	M-1065	BS5-4-141
BAD-EK	M-1126	BB1-5-143	BWC-GE	M-1049	BS1-4-381	CFC-EG	M-6379	BS5-4-14112
BAD-EM	M-1127	BB1-5-144	BWC-GG	M-6357	BS1-4-38112	CFC-EF	M-6377	BS5-4-14114
BAD-GH	M-1132	BB1-5-382	BWD-JG	M-6358	BS1-5-12112	CFC-CE	M-1063	BS5-4-181
BAD-GK	M-1133	BB1-5-38	BWD-JH	M-1052	BS1-5-122	CFC-CF	M-6373	BS5-4-18112
BAD-GM	M-1134	BB1-5-384	BWD-EH	M-1048	BS1-5-142	CFC-CH	M-1064	BS5-4-182
EPC-JE	M-1247	BB2-4-121	BWD-GH	M-1050	BS1-5-382	CFC-DE	M-6374	BS5-4-3161
EPC-EE	M-1234	BB2-4-141	CGC-JE	M-1084	BS2-4-121	CFC-DG	M-6375	BS5-4-316112
EPC-EG	M-1236	BB2-4-14112	CGC-EE	M-1077	BS2-4-141	CFC-DH	M-6376	BS5-4-3162
EPC-EF	M-1235	BB2-4-14114	CGC-EG	M-1079	BS2-4-14112	CFC-GE	M-1067	BS5-4-381
EPC-EH	M-1237	BB2-4-142	CGC-EF	M-1078	BS2-4-14114	CFC-GG	M-6382	BS5-4-38112
EPC-EJ	M-6352	BB2-4-14212	CGC-CE	M-1072	BS2-4-181	CFD-JG	M-6383	BS5-5-12112
EPC-CE	M-1230	BB2-4-181	CGC-CG	M-1073	BS2-4-18112	CFD-JH	M-1070	BS5-5-122
EPC-CG	M-6347	BB2-4-18112	CGC-CH	M-1074	BS2-4-182	CFD-EH	M-1066	BS5-5-142
EPC-CH	M-1231	BB2-4-182	CGC-DE	M-1075	BS2-4-3161	CFD-GH	M-1068	BS5-5-382
EPC-CK	M-6348	BB2-4-183	CGC-DG	M-6359	BS2-4-316112	LAC-1YCE	M-977	CB1-4-#1181
EPD-CM	M-6351	BB2-4-184	CGC-DH	M-1076	BS2-4-3162	LAC-1VCE	M-975	CB1-4-#2181
EPC-DE	M-1232	BB2-4-3161	CGC-GE	M-1081	BS2-4-381	LAC-1TCE	-	CB1-4-#2S181
EPC-DH	M-1233	BB2-4-3162	CGC-GG	M-1082	BS2-4-38112	LAC-1LCE	M-971	CB1-4-#4181
EPC-GE	M-1242	BB2-4-381	CGD-JG	M-1085	BS2-5-12112	LAC-2CEE	M-979	CB1-4-1/0141
EPC-GG	M-1243	BB2-4-38112	CGD-JH	M-1086	BS2-5-122	LAC-2CCE	M-978	CB1-4-1/0181
EPD-JH	M-1248	BB2-5-122	CGD-EH	M-1080	BS2-5-142	LAC-2CDE	M-6075	CB1-4-1/03161
EPD-EK	M-1238	BB2-5-143	CGD-GH	M-1083	BS2-5-382	LAC-2GEE	M-981	CB1-4-2/0141
EPD-EM	M-1239	BB2-5-144	CHC-JE	M-1095	BS3-4-121	LAC-2GCE	M-980	CB1-4-2/0181
EPD-GH	M-1244	BB2-5-382	CHC-EE	M-1090	BS3-4-141	LAC-2GDE	M-6579	CB1-4-2/03161
EPD-GK	M-1245	BB2-5-383	CHC-EG	M-1092	BS3-4-14112	LAC-2VEE	M-988	CB1-4-250K141
EPD-GM	M-1246	BB2-5-384	CHC-EF	M-1091	BS3-4-14114	LAC-2VEG	M-990	CB1-4-250K14112
BQC-EEEE	M-1102	BB3-4-141	CHC-CE	M-1088	BS3-4-181	LAC-2VEH	M-8784	CB1-4-250K142
BQC-EGEG	M-1104	BB3-4-14112	CHC-CG	M-1089	BS3-4-18112	LAC-2VEK	M-1916	CB1-4-250K143
BQC-EFEF	M-1103	BB3-4-14114	CHC-DE	M-6353	BS3-4-3161	LAC-2VDE	M-8277	CB1-4-250K3161
BQC-CECE	M-1098	BB3-4-181	CHC-DG	M-7163	BS3-4-316112	LAC-2LEE	M-983	CB1-4-3/0141
BQC-CHCH	M-1099	BB3-4-182	CHC-GE	M-1093	BS3-4-381	LAC-2LCE	M-6284	CB1-4-3/0181
BQC-DEDE	M-1100	BB3-4-3161	CHC-GG	M-1094	BS3-4-38112	LAC-2LDE	M-982	CB1-4-3/03161
BQC-DHHD	M-1101	BB3-4-3162	CHD-JG	M-1096	BS3-5-12112	LAC-3AEE	M-991	CB1-4-300K141
BQC-GEGE	M-1108	BB3-4-381	CCC-JE	M-1060	BS4-4-121	LAC-3AEG	M-993	CB1-4-300K14112
BQD-JEJE	M-1113	BB3-5-121	CCC-EE	M-1056	BS4-4-141	LAC-3AEH	M-6288	CB1-4-300K142

Système de soudage exothermique

Tableau de référence

Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.	Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.	Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.
LAC-3AEK	M-1917	CB1-4-300K143	LJC-JG1V	-	CB4-4-#212112	XBM-2V1Y	M-2718	CC11-7-250K#1
LAC-3DEE	M-994	CB1-4-350K141	LJC-EG1V	-	CB4-4-#214112	XBM-2V1V	M-2719	CC11-7-250K#2
LAC-3DEG	M-996	CB1-4-350K14112	LJC-GG1V	-	CB4-4-#238112	XBM-2V2C	M-2717	CC11-7-250K1/0
LAC-3DEH	M-6289	CB1-4-350K142	LJC-JG1T	-	CB4-4-#2S12112	XBM-2V2G	M-2716	CC11-7-250K2/0
LAC-3DEK	M-1918	CB1-4-350K143	LJC-EG1T	-	CB4-4-#2S14112	XBM-2V2V	M-2713	CC11-7-250K250K
LAC-2QEE	M-985	CB1-4-4/0141	LJC-GG1T	-	CB4-4-#2S38112	XBM-2V2L	M-2715	CC11-7-250K3/0
LAC-2QEG	M-987	CB1-4-4/014112	LJC-JG2C	M-1671	CB4-4-1/012112	XBM-2V2Q	M-2714	CC11-7-250K4/0
LAC-2QEH	M-5657	CB1-4-4/0142	LJC-EG2C	M-1651	CB4-4-1/014112	XBM-2L1Y	M-2705	CC11-7-3/0#1
LAC-2QEK	M-1915	CB1-4-4/0143	LJC-GG2C	M-1660	CB4-4-1/038112	XBM-2L1V	M-2706	CC11-7-3/0#2
LAC-2QDE	M-984	CB1-4-4/03161	LJC-JG2G	M-1672	CB4-4-2/012112	XBM-2L2C	M-2704	CC11-7-3/01/0
LAC-3QEG	M-1001	CB1-4-500K14112	LJC-EG2G	M-1652	CB4-4-2/014112	XBM-2L2G	M-2703	CC11-7-3/02/0
LAC-3QEH	M-1002	CB1-4-500K142	LJC-GG2G	M-1661	CB4-4-2/038112	XBM-2L2L	M-2702	CC11-7-3/03/0
LAC-3QEK	M-1920	CB1-4-500K143	LJC-JG2V	M-1675	CB4-4-250K12112	XBM-3A1Y	M-2726	CC11-7-300K#1
LAC-3QGG	M-1004	CB1-4-500K38112	LJC-EG2V	M-1655	CB4-4-250K14112	XBM-3A1V	M-2727	CC11-7-300K#2
LAD-4YJH	M-1011	CB1-5-1000K122	LJC-GG2V	M-1664	CB4-4-250K38112	XBM-3A2C	M-2725	CC11-7-300K1/0
LAD-4YJK	M-6295	CB1-5-1000K123	LJC-JG2L	M-1673	CB4-4-3/012112	XBM-3A2G	M-2724	CC11-7-300K2/0
LAD-4YEK	M-6292	CB1-5-1000K143	LJC-EG2L	M-1653	CB4-4-3/014112	XBM-3A2L	M-2723	CC11-7-300K3/0
LAD-4YGH	M-1009	CB1-5-1000K382	LJC-GG2L	M-1662	CB4-4-3/038112	XBM-3A2Q	M-2722	CC11-7-300K4/0
LAD-4YGK	M-1922	CB1-5-1000K383	LJC-JG3A	M-1676	CB4-4-300K12112	XBM-3D1Y	M-2735	CC11-7-350K#1
LAD-4LEH	M-1006	CB1-5-750K142	LJC-EG3A	M-1656	CB4-4-300K14112	XBM-3D1V	M-2736	CC11-7-350K#2
LAD-4LEK	M-1921	CB1-5-750K143	LJC-GG3A	M-1665	CB4-4-300K38112	XBM-3D2C	M-2734	CC11-7-350K1/0
LAD-4LGG	M-1007	CB1-5-750K38112	LJC-JG3D	M-1677	CB4-4-350K12112	XBM-3D2G	M-2733	CC11-7-350K2/0
LAD-4LGH	M-1008	CB1-5-750K382	LJC-EG3D	M-1657	CB4-4-350K14112	XBM-2Q1Y	M-2711	CC11-7-4/0#1
LAD-4LGK	M-6291	CB1-5-750K383	LJC-GG3D	M-1666	CB4-4-350K38112	XBM-2Q1V	M-2712	CC11-7-4/0#2
LQJ-JH1Y	-	CB29-10-#1122	LJC-JG2Q	M-1674	CB4-4-4/012112	XBM-2Q2C	M-2710	CC11-7-4/01/0
LQJ-EH1Y	-	CB29-10-#1142	LJC-EG2Q	M-1654	CB4-4-4/014112	XBM-2Q2G	M-2709	CC11-7-4/02/0
LQJ-GH1Y	-	CB29-10-#1382	LJC-GG2Q	M-1663	CB4-4-4/038112	XBM-2Q2L	M-2708	CC11-7-4/03/0
LQJ-JH1V	-	CB29-10-#2122	LJC-EG3Q	M-1659	CB4-4-500K14112	XBM-2Q2Q	M-2707	CC11-7-4/04/0
LQJ-JH1T	-	CB29-10-#2S122	LJC-GG3Q	M-1668	CB4-4-500K38112	XBM-3Q2C	M-2755	CC11-7-500K1/0
LQJ-JH2C	-	CB29-10-1/0122	LJD-JG4Y	M-1681	CB4-5-1000K12112	XBV-3A2V	M-2721	CC11-8-300K250K
LQJ-EH2C	-	CB29-10-1/0142	LJD-GG4Y	M-1670	CB4-5-1000K38112	XBV-3A3A	M-2720	CC11-8-300K300K
LQJ-GH2C	-	CB29-10-1/0382	LJD-JG3Q	M-1679	CB4-5-500K12112	XBV-3D2V	M-2730	CC11-8-350K250K
LQJ-JH2G	-	CB29-10-2/0122	LJD-JG4L	M-1680	CB4-5-750K12112	XBV-3D2L	M-2732	CC11-8-350K3/0
LQJ-EH2G	-	CB29-10-2/0142	LJD-GG4L	M-1669	CB4-5-750K38112	XBV-3D3A	M-2729	CC11-8-350K300K
LQJ-GH2G	-	CB29-10-2/0382	XBC-1Y1Y	M-2691	CC11-7-#1#1	XBV-3D3D	M-2728	CC11-8-350K350K
LQJ-JH2V	-	CB29-10-250K122	XBC-1Y1V	M-2692	CC11-7-#1#2	XBV-3D2Q	M-2731	CC11-8-350K4/0
LQJ-EH2V	-	CB29-10-250K142	XBC-1Y1L	M-2693	CC11-7-#1#4	XBV-3Q2G	M-2754	CC11-8-500K2/0
LQJ-GH2V	-	CB29-10-250K382	XBC-1V1V	M-2689	CC11-7-#2#2	XBV-3Q2V	M-2751	CC11-8-500K250K
LQJ-JH2Q	-	CB29-10-4/0122	XBC-1V1L	M-2690	CC11-7-#2#4	XBV-3Q2L	M-2753	CC11-8-500K3/0
LQJ-EH2Q	-	CB29-10-4/0142	XBC-1T1T	M-2689-S	CC11-7-#2S#2S	XBV-3Q3A	M-2750	CC11-8-500K300K
LQJ-GH2Q	-	CB29-10-4/0382	XBC-1L1L	M-2687	CC11-7-#4#4	XBV-3Q3D	M-2749	CC11-8-500K350K
LQJ-JH3Q	-	CB29-10-500K122	XBP-1H1H	M-5432	CC11-7-#6#6	XBV-3Q2Q	M-2752	CC11-8-500K4/0
LQJ-EH3Q	-	CB29-10-500K142	XBP-1G1G	M-5432-S	CC11-7-#6S#6S	XBV-3Q3Q	M-2747	CC11-8-500K500K
LQJ-GH3Q	-	CB29-10-500K382	XBM-2C1Y	M-2695	CC11-7-1/0#1	SST-1Y	M-5626	CC1-3-#1
LQJ-JH4L	-	CB29-10-750K122	XBM-2C1V	M-2696	CC11-7-1/0#2	SST-1X	M-5626-S	CC1-3-#1S
LQJ-EH4L	-	CB29-10-750K142	XBM-2C1L	M-2697	CC11-7-1/0#4	SST-1V	M-5625	CC1-3-#2
LQJ-GH4L	-	CB29-10-750K382	XBM-2C2C	M-2694	CC11-7-1/01/0	SST-1T	M-5625-S	CC1-3-#2S
LQE-EH1V	-	CB29-9-#2142	XBM-2G1Y	M-2700	CC11-7-2/0#1	SST-1Q	M-5624	CC1-3-#3
LQE-EH1V	-	CB29-9-#2382	XBM-2G1V	M-2701	CC11-7-2/0#2	-	-	CC1-4-#2
LQE-EH1T	-	CB29-9-#2S142	XBM-2G2C	M-2699	CC11-7-2/01/0	SSC-2C	M-205	CC1-4-1/0
LQE-EH1T	-	CB29-9-#2S382	XBM-2G2G	M-2698	CC11-7-2/02/0	SSC-2B	M-205-S	CC1-4-1/0S

Système de soudage exothermique

Tableau de référence

Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.	Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.	Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.
SSC-2G	M-206	CC1-4-2/0	TAC-2L2C	M-238	CC2-4-3/01/0	TAD-4L4L	M-290	CC2-5-750K750K
SSC-2V	M-209	CC1-4-250K	TAC-2L2G	M-237	CC2-4-3/02/0	-	-	CC2HD-4-4/04/0
SSC-2L	M-207	CC1-4-3/0	TAC-2L2L	M-236	CC2-4-3/03/0	XAC-1Y1Y	M-427	CC4-4-#1#1
SSC-3A	M-210	CC1-4-300K	TAC-3A1Y	M-260	CC2-4-300K#1	XAC-1Y1V	M-428	CC4-4-#1#2
SSC-3D	M-211	CC1-4-350K	TAC-3A1V	M-261	CC2-4-300K#2	XAC-1Y1L	M-429	CC4-4-#1#4
SSC-2Q	M-208	CC1-4-4/0	TAC-3A1T	M-5903	CC2-4-300K#2S	XAC-1V1V	-	CC4-4-#2#2
SSC-2P	M-208-S	CC1-4-4/0S	TAC-3A1L	M-6397	CC2-4-300K#4	XAC-1V1L	-	CC4-4-#2#4
SSC-3Q	M-213	CC1-4-500K	TAC-3A2C	M-259	CC2-4-300K1/0	XAC-1T1T	-	CC4-4-#2S#2S
SSD-4Y	M-215	CC1-5-1000K	TAC-3A2G	M-258	CC2-4-300K2/0	XAC-1L1L	-	CC4-4-#4#4
SSD-4L	M-214	CC1-5-750K	TAC-3A2V	M-255	CC2-4-300K250K	XAC-2C1Y	M-431	CC4-4-1/0#1
TAC-1Y1Y	M-225	CC2-4-#1#1	TAC-3A2L	M-257	CC2-4-300K3/0	XAC-2C1V	M-432	CC4-4-1/0#2
TAC-1Y1V	M-226	CC2-4-#1#2	TAC-3A3A	M-254	CC2-4-300K300K	XAC-2C1L	M-433	CC4-4-1/0#4
TAC-1Y1T	M-5879	CC2-4-#1#2S	TAC-3A2Q	M-256	CC2-4-300K4/0	XAC-2C2C	M-430	CC4-4-1/01/0
TAC-1Y1L	M-227	CC2-4-#1#4	TAC-3D1Y	M-269	CC2-4-350K#1	XAC-2G1Y	M-436	CC4-4-2/0#1
TAC-1V1V	M-223	CC2-4-#2#2	TAC-3D1V	M-270	CC2-4-350K#2	XAC-2G1V	M-437	CC4-4-2/0#2
TAC-1V1T	M-5869	CC2-4-#2#2S	TAC-3D1L	M-6398	CC2-4-350K#4	XAC-2G2C	M-435	CC4-4-2/01/0
TAC-1T1L	M-224	CC2-4-#2#4	TAC-3D2C	M-268	CC2-4-350K1/0	XAC-2G2G	M-434	CC4-4-2/02/0
TAC-1V1L	M-5859	CC2-4-#2#4	TAC-3D2G	M-267	CC2-4-350K2/0	XAC-2V1Y	M-454	CC4-4-250K#1
TAC-1T1V	M-5856	CC2-4-#2S#2	TAC-3D2V	M-264	CC2-4-350K250K	XAC-2V1V	M-455	CC4-4-250K#2
TAC-1T1T	M-223-S	CC2-4-#2S#2S	TAC-3D2L	M-266	CC2-4-350K3/0	XAC-2V2C	M-453	CC4-4-250K1/0
TAC-1L1L	M-221	CC2-4-#4#4	TAC-3D3A	M-263	CC2-4-350K300K	XAC-2V2G	M-452	CC4-4-250K2/0
TAC-2C1Y	M-229	CC2-4-1/0#1	TAC-3D3D	M-262	CC2-4-350K350K	XAC-2V2V	M-449	CC4-4-250K250K
TAC-2C1V	M-230	CC2-4-1/0#2	TAC-3D2Q	M-265	CC2-4-350K4/0	XAC-2V2L	M-451	CC4-4-250K3/0
TAC-2C1T	M-5311	CC2-4-1/0#2S	TAC-2Q1Y	M-245	CC2-4-4/0#1	XAC-2V2Q	M-450	CC4-4-250K4/0
TAC-2C1L	M-231	CC2-4-1/0#4	TAC-2Q1V	M-246	CC2-4-4/0#2	XAC-2L1Y	M-441	CC4-4-3/0#1
TAC-2C2C	M-228	CC2-4-1/01/0	TAC-2Q1T	M-5348	CC2-4-4/0#2S	XAC-2L1V	M-442	CC4-4-3/0#2
TAC-4Y2C	M-308	CC2-4-1000K1/0	TAC-2Q1L	M-5021	CC2-4-4/0#4	XAC-2L2C	M-440	CC4-4-3/01/0
TAC-4Y2G	M-307	CC2-4-1000K2/0	TAC-2Q2C	M-244	CC2-4-4/01/0	XAC-2L2G	M-439	CC4-4-3/02/0
TAC-4Y2V	M-305	CC2-4-1000K250K	TAC-2Q2G	M-243	CC2-4-4/02/0	XAC-2L2L	M-438	CC4-4-3/03/0
TAC-4Y3A	M-304	CC2-4-1000K300K	TAC-2Q2L	M-242	CC2-4-4/03/0	XAC-3A1Y	M-462	CC4-4-300K#1
TAC-4Y3D	M-303	CC2-4-1000K350K	TAC-2Q2Q	M-241	CC2-4-4/04/0	XAC-3A1V	M-463	CC4-4-300K#2
TAC-4Y2Q	M-306	CC2-4-1000K4/0	TAC-3Q1Y	M-288	CC2-4-500K#1	XAC-3A2C	M-461	CC4-4-300K1/0
TAC-2G1Y	M-234	CC2-4-2/0#1	TAC-3Q1V	M-289	CC2-4-500K#2	XAC-3A2G	M-460	CC4-4-300K2/0
TAC-2G1V	M-235	CC2-4-2/0#2	TAC-3Q1L	M-8113	CC2-4-500K#4	XAC-3A2V	M-457	CC4-4-300K250K
TAC-2G1T	M-8093	CC2-4-2/0#2S	TAC-3Q2C	M-287	CC2-4-500K1/0	XAC-3A2L	M-459	CC4-4-300K3/0
TAC-2G1L	M-5475	CC2-4-2/0#4	TAC-3Q2G	M-286	CC2-4-500K2/0	XAC-3A3A	M-456	CC4-4-300K300K
TAC-2G2C	M-233	CC2-4-2/01/0	TAC-3Q2V	M-284	CC2-4-500K250K	XAC-3A2Q	M-458	CC4-4-300K4/0
TAC-2G2G	M-232	CC2-4-2/02/0	TAC-3Q3A	M-283	CC2-4-500K300K	XAC-3D1Y	M-471	CC4-4-350K#1
TAC-2V1Y	M-252	CC2-4-250K#1	TAC-3Q3D	M-282	CC2-4-500K350K	XAC-3D1V	M-472	CC4-4-350K#2
TAC-2V1V	M-253	CC2-4-250K#2	TAC-3Q2Q	M-285	CC2-4-500K4/0	XAC-3D2C	M-470	CC4-4-350K1/0
TAC-2V1T	M-5889	CC2-4-250K#2S	TAC-3Q3Q	M-280	CC2-4-500K500K	XAC-3D2G	M-469	CC4-4-350K2/0
TAC-2V1L	M-5425	CC2-4-250K#4	TAC-4L2C	M-298	CC2-4-750K1/0	XAC-3D2V	M-466	CC4-4-350K250K
TAC-2V2C	M-251	CC2-4-250K1/0	TAC-4L2G	M-297	CC2-4-750K2/0	XAC-3D2L	M-468	CC4-4-350K3/0
TAC-2V2G	M-250	CC2-4-250K2/0	TAC-4L2V	M-295	CC2-4-750K250K	XAC-3D3A	M-465	CC4-4-350K300K
TAC-2V2V	M-247	CC2-4-250K250K	TAC-4L3A	M-294	CC2-4-750K300K	XAC-3D3D	M-464	CC4-4-350K350K
TAC-2V2L	M-249	CC2-4-250K3/0	TAC-4L3D	M-293	CC2-4-750K350K	XAC-3D2Q	M-467	CC4-4-350K4/0
TAC-2V2Q	M-248	CC2-4-250K4/0	TAC-4L2Q	M-296	CC2-4-750K4/0	XAC-2Q1Y	M-447	CC4-4-4/0#1
TAC-2L1Y	M-239	CC2-4-3/0#1	TAD-4Y4Y	M-299	CC2-5-1000K1000K	XAC-2Q1V	M-448	CC4-4-4/0#2
TAC-2L1V	M-240	CC2-4-3/0#2	TAD-4Y3Q	M-301	CC2-5-1000K500K	XAC-2Q2C	M-446	CC4-4-4/01/0
TAC-2L1T	M-5884	CC2-4-3/0#2S	TAD-4Y4L	M-300	CC2-5-1000K750K	XAC-2Q2G	M-445	CC4-4-4/02/0
TAC-2L1L	M-5574	CC2-4-3/0#4	TAD-4L3Q	M-291	CC2-5-750K500K	XAC-2Q2L	M-444	CC4-4-4/03/0

Système de soudage exothermique

Tableau de référence

Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.
XAC-2Q2Q	M-443	CC4-4-4/04/0
XAC-3Q2C	M-491	CC4-4-500K1/0
XAC-3Q2G	M-490	CC4-4-500K2/0
XAD-3Q2V	M-487	CC4-5-500K250K
XAD-3Q2L	M-489	CC4-5-500K3/0
XAD-3Q3A	M-486	CC4-5-500K300K
XAD-3Q3D	M-485	CC4-5-500K350K
XAD-3Q2Q	M-488	CC4-5-500K4/0
XAD-3Q3Q	M-483	CC4-5-500K500K
PCC-1Y1V	M-1282	CC6-4-#1#2
PCC-1Y1L	M-1283	CC6-4-#1#4
PCC-1Y1H	M-1284	CC6-4-#1#6
PCC-1Y1G	M-1285	CC6-4-#1#6S
PCC-1Y1D	M-1286	CC6-4-#1#8S
PCC-1V1V	M-1276	CC6-4-#2#2
PCC-1V1L	M-1277	CC6-4-#2#4
PCC-1V1H	M-1278	CC6-4-#2#6
PCC-1V1G	M-1279	CC6-4-#2#6S
PCC-1V1D	M-1280	CC6-4-#2#8S
PCC-1T1V	-	CC6-4-#2S#2
PCC-1T1T	-	CC6-4-#2S#2S
PCC-1T1H	-	CC6-4-#2S#6
PCC-1T1G	-	CC6-4-#2S#6S
PCC-1T2C	-	CC6-4-#2S1/0
PCC-1T2G	-	CC6-4-#2S2/0
PCC-1L1L	-	CC6-4-#4#4
PCC-1L1H	-	CC6-4-#4#6
PCC-1L1G	-	CC6-4-#4#6S
PCC-1L1D	-	CC6-4-#4#8S
PCC-2C1V	M-1289	CC6-4-1/0#2
PCC-2C1L	M-1290	CC6-4-1/0#4
PCC-2C1H	M-1291	CC6-4-1/0#6
PCC-2C1G	M-1292	CC6-4-1/0#6S
PCC-2C1D	M-1293	CC6-4-1/0#8S
PCC-2G1V	M-1297	CC6-4-2/0#2
PCC-2G1L	M-1298	CC6-4-2/0#4
PCC-2G1H	M-1299	CC6-4-2/0#6
PCC-2G1G	M-1300	CC6-4-2/0#6S
PCC-2G1D	M-1301	CC6-4-2/0#8S
-	-	CC6-4-2/02/0
PCC-2Q1Y	M-1305	CC6-4-4/0#1
PCC-2Q1V	M-1306	CC6-4-4/0#2
PCC-2Q1L	M-1307	CC6-4-4/0#4
PCC-2Q1H	M-1308	CC6-4-4/0#6
PCC-2Q1G	M-1309	CC6-4-4/0#6S
PCC-2Q1D	M-1310	CC6-4-4/0#8S
-	-	CC6-4-4/02/0
-	-	CC6-4-4/04/0
PTC-1Y1Y	M-1315	CC7-4-#1#1
PTC-1Y1X	M-6013	CC7-4-#1#1S
PTC-1Y1V	M-1316	CC7-4-#1#2

Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.
PTC-1Y1T	M-6017	CC7-4-#1#2S
PTC-1Y1L	M-1317	CC7-4-#1#4
PTC-1Y1H	M-5636	CC7-4-#1#6
PTC-1Y1G	M-5637	CC7-4-#1#6S
PTC-1Y1E	M-5638	CC7-4-#1#8
PTC-1Y1D	M-5639	CC7-4-#1#8S
PTC-1X1Y	M-5998	CC7-4-#1S#1
PTC-1X1V	M-6001	CC7-4-#1S#2
PTC-1X1T	M-1316-S	CC7-4-#1S#2S
PTC-1X1L	M-6008	CC7-4-#1S#4
PTC-1X1H	M-6010	CC7-4-#1S#6
PTC-1X1G	M-5636-S	CC7-4-#1S#6S
PTC-1X1E	M-6012	CC7-4-#1S#8
PTC-1X1D	M-5638-S	CC7-4-#1S#8S
PTC-1V1V	M-1313	CC7-4-#2#2
PTC-1V1L	M-1314	CC7-4-#2#4
PTC-1V1H	M-5631	CC7-4-#2#6
PTC-1V1G	M-5632	CC7-4-#2#6S
PTC-1V1E	M-5634	CC7-4-#2#8
PTC-1V1D	M-5635	CC7-4-#2#8S
PTC-1T1V	M-5973	CC7-4-#2S#2
PTC-1T1T	M-1313-S	CC7-4-#2S#2S
PTC-1T1L	M-5987	CC7-4-#2S#4
PTC-1T1H	M-5989	CC7-4-#2S#6
PTC-1T1G	M-5631-S	CC7-4-#2S#6S
PTC-1T1E	M-5993	CC7-4-#2S#8
PTC-1T1D	M-5634-S	CC7-4-#2S#8S
PTC-1L1L	M-1311	CC7-4-#4#4
PTC-1L1H	M-5627	CC7-4-#4#6
PTC-1L1G	M-8882	CC7-4-#4#6S
PTC-1L1E	M-5629	CC7-4-#4#8
PTC-1L1D	M-5630	CC7-4-#4#8S
PTC-2C1Y	M-1319	CC7-4-1/0#1
PTC-2C1X	M-6036	CC7-4-1/0#1S
PTC-2C1V	M-1320	CC7-4-1/0#2
PTC-2C1T	M-6044	CC7-4-1/0#2S
PTC-2C1L	M-1321	CC7-4-1/0#4
PTC-2C1H	M-5642	CC7-4-1/0#6
PTC-2C1G	M-1208	CC7-4-1/0#6S
PTC-2C1E	M-5644	CC7-4-1/0#8
PTC-2C1D	M-5645	CC7-4-1/0#8S
PTC-2C2C	M-1318	CC7-4-1/01/0
PTC-2C2B	M-6035	CC7-4-1/01/0S
PTC-2B1Y	M-6019	CC7-4-1/0S#1
PTC-2B1X	M-1319-S	CC7-4-1/0S#1S
PTC-2B1V	M-6023	CC7-4-1/0S#2
PTC-2B1T	M-1320-S	CC7-4-1/0S#2S
PTC-2B1L	M-6026	CC7-4-1/0S#4
PTC-2B1H	M-6806	CC7-4-1/0S#6
PTC-2B1G	M-5462-S	CC7-4-1/0S#6S
PTC-2B1E	M-6028	CC7-4-1/0S#8

Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.
PTC-2B1D	M-5644-S	CC7-4-1/0S#8S
PTC-2B2C	M-6227	CC7-4-1/0S1/0
PTC-2B2B	M-1318-S	CC7-4-1/0S1/0S
PTC-2G1Y	M-1324	CC7-4-2/0#1
PTC-2G1X	M-6052	CC7-4-2/0#1S
PTC-2G1V	M-1325	CC7-4-2/0#2
PTC-2G1L	M-5659	CC7-4-2/0#4
PTC-2G1H	M-5342	CC7-4-2/0#6
PTC-2G1G	M-5652	CC7-4-2/0#6S
PTC-2G1E	M-5668	CC7-4-2/0#8
PTC-2G1D	M-5943	CC7-4-2/0#8S
PTC-2G2C	M-1323	CC7-4-2/01/0
PTC-2G2B	M-6047	CC7-4-2/01/0S
PTC-2G2G	M-1322	CC7-4-2/02/0
PTC-2L1Y	M-1329	CC7-4-3/0#1
PTC-2L1X	M-6064	CC7-4-3/0#1S
PTC-2L1V	M-1330	CC7-4-3/0#2
PTC-2L1T	M-6065	CC7-4-3/0#2S
PTC-2L1L	M-6046	CC7-4-3/0#4
PTC-2L1H	M-5676	CC7-4-3/0#6
PTC-2L1G	M-5679	CC7-4-3/0#6S
PTC-2L1E	M-5680	CC7-4-3/0#8
PTC-2L1D	M-5682	CC7-4-3/0#8S
PTC-2L2C	M-1328	CC7-4-3/01/0
PTC-2L2B	M-6062	CC7-4-3/01/0S
PTC-2L2G	M-1327	CC7-4-3/02/0
PTC-2L2L	M-1326	CC7-4-3/03/0
PTC-2Q1Y	M-1335	CC7-4-4/0#1
PTC-2Q1X	M-6804	CC7-4-4/0#1S
PTC-2Q1V	M-1336	CC7-4-4/0#2
PTC-2Q1T	M-6805	CC7-4-4/0#2S
PTC-2Q1L	M-5340	CC7-4-4/0#4
PTC-2Q1H	M-5684	CC7-4-4/0#6
PTC-2Q1G	M-6552	CC7-4-4/0#6S
PTC-2Q1E	M-5686	CC7-4-4/0#8
PTC-2Q1D	M-5688	CC7-4-4/0#8S
PTC-2Q2C	M-1334	CC7-4-4/01/0
PTC-2Q2B	M-2551	CC7-4-4/01/0S
PTC-2Q2G	M-1333	CC7-4-4/02/0
PTC-2Q2L	M-1332	CC7-4-4/03/0
PTC-2Q2Q	M-1331	CC7-4-4/04/0
PTC-2Q2P	M-6803	CC7-4-4/04/0S
PTC-2P1Y	M-6089	CC7-4-4/0S#1
PTC-2P1X	M-1335-S	CC7-4-4/0S#1S
PTC-2P1V	M-6090	CC7-4-4/0S#2
PTC-2P1T	M-1336-S	CC7-4-4/0S#2S
PTC-2P1L	M-6109	CC7-4-4/0S#4
PTC-2P1H	M-6111	CC7-4-4/0S#6
PTC-2P1G	M-5684-S	CC7-4-4/0S#6S
PTC-2P1E	M-6112	CC7-4-4/0S#8
PTC-2P1D	M-5686-S	CC7-4-4/0S#8S

Système de soudage exothermique

Tableau de référence

Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.	Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.	Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.
PTC-2P2C	M-6085	CC7-4-4/0S1/0	GRC-162L	M-507	CR1-4-6253/0	GTC-142L	M-541-T	CR2-4-500L3/0
PTC-2P2B	M-1334-S	CC7-4-4/0S1/0S	GRC-163A	M-510	CR1-4-625300K	GTC-143A	M-544-T	CR2-4-500L300K
PTC-2P2G	M-6082	CC7-4-4/0S2/0	GRC-163D	M-511	CR1-4-625350K	GTC-142Q	M-542-T	CR2-4-500L4/0
PTC-2P2L	M-6081	CC7-4-4/0S3/0	GRC-162Q	M-508	CR1-4-6254/0	GTC-161Y	M-546	CR2-4-625#1
PTC-2P2Q	M-6071	CC7-4-4/0S4/0	GRC-163Q	M-513	CR1-4-625500K	GTC-161V	M-545	CR2-4-625#2
PTC-2P2P	M-1331-S	CC7-4-4/0S4/0S	GRC-181Y	M-514	CR1-4-750#1	GTC-161T	-	CR2-4-625#2S
GRT-14A1V	-	CR1-3-500#2	GRC-181V	M-5781	CR1-4-750#2	GTC-162C	M-547	CR2-4-6251/0
GRT-14A1T	-	CR1-3-500#2S	GRC-181T	-	CR1-4-750#2S	GTC-162B	M-547-S	CR2-4-6251/0S
GRT-14A1L	M-8403	CR1-3-500#4	GRC-182C	M-515	CR1-4-7501/0	GTC-162G	M-548	CR2-4-6252/0
GRT-14A1K	M-8403-S	CR1-3-500#4S	GRC-182B	M-515-S	CR1-4-7501/0S	GTC-162V	M-551	CR2-4-625250K
GRT-14A1H	M-8402	CR1-3-500#6	GRC-182G	M-516	CR1-4-7502/0	GTC-162L	M-549	CR2-4-6253/0
GRT-14A1G	M-8402-S	CR1-3-500#6S	GRC-182V	M-519	CR1-4-750250K	GTC-163A	M-552	CR2-4-625300K
GRT-14B1V	-	CR1-3-500L#2	GRC-182L	M-517	CR1-4-7503/0	GTC-163D	M-553	CR2-4-625350K
GRT-14B1T	-	CR1-3-500L#2S	GRC-183A	M-520	CR1-4-750300K	GTC-162Q	M-550	CR2-4-6254/0
GRT-14B1L	M-8403-T	CR1-3-500L#4	GRC-183D	M-521	CR1-4-750350K	GTC-163Q	M-555	CR2-4-625500K
GRT-14B1K	M-8403-ST	CR1-3-500L#4S	GRC-182Q	M-518	CR1-4-7504/0	GTC-181Y	M-557	CR2-4-750#1
GRT-14B1H	M-8402-T	CR1-3-500L#6	GRC-183Q	M-523	CR1-4-750500K	GTC-181V	M-556	CR2-4-750#2
GRT-14B1G	M-8402-ST	CR1-3-500L#6S	-	-	CR17-4-7504/0	GTC-181T	-	CR2-4-750#2S
GRT-161L	M-8415	CR1-3-625#4	GTT-14A1L	M-8435	CR2-3-500#4	GTC-182C	M-558	CR2-4-7501/0
GRT-161K	M-8415-S	CR1-3-625#4S	GTT-14A1K	M-8435-S	CR2-3-500#4S	GTC-182B	M-558-S	CR2-4-7501/0S
GRT-161H	M-8414	CR1-3-625#6	GTT-14A1H	M-8434	CR2-3-500#6	GTC-182G	M-559	CR2-4-7502/0
GRT-161G	M-8414-S	CR1-3-625#6S	GTT-14A1G	M-8434-S	CR2-3-500#6S	GTC-182V	M-562	CR2-4-750250K
GRP-181L	M-8426	CR1-3-750#4	GTT-14B1L	M-8435-T	CR2-3-500L#4	GTC-182L	M-560	CR2-4-7503/0
GRP-181K	M-8426-S	CR1-3-750#4S	GTT-14B1K	M-8435-ST	CR2-3-500L#4S	GTC-183A	M-563	CR2-4-750300K
GRT-181H	M-8422	CR1-3-750#6	GTT-14B1H	M-8434-T	CR2-3-500L#6	GTC-183D	M-564	CR2-4-750350K
GRT-181G	M-8422-S	CR1-3-750#6S	GTT-14B1G	M-8434-ST	CR2-3-500L#6S	GTC-182Q	M-561	CR2-4-7504/0
GRC-151Y	M-496	CR1-4-500#1	GTT-161L	M-8442	CR2-3-625#4	GTC-183Q	M-566	CR2-4-750500K
GRC-152C	M-497	CR1-4-5001/0	GTT-161K	M-8442-S	CR2-3-625#4S	GYJ-163Q	M-1593	CR3-10-625500K
GRC-152B	M-497-S	CR1-4-5001/0S	GTT-161H	M-8441	CR2-3-625#6	GYJ-183D	M-1599	CR3-10-750350K
GRC-152G	M-498	CR1-4-5002/0	GTT-161G	M-8441-S	CR2-3-625#6S	GYJ-183Q	M-1601	CR3-10-750500K
GRC-152V	M-501	CR1-4-500250K	GTP-181L	M-8454	CR2-3-750#4	GYE-152C	M-1581	CR3-9-5001/0
GRC-152L	M-499	CR1-4-5003/0	GTP-181K	M-8454-S	CR2-3-750#4S	GYE-152B	M-1581-S	CR3-9-5001/0S
GRC-153A	M-502	CR1-4-500300K	GTP-181H	M-8452	CR2-3-750#6	GYE-152G	M-1582	CR3-9-5002/0
GRC-152Q	M-500	CR1-4-5004/0	GTP-181G	M-8452-S	CR2-3-750#6S	GYE-152V	M-1584	CR3-9-500250K
GRC-141Y	M-496-T	CR1-4-500L#1	GTC-151Y	M-538	CR2-4-500#1	GYE-152L	M-6267	CR3-9-5003/0
GRC-142C	M-497-T	CR1-4-500L1/0	GTC-151V	M-537	CR2-4-500#2	GYE-153A	M-1585	CR3-9-500300K
GRC-142B	M-497-ST	CR1-4-500L1/0S	GTC-151T	-	CR2-4-500#2S	GYE-152Q	M-1583	CR3-9-5004/0
GRC-142G	M-498-T	CR1-4-500L2/0	GTC-152C	M-539	CR2-4-5001/0	GYE-142C	M-1581-T	CR3-9-500L1/0
GRC-142V	M-501-T	CR1-4-500L250K	GTC-152B	M-539-S	CR2-4-5001/0S	GYE-142B	M-1581-ST	CR3-9-500L1/0S
GRC-142L	M-499-T	CR1-4-500L3/0	GTC-152G	M-540	CR2-4-5002/0	GYE-142G	M-1582-T	CR3-9-500L2/0
GRC-143A	M-502-T	CR1-4-500L300K	GTC-152V	M-543	CR2-4-500250K	GYE-142V	M-1584-T	CR3-9-500L250K
GRC-142Q	M-500-T	CR1-4-500L4/0	GTC-152L	M-541	CR2-4-5003/0	GYE-142L	M-6267-T	CR3-9-500L3/0
GRC-161Y	M-504	CR1-4-625#1	GTC-153A	M-544	CR2-4-500300K	GYE-143A	M-1585-T	CR3-9-500L300K
GRC-161V	M-503	CR1-4-625#2	GTC-152Q	M-542	CR2-4-5004/0	GYE-142Q	M-1583-T	CR3-9-500L4/0
GRT-161V	-	CR1-4-625#2	GTC-141Y	M-538-T	CR2-4-500L#1	-	-	CR3-9-625#2
GRC-161T	-	CR1-4-625#2S	GTC-141V	M-537-T	CR2-4-500L#2	GYE-162C	M-1586	CR3-9-6251/0
GRT-161T	-	CR1-4-625#2S	GTC-141T	-	CR2-4-500L#2S	GYE-162B	M-1586-S	CR3-9-6251/0S
GRC-162C	M-505	CR1-4-6251/0	GTC-142C	M-539-T	CR2-4-500L1/0	GYE-162G	M-1587	CR3-9-6252/0
GRC-162B	M-505-S	CR1-4-6251/0S	GTC-142B	-	CR2-4-500L1/0S	GYE-162V	M-1589	CR3-9-625250K
GRC-162G	M-506	CR1-4-6252/0	GTC-142G	M-540-T	CR2-4-500L2/0	GYE-162L	M-8305	CR3-9-6253/0
GRC-162V	M-509	CR1-4-625250K	GTC-142V	M-543-T	CR2-4-500L250K	GYE-163A	M-1590	CR3-9-625300K

Système de soudage exothermique

Tableau de référence

Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.	Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.	Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.
GYE-163D	M-1591	CR3-9-625350K	RC	-	CRE3-4-4/0Y	VBC-1Y	M-5361	CS25-4-#1
GYE-162Q	M-1588	CR3-9-6254/0	RC	-	CRE3-4-4/0Z	VBC-1Y-V3	-	CS25-4-#1C
GYE-182C	M-1594	CR3-9-7501/0	RD	-	CRE4-3-#1Y	VBC-1Y-V5	-	CS25-4-#1D
GYE-182B	M-1594-S	CR3-9-7501/0S	RD	-	CRE4-3-#1Z	VBC-1Y-V8	-	CS25-4-#1F
GYE-182G	M-1595	CR3-9-7502/0	RD	-	CRE4-3-#2SY	VBC-1Y-V21C	-	CS25-4-#1G
GYE-182V	M-1597	CR3-9-750250K	RD	-	CRE4-3-#2SZ	VBC-1V	M-2781	CS25-4-#2
GYE-182L	M-6608	CR3-9-7503/0	RD	-	CRE4-3-#2Y	VBC-1V-V3	-	CS25-4-#2C
GYE-183A	-	CR3-9-750300K	RD	-	CRE4-3-#2Z	VBC-1V-V5	-	CS25-4-#2D
GYE-182Q	M-1596	CR3-9-7504/0	RD	-	CRE4-3-#4Y	VBC-1V-V8	-	CS25-4-#2F
RR	-	CRE1-3-#1Y	RD	-	CRE4-3-#4Z	VBC-1V-V21C	-	CS25-4-#2G
RR	-	CRE1-3-#1Z	RD	-	CRE4-3-1/0Y	VBC-1T	-	CS25-4-#2S
RR	-	CRE1-3-#2SY	RD	-	CRE4-3-1/0Z	VBC-1T-V3	-	CS25-4-#2SC
RR	-	CRE1-3-#2SZ	RD	-	CRE4-3-2/0Y	VBC-1T-V5	-	CS25-4-#2SD
RR	-	CRE1-3-#2Y	RD	-	CRE4-3-2/0Z	VBC-1T-V8	-	CS25-4-#2SF
RR	-	CRE1-3-#2Z	RD	-	CRE4-3-3/0Y	VBC-1T-V21	-	CS25-4-#2SG
RR	-	CRE1-3-#4Y	RD	-	CRE4-3-3/0Z	VBC-1L	M-5359	CS25-4-#4
RR	-	CRE1-3-#4Z	RD	-	CRE4-3-4/0Y	VBC-1L-V3	-	CS25-4-#4C
RR	-	CRE1-3-1/0Y	RD	-	CRE4-3-4/0Z	VBC-1L-V5	-	CS25-4-#4D
RR	-	CRE1-3-1/0Z	RJ	-	CRE6-3-#1Y	VBC-1L-V8	-	CS25-4-#4F
RR	-	CRE1-3-2/0Y	RJ	-	CRE6-3-#1Z	VBC-1L-V21	-	CS25-4-#4G
RR	-	CRE1-3-2/0Z	RJ	-	CRE6-3-#2SY	VBC-2C	M-2189	CS25-4-1/0
RR	-	CRE1-3-3/0Y	RJ	-	CRE6-3-#2SZ	VBC-2C-V3	-	CS25-4-1/0C
RR	-	CRE1-3-3/0Z	RJ	-	CRE6-3-#2Y	VBC-2C-V5	-	CS25-4-1/0D
RR	-	CRE1-3-4/0Y	RJ	-	CRE6-3-#2Z	VBC-2C-V8	-	CS25-4-1/0F
RR	-	CRE1-3-4/0Z	RJ	-	CRE6-3-#4Y	VBC-2C-V20	-	CS25-4-1/0G
RRC-511Y	M-7503	CRE1-4-#13R	RJ	-	CRE6-3-#4Z	VBC-2G	M-2540	CS25-4-2/0
RRC-511V	M-7502	CRE1-4-#23R	RJ	-	CRE6-4-1/0Y	VBC-2G-V3	-	CS25-4-2/0C
RRC-511T	-	CRE1-4-#253R	RJ	-	CRE6-4-1/0Z	VBC-2G-V5	-	CS25-4-2/0D
RRC-511L	M-7501	CRE1-4-#43R	RJ	-	CRE6-4-2/0Y	VBC-2G-V8	-	CS25-4-2/0F
RRC-512C	M-7504	CRE1-4-1/03R	RJ	-	CRE6-4-2/0Z	VBC-2G-V20	-	CS25-4-2/0G
RRC-512G	M-7505	CRE1-4-2/03R	RJ	-	CRE6-4-3/0Y	VBC-2V	M-8165	CS25-4-250K
RRC-512L	M-7506	CRE1-4-3/03R	RJ	-	CRE6-4-3/0Z	VBC-2L	M-5362	CS25-4-3/0
RRC-512Q	M-7507	CRE1-4-4/03R	RJ	-	CRE6-4-4/0Y	VBC-2L-V3	-	CS25-4-3/0C
RC	-	CRE3-3-#2SY	RJ	-	CRE6-4-4/0Z	VBC-2L-V5	-	CS25-4-3/0D
RC	-	CRE3-3-#2SZ	HSC-2C	M-644	CS1-4-1/0	VBC-2L-V8	-	CS25-4-3/0F
RC	-	CRE3-3-#2Y	HSD-4Y	M-654	CS1-4-1000K	VBC-2L-V20	-	CS25-4-3/0G
RC	-	CRE3-3-#2Z	HSC-2G	M-645	CS1-4-2/0	VBC-3A	M-5363	CS25-4-300K
RC	-	CRE3-3-#4Y	HSC-2V	M-648	CS1-4-250K	VBC-3D	M-9029	CS25-4-350K
RC	-	CRE3-3-#4Z	HSC-2L	M-646	CS1-4-3/0	VBC-2Q	M-8718	CS25-4-4/0
-	-	CRE3-3-1/0Y	HSC-3A	M-649	CS1-4-300K	VBC-2Q-V3	-	CS25-4-4/0C
-	-	CRE3-3-1/0Z	HSC-3D	M-650	CS1-4-350K	VBC-2Q-V5	-	CS25-4-4/0D
-	-	CRE3-3-2/0Y	HSC-2Q	M-647	CS1-4-4/0	VBC-2Q-V8	-	CS25-4-4/0F
-	-	CRE3-3-2/0Z	HSC-3Q	M-652	CS1-4-500K	VBC-2Q-V20	-	CS25-4-4/0G
RC	-	CRE3-4-#1Y	HSD-4L	M-653	CS1-4-750K	VBR-3Q	M-8512	CS25-4-500K
RC	-	CRE3-4-#1Z	HTC-2C	M-616	CS2-4-1/0	HTD-3Q	M-624	CS2-5-500K
RC	-	CRE3-4-1/0Y	HTC-2G	M-617	CS2-4-2/0	VGC-1Y	M-6279	CS27-4-#1
RC	-	CRE3-4-1/0Z	HTC-2V	M-620	CS2-4-250K	VGC-1Y-V3	-	CS27-4-#1C
RC	-	CRE3-4-2/0Y	HTC-2L	M-618	CS2-4-3/0	VGC-1Y-V5	-	CS27-4-#1D
RC	-	CRE3-4-2/0Z	HTC-3A	M-621	CS2-4-300K	VGC-1Y-V8	-	CS27-4-#1F
RC	-	CRE3-4-3/0Y	HTC-3D	M-622	CS2-4-350K	VGC-1Y-V21C	-	CS27-4-#1G
RC	-	CRE3-4-3/0Z	HTC-2Q	M-619	CS2-4-4/0	VGC-1V	M-5822	CS27-4-#2

Système de soudage exothermique

Tableau de référence

Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.	Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.	Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.
VGC-1V-V3	-	CS27-4-#2C	VNC-1L	M-2761	CS31-4-#4	HAH-2L-350C	M-6275	CS32-4-3/0D
VGC-1V-V5	-	CS27-4-#2D	VGC-1L-V3	-	CS31-4-#4C	HAH-2L-8C	M-6276	CS32-4-3/0F
VGC-1V-V8	-	CS27-4-#2F	VGC-1L-V5	-	CS31-4-#4D	HAH-2L-20C	M-6278	CS32-4-3/0G
VGC-1V-V21C	-	CS27-4-#2G	VGC-1L-V8	-	CS31-4-#4F	HAH-2Q-350C	M-9236	CS32-4-4/0D
VGC-1T	-	CS27-4-#2S	VGC-1L-V21	-	CS31-4-#4G	HAH-2Q-8C	M-9237	CS32-4-4/0F
VGC-1T-V3	-	CS27-4-#2SC	VNC-1H	M-5910	CS31-4-#6	HAH-2Q-20C	M-9238	CS32-4-4/0G
VGC-1T-V5	-	CS27-4-#2SD	VNC-2C	M-5419	CS31-4-1/0	VSC-1Y	M-589	CS3-4-#1
VGC-1T-V8	-	CS27-4-#2SF	VGC-2C-V3	-	CS31-4-1/0C	VSC-1Y-V3C	M-2482	CS3-4-#1C
VGC-1T-V21	-	CS27-4-#2SG	VGC-2C-V5	-	CS31-4-1/0D	VSC-1Y-V5C	M-2483	CS3-4-#1D
VGC-1H	M-5245	CS27-4-#4	VGC-2C-V8	-	CS31-4-1/0F	VSC-1Y-V8C	M-2484	CS3-4-#1F
VGC-1L	M-5816	CS27-4-#4	VGC-2C-V20	-	CS31-4-1/0G	VSC-1Y-V21C	M-2485	CS3-4-#1G
VGC-1L-V3	-	CS27-4-#4C	VNC-2G	M-2567	CS31-4-2/0	VSC-1V	M-588	CS3-4-#2
VGC-1L-V5	-	CS27-4-#4D	VGC-2G-V3	-	CS31-4-2/0C	VSC-1V-V3C	M-9233	CS3-4-#2C
VGC-1L-V8	-	CS27-4-#4F	VGC-2G-V5	-	CS31-4-2/0D	VSC-1V-V5C	M-2480	CS3-4-#2D
VGC-1L-V21	-	CS27-4-#4G	VGC-2G-V8	-	CS31-4-2/0F	VSC-1V-V8C	M-2583	CS3-4-#2F
VGC-2C	M-1168	CS27-4-1/0	VGC-2G-V20	-	CS31-4-2/0G	VSC-1V-V21C	M-2481	CS3-4-#2G
VGC-2C-V3	-	CS27-4-1/0C	VNC-2V	M-2568	CS31-4-250K	VSC-1T	-	CS3-4-#2S
VGC-2C-V5	-	CS27-4-1/0D	VNC-2L	M-6072	CS31-4-3/0	VSC-1T-V3C	-	CS3-4-#2SC
VGC-2C-V8	-	CS27-4-1/0F	VGC-2L-V3	-	CS31-4-3/0C	VSC-1T-V5C	-	CS3-4-#2SD
VGC-2C-V20	-	CS27-4-1/0G	VGC-2L-V5	-	CS31-4-3/0D	VSC-1T-V8C	-	CS3-4-#2SF
VGC-2G	M-9242	CS27-4-2/0	VGC-2L-V8	-	CS31-4-3/0F	VSC-1T-V21C	-	CS3-4-#2SG
VGC-2G-V3	-	CS27-4-2/0C	VGC-2L-V20	-	CS31-4-3/0G	VSC-1L	M-586	CS3-4-#4
VGC-2G-V5	-	CS27-4-2/0D	VNC-3A	M-6061	CS31-4-300K	VSC-1L-V3C	M-2476	CS3-4-#4C
VGC-2G-V8	-	CS27-4-2/0F	VNC-3D	M-6067	CS31-4-350K	VSC-1L-V5C	M-2477	CS3-4-#4D
VGC-2G-V20	-	CS27-4-2/0G	VNC-2Q	M-9253	CS31-4-4/0	VSC-1L-V8C	M-2478	CS3-4-#4F
VGC-2V	M-2520	CS27-4-250K	VGC-2Q-V3	-	CS31-4-4/0C	VSC-1L-V21C	M-2479	CS3-4-#4G
VGC-2L	M-6195	CS27-4-3/0	VGC-2Q-V5	-	CS31-4-4/0D	VSC-1H	M-585	CS3-4-#6
VGC-2L-V3	-	CS27-4-3/0C	VGC-2Q-V8	-	CS31-4-4/0F	VSC-2C	M-590	CS3-4-1/0
VGC-2L-V5	-	CS27-4-3/0D	VGC-2Q-V20	-	CS31-4-4/0G	VSC-2C-V3C	M-2486	CS3-4-1/0C
VGC-2L-V8	-	CS27-4-3/0F	VNC-3Q	M-8359	CS31-4-500K	VSC-2C-V5C	M-2487	CS3-4-1/0D
VGC-2L-V20	-	CS27-4-3/0G	HAA-1Y-325C	M-6269	CS32-2-#1D	VSC-2C-V8C	M-2488	CS3-4-1/0F
VGC-2Q	M-2177	CS27-4-4/0	HAA-1Y-7C	M-6270	CS32-2-#1F	VSC-2C-V21C	M-2489	CS3-4-1/0G
VGC-2Q-V3	-	CS27-4-4/0C	HAA-1Y-11C	M-6271	CS32-2-#1G	HCA-1Y-350C	-	CS34-2-#1D
VGC-2Q-V5	-	CS27-4-4/0D	HAA-1V-162C	M-6016	CS32-2-#2C	HCA-1Y-7C	-	CS34-2-#1F
VGC-2Q-V8	-	CS27-4-4/0F	HAA-1V-350C	M-2576	CS32-2-#2D	HCA-1Y-11C	-	CS34-2-#1G
VGC-2Q-V20	-	CS27-4-4/0G	HAA-1V-7C	M-2514	CS32-2-#2F	HCA-1V-162C	-	CS34-2-#2C
VNC-1Y	M-6060	CS31-4-#1	HAA-1V-11C	M-2515	CS32-2-#2G	HCA-1V-350C	-	CS34-2-#2D
VGC-1Y-V3	-	CS31-4-#1C	HAA-1T-162C	-	CS32-2-#2S	HCA-1V-7C	-	CS34-2-#2F
VGC-1Y-V5	-	CS31-4-#1D	HAA-1T-350C	-	CS32-2-#2SD	HCA-1V-11C	-	CS34-2-#2G
VGC-1Y-V8	-	CS31-4-#1F	HAA-1T-7C	-	CS32-2-#2SF	HCA-1T-162C	-	CS34-2-#2S
VGC-1Y-V21C	-	CS31-4-#1G	HAA-1T-11C	-	CS32-2-#2SG	HCA-1T-350C	-	CS34-2-#2SD
VNC-1V	M-2569	CS31-4-#2	HAA-1L-162C	M-8014	CS32-2-#4C	HCA-1T-7C	-	CS34-2-#2SF
VGC-1V-V3	-	CS31-4-#2C	HAA-1L-350C	M-8015	CS32-2-#4D	HCA-1T-11C	-	CS34-2-#2SG
VGC-1V-V5	-	CS31-4-#2D	HAA-1L-7C	M-2516	CS32-2-#4F	HCA-1L-162C	-	CS34-2-#4C
VGC-1V-V8	-	CS31-4-#2F	HAA-1L-11C	M-2517	CS32-2-#4G	HCA-1L-350C	-	CS34-2-#4D
VGC-1V-V21C	-	CS31-4-#2G	HAH-2C-350C	M-8504	CS32-4-1/0D	HCA-1L-7C	-	CS34-2-#4F
VNC-1T	-	CS31-4-#2S	HAH-2C-8C	M-8505	CS32-4-1/0F	HCA-1L-11C	-	CS34-2-#4G
VGC-1T-V3	-	CS31-4-#2SC	HAH-2C-20C	M-6272	CS32-4-1/0G	VSC-2G	M-591	CS3-4-2/0
VGC-1T-V5	-	CS31-4-#2SD	HAH-2G-350C	M-2776	CS32-4-2/0D	VSC-2G-V3C	M-8833	CS3-4-2/0C
VGC-1T-V8	-	CS31-4-#2SF	HAH-2G-8C	M-6273	CS32-4-2/0F	VSC-2G-V5C	M-2490	CS3-4-2/0D
VGC-1T-V21	-	CS31-4-#2SG	HAH-2G-20C	M-6274	CS32-4-2/0G	VSC-2G-V8C	M-2491	CS3-4-2/0F

Système de soudage exothermique

Tableau de référence

Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.	Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.	Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.
VSC-2G-V21C	M-2492	CS3-4-2/0G	VVR-2C-V3	-	CS4-5-1/0C	VFR-2L	M-1642	CS7-5-3/0
VSC-2V	M-594	CS3-4-250K	VVR-2C-V5	-	CS4-5-1/0D	VFR-2L-V3	-	CS7-5-3/0C
VSC-2L	M-592	CS3-4-3/0	VVR-2C-V8	-	CS4-5-1/0F	VFR-2L-V5	-	CS7-5-3/0D
VSC-2L-V3C	M-2493	CS3-4-3/0C	VVR-2C-V20	-	CS4-5-1/0G	VFR-2L-V8	-	CS7-5-3/0F
VSC-2L-V5C	M-2494	CS3-4-3/0D	VVR-2G	M-1221	CS4-5-2/0	VFR-2L-V20	-	CS7-5-3/0G
VSC-2L-V8C	M-2495	CS3-4-3/0F	VVR-2G-V3	-	CS4-5-2/0C	VFR-3A	M-1645	CS7-5-300K
VSC-2L-V21C	M-2496	CS3-4-3/0G	VVR-2G-V5	-	CS4-5-2/0D	VFR-2Q	M-1643	CS7-5-4/0
VSC-3A	M-595	CS3-4-300K	VVR-2G-V8	-	CS4-5-2/0F	VFR-2Q-V3	-	CS7-5-4/0C
VSC-3D	M-596	CS3-4-350K	VVR-2G-V20	-	CS4-5-2/0G	VFR-2Q-V5	-	CS7-5-4/0D
VSC-2Q	M-593	CS3-4-4/0	VVR-2V	M-1224	CS4-5-250K	VFR-2Q-V8	-	CS7-5-4/0F
VSC-2Q-V3C	M-9021	CS3-4-4/0C	VVR-2L	M-1222	CS4-5-3/0	VFR-2Q-V20	-	CS7-5-4/0G
VSC-2Q-V5C	M-2497	CS3-4-4/0D	VVR-2L-V3	-	CS4-5-3/0C	VFF-3D	M-1646	CS7-6-350K
VSC-2Q-V8C	M-2498	CS3-4-4/0F	VVR-2L-V5	-	CS4-5-3/0D	VFF-3Q	M-1648	CS7-6-500K
VSC-2Q-V21C	M-2499	CS3-4-4/0G	VVR-2L-V8	-	CS4-5-3/0F	HAA-1Y	M-631	CS8-2-#1
HTC-2C-350C	-	CS34-4-1/0D	VVR-2L-V20	-	CS4-5-3/0G	HAA-1V	M-630	CS8-2-#2
HTC-2C-8C	-	CS34-4-1/0F	VVR-2Q	M-1223	CS4-5-4/0	HAA-1T	-	CS8-2-#2S
HTC-2C-20C	-	CS34-4-1/0G	VVR-2Q-V3	-	CS4-5-4/0C	HAA-1L	M-629	CS8-2-#4
HTC-2G-350C	-	CS34-4-2/0D	VVR-2Q-V5	-	CS4-5-4/0D	HAA-1H	M-628	CS8-2-#6
HTC-2G-8C	-	CS34-4-2/0F	VVR-2QV8	-	CS4-5-4/0F	HCA-1Y	M-605	CS9-2-#1
HTC-2G-20C	-	CS34-4-2/0G	VVR-2Q-V20	-	CS4-5-4/0G	HCA-1V	M-604	CS9-2-#2
HTC-2L-350C	-	CS34-4-3/0D	VFC-1Y	M-1639	CS7-4-#1	HCA-1T	-	CS9-2-#2S
HTC-2L-8C	-	CS34-4-3/0F	VFC-1Y-V3	-	CS7-4-#1C	HCA-1L	M-603	CS9-2-#4
HTC-2L-20C	-	CS34-4-3/0G	VFC-1Y-V5	-	CS7-4-#1D	HCA-1H	M-602	CS9-2-#6
HTC-2Q-350C	-	CS34-4-4/0D	VFC-1Y-V8	-	CS7-4-#1F	15	15	15BKB
HTC-2Q-8C	-	CS34-4-4/0F	VFC-1Y-V21	-	CS7-4-#1G	25	25	25BKB
HTC-2Q-20C	-	CS34-4-4/0G	VFC-1V	M-1638	CS7-4-#2	32	32	32BKB
VSC-3Q	M-598	CS3-4-500K	VFC-1V-V3	-	CS7-4-#2C	45	45	45BKB
VSD-4Y	M-600	CS3-5-1000K	VFC-1V-V5	-	CS7-4-#2D	65	65	65BKB
VSD-4L	M-599	CS3-5-750K	VFC-1V-V8	-	CS7-4-#2F	90	90	90BKB
VVC-1Y	M-1219	CS4-4-#1	VFC-1V-V21	-	CS7-4-#2G	115	115	115BKB
VVC-1Y-V3	-	CS4-4-#1C	VFC-1T	-	CS7-4-#2S	150	150	150BKB
VVC-1Y-V5	-	CS4-4-#1D	VFC-1T-V3	-	CS7-4-#2SC	200	200	200BKB
VVC-1Y-V8	-	CS4-4-#1F	VFC-1T-V5	-	CS7-4-#2SD	250	250	250BKB
VVC-1Y-V21	-	CS4-4-#1G	VFC-1T-V8	-	CS7-4-#2SF	L160	40-0106-00	HCPK4
VVC-1V	M-1218	CS4-4-#2	VFC-1T-V21	-	CS7-4-#2SG	L159	40-0107-00	HCPK5
VVC-1V-V3	-	CS4-4-#2C	VFC-1L	M-1636	CS7-4-#4	T314	38-0135-00	WWB1
VVC-1V-V5	-	CS4-4-#2D	VFC-1L-V3	-	CS7-4-#4C	T314A	38-0135-01	WRB1
VVC-1V-V8	-	CS4-4-#2F	VFC-1L-V5	-	CS7-4-#4D	T313	38-0306-00	BFC
VVC-1V-V21	-	CS4-4-#2G	VFC-1L-V8	-	CS7-4-#4F	T320	38-0309-00	FGUN
VVC-1T	-	CS4-4-#2S	VFC-1L-V21	-	CS7-4-#4G	T394	38-3922-00	BCM
VVC-1T-V3	-	CS4-4-#2SC	VFC-2C	M-1640	CS7-4-1/0	B136A/B	40-0319-01/3/5/6	STM1
VVC-1T-V5	-	CS4-4-#2SD	VFC-2C-V3	-	CS7-4-1/0C	T403	38-4129-00	MSC
VVC-1T-V8	-	CS4-4-#2SF	VFC-2C-V5	-	CS7-4-1/0D	B144A/B/C/E	38-406-1/2/3/4-00	PACK-A
VVC-1T-V21	-	CS4-4-#2SG	VFC-2C-V8	-	CS7-4-1/0F			
VVC-1L	M-1216	CS4-4-#4	VFC-2C-V20	-	CS7-4-1/0G			
VVC-1L-V3	-	CS4-4-#4C	VFC-2G	M-1641	CS7-4-2/0			
VVC-1L-V5	-	CS4-4-#4D	VFC-2G-V3	-	CS7-4-2/0C			
VVC-1L-V8	-	CS4-4-#4F	VFC-2G-V5	-	CS7-4-2/0D			
VVC-1L-V21	-	CS4-4-#4G	VFC-2G-V8	-	CS7-4-2/0F			
VVC-1H	M-1215	CS4-4-#6	VFC-2G-V20	-	CS7-4-2/0G			
VVR-2C	M-1220	CS4-5-1/0	VFR-2V	M-1644	CS7-5-250K			

Système de soudage exothermique

Tableau de référence Sure Shot

Tige de terre Dia. (po)	Calibre de conducteur (AWG ou kcmil)		Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.
	Massif	Toronné	TYPE GR(CR1)	TYPE CR-1	TYPE CR1
½	#6, 8	#8	GR1-141G	-	-
	#3, 4	#4, 6	GR1-141L	-	-
	#1, 2	#2, 3	GR1-141V	-	-
⅝	#6, 8	#8	GR1-161G	M-2012	SCR1-58-6808
	#3, 4	#4, 6	GR1-161L	M-2013	SCR1-58-3446
	#1, 2	#2, 3	GR1-161V	M-2014	SCR1-58-1223
	2/0, 1/0	1/0, #1	GR1-162C	M-2015	SCR1-58-2010
	-	2/0	GR1-162G	M-2016	SCR1-58-0020
¾	#6, 8	#8	GR1-181G	M-2017	SCR1-34-6808
	#3, 4	#4, 6	GR1-181L	M-2018	SCR1-34-3446
	#1, 2	#2, 3	GR1-181V	M-2019	SCR1-34-1223
	2/0, 1/0	1/0, #1	GR1-182C	M-2020	SCR1-34-2010
	-	2/0	GR1-182G	M-2021	SCR1-34-0020
	-	4/0	GR1-182Q	-	SCR1-34-0040
Dia. (po)	Massif	Toronné	TYPE GT(CR2)	TYPE CR-2	TYPE CR2
½	#6, 8	#8	GT1-141G	-	-
	#3, 4	#4, 6	GT1-141L	-	-
	#1, 2	#2, 3	GT1-141V	-	-
⅝	#6, 8	#8	GT1-161G	M-2027	SCR2-58-6808
	#3, 4	#4, 6	GT1-161L	M-2028	SCR2-58-3446
	#1, 2	#2, 3	GT1-161V	M-2029	SCR2-58-1223
	2/0, 1/0	1/0, #1	GT1-162C	M-2030	SCR2-58-2010
	-	2/0	-	-	SCR2-58-0020*
¾	#6, 8	#8	GT1-181G	M-2031	SCR2-34-6808
	#3, 4	#4, 6	GT1-181L	M-2032	SCR2-34-3446
	#1, 2	#2, 3	GT1-181V	M-2033	SCR2-34-1223
	2/0, 1/0	1/0, #1	GT1-182C	M-2034	SCR2-34-2010
	-	2/0	-	-	SCR2-34-0020*
	-	4/0	-	-	SCR2-34-0040*
Dia. (po)	Massif	Toronné	TYPE NT(CR17)		TYPE CR17
½	#6, 8	#8	NT1-141G	-	-
	#3, 4	#4, 6	NT1-141L	-	-
	#1, 2	#2, 3	-	-	-
⅝	#6, 8	#8	NT1-161G	-	SCR17-58-6808
	#3, 4	#4, 6	NT1-161L	-	SCR17-58-3446
	#1, 2	#2, 3	NT1-161V	-	SCR17-58-1223
	2/0, 1/0	1/0, #1	-	-	SCR17-58-2010*
	-	2/0	-	-	SCR17-58-0020*
¾	#6, 8	#8	NT1-181G	-	SCR17-34-6808
	#3, 4	#4, 6	NT1-181L	-	SCR17-34-3446
	#1, 2	#2, 3	NT1-181V	-	SCR17-34-1223
	2/0, 1/0	1/0, #1	-	-	SCR17-34-2010*
	-	2/0	-	-	SCR17-34-0020*
	-	4/0	-	-	SCR17-34-0040*
Dia. (po)	Massif	Toronné	TYPE NX(CR24)		TYPE CR24
½	#6, 8	#8	NX1-141G	-	-
	#3, 4	#4, 6	NX1-141L	-	-
	#1, 2	#2, 3	-	-	-
⅝	#6, 8	#8	NX1-161G	-	SCR24-58-6808
	#3, 4	#4, 6	NX1-161L	-	SCR24-58-3446

* Développement futur.

— Système de soudage exothermique

Tableau de référence Sure Shot

Tige de terre	Calibre de conducteur (AWG ou kcmil)		Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.
Dia. (po)	Massif	Toronné	TYPE GR(CR1)	TYPE CR-1	TYPE CR1
¾	#3, 4	#4, 6	NX1-181L	–	SCR24-34-3446
	#1, 2	#2, 3	NX1-181V	–	SCR24-34-1223
	2/0, 1/0	1/0, #1	–	–	SCR24-34-2010*
⅝	–	2/0	–	–	SCR24-34-0020*
	–	4/0	–	–	SCR24-34-0040*
Dia. (po)	Massif	Toronné	–	TYPE CR-25	TYPE CR25
¾	#6, 8	#8	–	M-2006	SCR25-58-6808
	#3, 4	#4, 6	–	M-2007	SCR25-58-3446
	#1, 2	#2, 3	–	M-2008	SCR25-58-1223
¾	2/0, 1/0	1/0, #1	–	M-2023	SCR25-58-12010
	#6, 8	#8	–	M-2068	SCR25-34-6808
	#3, 4	#4, 6	–	M-2069	SCR25-34-3446

* Développement futur.

Système de soudage exothermique

Tableaux additionnels

Propriétés des conducteurs

Calibre (AWG ou kcmil)	Conducteurs									Résistance c.c. à 75 °C (167 °F)					
	Aire			Toronnage Hors-tout						Cuivre					
	mm ²	mil cir- culaire	Quan- tité	Diamètre		Diamètre		Aire mm ²	Aire po ²	Non revêtu		Revêtu		Aluminium	
				mm	po	mm	po			ohm/ km	ohm/ kFT	ohm/ km	ohm/ kFT	ohm/ km	ohm/ kFT
18	0,823	1 620	1	-	-	1,02	0,040	0,823	0,001	25,5	7,77	26,5	8,08	42,0	12,8
	0,823	1 620	7	0,39	0,015	1,16	0,046	1,06	0,002	26,1	7,95	27,7	8,45	42,8	13,1
16	1,31	2 580	1	-	-	1,29	0,051	1,31	0,002	16,0	4,89	16,7	5,08	26,4	8,05
	1,31	2 580	7	0,49	0,019	1,46	0,058	1,68	0,003	16,4	4,99	17,3	5,29	26,9	8,21
14	2,08	4 110	1	-	-	1,63	0,064	2,08	0,003	10,1	3,07	10,4	3,19	16,6	5,06
	2,08	4 110	7	0,62	0,024	1,85	0,073	2,68	0,004	10,3	3,14	10,7	3,26	16,9	5,17
12	3,31	6 530	1	-	-	2,05	0,081	3,31	0,005	6,34	1,93	6,57	2,01	10,45	3,18
	3,31	6 530	7	0,78	0,030	2,32	0,092	4,25	0,006	6,50	1,98	6,73	2,05	10,69	3,25
10	5,261	10 380	1	-	-	2,588	0,102	5,26	0,008	3,984	1,21	4,148	1,26	6,561	2,00
	5,261	10 380	7	0,98	0,038	2,95	0,116	6,76	0,011	4,070	1,24	4,226	1,29	6,679	2,04
8	8,367	16 510	1	-	-	3,264	0,128	8,37	0,013	2,506	0,764	2,579	0,786	4,125	1,26
	8,367	16 510	7	1,23	0,049	3,71	0,146	10,76	0,017	2,551	0,778	2,653	0,809	4,204	1,28
6	13,30	26 240	7	1,56	0,061	4,67	0,184	17,09	0,027	1,608	0,491	1,671	0,510	2,652	0,808
4	21,15	41 740	7	1,96	0,077	5,89	0,232	27,19	0,042	1,010	0,308	1,053	0,321	1,666	0,508
3	26,67	52 620	7	2,20	0,087	6,60	0,260	34,28	0,053	0,802	0,245	0,833	0,254	1,320	0,403
2	33,62	66 360	7	2,47	0,097	7,42	0,292	43,23	0,067	0,634	0,194	0,661	0,201	1,045	0,319
1	42,41	83 690	19	1,69	0,066	8,43	0,332	55,80	0,087	0,505	0,154	0,524	0,160	0,829	0,253
1/0	53,49	105 600	19	1,89	0,074	9,45	0,372	70,41	0,109	0,399	0,122	0,415	0,127	0,660	0,201
2/0	67,43	133 100	19	2,13	0,084	10,62	0,418	88,74	0,137	0,3170	0,0967	0,329	0,101	0,523	0,159
3/0	85,01	167 800	19	2,39	0,094	11,94	0,470	111,9	0,173	0,2512	0,0766	0,2610	0,0797	0,413	0,126
4/0	107,2	211 600	19	2,68	0,106	13,41	0,528	141,1	0,219	0,1996	0,0608	0,2050	0,0626	0,328	0,100
250	-	-	37	2,09	0,082	14,61	0,575	168	0,260	0,1687	0,0515	0,1753	0,0535	0,2778	0,0847
300	-	-	37	2,29	0,090	16,00	0,630	201	0,312	0,1409	0,0429	0,1463	0,0446	0,2318	0,0707
350	-	-	37	2,47	0,097	17,30	0,681	235	0,364	0,1205	0,0367	0,1252	0,0382	0,1984	0,0605
400	-	-	37	2,64	0,104	18,49	0,728	268	0,416	0,1053	0,0321	0,1084	0,0331	0,1737	0,0529
500	-	-	37	2,95	0,116	20,65	0,813	336	0,519	0,0845	0,0258	0,0869	0,0265	0,1391	0,0424
600	-	-	-	2,52	0,099	22,68	0,893	404	0,626	0,0704	0,0214	0,0732	0,0223	0,1159	0,0353
700	-	-	61	2,72	0,107	24,49	0,964	471	0,730	0,0603	0,0184	0,0622	0,0189	0,0994	0,0303
750	-	-	61	2,82	0,111	25,35	0,998	505	0,782	0,0563	0,0171	0,0579	0,0176	0,0927	0,0282
800	-	-	61	2,91	0,114	26,16	1,030	538	0,834	0,0528	0,0161	0,0544	0,0166	0,0868	0,0265
900	-	-	61	3,09	0,122	27,79	1,094	606	0,940	0,0470	0,0143	0,0481	0,0147	0,0770	0,0235
1 000	-	-	61	3,25	0,128	29,26	1,152	673	1,042	0,0423	0,0129	0,0434	0,0132	0,0695	0,0212

FPN : Information de construction selon NEMA WC8-1992 ou ANSI/UL 1581-1008.

Résistance calculée d'après le National Bureau of Standards, Handbook 100 de 1966 et Handbook 109 de 1972, tableau 70-625. NEC, édition 2002.

— Système de soudage exothermique

Tableaux additionnels

—
Conducteurs métriques

Calibre du fil mm	AWG	Mils circulaires	Nombre de de torons	Diamètre des torons	Diamètre		Code couleur	Code de matrice
					mm	po		
10	8	19,73	1	3,57	3,57	0,140	Rouge	21
10	8	19,73	7	1,35	4,05	0,159	Rouge	21
16	6	31,558	1	4,50	4,50	0,177	Bleu	24
16	6	31,558	7	1,70	5,10	0,200	Bleu	24
25	2	49,325	7	2,14	6,42	0,253	Gris	29
25	2	49,325	19	1,35	6,75	0,266	Brun	33
35	1	69,055	19	1,53	7,65	0,300	Vert	37
50	1/0	98,65	19	1,78	8,90	0,350	Rose	42
70	2/0	138,11	19	2,14	10,70	0,421	Noir	45
95	3/0	187,5	19	2,52	12,60	0,496	Orange	50
95	3/0	187,5	37	1,78	12,46	0,490	Orange	50
120	250	236,76	37	2,03	14,21	0,560	Violet	54
150	300	295,95	37	2,25	15,75	0,620	Blanc	66
185	–	365	61	2,52	17,64	0,695	Rouge	71
240	500	473,5	61	2,25	20,25	0,797	Brun	87
300	–	591,9	61	2,52	22,68	0,893	Vert	94
400	–	789,2	61	2,85	25,65	1,000	Noir	106
400	–	789,2	91	2,36	25,96	1,022	Noir	106
500	–	986,5	61	3,20	28,80	1,134	–	125
500	–	986,5	91	2,65	29,15	1,148	–	–
630	–	1 243 000	127	2,52	32,76	1,290	–	–
800	–	1 578 400	127	2,85	37,05	1,459	–	–
1 000	–	1 973 000	127	3,20	41,60	1,638	–	–

Système de soudage exothermique

Tableaux additionnels

Tableau B.310,1 Courant admissible de deux ou trois conducteurs isolés d'une valeur assignée de 0 à 2000 V, sous un revêtement général (câble multi-conducteur), dans un chemin de câble ou à l'air libre en raison d'une température ambiante de 30 °C (86 °F)

Température assignée du conducteur

Calibre (AWG ou kcmil)	60 °C (140 °F)		75 °C (167 °F)		90 °C (194 °F)		Calibre (AWG ou kcmil)
	Types TW, UF	Types RHW, THHW, THW, THWN, XHHW, ZW	Types THHN, THHW, THW-2, THWN-2, RHH, RWH-2, USE-2, XHHN, XHHW-2, ZW-2	Type TW	Types RHW, THHW, THW, THWN, XHHW	Types THHN, THHW, THW-2, THWN-2, RHH, RWH-2, USE-2, XHHW, XHHW, XHHW-2, ZW-2	
	Cuivre			Aluminium ou aluminium plaqué de cuivre			
14	16*	18*	21*	–	–	–	14
12	20*	24*	27*	16*	18*	21*	12
10	27*	33*	36*	21*	25*	28*	10
8	36	43	48	28	33	37	8
6	48	58	65	38	45	51	6
4	66	79	89	51	61	69	4
3	76	90	102	59	70	79	3
2	88	105	119	69	83	93	2
1	102	121	137	80	95	106	1
1/0	121	145	163	94	113	127	1/0
2/0	138	166	186	108	129	146	2/0
3/0	158	189	214	124	147	167	3/0
4/0	187	223	253	147	176	197	4/0
250	205	245	276	160	192	217	250
300	234	281	317	185	221	250	300
350	255	305	345	202	242	273	350
400	274	328	371	218	261	295	400
500	315	378	427	254	303	342	500
600	343	413	468	279	335	378	600
700	376	452	514	310	371	420	700
750	387	466	529	321	384	435	750
800	397	479	543	331	397	450	800
900	415	500	570	350	421	477	900
1 000	448	542	617	382	460	521	1 000

Coefficients de correction

Temp. ambiante (°C)	Pour les températures ambiantes autres que 30 °C (86 °F), multiplier les valeurs de courant admissible ci-dessus par le coefficient indiqué au tableau ci-dessous.						Temp. ambiante (°F)
21–25	1,08	1,05	1,04	1,08	1,05	1,04	70–77
26–30	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	79–86
31–35	0,91	0,94	0,96	0,91	0,94	0,96	88–95
36–40	0,82	0,88	0,91	0,82	0,88	0,91	97–104
41–45	0,71	0,82	0,87	0,71	0,82	0,87	106–113
46–50	0,58	0,75	0,82	0,58	0,75	0,82	115–122

* Sauf expressément autorisé ailleurs dans ce Code, la protection de surintensité pour ces types de conducteurs ne doit pas excéder 15 A pour 14 AWG, 20 A pour 12 AWG et 30 A pour 10 AWG pour le cuivre ; ou 15 A pour 12 AWG et 25 A pour 10 AWG pour l'aluminium et l'aluminium plaqué de cuivre.
Édition 2002 du National Electrical Code.

Système de soudage exothermique

Tableaux additionnels

Tableau C1 Nombre maximal de conducteurs ou de fils d'appareil sous conduit métallique intermédiaire (CMI) (Fondé sur le Tableau 1, chapitre 9)

Type	Cal. de conducteur (AWG/kcmil)	Désignation métrique (Grosueur nominale)									
		16 (½)	21 (¾)	27 (1)	35 (1¼)	41 (1½)	53 (2)	63 (2½)	78 (3)	91 (3½)	103 (4)
RHH,	14	4	7	11	20	27	46	80	120	157	201
RHW,	12	3	6	9	17	23	38	66	100	131	167
RHW-2	10	2	5	8	13	18	30	53	81	105	135
	8	1	2	4	7	9	16	28	42	55	70
	6	1	1	3	5	8	13	22	34	44	56
	4	1	1	2	4	6	10	17	26	34	44
	3	1	1	1	4	5	9	15	23	30	38
	2	1	1	1	3	4	7	13	20	26	33
	1	0	1	1	1	3	5	9	13	17	22
	1/0	0	1	1	1	2	4	7	11	15	19
	2/0	0	1	1	1	2	4	6	10	13	17
	3/0	0	0	1	1	1	3	5	8	11	14
	4/0	0	0	1	1	1	3	5	7	9	12
	250	0	0	0	1	1	1	3	5	7	9
	300	0	0	0	1	1	1	3	5	6	8
	350	0	0	0	1	1	1	3	4	6	7
	400	0	0	0	1	1	1	2	4	5	7
	500	0	0	0	0	1	1	2	3	4	6
	600	0	0	0	0	1	1	1	3	4	5
	700	0	0	0	0	0	1	1	2	3	4
	750	0	0	0	0	0	1	1	2	3	4
	800	0	0	0	0	0	1	1	2	3	4
	900	0	0	0	0	0	1	1	1	3	3
	1 000	0	0	0	0	0	1	1	1	2	3
TW,	14	8	15	25	43	58	96	168	254	332	424
THHW,	12	6	11	19	33	45	74	129	195	255	326
THW,	10	5	8	14	24	33	55	96	145	190	243
THW-2	8	2	5	8	13	18	30	53	81	105	135
RHH*,	14	6	10	6	28	39	64	112	169	221	282
RHW*,	12	4	8	13	23	31	51	90	136	177	227
RHW-2*	10	3	6	10	18	24	40	70	106	138	177
	8	1	4	6	10	14	24	42	63	83	106

* Types RHH, RHW et RHW-2 sans revêtement externe.

Type	Cal. de conducteur (AWG/kcmil)	Désignation métrique (Grosueur nominale)									
		16 (½)	21 (¾)	27 (1)	35 (1¼)	41 (1½)	53 (2)	63 (2½)	78 (3)	91 (3½)	103 (4)
RHH*,	6	1	3	4	8	11	18	32	48	63	81
RHW*,	4	1	1	3	6	8	13	24	36	47	60
RHW-2*,	3	1	1	3	5	7	12	20	31	40	52
TW,	2	1	1	2	4	6	10	17	26	34	44
THHW,	1	1	1	1	3	4	7	12	18	24	31
THW,	1/0	0	1	1	2	3	6	10	16	20	26
THW-2	2/0	0	1	1	1	3	5	9	13	17	22
	3/0	0	1	1	1	2	4	7	11	15	19
	4/0	0	0	1	1	1	3	6	9	12	16
	250	0	0	1	1	1	3	5	7	10	13
	300	0	0	1	1	1	2	4	6	8	11
	350	0	0	0	1	1	1	4	6	7	10
	400	0	0	0	1	1	1	3	5	7	9
	500	0	0	0	1	1	1	3	4	6	7
	600	0	0	0	1	1	1	2	3	4	6
	700	0	0	0	0	1	1	1	3	4	5
	750	0	0	0	0	1	1	1	3	4	5
	800	0	0	0	0	1	1	1	3	3	5
	900	0	0	0	0	0	1	1	2	3	4
	1 000	0	0	0	0	0	1	1	2	3	4
THHN,	14	12	22	35	61	84	138	241	364	476	608
THWN,	12	9	16	26	45	61	101	176	266	347	443
THWN-2	10	5	10	16	28	38	63	111	167	219	279
	8	3	6	9	16	22	36	64	96	126	161
	6	2	4	7	12	16	26	46	69	91	116
	4	1	2	4	7	10	16	28	43	56	71
	3	1	1	3	6	8	13	24	36	47	60
	2	1	1	3	5	7	11	20	30	40	51
	1	1	1	1	4	5	8	15	22	29	37
	1/0	1	1	1	3	4	7	12	19	25	32
	2/0	0	1	1	2	3	6	10	16	20	26
	3/0	0	1	1	1	3	5	8	13	17	22
	4/0	0	1	1	1	2	4	7	11	14	18
	250	0	0	1	1	1	3	6	9	11	15
	300	0	0	1	1	1	3	5	7	10	13
	350	0	0	1	1	1	2	4	6	9	11
	400	0	0	0	1	1	1	4	6	8	10
	500	0	0	0	1	1	1	3	5	6	8
	600	0	0	0	1	1	1	2	4	5	7
	700	0	0	0	1	1	1	2	3	4	6
	750	0	0	0	0	1	1	1	3	4	5
	800	0	0	0	0	1	1	1	3	4	5
	900	0	0	0	0	1	1	1	3	3	4
	1 000	0	0	0	0	1	1	1	2	3	4

Système de soudage exothermique

Tableaux additionnels

Tableau C4 Nombre maximal de conducteurs ou de fils d'appareil sous conduit métallique intermédiaire (CMI) (Fondé sur le Tableau 1, chapitre 9)

Conducteurs		Désignation métrique (Grosueur nominale)										
Type	Cal. de conducteur (AWG/kcmil)	16 (%)	21 (¾)	27 (1)	35 (1¼)	41 (1½)	53 (2)	63 (2½)	78 (3)	91 (3½)	103 (4)	
RHH,	14	4	8	13	22	30	49	70	108	144	186	
RHW,												
RHW-2	12	4	6	11	18	25	41	58	89	120	154	
RHH,	10	3	5	8	15	20	33	47	72	97	124	
RHW,	8	1	3	4	8	10	17	24	38	50	65	
RHW-2	6	1	1	3	6	8	14	19	30	40	52	
	4	1	1	3	5	6	11	15	23	31	41	
	3	1	1	2	4	6	9	13	21	28	36	
	2	1	1	1	3	5	8	11	18	24	31	
	1	0	1	1	2	3	5	7	12	16	20	
	1/0	0	1	1	1	3	4	6	10	14	18	
	2/0	0	1	1	1	2	4	6	9	12	15	
	3/0	0	0	1	1	1	3	5	7	10	13	
	4/0	0	0	1	1	1	3	4	6	9	11	
	250	0	0	1	1	1	1	3	5	6	8	
	300	0	0	0	1	1	1	3	4	6	7	
	350	0	0	0	1	1	1	2	4	5	7	
	400	0	0	0	1	1	1	2	3	5	6	
	500	0	0	0	1	1	1	1	3	4	5	
	600	0	0	0	0	1	1	1	2	3	4	
	700	0	0	0	0	1	1	1	1	3	4	
	750	0	0	0	0	1	1	1	1	2	3	
	800	0	0	0	0	0	1	1	1	2	3	
	900	0	0	0	0	0	1	1	1	2	3	
	1 000	0	0	0	0	0	1	1	1	2	3	
	1 250	0	0	0	0	0	1	1	1	1	2	
	1 500	0	0	0	0	0	0	1	1	1	1	
	1 750	0	0	0	0	0	0	1	1	1	1	
	2 000	0	0	0	0	0	0	1	1	1	1	
TW,	14	10	17	27	47	64	104	147	228	304	392	
THHW,	12	7	13	21	36	49	80	113	175	234	301	
THW,	10	5	9	15	27	36	59	84	130	174	224	
THW-2	8	3	5	8	15	20	33	47	72	97	124	
RHH,*	14	6	11	18	31	42	69	98	151	202	261	
RHW,*												
RHW-2												
RHH,*	12	5	9	14	25	34	56	79	122	163	209	
RHW,*												
RHW-2*	10	4	7	11	19	26	43	61	95	127	163	
RHH,*	8	2	4	7	12	16	26	37	57	76	98	
RHW,*												
RHW-2*												
RHH,*	6	1	3	5	9	12	20	28	43	58	75	
RHW,*												
RHW-2*	4	1	2	4	6	9	15	21	32	43	56	

* Types RHH, RHW et RHW-2 sans revêtement externe.

Conducteurs		Désignation métrique (Grosueur nominale)										
Type	Cal. de conducteur (AWG/kcmil)	16 (%)	21 (¾)	27 (1)	35 (1¼)	41 (1½)	53 (2)	63 (2½)	78 (3)	91 (3½)	103 (4)	
TW,	3	1	1	3	6	8	13	18	28	37	48	
THHW,	2	1	1	3	5	6	11	15	23	31	41	
THW,	1	1	1	1	3	4	7	11	16	22	28	
THW-2	1/0	1	1	1	3	4	6	9	14	19	24	
	2/0	0	1	1	2	3	5	8	12	16	20	
	3/0	0	1	1	1	3	4	6	10	13	17	
	4/0	0	1	1	1	2	4	5	8	11	14	
	250	0	0	1	1	1	3	4	7	9	12	
	300	0	0	1	1	1	2	4	6	8	10	
	350	0	0	1	1	1	2	3	5	7	9	
	400	0	0	0	1	1	1	3	4	6	8	
	500	0	0	0	1	1	1	2	4	5	7	
	600	0	0	0	1	1	1	1	3	4	5	
	700	0	0	0	0	1	1	1	3	4	5	
	750	0	0	0	0	1	1	1	2	3	4	
	800	0	0	0	0	1	1	1	2	3	4	
	900	0	0	0	0	1	1	1	2	3	4	
	1 000	0	0	0	0	0	1	1	1	3	3	
THHN,	14	14	24	39	68	91	149	211	326	436	562	
THWN,	12	10	17	29	49	67	109	154	238	318	410	
THWN-2	10	6	11	18	31	42	68	97	150	200	258	
	8	3	6	10	18	24	39	56	86	115	149	
	6	2	4	7	13	17	28	40	62	83	107	
	4	1	3	4	8	10	17	25	38	51	66	
	3	1	2	4	6	9	15	21	32	43	56	
	2	1	1	3	5	7	12	17	27	36	47	
	1	1	1	2	4	5	9	13	20	27	35	
	1/0	1	1	1	3	4	8	11	17	23	29	
	2/0	1	1	1	3	4	6	9	14	19	24	
	3/0	0	1	1	2	3	5	7	12	16	20	
	4/0	0	1	1	1	2	4	6	9	13	17	
	250	0	0	1	1	1	3	5	8	10	13	
	300	0	0	1	1	1	3	4	7	9	12	
	350	0	0	1	1	1	2	4	6	8	10	
	400	0	0	1	1	1	2	3	5	7	9	
	500	0	0	0	1	1	1	3	4	6	7	
	600	0	0	0	1	1	1	2	3	5	6	
	700	0	0	0	1	1	1	1	3	4	5	
	750	0	0	0	1	1	1	1	3	4	5	
	800	0	0	0	0	1	1	1	3	4	5	
	900	0	0	0	0	1	1	1	2	3	4	
	1 000	0	0	0	0	1	1	1	2	3	4	

Note : Ce tableau vise les conducteurs toronnés concentriques seulement.

Pour les conducteurs toronnés compacts, utiliser le tableau C4(A).

*Types RHH, RHW et RHW-2 sans revêtement externe.

ÉDITION 2002, NATIONAL ELECTRICAL CODE

Système de soudage exothermique

Tableaux additionnels

Tableau C8 Nombre maximal de conducteurs ou de fils d'appareil sous conduit métallique rigide (CMR) (Fondé sur le Tableau 1, chapitre 9)

Conducteurs		Désignation métrique (Grosueur nominale)											
Type	Cal. de conducteur (AWG/kcmil)	16 (½)	21 (¾)	27 (1)	35 (1¼)	41 (1½)	53 (2)	63 (2½)	78 (3)	91 (3½)	103 (4)	129 (5)	155 (6)
RHH,	14	4	7	12	21	28	46	66	102	136	176	276	398
RHW,	12	3	6	10	17	23	38	55	85	113	146	229	330
RHW-2	10	3	5	8	14	19	31	44	68	91	118	185	267
	8	1	2	4	7	10	16	23	36	48	61	97	139
	6	1	1	3	6	8	13	18	29	38	49	77	112
	4	1	1	2	4	6	10	14	22	30	38	60	87
	3	1	1	2	4	5	9	12	19	26	34	53	76
	2	1	1	1	3	4	7	11	17	23	29	46	66
	1	0	1	1	1	3	5	7	11	15	19	30	44
	1/0	0	1	1	1	2	4	6	10	13	17	26	38
	2/0	0	1	1	1	2	4	5	8	11	14	23	33
	3/0	0	0	1	1	1	3	4	7	10	12	20	28
	4/0	0	0	1	1	1	3	4	6	8	11	17	24
	250	0	0	0	1	1	1	3	4	6	8	13	18
	300	0	0	0	1	1	1	2	4	5	7	11	16
	350	0	0	0	1	1	1	2	4	5	6	10	15
	400	0	0	0	1	1	1	1	3	4	6	9	13
	500	0	0	0	1	1	1	1	3	4	5	8	11
	600	0	0	0	0	1	1	1	2	3	4	6	9
	700	0	0	0	0	1	1	1	1	3	4	6	8
	750	0	0	0	0	0	1	1	1	3	3	5	8
	800	0	0	0	0	0	1	1	1	2	3	5	7
	900	0	0	0	0	0	1	1	1	2	3	5	7
	1 000	0	0	0	0	0	1	1	1	1	3	4	6
TW,	14	9	15	25	44	59	98	140	216	288	370	581	839
THHW,	12	7	12	19	33	45	75	107	165	221	284	446	644
THW,													
THW-2	10	5	9	14	25	34	56	80	123	164	212	332	480
	8	3	5	8	14	19	31	44	68	91	118	185	267
RHH,*	14	6	10	17	29	39	65	93	143	191	246	387	558
RHW,*													
RHW-2*													
RHH,*	12	5	8	13	23	32	52	75	115	154	198	311	448
RHW,*													
RHW-2*	10	3	6	10	18	25	41	58	90	120	154	242	350
RHH,*	8	1	4	6	11	15	24	35	54	72	92	145	209
RHW,*													
RHW-2*													

ÉDITION 2002, NATIONAL ELECTRICAL CODE.

Système de soudage exothermique

Tableaux additionnels

Tableau C8 Nombre maximal de conducteurs ou de fils d'appareil sous conduit métallique rigide (CMR) (Fondé sur le Tableau 1, chapitre 9)

Conducteurs													
Type	Cal. de conducteur (AWG/kcmil)	Désignation métrique (Grosueur nominale)											
		16 (½)	21 (¾)	27 (1)	35 (1¼)	41 (1½)	53 (2)	63 (2½)	78 (3)	91 (3½)	103 (4)	129 (5)	155 (6)
RHH,*	6	1	3	5	8	11	18	27	41	55	71	111	160
RHW,*	4	1	1	3	6	8	14	20	31	41	53	83	120
RHW-2*,	3	1	1	3	5	7	12	17	26	35	45	71	103
TW,	2	1	1	2	4	6	10	14	22	30	38	60	87
THHW,	1	1	1	1	3	4	7	10	15	21	27	42	61
THW,	1/0	0	1	1	2	3	6	8	13	18	23	36	52
THW-2	2/0	0	1	1	2	3	5	7	11	15	19	31	44
	3/0	0	1	1	1	2	4	6	9	13	16	26	37
	4/0	0	0	1	1	1	3	5	8	10	14	21	31
	250	0	0	1	1	1	3	4	6	8	11	17	25
	300	0	0	1	1	1	2	3	5	7	9	15	22
	350	0	0	0	1	1	1	3	5	6	8	13	19
	400	0	0	0	1	1	1	3	4	6	7	12	17
	500	0	0	0	1	1	1	2	3	5	6	10	14
	600	0	0	0	1	1	1	1	3	4	5	8	12
	700	0	0	0	0	1	1	1	2	3	4	7	10
	750	0	0	0	0	1	1	1	2	3	4	7	10
	800	0	0	0	0	1	1	1	2	3	4	6	9
	900	0	0	0	0	1	1	1	1	3	4	6	8
	1 000	0	0	0	0	0	1	1	1	2	3	5	8
THHN,	14	13	22	36	63	85	140	200	309	412	531	833	1202
THWN,	12	9	16	26	46	62	102	146	225	301	387	608	877
THWN-2	10	6	10	17	29	39	64	92	142	189	244	383	552
	8	3	6	9	16	22	37	53	82	109	140	221	318
	6	2	4	7	12	16	27	38	59	79	101	159	230
	4	1	2	4	7	10	16	23	36	48	62	98	141
	3	1	1	3	6	8	14	20	31	41	53	83	120
	2	1	1	3	5	7	11	17	26	34	44	70	100
	1	1	1	1	4	5	8	12	19	25	33	51	74
	1/0	1	1	1	3	4	7	10	16	21	27	43	63
	2/0	0	1	1	2	3	6	8	13	18	23	36	52
	3/0	0	1	1	1	3	5	7	11	15	19	30	43
	4/0	0	1	1	1	2	4	6	9	12	16	25	36
	250	0	0	1	1	1	3	5	7	10	13	20	29
	300	0	0	1	1	1	3	4	6	8	11	17	25
	350	0	0	1	1	1	2	3	5	7	10	15	22
	400	0	0	1	1	1	2	3	5	7	8	13	20
	500	0	0	0	1	1	1	2	4	5	7	11	16
	600	0	0	0	1	1	1	1	3	4	6	9	13
	700	0	0	0	1	1	1	1	3	4	5	8	11
	750	0	0	0	0	1	1	1	3	4	5	7	11
	800	0	0	0	0	1	1	1	2	3	4	7	10
	900	0	0	0	0	1	1	1	2	3	4	6	9
	1 000	0	0	0	0	1	1	1	1	3	4	6	8

Note : Ce tableau vise les conducteurs toronnés concentriques seulement.
Pour les conducteurs toronnés compacts, utiliser le tableau C8(A).

*Types RHH, RHW et RHW-2 sans revêtement externe.

Tableau de référence concurrentielle

Figure 6 — Connecteurs de dérivation à comprimer

EZGround	Burndy	IlSCO
54855	YGHP29C2	GGC-2
54860	YGHP29C26	GGC-3
54865	YGHP29C29	GGC-4
54875	YGHP2C2	GGC-1
54885	YGHP34C2	GGC-5
54890	YGHP34C26	GGC-6
54895	YGHP34C29	GGC-7
54900	YGHP34C34	GGC-8

Figure 6 à Figure 6 – Connecteurs à comprimer pour grilles de terre

EZGround	Burndy	IlSCO
54855L	YGL2C2	-
54855LR12	YGLR29C12	-
54865L	YGL29C2	GGA-2
54865LR58	YGLR29C58	-
54875L	YGL29C29	GGA-3
54875LR34	YGLR29C34	-
54885L	YGL34C2	GGA-4
54885LR12	YGLR34C12	-
54895L	YGL34C29	GGA-5
54895LR58	YGLR34C58	-
54900L	YGL34C34	GGA-6
54900LR34	YGLR34C34	-
54910LR100	YGLR29C100	-
54920LR100	YGLR34C100	-

Série BC – Dérivations en «C»

EZGround	Burndy	IlSCO
BC202	YC26C2	-
BC2020-BB	YC26C26	-
BC22	YC2C2	ULT-7-Z
BC24	YC2C4	ULT-6-Z
BC402	YC28C2	-
BC4020	YC28C26	-
BC4040	YC28C28	ULT-12-Z
BC44	YC4C4	ULT-5-Z
BC46-BB	YC4C6	ULT-4-Z
BC48	YC4C8	-

Dérivations en «C»

EZ Ground	Burndy	IlSCO
CTG250	GCM28CG3	-

Type SP – Connecteurs de branchement

Blackburn	Penn Union	Burndy	IlSCO/Utilco	Kupler
SP0DL	SCS-0A1	K2C15B1	-	-
SP1DL	SCS-1A1	K2C17B1	-	-
SP2DL	SCS-2A1	K2C20B1	-	-
SP3DL	SCS-3A1	K2C22B1	-	-
SP4DL	SCS-4A1	K2C23B1	-	-
SP5DL	SCS-5A1	K2C25B1	-	-
SP6DL	SCS-6A1	K2C26B1	-	-
SP8DL	SCS-8A1	K2C28B1	-	-
SP9DL	SCS-9A1	K2C31B1	-	-
SP10DL	SCS-10A1	K2C34B1	-	-
SP0SL	SSS-0A1	KC15B1	-	-
SP1SL	SSS-1A1	KC17B1	-	-
SP2SL	SSS-2A1	KC20B1	-	-
SP3SL	SSS-3A1	KC22B1	-	-
SP4SL	SSS-4A1	KC23B1	-	-
SP5SL	SSS-5A1	KC25B1	-	-
SP6SL	SSS-6A1	KC26B1	-	-
SP8SL	SSS-8A1	KC28B1	-	-
SP9SL	SSS-9A1	KC31B1	-	-
SP10SL	SSS-10A1	KC34B1	-	-

Tresses flexibles

	Penn Union	Burndy	IlSCO/ Utilco	Penn-Union	Anderson	Dossert	Gedney
FB2D12	-	B2D12N	-	FXB2A-12-Q	-	-	-
FB2E12	-	B2E12N	-	FXB2C-12N-Q	-	-	-
FB2F12	-	B2F12N	-	FXB2D-12N-Q	-	-	-
FB3D12	-	B3D12N	-	FXB3A-12-Q	-	-	-
FB3E12	-	B3E12N	-	FXB3C-12N-Q	-	-	-
FB3F12	-	B3F12N	-	-	-	-	-
FB3XD12	-	B4D12N	-	-	-	-	-
FB4E12	-	B4E12N	-	FXB4C-12N-Q	-	-	-
FB4F12	-	B4F12N	-	FXB4D-12N-Q	-	-	-
FBD12	-	BD12N	-	FXBA-12-Q	-	-	-
FBD18	-	-	-	FXBA-18-Q	-	-	-
FBD24	-	-	-	FXBA-24-Q	-	-	-
FBE12	-	BE12N	-	FXBB-12N-Q	-	-	-
FBF12	-	BF12N	-	FXBD-12N-Q	-	-	-
FBG12	-	-	-	FXBE-12N-Q	-	-	-
FBG18	-	-	-	FXBE-18S-Q	-	-	-
FBG24	-	-	-	FXBE-24S-Q	-	-	-

Tableau de référence concurrentielle

Plaques de mise à la terre

EZGround	Burndy	-	-	-	-	-	-
GP2250-2	YGF29-2N						
GP2250-4	YGF29-4N						
GP250500-2	YGF34-2N						
GP250500-4	YGF34-4N						

Figure 8 – Dérivations à comprimer pour tiges de terre en cuivre

EZGround	Burndy	-	-	-	-	-	-
GR1-202	YGHR26C100						
GR12-202	YGHR26C12						
GR12-40250	YGHR29C12						
GR1-300500	YGHR34C100						
GR1-40250	YGHR29C100						
GR34-202	YGHR26C34						
GR34-300500	YGHR34C34						
GR34-40250	YGHR29C34						
GR58-202	YGHR26C58						
GR58-300500	YGHR34C58						
GR58-40250	YGHR29C58						

Type TBGS — Goujons de mise à la terre pour structures

EZGround	Burndy	-	-	-	-	-	-
TBGS14	GSTUD14HY						
TBGS34	GSTUD34HY						
TBGS38	GSTUD38HY						
TBGS58	GSTUD916HY						

Type JAB — Collets pour tiges de mise à la terre

Blackburn	Penn Union	Burndy	IlSCO	Eritech	Anderson	Joslyn	Dossert
JAB12	CAB-1	GRC12	CGRC48	HDC12	-	J8391AB	GNA50
JAB58	CAB-2	GRC58	CGRC58	-	-	J8392AB	GNA62
JAB34	CAB-3	-	-	HDC34	-	J8393AB	GNA75
JAB34C	-	GRC3426	CGRC68	-	-	-	-
JAB1	-	-	-	-	-	-	-
JAB12H	CAB-1	-	-	HDC12	GC-103-01	J8491AB	GN-50
JAB58H	CAB-2	-	-	HDC58R	GC-103-02	A8393AB	GN-62
JAB34H	CAB-3	-	-	HDC34	GC-103-03	J8493AB	GN-75
JAB1H	-	-	-	-	-	-	-

Type G — Collets économique pour tiges de mise à la terre

Blackburn	Penn Union	Burndy	IlSCO	Eritech	Anderson	Joslyn	Dossert
G3	CAB-1	GRC12	-	CP38	-	-	-
G4	CEB-1	GRC-12	GRC-48	CP12	GC-4	-	GNL50
G5	CEB-2	GRC-58	GRC-58	CP58	GC-5	-	GNL62
G6	CEB-3	GRC34	GRC-68	CP34	GC-6	-	GNL75

Blackburn et EZ-Ground sont des marques déposées d'ABB.
Toutes les autres marques sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.

Tableau de référence concurrentielle

Type GUV – Étriers de mise à la terre

Blackburn	Penn Union	Burndy	IlSCO/Utilco	Homac	Anderson	Dossert	Gedney
GUV4021	-	GAR2226	-	-	-	-	-
GUV4025	-	GAR2229	-	-	-	-	-
GUV584	-	GAR644C	-	-	-	-	-
GUV5821	-	GAR6426	-	-	-	-	-
GUV5825	-	GAR6429	-	-	-	-	-
GUV784	GPL-8	GAR144C	-	-	-	-	-
GUV7821	GPL-9	GAR1426	-	-	-	-	-
GUV7825	GPL-10	GAR1429	-	-	-	-	-
GUV1184	GPL-14	GAR154C	-	-	-	-	-
GUV11821	GPL-15	GAR1526	-	-	-	-	-
GUV1384	GPL-20	GAR164C	-	-	-	-	-
GUV13821	-	GAR1626	-	-	-	-	-
GUV13825	GPL-22	GAR1629	-	-	-	-	-
GUV1584	GPL-26	GAR174C	-	-	-	-	-
GUV15821	GPL-27	GAR1726	-	-	-	-	-
GUV15825	GPL-28	GAR1729	-	-	-	-	-
GUV204	GPL-32	GAR184C	-	-	-	-	-
GUV2021	GPL-33	GAR1826	-	-	-	-	-
GUV2025	GPL-34	GAR1829	-	-	-	-	-
GUV21221	GPL-39	GAR1926	-	-	-	-	-
GUV21225	GPL-40	GAR1929	-	-	-	-	-
GUV3021	GPL-45	GAR2026	-	-	-	-	-
GUV3025	GPL-46	GAR2029	-	-	-	-	-
GUV31221	GPL-51	GAR2126	-	-	-	-	-

Type GTC – Brides de mise à la terre pour pylônes

Blackburn	Penn Union	Burndy	IlSCO/Utilco	Homac	Anderson	Dossert	Gedney
GTC13	GMS-2	GBM26	-	-	GC140-01	GFM-13	-
GTC14	GMS-3	GBM29	-	-	GC-140-02	GFM-25	-
GTC23	GM-2	GB26	-	-	GC141-01	GF13	-
GTC24	GM-3	GB29	-	-	-	GF25	-

Type TTC – Connecteurs de mise à la terre pour boîtiers de transformateurs

Blackburn	Penn Union	Burndy	IlSCO/Utilco	Homac	Anderson	Dossert	Eritech
TTC2	HGSE-020	EQC632C	-	-	GTCL-34A	-	TGC210
TTC3	HGSE-C1	-	-	-	GTCL-23A	TGC8-50	-
TTC4	-	-	-	-	-	-	-
TTC2P	-	-	-	-	-	-	-
TTC3P	GSE-C1TN	-	-	-	GTC23A-TP	TGC8-50SN	-
TTC4P	-	-	-	-	-	-	-

Type GP – Plaques de mise à la terre en cuivre pour le dessous des poteaux

Blackburn	Penn Union	Burndy	IlSCO/Utilco	Homac	Anderson	Dossert	Eritech
GP100	-	-	-	5575	-	-	EGP100

Blackburn et Homac sont des marques déposées d'ABB.

Toutes les autres marques sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.

Remplacement ABB catalogue number

Old ABB N° de cat.	New N° de cat.
BP4UCR	TBM6UCR-LI
BPI42300CR	TBM62CR-LI
BPLT14BSR	TBM14CR-LI
BPLT15BSCR	TBM15CR-LI
BPLT58BSCCT	TBM58PCTS-LI
BPLT62BSCR	TBM62PCR-LI
BPLT6500BSCR	TBM6PCR-LI
BPLT6BSCR	TBM6PCR-LI
HMC-5630	HMC5630-LI
HMC5750	HMC5750-LI

Remplacement ABB catalogue number

Old ABB N° de cat.	New N° de cat.
TBM14BSCR	TBM14CR-LI
TBM15BSCR	TBM15CR-LI
TBM4BB	TBM45BB et TBM45S
TBM54BSCCT	TBM54CT-LI
TBM54BSCCTS	TBM54CTS-LI
TBM58BSCCT	TBM58PCTS-LI
TBM61520BSCR	BPLT62BSCR
TBM62BSCR	TBM62PCR-LI
TBMODBSCR	TBM6UNICR-LI